

## SG-23/30/36

### Schalldichte Schneidmühle

#### ■ Anwendung

Die SG-23/30/36-Serie ist sowohl für zentralisiertes Abfall-Recycling als auch für das Aussortieren der Teile vom Spritzguss, der Blasform oder den Extrusionslinien geeignet. Die Maschinen zeichnen sich durch optimierte Struktur, einfachen Betrieb und raschen Klingenaustausch aus. Versetzte Drehklingen können das Material einfach erfassen und schneiden. Dieses Design bewirkt, dass die Maschine effizienter arbeitet und der Energieeinsatz zu einem Minimum reduziert wird.

#### ■ Funktionen

##### Standardfunktionen

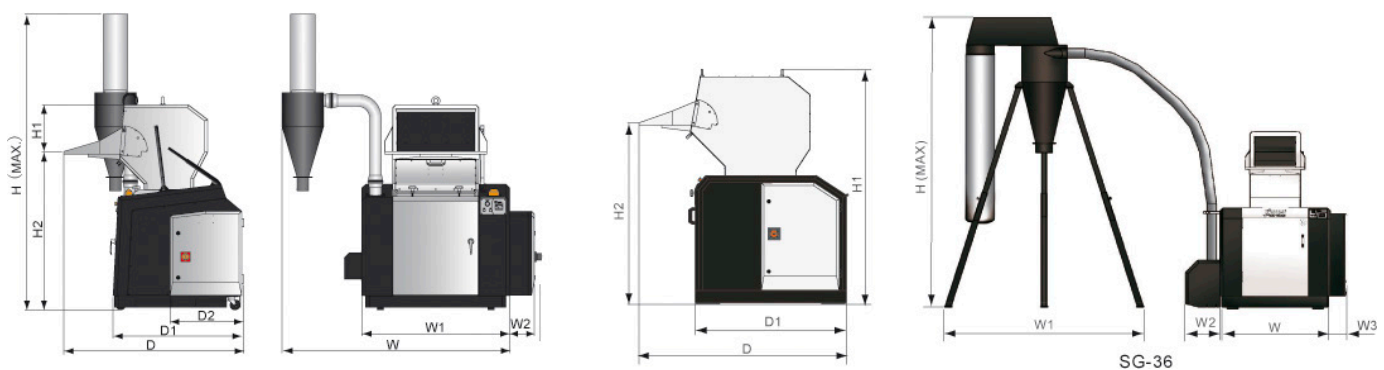
- Die SG-23-Serie verwendet versetzte Klingen, SG-30 und SG-36 Paddelklingen
- Dank der versetzten Klingen kann die Auslastung beim Granulieren dezentralisiert und die Schneideffizienz gesteigert werden. Die Klingenhaltung gewährleistet einen raschen Austausch ohne Anpassungsbedarf
- Das Paddelklingendesign ermöglicht Effizienzsteigerung und reduziert den Energieverbrauch
- Das Klingenmaterial ist aus hochwertigem Stahl, das hohe Qualität und lange Haltbarkeit garantiert
- Komplett geschlossenes Design und Schallisolierung gewährleisten einen niedrigen Lärmpegel
- Ausgestattet mit einem Stromrelais, Überlastschutz und anderen Mehrfachsicherheitseinrichtungen
- Der Zyklon-Staubabscheider entfernt den Staub effektiv aus dem Mahlgut
- Der Mahlgutförderer ist Standard
- Die SG-36-Serie ist mit Anti-Vibrationsunterlagen ausgestattet
- Für SG-30/36- das Kühlwasser-Gerät auf der hinteren Platte der Mahlkammer kühlt die Kammer effektiv ab und verhindert somit das Schmelzen der Materialien

##### Zusatzfunktionen

- Für SG-30 und SG-36 Funktion des faserverstärkten granulierens- Klingenmaterial V-4A mit S50C
- Staubabscheider (DS)
- Füllstandsüberwachung (FAD)
- Spezielsieb für SG- 23/30 ( $\Phi$ 4,6,10,12 mm)
- Spezial Sieb für SG-36 ( $\Phi$ 8,12,17,25mm)



