



高温水式模具控温机

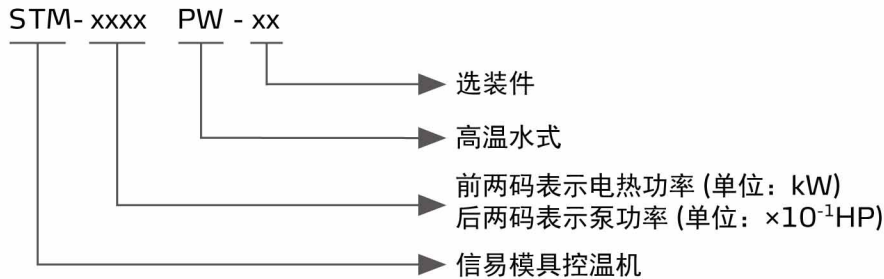
STM-607PW



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

STM-PW Series

■ 编码原则



■ 本机特点

- 最高工作温度可达180°C
- 采用4.3"触控屏显示, 人机界面操作更便捷
- 采用SSR固态继电器控制
- 采用板式换热器间接冷却, 控温更为精确, 以水之低粘滞性, 快速达到热交换效果
- 采用全数字P.I.D.分段式控温系统, 在任何操作状态下均可维持稳定的模具温度, 控温精度达到 $\pm 0.5^\circ\text{C}$
- 有一周定时开关机功能, 支持中/英文切换及 $^\circ\text{C}/^\circ\text{F}$ 转换
- 配置电源逆相保护、泵过载保护、超温保护、低液位保护等多项安全装置, 当发生故障时, 本机可自动侦测到异常, 并有指示灯显示异常状况
- 内置磁力泵浦, 不易泄漏
- 配置RS485通讯接口, 可与主机通讯实现集中监控
- 配备水位探针和高压柱塞泵, 可准确侦测水位且自动补水, 当系统液位过低时, 为高压系统补充水量, 避免电热管干烧

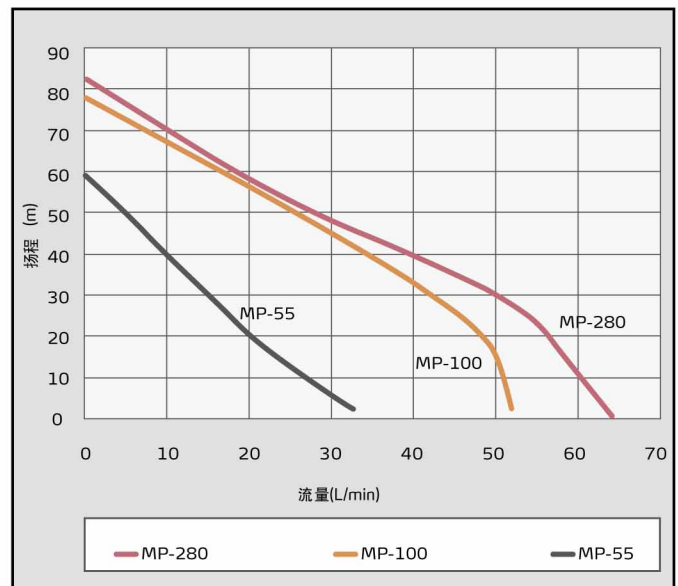


控制面板

■ 选装件

- 选装磁力过滤器, 延长磁力泵寿命, 机型后加注“MF”
- 选装回水温度显示, 机型后加注“TS”
- 选装气吹排水, 机型后加注“A”
- 选装漏电保护开关, 机型后加注“CB”

