



高效節能料斗乾燥機

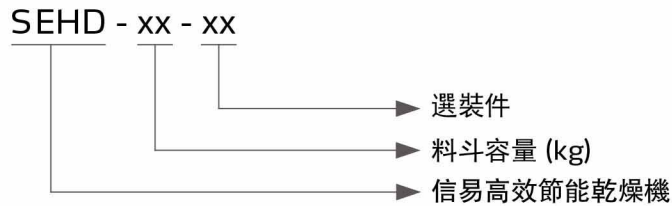
SEHD-200



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

SEHD Series

■ 編碼原則



■ 本機特點

優化結構

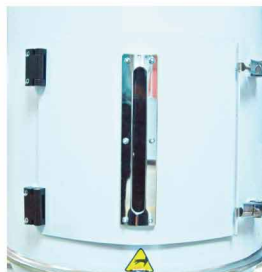
- 下吹式結構設計，減小進風溫度和電熱溫度差異，保證進風溫度穩定
- 採用隔熱型風機，延長機器壽命
- 加熱桶採用雙層保溫結構，降低耗電量的同時避免機器周圍溫度過高獨特的熱風擴散結構使高溫風能夠均勻加熱桶內原料，減小風量以及加熱不均，實現更高效乾燥
- 原料接觸部分採用不鏽鋼製作，確保原料不被污染
- 料桶與料斗分離並配備清理門(SEHD-12&25除外)，便於清理



隔熱型風機



下吹式結構設計



清理門



雙層保溫結構



內部結構

人性化設計

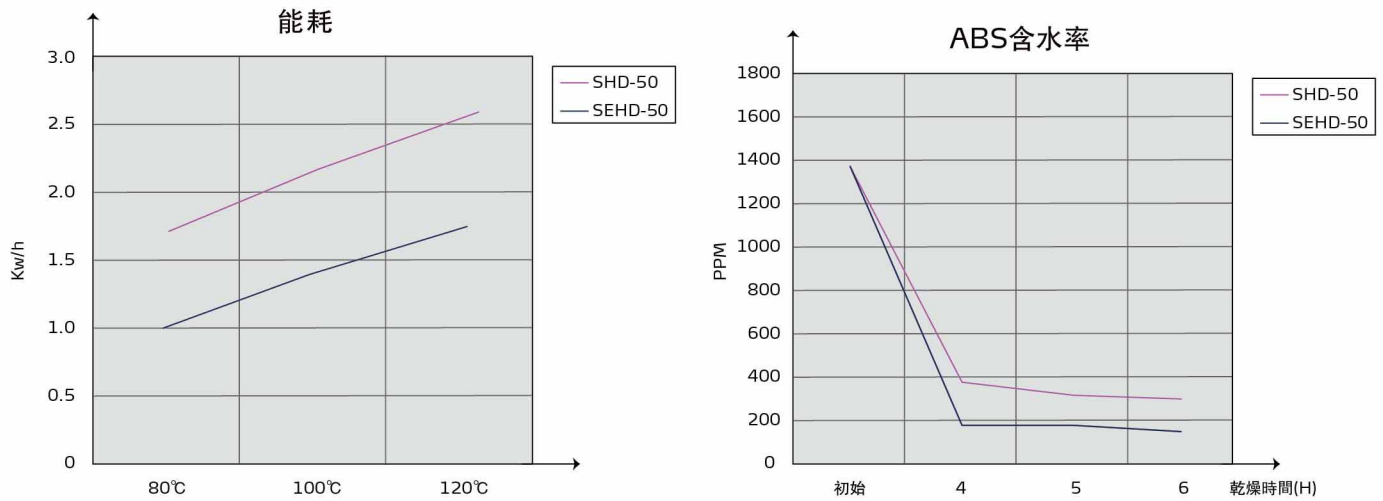
- SEHD-25~150電熱管用鉛片連接，全系列機型配有溫度保護器，防止因風機故障電熱管乾燒，保護電熱管
- 具有超溫脫扣功能，當乾燥溫度超過設定偏差值時，自動切斷主電源
- 全系列機型標配一周定時及間歇運轉功能
- 全系列機型配備微電腦控制及RS485通訊接口
- 最高乾燥溫度可達160°C



