



冷凍式模具除濕機

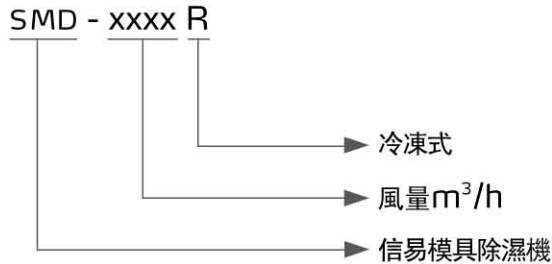
SMD-3000R



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

SMD-R Series

編碼原則



本機特點

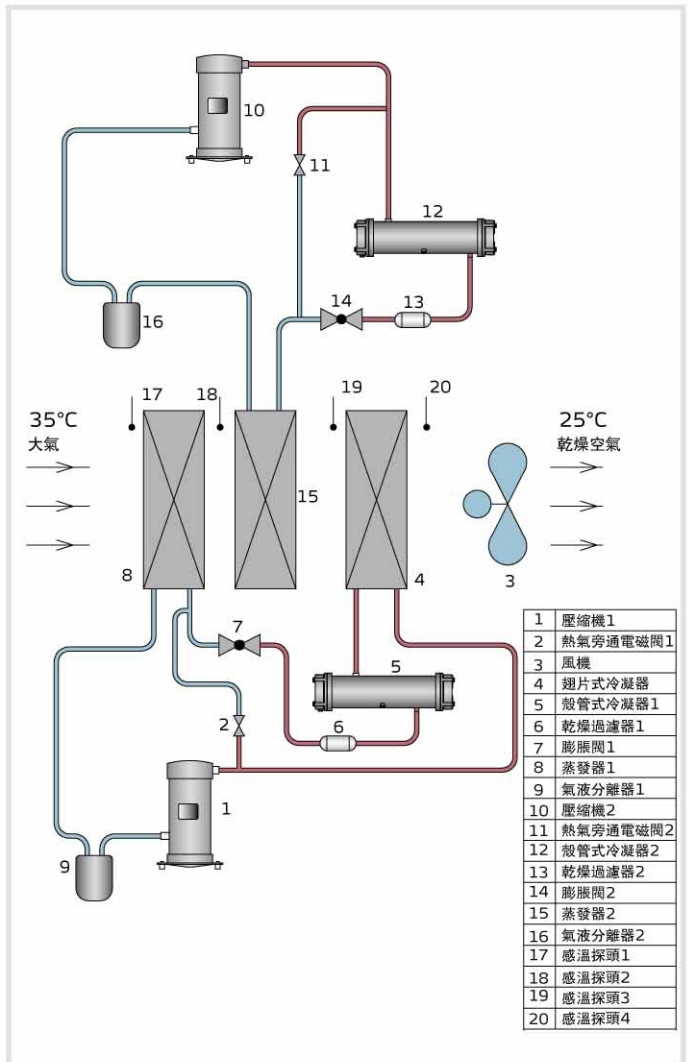
- 出風露點溫度 $2^{\circ}C\sim 8^{\circ}C$
- 溫度過低保護
- 採用R410A環保冷媒，製冷效果好
- 製冷系統採用高、低壓壓力控制器保護
- 採用品牌壓縮機，噪音低、能效高、壽命長
- 操作方便，結構簡單，易於維修
- 壓縮機及風機均有超載保護
- 可選購增加冷媒視液鏡
- 可選購增加液管電磁閥
- 改為歐規安全迴路型時，機型後加注“CE”

