

ST-3

Dreiachsiger Servoantrieb-Roboter

■ Anwendung

Die ST3-Serie-der Roboter wurde dazu entworfen, Anguss und Produkte der Spritzgießmaschine präzise und schnell zu entfernen und an den gewünschten Ort zu liefern. Standard- und Teleskoppendel sind wählbar, entsprechend der Anwendung zweier Plattenformen oder des Heißkanalsystems. Funktionen: Organisation, Stapeln, Qualitätskontrolle und Platzierung. Geeignet für Spritzgießmaschinen unter 3600t Schließkraft.

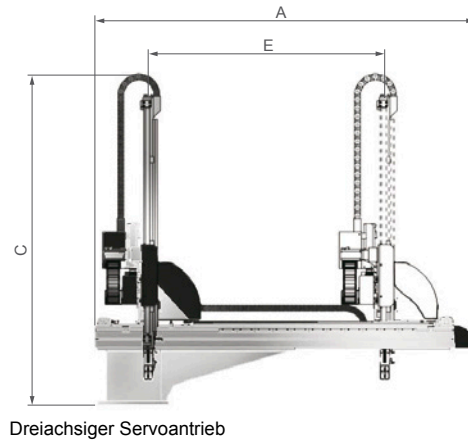
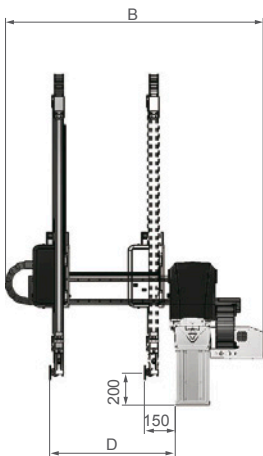


■ Funktionen

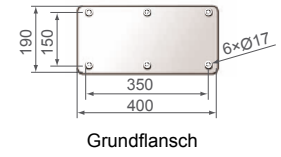
Standardfunktionen

- Elegantes Erscheinungsbild; Aluminiumprofile werden verwendet, um ein kompaktes und schlankes Erscheinungsbild zu schaffen.
- Alle Linearbewegungen werden durch Hochleistungsservomotoren in Zusammenarbeit mit präzisen linearen Führungsleisten und hohen Leistungs-V-Riemen angetrieben; schnell, geräuschlos und präzise. Der Gelenkmechanismus verwendet ein pneumatisch getriebenes Zahnstangensystem, das reibungslose, stabile und präzise Umdrehbewegungen durchführt. Vertikale Pendel mit Teleskopdesign verringern effizient die Zyklusdauer und die Höhe des Roboters.
- Die Positionslimitierungssensoren und Blöcke vermeiden effektiv mechanische und elektrische Fehlfunktionen.
- Steuerungshardwarehalterungen sind mit einer Flyer-Struktur entworfen, die nützlich für die Wartung ist. Energieführungsketten unterstützen die Kabelverwaltung und erleichtern die Wartung.
- Alle pneumatischen und elektrischen Zubehöre sowie Kommunikationsprotokolle entsprechen den globalen Standards. Schnittstelle zwischen Spritzgießmaschine und Roboter ist für EUROMAP 12, EUROMAP 67 und SPI entworfen.
- Das Gerät basiert auf VARAN BUS Technologie mit 8,4 Zoll farbigem Touchscreen.
- Innerhalb kürzester Zeit programmierbar. Das Steuerungssystem mit geschlossenem Kreislauf, bietet eine zuverlässige Bewegung, die für Organisation, Stapeln, Qualitätskontrolle, Platzierung etc. zuständig ist. Fernbedienungskontrolle und Ferndiagnose in Echtzeit fördern ein besseres Ausstattungsmanagement. USB Anschluss ermöglicht eine schnelle Datenaktualisierung, sowie Speichern und Laden.
- Anschluss und Gebrauch von Industriellen Anschlüssen ermöglichen eine einfache Installation und Deinstallation. Die Achse mit Servoantrieb bietet die Möglichkeit mehrere Punkte für die Positionierung der Produkte und Angüsse zu nutzen.

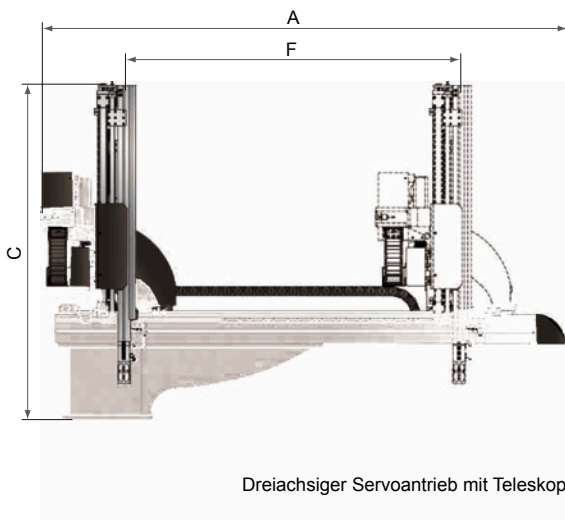
■ Umrisszeichnungen



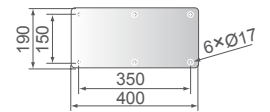
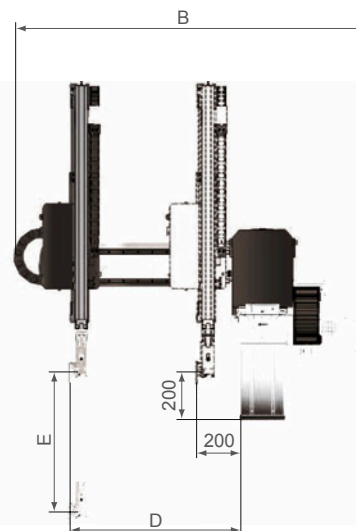
Dreiachsiger Servoantrieb