RS485通訊接口

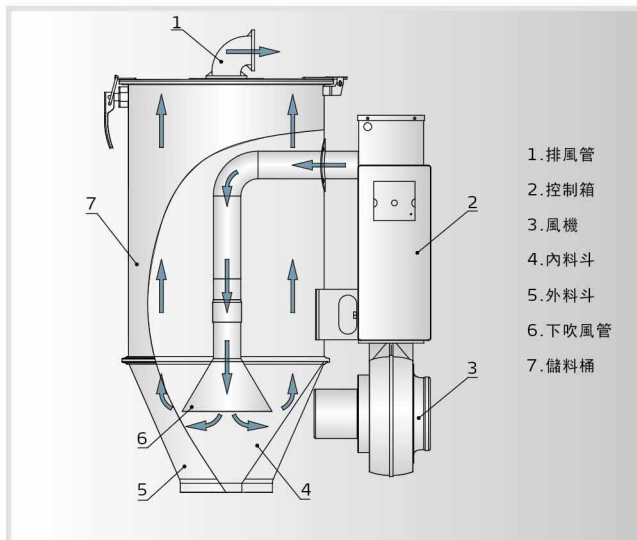
節能高效

對比舊款SHD機型，以50kg為例，SEHD在相同條件下的能耗可降低30~40%，同時SEHD的乾燥效果有顯著提升。



(*以上數據僅作為參考數據)

