

Schalldichter Zentralgranulierer

SG-5090



Die Anweisung ist vor der Nutzung genau zu beachten.

■ Kodierungsprinzip

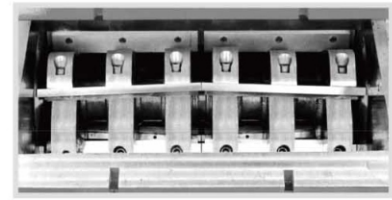


Hinweise: *

FAD=Füllstandalarm

R=Edelstahlfüllöffnung und Edelstahlbehälter

F=Faserverstärkte Kunststoffe CE=CE Übereinstimmung



SG-5090-Mahlkammer



Voreinstellende
Messerbauvorrichtung

■ Features

Standard configuration

- Rotierende Schneider benutzen die neuentwickelte V-Schnitt-Technologie. Dank dieser kann das Material ins Zentrum der rotierenden Fräser gelangen ohne an der Innenseite der Mahlkammer kleben zu bleiben. Dabei wird auch die Tragbarkeit verbessert.
- Die Fräser sind aus einem importierten hochwertigen Stahl gefertigt und zeichnen sich durch Tragbarkeit, hohe Biegesteifigkeit und Wiederverwendbarkeit nach dem Schleifen aus.
- Ausgestattet mit voreinstellender Messerbauvorrichtung, können die rotierenden Klingen in den Kammern außerhalb der Maschine platziert werden. Daher ist die Anpassung der Klingen viel leichter.
- Die Mahlkammer ist aus einem Material mit hoher Biegesteifigkeit gefertigt. Nach der Verarbeitung durch CNC zeichnet sich die Maschine durch folgende Merkmale aus: hohe Intensität, super Tragbarkeit, keine Kontamination, lange Haltbarkeit, einfache Wartung und Reparatur.
- Optimierte Struktur und vollkommen geschlossene Schallisolierung gewähren niedrigen Geräuschpegel.
- Schallisolierter Einspeisungsbehälter verringert den Lärmpegel während des Betriebs, ist ebenfalls mit einem Sicherheitsmaterialkontrollvorhang ausgestattet, der das Abstreuen vom Material während des Granulierens verhindert.
- V-Typ-Transmissionsriemen helfen einen ausgeglichenen Betriebsmodus und engen Kontakt zu erhalten und sind auch einfach zu demontieren und zu reparieren.
- Der Einspeisungsbehälter, der durch eine elektrische Handspike mit Schließfunktion geöffnet wird, garantiert sicheren Betrieb.
- Das Kühlwasser-Gerät auf der hinteren Platte der Mahlkammer kann die Mahlkammer effektiv abkühlen und dabei das Schmelzen der Materialien verhindern.

Zusatzfunktionen

- Der Zyklon-Staubabscheider ist zur Auswahl erhältlich und die Höhe des Bodenstativs kann an verschiedene Anforderungen angepasst werden.
- Es ist möglich zusätzliche feststehende Klingen für das Granulieren vom dicken oder schweren Material zu verwenden um die Granulierungskapazität zu steigern.
- Das SG-50-Modell mit Funktion des faserverstärkten Materialgranulierens ist für faserverstärktes Material optional. Anwendung von Oberflächenhärtungsbehandlung auf den Kontaktkomponenten. Das Klingematerial ist V-4E mit S50C.
- Separates Gebläse, Förderer und Materialseitenförderleitung sind optional.

■ Anwendung

Granulierer der SG-50-Serie sind geeignet um verschiedene Kunststoffmaterialtypen von Spritzgussteilen, Blasformen oder Extrusionsformen zu granulieren. Diese Serie zeichnet sich durch kompaktes Design, einfache Bedienung und raschen Klingenaustausch aus. Sie bietet hohe Motorleistung, besitzt geräumige Mahlkammern und starke Produktionskapazität. Gradueller Steigungsschneideeffekt und integriertes Energiedesign bieten einen besseren Schneideeffekt und einen geringen Lärmpegel.

SG-50 Serie

■ Optionen



Das Modell mit hoch eingestellten feststehenden Klingen hat einen kleinen Einlassraum und anfangs hohe Schnittstellung. Daher ist die Schneidekraft nicht so groß, was gut für das Schneiden von robustem Material ist. Das Design ist für die Granulation großer robuster Materialien mit dicken Wänden und Folien geeignet.

Im Standardlayout der hohen Schnitteinstellung wird eine Reihe von feststehenden Klingen dazugegeben. Zusammen sind es 3 Reihen feststehender Klingen und die Schnittstellung ist daher höher als im Falle von 2 Reihen feststehender Klingen. Die 3 Reihen haben jedoch die gleichen Parameter, Funktionen und Anwendungen wie die 2 Reihen.



Das Modell mit niedrig eingestellten feststehenden Klingen hat einen großen Einlassraum und anfangs niedrige Schnittstellung. Das Material kann einfach ergriffen und geschnitten werden. Daher ist diese Rotor/Gehäuse-Kombination ideal für die Granulation von hohlen Objekten oder Rahmenmaterialien.



Separates Fördergebläse

Das Gebläse befindet sich außerhalb der Maschine. Der Kunde kann also, ohne Rücksicht auf die Größe des Innenraumes der Maschine, verschiedene Arten des Gebläses wählen.