■ 性能曲线

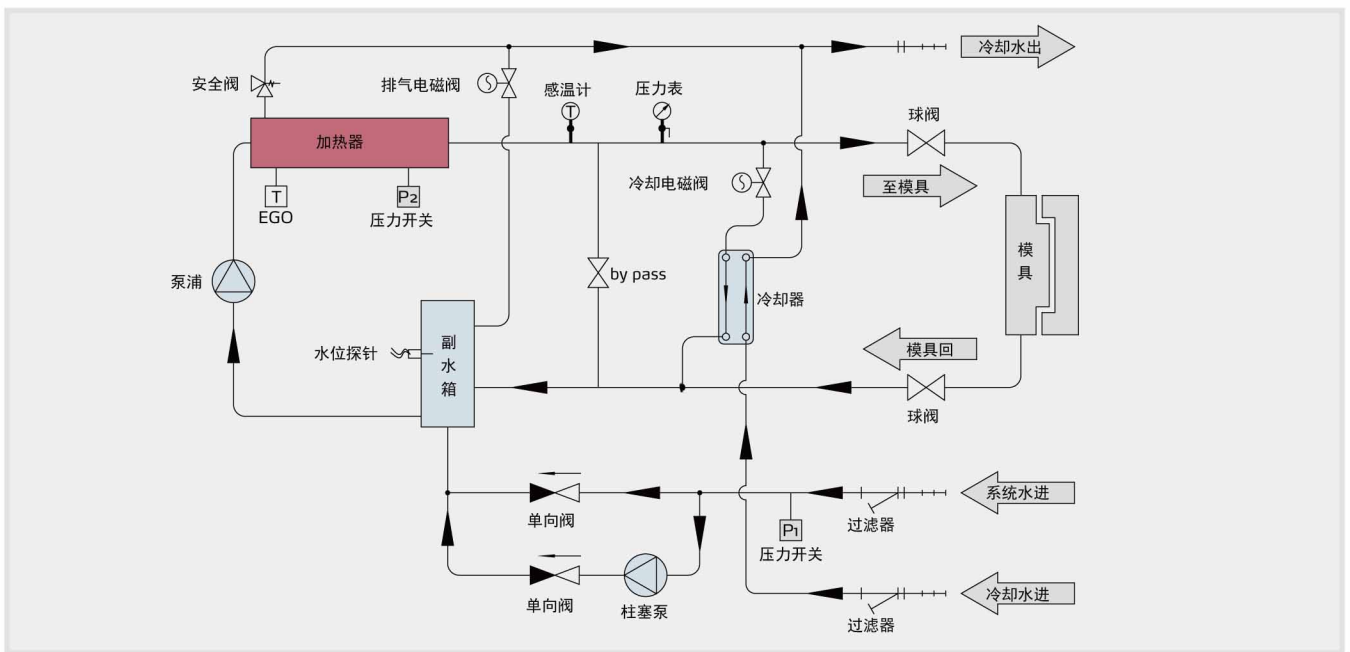


50Hz-cycles/2800r/min-rpm-tr/min

应用范围

STM-PW高温水式模温机主要应用于模具的加热与恒温。此外，尚可适用于其它有类似需求的领域。相比于标准水式模温机STM-W，该系列机型在于更高的加热温度(180℃),可满足更宽广模温生产工艺的需求。另外该系列机型配备了丰富的选装件及配件可满足不同的生产需求。

工作原理



STM-PW系统流程图

规格表

机 型	最高温度	电热 (kW)	泵浦功率 (kW)	泵浦最大流量 (L/min)	泵浦最大压力 (bar)	加热桶数量	容量 (L)		冷却方式	进/出口尺寸 欧规PT内牙 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	净重 (kg)
							加热桶	副水箱				
STM-607PW	180℃	6	0.6	25.5	4.8	1	3.4	1.4	间接冷却	3/4 / 3/4	690×320×910	80
STM-607PW-D		6×2	0.6×2	25.5	4.8×2	2	3.2×2	1.4×2		3/4 / 3/4	750×620×990	185
STM-1220PW		12	1.05	50	5.8	1	3.4	1.4		3/4 / 3/4	690×320×990	95
STM-1220PW-D		12×2	1.05×2	50	5.8×2	2	3.2×2	1.4×2		3/4 / 3/4	750×620×990	190
STM-2440PW		24	2.9	100	8	2	6.2	1.8		1 / 1	950×450×1050	140

注：1) 为确保加热温度的稳定性，冷却水压力不得低于2bar，但亦不得超过5bar

2) 泵参数测试条件：50Hz电源，20℃纯净水（最大流量和最大压力允许±10%的偏差）

3) 机器电压规格为：3Φ，400VAC，50Hz

产品规格若有变更，恕不另行通知。

信易集团

地址：台湾省新北市树林区民和街23号

电话：+886 2 2680 9119

传真：+886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2023-05-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com