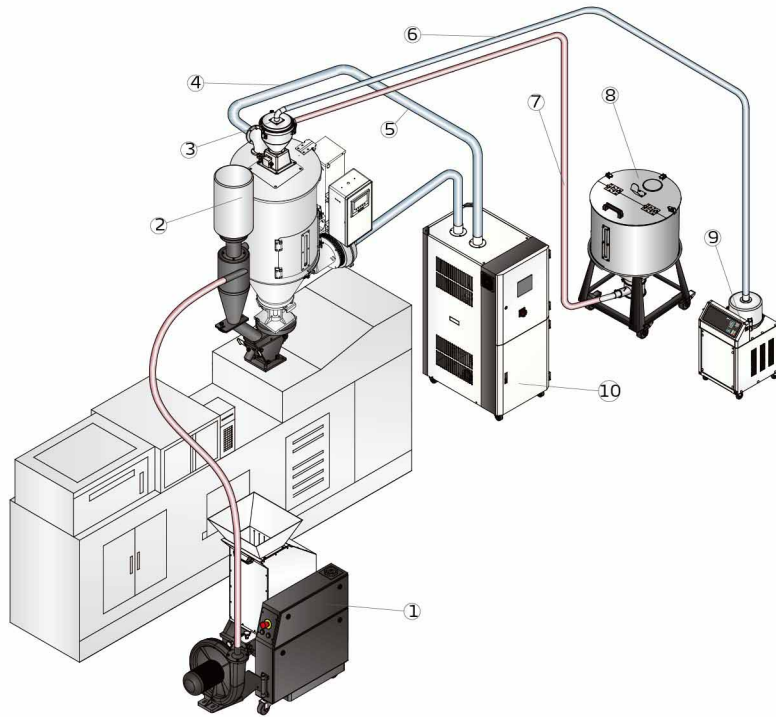
工作原理



應用範圍

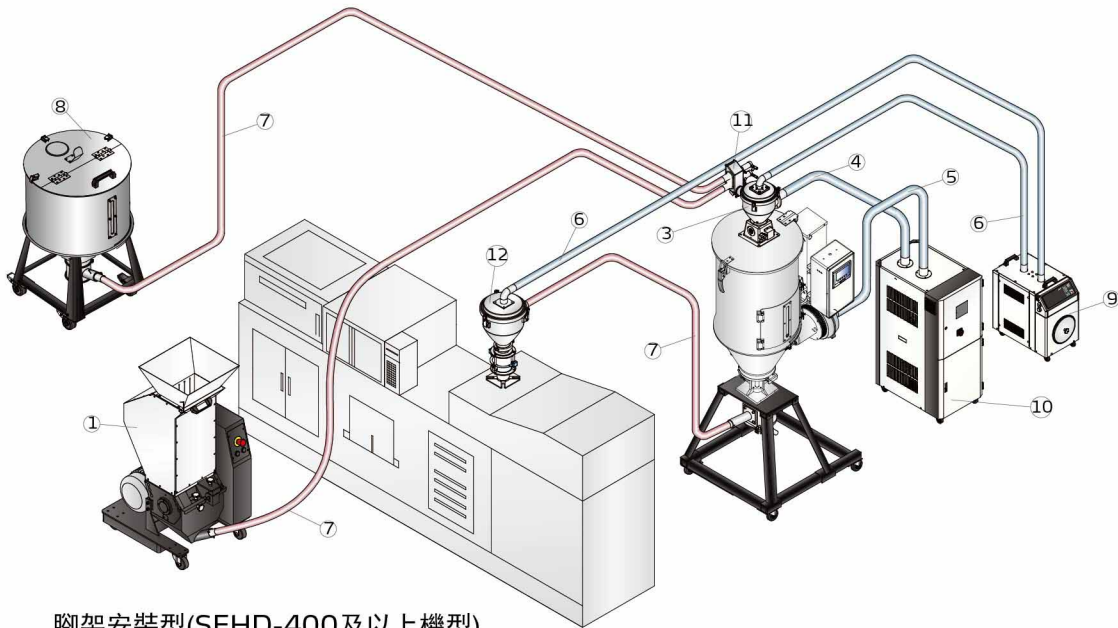
SEHD高效節能乾燥機可用於對大多數不易吸濕的塑膠原料進行乾燥，如PS、PP、ABS等，最高乾燥溫度可達160°C。另有諸多配件供選用，可實現熱風回收、過濾原料中鐵屑雜質等功能，亦可搭配腳架實現落地式安裝。

SEHD Series



直接安裝型(SEHD-300及以下機型)

1. 慢速機邊粉碎機
2. 30秒立即回收系統
3. 真空料斗
4. 循環空氣
5. 除濕空氣
6. 吸風管
7. 吸料管
8. 儲料桶
9. 真空填料機
10. 轉輪除濕機
11. 兩料比例閥
12. 電眼料斗

