



## 標準橫走式五軸伺服機械手

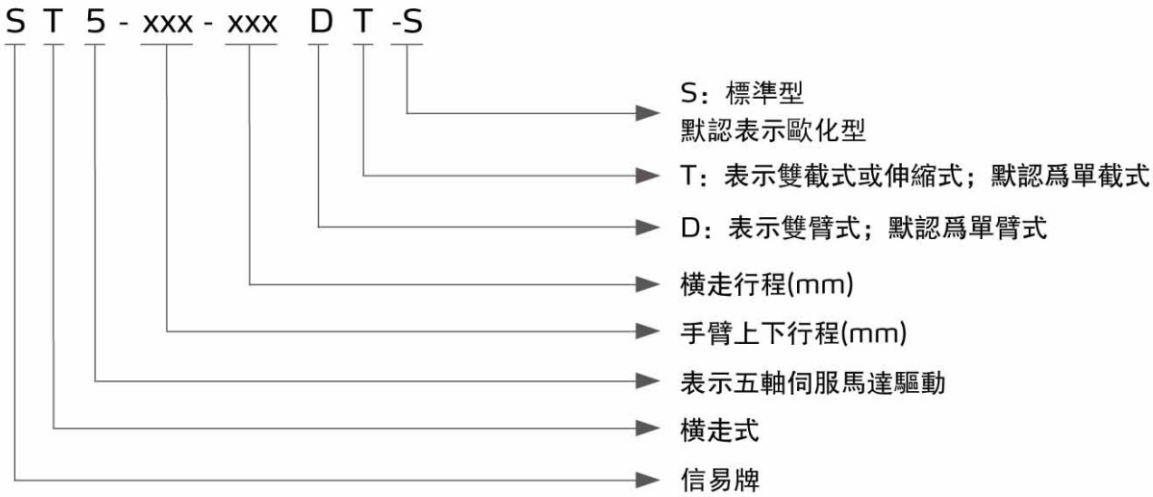
ST5-700-1400DT-S



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

# ST5-S Series

## ■ 編碼原則



## ■ 本機特點

### ● 精密性

五軸均採用伺服馬達驅動，配合高精度線性滑軌及進口鋼絲皮帶傳動，速度快、噪音低且定位準確。吸盤夾具採用氣缸驅動齒輪齒條運動，翻轉平穩且定位準確。雙截式機械手臂採用進口鋼絲皮帶實現倍速功能，運行快捷且動作平穩

### ● 安全性

橫走、引拔及上下方向各極限位置均裝有近接開關及防撞裝置，可有效防止操作失控。完善的軟硬體雙重保護功能，確保注塑機與機械手的運行安全。I/O短路保護設計，有效防止因過邊電路短路造成的電路板損壞

### ● 智能性

8寸TFT高清晰觸摸屏，友好的人機界面。符合歐美安全標準的三位使能開關，將誤操作的危險降到最低。採用多CPU模塊化架構，操作器、主控模塊以及擴展模塊有獨立CPU單元，提高系統響應速度，最大限度保證系統安全。硬件採用多層PCB板結構和多級高精度電源模塊，抗干擾能力強。硬件保護功能，每路輸出信號控制均帶有智能檢測，具有短路、過載、溫度保護功能。採用標準工業總綫對系統進行硬件擴展，系統具有很強的適應性和靈活性。教導具備多種模式的堆棧和矩陣定位功能，支持條件判斷、循環控制、等待信號等邏輯指令

### ● 人性化

系統自帶多種語言，方便不同地區客人使用。預留輔助設備介面，便於客戶增加輔助設備



主頁面



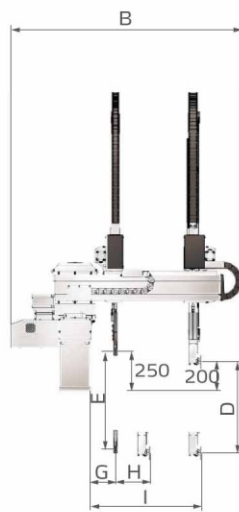
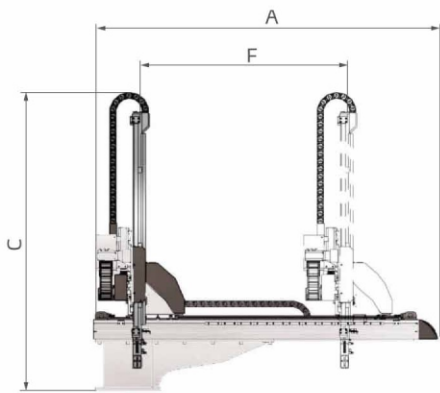
教導頁面

