



## 高温型水式模温机

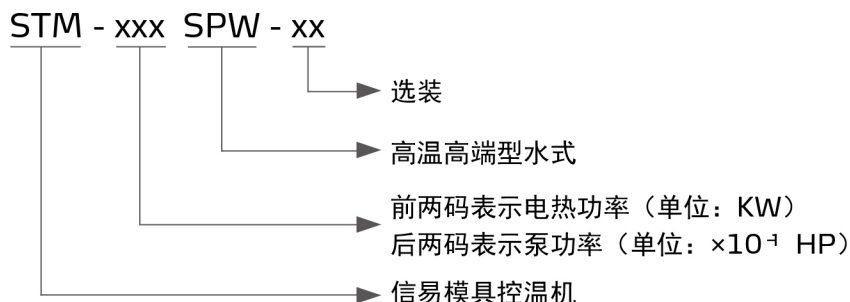
STM-1220SPW



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

# STM-SPW Series

## ■ 编码原则



## ■ 本机特点

- 最高使用温度230°C
- PT100温度传感器
- SSR固态继电器加热控制，控温精度达到 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 采用7"高清触摸显示屏，画面精致清晰，操作更便捷
- 采用全数位PI.D分段式控温系统，在任何操作状态下均可维持稳定的模具温度
- 采用非接触式加热器，减少水垢对加热器的影响，提高机器使用寿命
- 系统水与冷却水区分入口，系统引用纯净水，降低系统内部管道结垢堵塞、系统工作零件腐蚀卡死等异常
- 系统循环管路整体采用无缝不锈钢及铜管制作，抗高温、腐蚀能力更强
- 配置电子流量及压力显示
- 配备高压柱塞泵，可在高温高压工况下仍可自动补水，长期运行时无需担心缺水停机
- 配置磁力驱动泵，整体采用不锈钢制造，无轴封结构，可耐高温高压长期使用，无泄露风险
- 配置电源逆向保护、泵浦过载保护、超温保护、液位保护、高压保护等多项安全装置
- 配置RS485通讯接口，可与主机通讯实现集中监控

## ■ 选装件

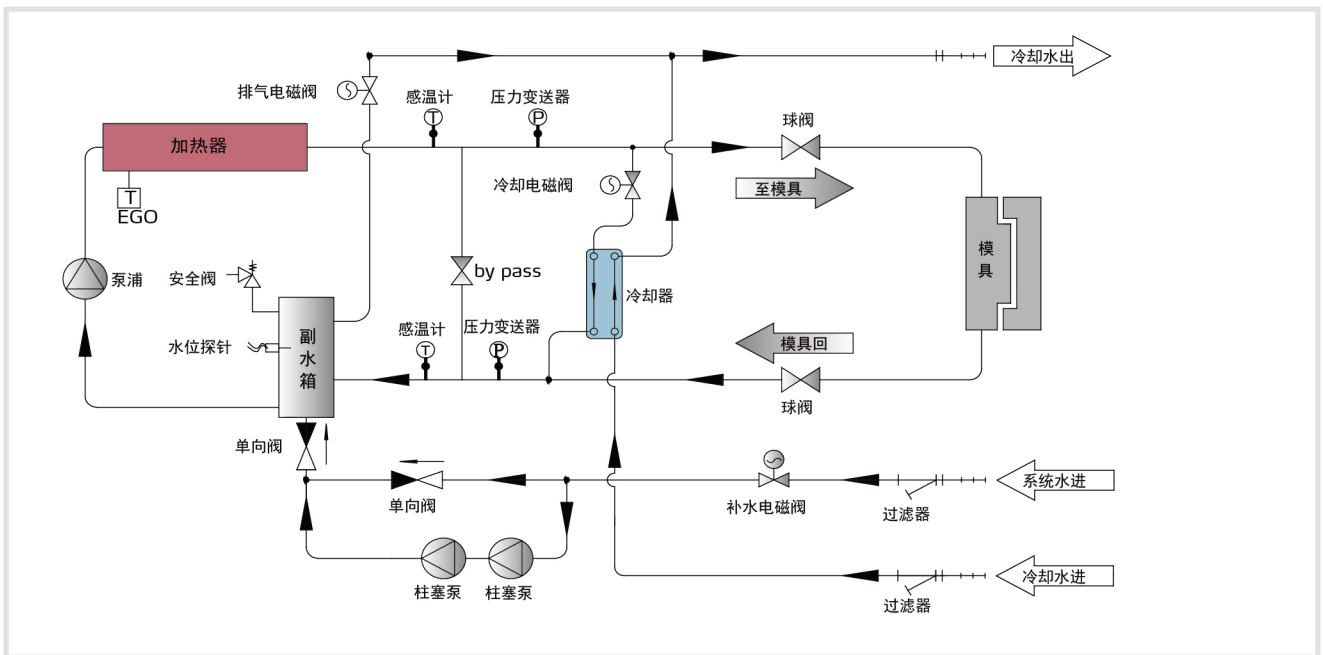
- 可选装模具温度显示，机型後加注“TS”
- 可选装OPC UA通讯接口，机型後加注“OPC”

## 应用范围

STM-SPW高端高温型水式模温机主要应用于模具的加热与恒温。此外，当可适用于其它有类似需求的领域，相比于标准型STM-PW，该系列机型在于应用PT100热电阻式与SSR综合控温，控温精度更高更稳定，配置电子流量显示及电子压力显示，方便实时监测管路输送流量及压力，可通过RS485及OPC UA与主机通讯实现集中监控，满足更全面的信息智能监控管理需求。

## 工作原理

从模具回来的高温水经过管路回到泵浦入口，经泵浦加压后输送到加热器，通过电热管加热后送至模具，如此循环。在此过程中，如果水位探针检测到液位下降到设定值后，机器柱塞泵间隔60秒启停，180秒后依然低液位则警报停机；如果温度过高，系统启动冷却电磁阀，热水旁路进入冷却器，对高温水进行冷却，降低高温水的温度，从而实现恒温的目的。如果高温水的温度还是维持高温至系统设定值或EGO的设定温度，系统启动高温报警并停止工作。当系统压力过高超出设定值时，机器自动释放压力。如果压力继续升高到系统报警设定值时，系统启动高压报警并停止工作，机械式安全阀开启对系统进行安全泄压。



## 规格表

机 型	最高温度	电热(KW)	泵浦功率(KW)	泵浦最大流量(L/min)	泵浦最大压力(bar)	加热桶数量	加热桶容量(L)	副水箱容量(L)	冷却方式	进/出口尺寸(欧规PT内牙) inch	外形尺寸(mm) H×W×D	净重(kg)
STM-1220SPW	230℃	12	1.6	70	6.0	1	0.3	3	间接	3/4 / 3/4	732×357×1023	100

- 1) "SPW" 表示高端高温水式
- 2) 为确保系统稳定性，系统循环水采用纯净水供应，压力不得低于2bar，但亦不得高于5bar
- 3) 为确保加热恒温温度稳定性，冷却水进/出水背压不得低于0.5bar
- 4) 泵参数测试条件：50Hz电源，20℃纯净水（最大流量和最大压力允许±10%的偏差）
- 5) 机器电压规格为：3φ，400VAC，50Hz

## 信易集团

地址：台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2024-12-15-04 版权所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)