應用範圍

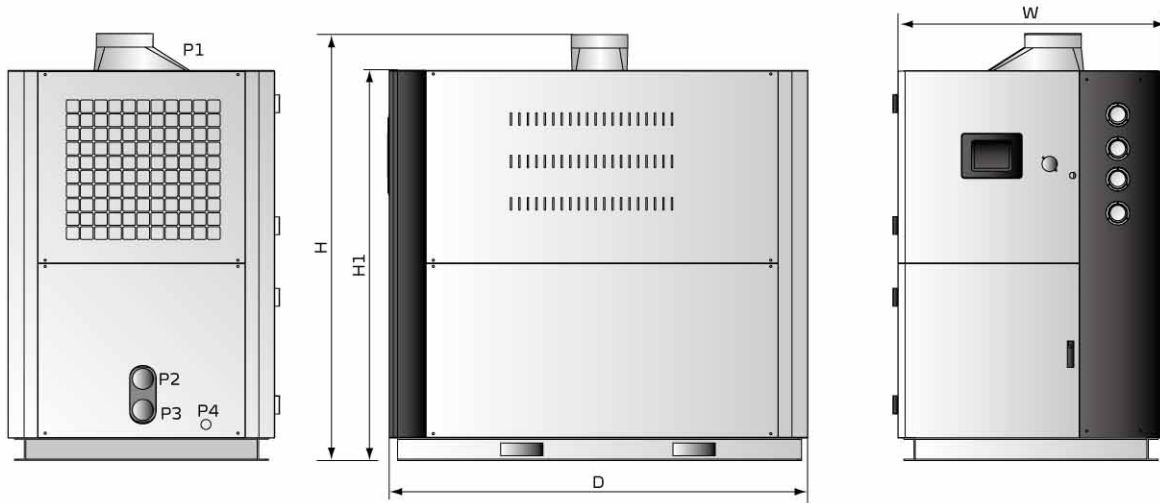
冷凍式模具除濕主要應用在塑膠成型中，由於模具使用冷凍水來縮短成型週期而產生的結露問題，特別是PET瓶胚射出最為適用。結露現象是當模具表面溫度低於周圍環境空氣的露點溫度時就會產生水氣，進而影響到產品品質和效率，同時會腐蝕模具表面，進而造成環境污染。本機採用製冷系統進行除濕作業，確保模具周圍始終維持在 $2^{\circ}C\sim 8^{\circ}C$ 的低露點空氣環境。不讓模具產生結露現象也不受季節變化的影響，大幅度降低不良率。

工作原理

高露點溫度空氣通過離心風機的作用，經過製冷系統中低溫部件翅片式蒸發器1、蒸發器2時與低溫冷媒發生熱交換溫度降低，空氣中部分水汽因溫度降低變成液體凝結出來，從而達到除濕獲得低露點溫度空氣的目的；除濕後的低溫低露點空氣經過製冷系統中翅片式冷凝器被等濕加熱升溫，變成常溫低露點空氣，被離心風機送走。



■ 外形尺寸



機型	H (mm)	H1 (mm)	W (mm)	D (mm)	P1 出風口(inch)	P2 出水口(inch)	P3 進水口(inch)	P4 排水口(inch)	淨重 (kg)
SMD-3000R	1510	1375	962	1482	8	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	1	640

■ 規格表

型號		SMD-3000R
項目 / 參數		
風量	m ³ /hr	3000
靜壓	Pa	350
功率	kW	2.2
出風溫度	°C	25~30
出風露點溫度	°C	2~8
除濕量	kg/hr	52
壓縮機	類型	渦旋式
	功率(kW)	2 × 7
冷媒	類型	R410A
	填充量(kg)	2 × 6.5
冷凝器	類型	殼管式
蒸發器	類型	翅片式
總功率(kW)		16.2
配管 口徑 (inch)	冷卻水入口	2 ¹ / ₂
	冷卻水出口	2 ¹ / ₂
	出風口	8
	凝露水排口	1
保護 裝置	壓縮機	過載繼電器
	風機	過載繼電器
	制冷系統	高低壓壓力控制器
	蒸發器	溫度過低
電壓		3Φ, 400VAC, 50Hz

- 注：1) 以上資料是在環境乾球溫度35°C，濕球溫度28°C，冷卻水進水溫度30°C，出水35°C條件下測得
 2) 製冷劑採用R410A環保冷媒
 3) 該機器適用於環境乾球溫度10°C~43°C，相對濕度≤70%
 4) 機器電壓可按客戶要求特殊訂購

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 孟買

2013-07-30-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com