Grundflansch



Dreiachsiger Servoantrieb mit Teleskoppendel



Grundflansch

■ Technische Daten

Modell (Teleskop)		ST3-700-1400	ST3-900-1600	ST3-1100-1800
SGM (Spritzgießmaschine) (T)		100 ~ 200	200 ~ 300	300 ~ 450
Traversenhub (mm)		1400	1600	1800
Querhub (mm)		500	700	900
Vertikalhub (mm)		700	900	1100
Maximale Belastung (mit Greifer) (kg)		3	5	5
Minimale Zeit der Elemententnahme (s)		2.5	2.7	3
Minimale Zeit des Zyklus (s)		7	8	8.5
Luftdruck (bar)		4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6
Max. Luftverbrauch (Nl/Zyklus)*		4	4	4
Gewicht (kg)		260	270	300
Abmessungen [mm]	A	2450	2350	2550
	B	1300	1620	1860
	C	1850	2050	2290
	D	700	900	1100
	E	1400	1600	1800

Modell (Teleskop)		ST3-700-1400T	ST3-700-1400HT	ST3-900-1600T	ST3-900-1600HT
SGM (Spritzgießmaschine) (T)		100 ~ 200	100 ~ 200	200 ~ 300	200 ~ 300
Traversenhub (mm)		1400	1400	1600	1600
Querhub (mm)		480	480	680	680
Vertikalhub (mm)		700	700	900	900
Maximale Belastung (mit Greifer) (kg)		3	3	3	3
Minimale Zeit der Elemententnahme (s)		2.1	0.8	2.3	1
Minimale Zeit des Zyklus (s)		6	4.3	6.2	4.5
Luftdruck (bar)		4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6
Max. Luftverbrauch (Nl/Zyklus)*		4	4	4	4
Gewicht (kg)		240	240	260	260
Abmessungen [mm]	A	2450	2450	2300	2300
	B	1300	1300	1540	1540
	C	1360	1360	1550	1550
	D (max)	690	690	890	890
	E (max)	700	700	900	900
	F (max)	1400	1400	1600	1600

Modell (Teleskop)		ST3-1100-1800T	ST3-1300-2000T	ST3-1500-2200T
SGM (Spritzgießmaschine) (T)		300 ~ 450T	450T ~ 650T	650T ~ 850T
Traversenhub (mm)		1800	2000	2200
Querhub (mm)		700	800	900
Vertikalhub (mm)		1100	1300	1500
Maximale Belastung (mit Greifer) (kg)		8	10	12
Minimale Zeit der Elemententnahme (s)		3	3.2	3.5
Minimale Zeit des Zyklus (s)		8.5	9	9.5
Luftdruck (bar)		4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6
Max. Luftverbrauch (Nl/Zyklus)*		5	5	5
Gewicht (kg)		450	500	550
Abmessungen [mm]	A	2600	2800	3000
	B	1900	2000	2100
	C	1600	1700	1800
	D (max)	950	1050	1150
	E (max)	1100	1300	1500
	F (max)	1800	2000	2200

■ Technische Daten

Modell (Teleskop)	ST3-1600-2200LT	ST3-1800-2400LT	ST3-2200-2600LT
SGM (Spritzgießmaschine) (T)	650 ~ 850T	850 ~ 1600T	1600 ~ 2400T
Traversenhub (mm)	2200	2400	2600
Querhub (mm)	1180	1340	1500
Vertikalhub (mm)	1600	1800	2200
Maximale Belastung (mit Greifer) (kg)	15	15	20
Minimale Zeit der Elemententnahme (s)	3.2	3.5	3.8
Minimale Zeit des Zyklus (s)	9	9.5	10
Luftdruck (bar)	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6
Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*	6	6	6
Gewicht (kg)	750	820	890
Abmessungen [mm]	A	3430	4230
	B	2350	2650
	C	1960	2260
	D (max)	1600	2200
	E (max)	1500	1900
	F (max)	2200	3000

Modell (Teleskop)	ST3-2600-2800LT	ST3-3000-3000LT
SGM (Spritzgießmaschine) (T)	2400 ~ 2800T	3000 ~ 3600T
Traversenhub (mm)	3200	3400
Querhub (mm)	1660	1820
Vertikalhub (mm)	2600	3000
Maximale Belastung (mit Greifer) (kg)	20	35
Minimale Zeit der Elemententnahme (s)	4	4.3
Minimale Zeit des Zyklus (s)	10.5	11
Luftdruck (bar)	4 ~ 6	4 ~ 6
Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*	6	6
Gewicht (kg)	960	1030
Abmessungen [mm]	A	4430
	B	2820
	C	2460
	D (max)	2600
	E (max)	2050
	F (max)	3200

Hinweise:

1. „M“ steht für Mittelplatte-Detektor (geeignet für die Dreiplattenform)
 „EM12“ steht für EUROMAP 12 Kommunikationsschnittstelle
 „EM67“ steht für EUROMAP 67 Kommunikationsschnittstelle
2. Energieversorgung: 1 Phase, 200-240 V, 50/60 Hz
3. * Maximaler Luftverbrauch für die Vakuumeinrichtung 60NI/Min