



## 横走式三/五轴伺服机械手(驱控一体)

ST5-800-1400DT-S2-I



### 应用范围

该系列机型主要应用于注塑成型时成品及水口料的取出。适用于二板模、三板模及热流道模具。能实现各种特殊动作，如排列、堆放、品检和埋入等。适用于锁模力在80~300T的射出成型机。

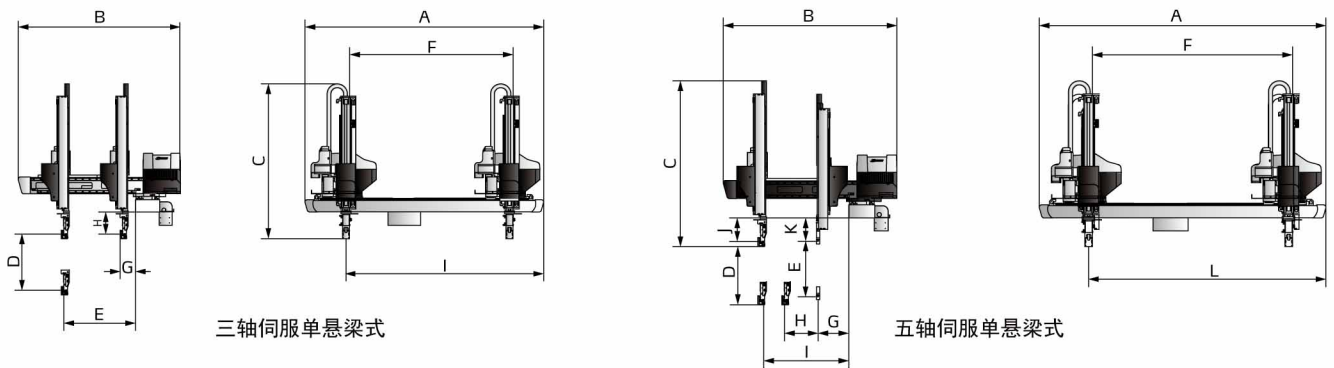
在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

# ST3/5 Series

## 本机特点

- 运用现有成熟的驱动器方案，稳定可靠
- 高度模块化设计，卡片式拼接结构，售后维修时只需更换对应的模块，避免了市面上常见驱控一体维修时需整机拆卸和更换
- 共直流母线，驱动器工作更稳定、有更好的过载能力，同时只需接一个再生电阻，节省了安装空间
- 主控模块和伺服模块有统一的底板连接，避免了多余的接线，增加了系统的稳定性和可靠性
- 伺服参数统一由控制板自动设置，无需单独设置驱动器
- 总线控制塑机接口适配于各种塑机（标准的、欧规的、日规的.....），适配新8寸手控器使用
- 既有分体的可靠性，又减少了繁琐的接线步骤，并缩小了电箱的尺寸

## 外形尺寸



## 规格表

机型	ST3-800-1400T-S2-I	ST3-1000-1600T-S2-I	ST5-800-1400DT-S2-I	ST5-1000-1600DT-S2-I
适用机型 (ton)	80-160	220-300	80-160	200-300
横行程 (mm)	1400	1600	1400	1600
引拔行程 (mm)	主臂	600	600	400
	副臂	-	-	400
上下行程 (mm)	主臂	800	1000	800
	副臂	-	-	800
最大载荷 (含治具) (kg)	5	5	5	5
最快模内取出时间 (sec)	1.3	1.4	1.3	1.4
最快空循环时间 (sec)	5.2	5.5	5.2	5.5
工作气压 (bar)	4-6	4-6	4-6	4-6
最大空气消耗量 (NL/cycle) *	4	4	4	4
净重 (kg)	250	300	290	320
尺寸规格 (mm)	A	2060	2300	2060
	B	1400	1400	1400
	C	1240	1360	1240
	D	800	1000	800
	E	680	680	800
	F	1400	1600	1400
	G	180	180	180
	H	190	190	110
	I	1730	1930	680
	J	-	-	200
	K	-	-	190
	L	-	-	1730

注：1) 机型后加注“M”为中板模装置 (适用于三板模)  
 机型后加注“EM12”为控制系统信号符合Euromap12  
 机型后加注“EM67”为控制系统信号符合Euromap67  
 机型后加注“N”为置物方向非操作侧  
 2) 机器电压规格为1Φ, 200-240V, 50/60Hz  
 3) “\*” 最大空气消耗量使用吸附时另外消耗60NL/min