# ST5-S Series

## ■ 應用範圍

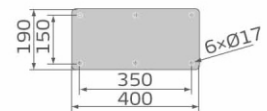
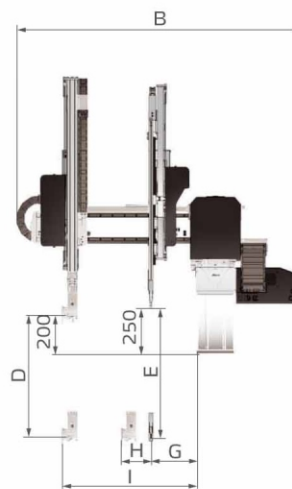
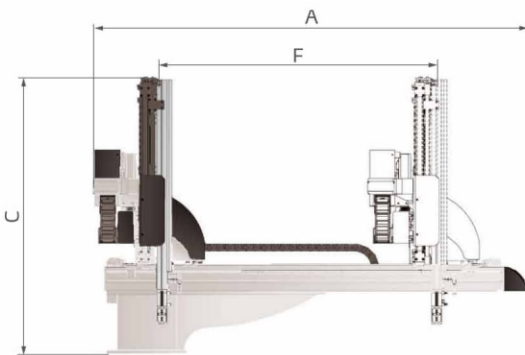
該系列機械手主要用於注塑成型時成品及水口料的取出。分為單截式與雙截式供客戶選擇，以適用於二板模、三板模或熱流道模具。能實現各種特殊動作，如排列、堆放、品檢和埋入等。適用於鎖模力在300T以下的射出成型機。

## ■ 外形尺寸圖



底座安裝圖

五軸伺服單截式



底座安裝圖

五軸伺服小型雙截式

## ■ 規格表

機型 (單載式)		ST5-700-1400D-S	ST5-900-1600D-S
適用機型 (ton)		100 ~ 200	200 ~ 300
橫行程 (mm)		1400	1600
引拔行程 (mm)	主臂	400	600
	副臂	400	600
上下行程 (mm)	主臂	700	900
	副臂	750	950
最大載荷 (含治具) (kg)		3	5
最快模內取出時間 (sec)		2.5	2.7
最快空循環時間 (sec)		7	8
工作氣壓 (bar)		4 ~ 6	4 ~ 6
最大空氣消耗量 (NL/cycle) *		5	5
淨重 (kg)		280	300
尺寸規格 (mm)	A	2440	2350
	B	1360	1620
	C	1850	2050
	D (max)	700	900
	E (max)	750	950
	F (max)	1400	1600
	G (min)	150	150
	H (min)	180	180
	I (max)	700	900

- 注: 1) 機型後加注“M”為中板模裝置 (適用於三板模)  
 機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12  
 機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67  
 2) 機器電壓規格為1Φ, 200~240V, 50/60Hz  
 3) “\*” 最大空氣消耗量使用吸附時另外消耗60NL/min

產品規格若有變更, 恕不另行通知。

機型 (小型雙載式)		ST5-700-1400DT-S	ST5-900-1600DT-S
適用機型 (ton)		100 ~ 200	200 ~ 300
橫行程 (mm)		1400	1600
引拔行程 (mm)	主臂	300	500
	副臂	300	500
上下行程 (mm)	主臂	700	900
	副臂	750	950
最大載荷 (含治具) (kg)		3	5
最快模內取出時間 (sec)		2.1	2.3
最快空循環時間 (sec)		6	6.2
工作氣壓 (bar)		4 ~ 6	4 ~ 6
最大空氣消耗量 (NL/cycle) *		5	5
淨重 (kg)		260	280
尺寸規格 (mm)	A	2450	2400
	B	1360	1650
	C	1380	1600
	D (max)	700	900
	E (max)	750	950
	F (max)	1400	1500
	G (min)	225	225
	H (min)	160	160
	I (max)	680	880

- 注: 1) 機型後加注“M”為中板模裝置 (適用於三板模)  
 機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12  
 機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67  
 2) “\*” 最大空氣消耗量使用吸附時另外消耗60NL/min  
 3) 機器電壓規格為1Φ, 200~240V, 50/60Hz

產品規格若有變更, 恕不另行通知。

## 信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

### 製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 孟買

2013-05-15-04 版權所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)