

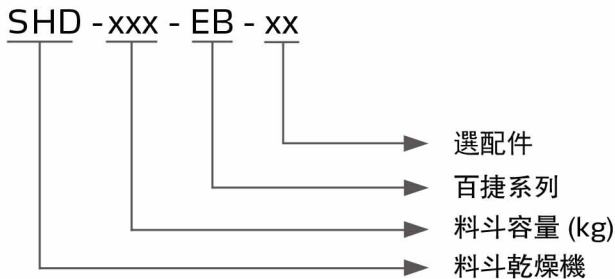
百捷系列料斗乾燥機

SHD-12-EB



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

■ 編碼原則



■ 本機特點

- 採用均勻分散的高性能熱風擴散裝置，保持塑膠乾燥溫度均勻，提高乾燥效率
- 熱風管彎型設計，可避免粉屑堆積於電熱管底引起燃燒
- 料桶內及內部零件一律採用不鏽鋼製作，確保原料不被污染
- 料桶與料斗分離，清料方便，換料迅速
- 採用隔熱型風機，延長機器壽命
- SHD-EB系列標配定時功能
- SHD-EB系列風機自帶過熱保護

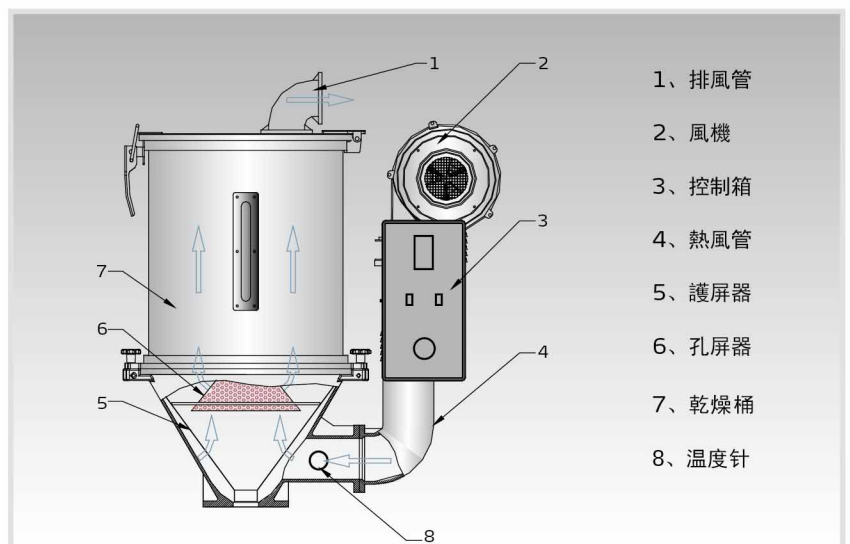


料斗內部

■ 工作原理

在原料處理中，SHD-EB料斗乾燥機通過乾燥風機將恒定的高溫風吹進乾燥桶內，烘烤原料後，將桶內原料原有的水分帶走從而達到去除原料所含水分的目的。

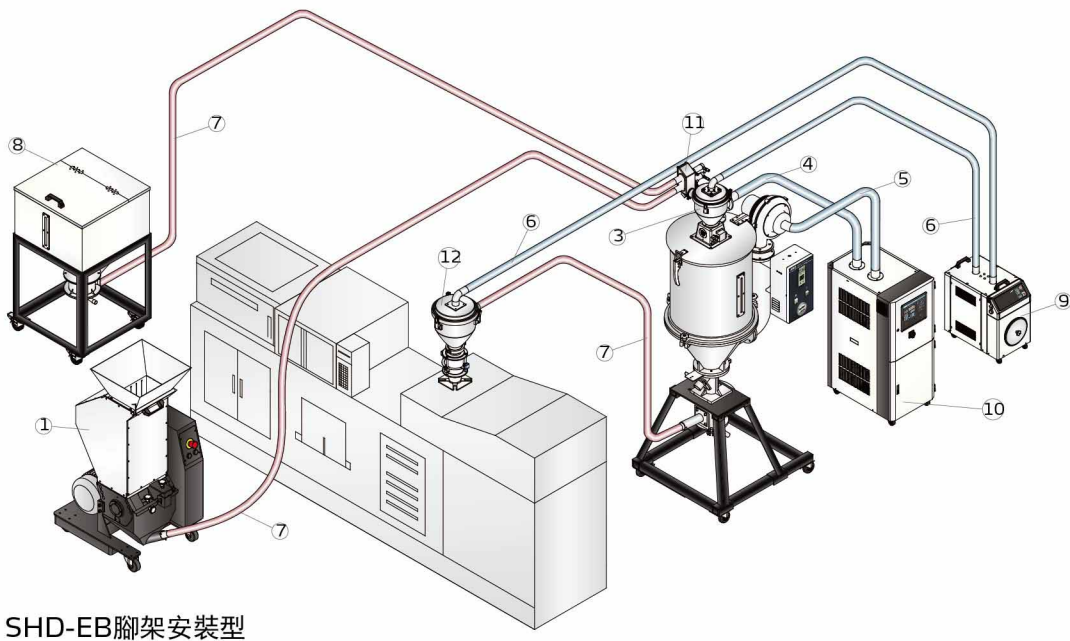
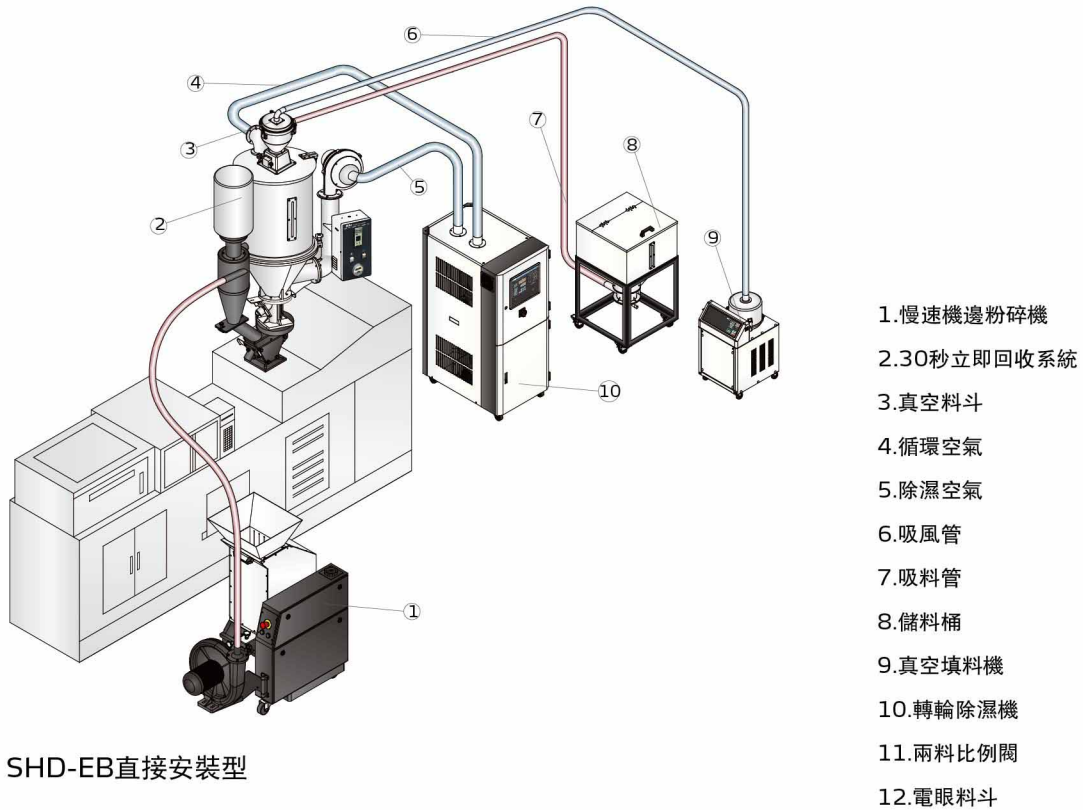
風機吹出來的風經過電熱加熱後變成了高溫乾燥熱風，通過護屏器與孔屏器，使熱風能均勻分散在乾燥桶風乾燥桶內的原料。可選配熱風回收裝置，吹出來的風經過回風過濾後進入乾燥風機從而形成一個封閉的循環迴路，節約用電。



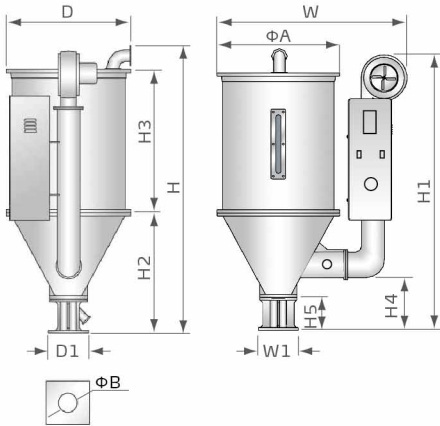
SHD-EB "Budget"

■ 應用範圍

SHD-EB料斗乾燥機可用於對大多數不易吸濕的塑膠原料進行乾燥，如PS、PP、ABS等，最高乾燥溫度可達160°C，也可選用雙層保溫機型，可使料桶溫度更均勻、熱量散失更少。另有諸多配件供選用，可實現熱風回收可利用、過濾原料中鐵屑雜質等功能，亦可搭配腳架實現落地式安裝。



■ 外形尺寸



■ 規格表