Fülltrichter für das Fördergerät

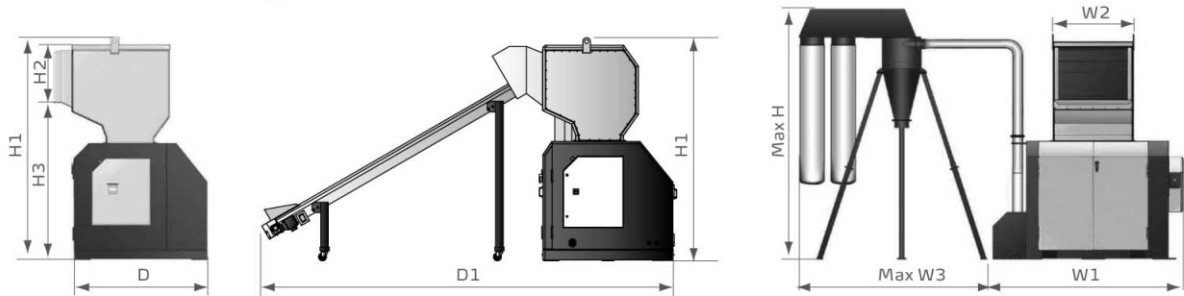
Bei traditionellen großen Granulierern ist die Material-Einspeisung ziemlich problematisch. Sie sind meistens entweder etwas niedriger installiert oder mit einer Plattform ausgestattet, damit die Einspeisung stattfinden kann. Shini hat das Förderband entworfen, damit das Material eben einfach in die Mahlkammer der Serie SG-50 gefördert werden kann.



Materialseitenförderleitung

Das Design der Fülltrichter bei traditionellen Granulierern ist nicht für längere Leitungen oder Abschnittstäbe. Wir haben eine Materialseitenförderleitung für praktische Einspeisung langer Materialien entworfen.

Umrisszeichnungen



Technische Daten

| Modell | SG-5060 | SG-5090 |
|---|-------------|-------------|
| Motorleistung (kW, 50/60Hz) | 37/41.5 | 45/51 |
| Rotordrehzahl (rpm, 50/60Hz) | 525/630 | 525/630 |
| Fördergebläse (kW, 50/60Hz) | 3/3.6 | 4/4.8 |
| Handspike Motorleistung (kW, 50/60Hz) | 0.25/0.3 | 0.25/0.3 |
| Materialkode | SKD11 | SKD11 |
| Anzahl feststehender Klingen (optional) | 2 (3) | 2 (3) |
| Anzahl rotierender Klingen | 3 (5) | 3 (5) |
| Mahlkammer (mm) | 500 x 600 | 500 x 900 |
| Max. Ausstoß (kg/hr) | 800 | 1200 |
| Lärmpegel dB(A) | 110-115 | 110-115 |
| Förderband für Mahlgut | ✓ | ✓ |
| Kühlungswasser-Gerät | ✓ | ✓ |
| Sieb (Φ12 mm) | ✓ | ✓ |
| Schwungrad | ✓ | ✓ |
| Voreinstellende Messerbauvorrichtung | ✓ | ✓ |
| Füllstandalarm | ○ | ○ |
| Staubabscheider (DS-50) | ○ | ○ |
| Sieb (Φ8,10,17, 25mm) | ○ | ○ |
| Abmessungen | | |
| H (mm) | 3153 | 3153 |
| H1 (mm) | 2850 | 2850 |
| H2 (mm) | 675 | 675 |
| H3 (mm) | 2115 | 2115 |
| D (mm) | 1725 | 1725 |
| D1 (mm) | 5500 | 5450 |
| W1 (mm) | 2300 | 2600 |
| W2 (mm) | 730 | 1030 |
| W3 (mm) | 2400 | 2400 |
| Gewicht (kg) | 3600 (3625) | 3960 (3985) |

Hinweise:

- 1) "✓" steht für Standard, "○" steht für Optionen.
- 2) Bei Edelstahlfüllöffnung und Edelstahlbehälter steht ein „R“ am Ende des Modellkodes.
- 3) SKD11 ist eine JIS-Klasse für Stahl.
- 4) Gemäß verschiedener Materialformen können die zwei- und dreireihigen feststehenden Klingen mit den drei- oder fünfreihigen rotierenden Klingen zusammengestellt werden um Kombinationen zu formen, die sich an die Materialform anpassen.
- 5) Beim Granulieren faserverstärkter Kunststoffe und ähnlicher Materialien (z.B. CPVC) ist es angemessen Granulierer mit speziellem Abschrecken-System zu wählen. Bei diesen Modellen steht ein „F“ am Ende des Modellkodes.
- 6) Max. Kapazität der Maschine hängt vom Durchmesser und Material der Siebmasche ab.
- 7) Der Lärmpegel hängt vom Material und Motor-Typ ab.
- 8) Der Lärmpegel wird unter folgenden Bedingungen getestet: 1m Abstand von der Maschine und 1,6m vom Boden entfernt.
- 9) Um zu vermeiden, dass der Kunststoff an den Klingen klebenbleibt sollten alle Materialien bei Normaltemperatur zerkleinert werden.
- 10) Die Standardkonfiguration bedeutet zwei Reihen von feststehenden Klingen im Modell mit hoher Schnitteinstellung und im Modell mit niedriger Schnitteinstellung. Das Modell mit niedriger Schnitteinstellung wird auch ohne extra Anforderung des Kunden geliefert.
- 11) Energieversorgung: 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

Wir behalten uns das Recht vor, Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

ShiniEurope

Bór 77/81
42-200 Częstochowa
Poland
Phone: 00 48 696 054 668
Fax: 00 48 034 363 48 78
office@shini.eu
www.shini.eu

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan
Tel: +886 2 2680 9119
Fax: +886 2 2680 9229
Email: shini@shini.com