



## 横走式三/五轴伺服机械手(驱控一体)

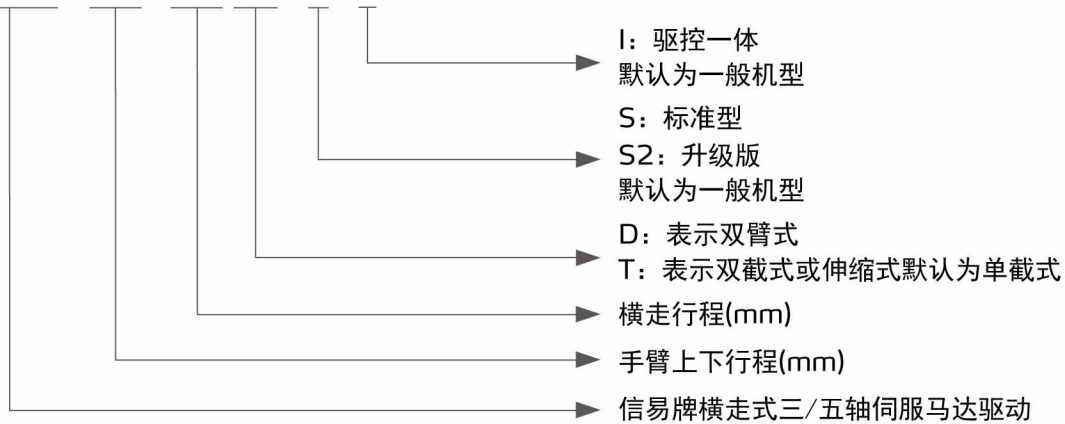
ST5-800-1400DT-S2-I



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

## ■ 编码原则

ST3/5 - xxx - xxx DT - S - I



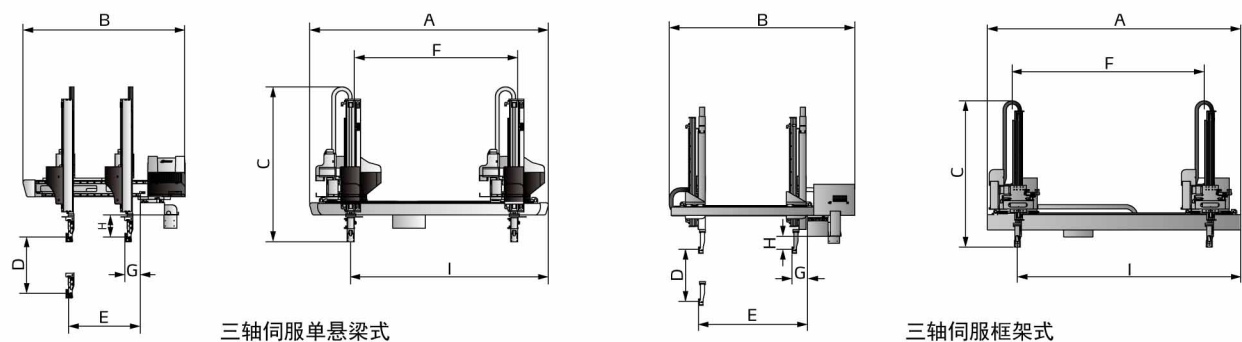
## ■ 本机特点

- 运用现有成熟的驱动器方案，稳定可靠
- 高度模块化设计，卡片式拼接结构，售后维修时只需更换对应的模块，避免了市面上常见驱控一体维修时需整机拆卸和更换
- 共直流母线，驱动器工作更稳定、有更好的过载能力，同时只需接一个再生电阻，节省了安装空间
- 主控模块和伺服模块有统一的底板连接，避免了多余的接线，增加了系统的稳定性和可靠性
- 伺服参数统一由控制板自动设置，无需单独设置驱动器
- 总线控制塑机接口适配于各种塑机（标准的、欧规的、日规的.....），适配新8寸手控器使用
- 既有分体的可靠性，又减少了繁琐的接线步骤，并缩小了电箱的尺寸

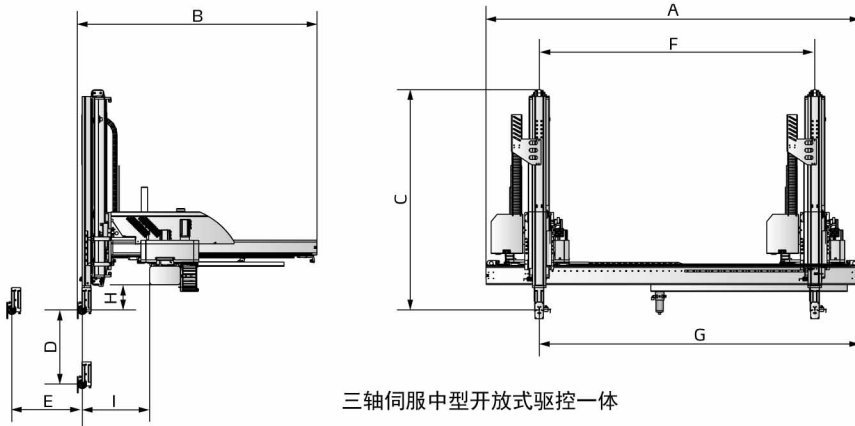
## ■ 应用范围

该系列机型主要应用于注塑成型时成品及水口料的取出。适用于二板模、三板模及热流道模具。能实现各种特殊动作，如排列、堆放、品检和埋入等。适用于锁模力在80~300T的射出成型机。

