

SSC

Elastische Dosierschnecke

■ Anwendung

Die SSC- Dosierschnecke besitzt eine Motor betriebene Schnecke für die Förderung von Rohmaterial, Mahlgut, Pulver und Neumaterial.
Zur Verfügung stehen zwei Modelle, SSC-50/65 mit einer maximalen Förderkapazität von bis zu 1.900 Kg/Std.

■ Funktionen

Standardfunktionen

- Gleichmäßiges Mischen verschiedener Materialien
- Verhinderung von Materialschichtung während des Förderprozesses
- Motor betriebene Schnecke gewährleistet einen niedrigen Geräuschpegel während der Bedienung
- Komplett geschlossene Förderung- keine Kontaminierung
- Elastischer Förderschlauch bietet einen maximalen Nutzen, beste Kompatibilität mit anderen Förderequipments, kein Reibungsverschleiß und keine Materialblockaden
- Anpassungsfähiges Design, einfache Installation und Wartung
- Standard Schlauchlänge beträgt 5 Meter es besteht allerdings die Option auf 7 Meter

Zusatzfunktionen

- Kombinierte Anwendung mit unseren Dosiergeräten, Mühlen und Vorratsbehältern
- Anwendbar mit Vorratsbehältern aus Edelstahl, „P“ bei Innenpolierung





Es werden 5 verschiedene Materialvorratsbehälter für die SSC- Serie angeboten. Diese Vorratsbehälter sind mit Rollen ausgestattet um einfache Installation und Reinigung zu gewährleisten. Quadratische Form bietet die Möglichkeit den Platz optimal auszunutzen. Die Maximale Kapazität beträgt 500 Kg. Materialablassöffnungen sind 210 x 110 mm. Anwendbar für die Förderung und Lagerung von Pulver, Mahlgut, Neumaterial und Gemische.

Modell	L (mm)	B (mm)	H(mm)	Gewicht (kg)
MST-50S	510	510	1040	30
MST-100S	615	615	1180	52
MST-200S	815	815	1290	66
MST-300S	930	930	1540	80
MST-500S	1240	1240	1630	110



■ Technische Daten

Modell	Durchmesser (mm)	Motorleistung (kW,50/60Hz)	Motorrotationsgeschwindigkeit	Radius (mm)	Schüttdichte (kg/L)	Material	Förderleistung (Kg/Std, 50/60Hz)	
							A=0°	A=45°
SSC-50	50	0,75/0,85	910/1090	1200	0,8 0,7 0,3	Pellet Pulver Folie	800/900	700/840
							450/540	350/420
							300/360	250/300
SSC-65	65	1,1/1,26	910/1090	1400	0,8 0,7 0,3	Pellet Pulver Folie	1.900/2.280	1.400/1680
							1.000/1200	800/960
							600/720	500/600

Hinweise:

1. Materialförderung ist möglich, wenn die Förderlänge unter 7 Metern liegt, da ansonsten die Feder zu brechen neigt
2. Biegehalbmesser des Förderschlauchs sollte mehr als 1.50 Meter haben und über 120° gebogen sein um Überladung, Materialblockade oder Federbrüche zu vermeiden.
3. Durchmesser des Granulat: Für SSC-40/50 sollte das Granulat kleiner als 4 mm und für SSC-65 kleiner als 6 mm sein, da ansonsten das Material festkleben kann. Wir empfehlen ebenso, keine Flakes über 15 mm Länge einzusetzen.
4. Stromversorgung: 3 Phasen, 230/400/460/575V, 50/60Hz.



Maichingerstr.62. 71106 Magstadt
Ansprechpartner: Frau Stefanie Kessler
Tel: +49(0)7159-933 22 44
Email: office@shinigermany.com
www.shinigermany.com

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan

Tel: +886 2 2680 9119

Fax: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

Factories:

- Taiwan
- Dongguan
- Pinghu
- Ningbo
- Chongqing
- Pune