## Umrisszeichnungen



## Technische Daten

Modell	SG-2324	SG-2336	SG-2348	SG-3048	SG-3060
Motorleistung (kW,50/60Hz)	5,5/6,3	7,7/8,6	11/12,6	11/12,6	15/17,3
Rotordrehzahl (rpm, 50/60Hz)	415/500	415/500	415/500	415/500	415/500
Fördergebläse (kW, 50/60Hz)	0,55/0,66	0,55/0,66	0,55/0,66	0,55/0,66	0,55/0,66
Material der Klingen	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Klingentyp	Versetzte	Versetzte	Versetzte	Paddel	Paddel
Anzahl feststehender Klingen	2	2	2	2	2
Anzahl rotierender Klingen	3 x 2	3 x 3	3 x 4	3	3
Mahlkammer (mm)	230 x 240	230 x 360	230 x 480	300 x 480	300 x 600
Max. Ausstoß (kg/Std)	90	120	150	185	220
Lärmpegel dB(A)	90-95	90-95	90-95	90-95	90-95
Mahlgutförderer	✓	✓	✓	✓	✓
Kühlwassereinrichtung	✓	✓	✓	✓	✓
Sieb (Durchmesser 8mm)	✓	✓	✓	✓	✓
Messer- Positionierhilfe	-	-	-	✓	✓
Füllstandsüberwachung	o	o	o	o	o
Fülltrichter mit Magnet	o	o	o	o	o
Staubabscheider (DS-23)	o	o	o	o	o
Sieb (4,6,10,12 mm)	o	o	o	o	o
<b>Abmessungen [mm]</b>					
H(mm)	2210	2210	2210	2210	2210
H1(mm)	265	265	265	360	360
H2(mm)	1175	1175	1175	1210	1210
W(mm)	1340	1460	1580	1580	1700
W1(mm)	780	900	1020	1020	1140
W2(mm)	190	190	190	190	190
D(mm)	1245	1245	1245	1390	1390
D1(mm)	915	915	915	1010	1010
D2(mm)	520	520	520	570	570
Gewicht (kg)	470	520	600	700	780

Modell	SG-3650	SG-3675
Motorleistung (kW,50/60Hz)	18,5	30
Rotordrehzahl (rpm, 50/60Hz)	540/650	540/650
Fördergebläse (kW, 50/60Hz)	1,1/1,3	1,5/1,9
Material der Klingen	SKD11	SKD11
Anzahl feststehender Klingen	2	4
Anzahl rotierender Klingen	6	6
Mahlkammer (mm)	360x500	360x750
Max. Ausstoß(kg/Std)	620	800
Lärmpegel dB(A)	100~105	100~105
Mahlgutförderer	✓	✓
Kühlwassereinrichtung	✓	✓
Sieb (Durchmesser 10mm)	✓	✓
Schwungrad	✓	✓
Messer- Positionierhilfe	✓	✓
Füllstandsüberwachung	o	o
<b>Abmessungen</b>		
H(mm)	3155	3155
H1(mm)	1980	1980
H2(mm)	1520	1520
H3(mm)	2100	2100
W(mm)	1260	1510
W1(mm)	2120	2120
W2(mm)	480	480
W3(mm)	190	190
D(mm)	1715	1715
D1(mm)	1250	1250
D2(mm)	4200	4200
Weight (kg)	1480	1730

### Hinweise:

- ✓ steht für standard, o für Option
- Beim Granulieren faserverstärkter Kunststoffe und ähnlichen Materialien z.B CPVC sollte die Option „F“ gewählt werden (Aber nur bei Paddelklingen möglich)
- Optionale Granuliergewindigkeit: Klingen mit großer Rotationsgeschwindigkeit, nur für versetzte Klingen – ein „G“ am Ende des Modellcodes. Niedrige Rotationsgeschwindigkeit, nur für versetzte Klingen- ein „D“ am Ende des Modellcodes
- Für einer Edelstahlfüllöffnung und einem Edelstahlbehälter steht ein „R“ am Ende
- SKD11 oist eine JIS- Klasse für Stahl
- Max. Kapazität der Maschine ist abhängig vom Siebdurchmesser und der Materialzusammensetzung
- Der Lärmpegel hängt vom Material und Motortyp ab
- Bitte nur bei Normaltemperatur granulieren, da ansonsten Kunststoff an den Klingen kleben bleiben kann
- Energieversorgung: 3 Phasen, 230/400/460/575 VAC, 50/60Hz