

## SG-16N/20N

### Langsamlaufende Beistellmühle

#### ■ Anwendung

Die SG-16N/20NC -Serie der langsamlaufenden Beistellmühlen wurde für die Granulierung von kleineren Mengen entworfen. Sie eignet sich auch zur Granulierung von faserverstärktem Material (Option „F“, nur bei Paddelklingen möglich). Ihr kompaktes Design ermöglicht die Platzierung direkt neben der Maschine und Rollen gewähren einen einfachen Transport.

#### ■ Funktionen

##### Standardfunktionen

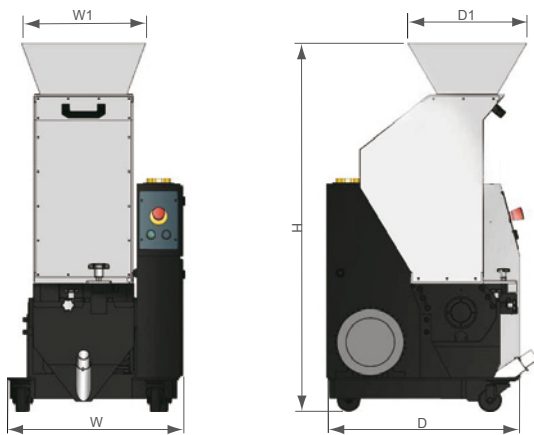
- Die SG-16N/SG-20NC-Serie verwendet einen neuen Typ von gestaffelten und gelösten Klingen, die einen festgesetzten Schneidspalt erhalten; SG-20N besitzt Paddelklingen und ein integriertes Design für bessere Schneidleistung
- Niedrige Granulierungsgeschwindigkeit und der scharfe Winkelaufbau der drehenden Klingen garantieren einen reibungslosen und kontinuierlichen Betrieb
- Die SG-20N-Serie verfügt über eine mitgelieferte Messer- Positionierhilfe, die ein Justieren außerhalb der Anlage ermöglicht
- Die Materialkammer befindet sich außerhalb der Mahlkammer um Verluste zu vermeiden
- Das optimale Design reduziert die Vibration der Mühle effektiv
- Niedrige Geschwindigkeit gewährleistet gut proportionierte Granulate und wenig Staub
- Geringe Geschwindigkeit und schallisolierter Materialtrichter erzeugen eine ruhige Betriebsumgebung
- Einfache Wartung und Reinigung
- Einspeisekammer mit eingebautem Magnet fängt Metallverunreinigungen in den Materialien auf



## Zusatzfunktionen

- 30-Sekundiges Sofortrecyclingsystem (Patentprodukt)
- Füllstandsüberwachung
- Mahlgutförderung durch das Gebläse und den Zyklon (BC Typ)
- Staubabscheider (DS Typ)
- Gerader Trichter (nur für SG-20N)
- Proportionalventil (SPV-U)
- Spezialsieb SG-16N-Serie :  $\Phi 4$ ,  $\Phi 6$ ,  $\Phi 8$ ,  $\Phi 10$ ,  $\Phi 12$  (mm); SG-20N-Serie:  $\Phi 4$ ,  $\Phi 8$ ,  $\Phi 10$ ,  $\Phi 12$  (mm)
- Doppelschicht-Sieb
- Extra hoher Behälter

## ■ Umrisszeichnungen



## ■ Technische Daten

Modell	SG-1621N	SG-1628N	SG-1635N(H)	SG-2028N(H)	SG-2028NC(H)	SG-2042N(H)	SG-2042NC(H)
Motorleistung (kW, 50/60Hz)	1,5	2,2(1,5)	2,2(3,0)	2,2(3,0)	2,2(3,0)	3,0(4,0)	3,0(4,0)
Rotordrehzahl (rpm, 50/60Hz)	230	235(230)	235(240)	290	290	290	290
Material der Klinsen	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Klingentyp	gestaffelt	gestaffelt	gestaffelt	Paddel	gestaffelt	Paddel	gestaffelt
Anzahl feststehender Messer	2x1	2x1	2x2	2	2	2	2
Anzahl rotierender Messer	9	12	15	3	12	3	18
Mahlkammer (mm)	160 x 210	160 x 280	160 x 350	200 x 280	200 x 280	200 x 420	200 x 420
Max. Kapazität (kg/Std)	35	50	60(80)	80	80	135	135
Lärmpegel dB(A)	85-90	85-90	85-90	85-90	85-90	85-90	85-90
Siebmasche Durchmesser (mm)	( $\phi 5$ )	( $\phi 5$ )	( $\phi 5$ )	( $\phi 6$ )	( $\phi 6$ )	( $\phi 6$ )	( $\phi 6$ )
<b>Abmessung</b>							
H (mm)	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
W (mm)	475	500	620	500	500	600	600
W1 (mm)	330	400	470	420	420	560	560
D (mm)	600	600	600	700	700	700	700
D1 (mm)	380	380	380	420	420	420	420
Gewicht (kg)	189(198)	210(180)	233(256)	226(256)	225(264)	332(347)	270(345)