## ■ 外形尺寸



# ST3/5 Series

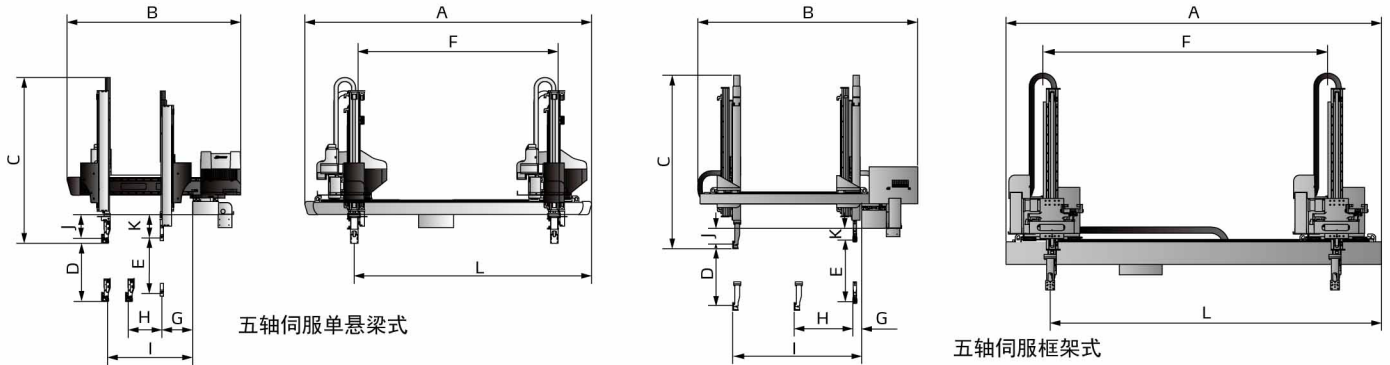


## 规格表

机型	ST3-800-1400T-S2-I	ST3-1000-1600T-S2-I	ST3-1200-1800T-S2-I	ST3-1400-2000MT-S-I	
机械手类型	单悬梁式	单悬梁式	双载框架式	中型驱控一体	
适用机型 (ton)	80-160	220-300	320-450	450-650	
横走行程 (mm)	1400	1600	1800	2000	
引拔行程 (mm)	主臂	700	900	1100	
	副臂	-	-	-	
上下行程 (mm)	主臂	800	1000	1200	
	副臂	-	-	-	
最大载荷 (含治具) (kg)	5	5	6	10	
最快模内取出时间 (sec)	1.3	1.4	1.5	3	
最快空循环时间 (sec)	5.2	5.5	6.5	13	
工作气压 (bar)	4~6	4~6	4~6	4~6	
最大空气消耗量 (NI/cycle) *	4	4	4	6	
净重 (kg)	250	300	320	530	
尺寸规格 (mm)	A	2060	2310	2550	2700
	B	1400	1600	1900	1817
	C	1250	1350	1450	1680
	D	800	1000	1200	1400
	E	800	900	1160	1000
	F	1400	1600	1800	2000
	G	180	180	250	2450
	H	230	230	315	145
	I	1650	1900	2200	355

- 注: 1) 机型后加注“M”为中板模装置 (适用于三板模)  
 机型后加注“EM12”为控制系统信号符合Euromap12  
 机型后加注“EM67”为控制系统信号符合Euromap67  
 机型后加注“N”为置物方向非操作侧  
 2) 机器电压规格为1Φ, 200~240V, 50/60Hz  
 3) “\*”最大空气消耗量使用吸附时另外消耗60NI/min

## 外形尺寸



## 规格表

机型	ST5-800-1400DT-S2-I	ST5-1000-1600DT-S2-I	ST5-1200-1800DT-S2-I	
机械手类型	单悬梁式	单悬梁式	双截框架式	
适用机型 (ton)	80-160	220-300	320-450	
横走行程 (mm)	1400	1600	1800	
引拔行程 (mm)	主臂	500	700	
	副臂	500	700	
上下行程 (mm)	主臂	800	1000	
	副臂	800	1000	
最大载荷 (含刀具) (kg)	5	5	6	
最快模内取出时间 (sec)	1.3	1.4	1.5	
最快空循环时间 (sec)	5.2	5.5	6.3	
工作气压 (bar)	4-6	4-6	4-6	
最大空气消耗量 (NL/cycle)*	4	4	4	
净重 (kg)	290	320	340	
尺寸规格 (mm)	A	2060	2310	2550
	B	1600	1700	1900
	C	1250	1350	1450
	D	800	1000	1200
	E	800	1000	1200
	F	1400	1600	1800
	G	180	180	250
	H	110	110	220
	I	800	900	1160
	J	230	230	315
	K	220	220	315
	L	1650	1900	2200

注: 1) 机型后加注“M”为中板模装置 (适用于三板模)  
 机型后加注“EM12”为控制系统信号符合Euromap12  
 机型后加注“EM67”为控制系统信号符合Euromap67  
 机型后加注“N”为置物方向非操作侧  
 2) 机器电压规格为1Φ, 200~240V, 50/60Hz  
 3) “\*” 最大空气消耗量使用吸附时另外消耗60NL/min

## 信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2022-11-15-04 版权所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)