機型	SHD-12-EB	SHD-25-EB	SHD-50-EB	SHD-75-EB	SHD-100-EB	SHD-150-EB	SHD-200-EB	SHD-300-EB	SHD-400-EB
乾燥電熱(KW)	2.3	3.5	5	6	7	9	12	15	18
風機(W)	75	135	155	210	215	215	320	320	340
裝料量(kg)	12	25	50	75	100	150	200	300	400
H (mm)	825	1015	1145	1445	1330	1650	1730	2180	1940
H1 (mm)	810	925	1045	1045	1360	1360	1590	1590	1760
H2 (mm)	325	410	380	380	535	535	635	635	710
H3 (mm)	380	460	520	820	650	970	920	1370	1040
H4 (mm)	160	194	206	206	313	313	338	338	435
H5 (mm)	110	150	150	150	175	175	195	195	205
W (mm)	670	725	840	840	1020	1020	1210	1210	1400
D (mm)	350	405	490	490	640	640	780	780	920
D1 (mm)	110	158	158	158	180	180	230	230	280
W1 (mm)	110	158	158	158	180	180	230	230	280
ΦA (mm)	330	385	470	470	600	600	750	750	910
ΦB (mm)	45	74	74	74	85	85	110	110	120
淨重(kg)	25	28	31	38	49	52	70	84	115

注：1) 以上裝料量是以堆積密度約0.65kg/L，直徑為3~5mm 塑膠原料顆粒為標準
2) 標機電壓規格:SHD-12-50EB為1/PE/220V,75-400EB為3/N/PE/400V

產品規格若有變更，恕不另行通知。