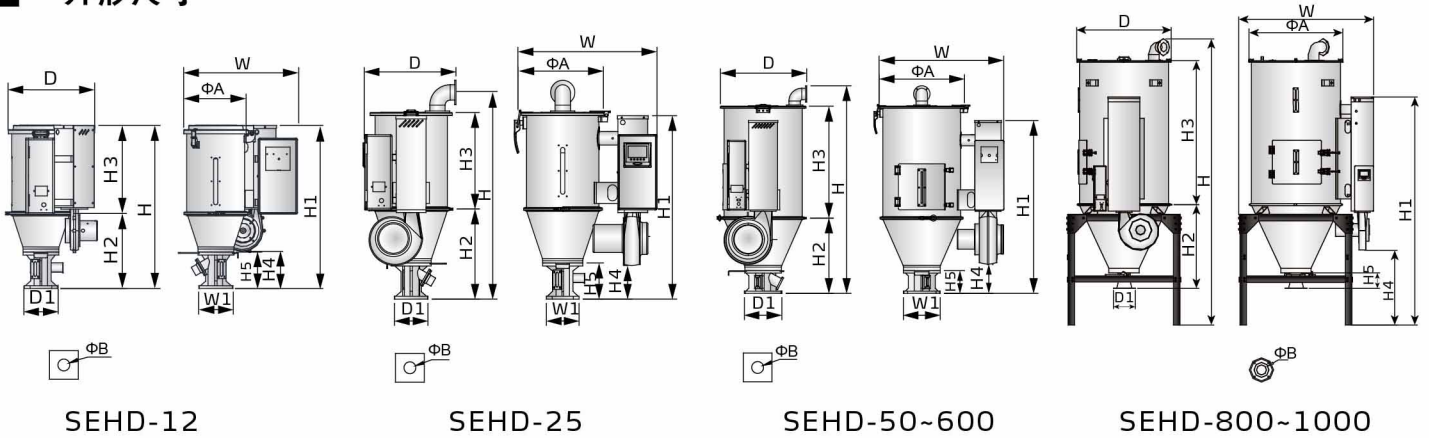


腳架安裝型(SEHD-400及以上機型)

選裝件

- 內部採用不銹鋼處理，機型後加註“P”。
- 高溫型機型最高可達180℃，機型後加註“H”(僅適用於SEHD-12~200)。

■ 外形尺寸



SEHD-12

SEHD-25

SEHD-50~600

SEHD-800~1000

■ 規格表

| 機型 SEHD- | 12 | 25 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 |
|-----------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 乾燥電熱 (kW) | 2.2 | 3 | 3.9 | 4.2 | 6 | 6.6 | 8.4 | 9.6 | 18 | 19.2 | 21 | 21 | 24 |
| 風機 (kW) | 0.1 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.18 | 0.18 | 0.55 | 0.55 | 0.55 | 1.1 | 1.1 |
| 裝料量 (kg) | 12 | 25 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 |
| H (mm) | 761 | 1010 | 1196 | 1476 | 1442 | 1782 | 1675 | 2058 | 2202 | 2382 | 2586 | 3060 | 3502 |
| H1 (mm) | 761 | 754 | 939 | 939 | 1201 | 1201 | 1363 | 1363 | 1618 | 1618 | 1618 | 2442 | 2442 |
| H2 (mm) | 350 | 404 | 452 | 452 | 523 | 523 | 617 | 617 | 844 | 844 | 844 | 2898 | 2898 |
| H3 (mm) | 411 | 454 | 609 | 890 | 778 | 1118 | 820 | 1203 | 1120 | 1300 | 1504 | 1543 | 1975 |
| H4 (mm) | 174 | 138 | 184 | 184 | 201 | 201 | 285 | 285 | 546 | 546 | 546 | 800 | 800 |
| H5 (mm) | 170 | 150 | 150 | 150 | 158 | 158 | 231 | 231 | 288 | 288 | 288 | 167 | 167 |
| W (mm) | 531 | 638 | 709 | 720 | 864 | 864 | 986 | 986 | 1176 | 1176 | 1176 | 1448 | 1448 |
| D (mm) | 404 | 430 | 477 | 477 | 600 | 600 | 767 | 767 | 935 | 935 | 935 | 1012 | 1012 |
| D1 (mm) | 130 | 158 | 158 | 158 | 238 | 238 | 218 | 218 | 345 | 345 | 345 | 234 | 234 |
| W1 (mm) | 130 | 148 | 148 | 148 | 238 | 238 | 218 | 218 | 345 | 345 | 345 | 234 | 234 |
| ΦA (mm) | 299 | 387 | 470 | 470 | 594 | 594 | 750 | 750 | 910 | 910 | 910 | 1006 | 1006 |
| ΦB (mm) | 52 | 55 | 55 | 55 | 90 | 90 | 90 | 90 | 116 | 116 | 116 | 161 | 161 |
| 淨重 (kg) | 35 | 40 | 45 | 75 | 85 | 95 | 100 | 120 | 165 | 170 | 240 | 360 | 400 |

注: 1) 以上裝料量是以堆積密度約0.65kg/L, 直徑為3~5mm 塑膠原料顆粒為標準

產品規格若有變更, 恕不另行通知。

2) 機器電壓規格為: 3Φ, 400VAC, 50Hz

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2021-01-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com