

FSN

N型脚架

日期: 2011年08月18日

版本: V2.0 (中文版)



1. 概述

N 型脚架是设计为配合干燥机使用的，安装更为方便。安装干燥机后重心平稳，支架承载力均衡，不会发生倾倒现象。

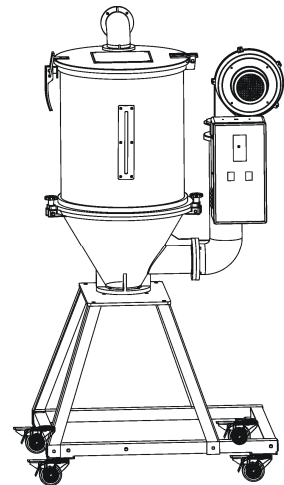
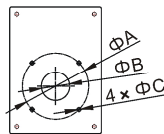
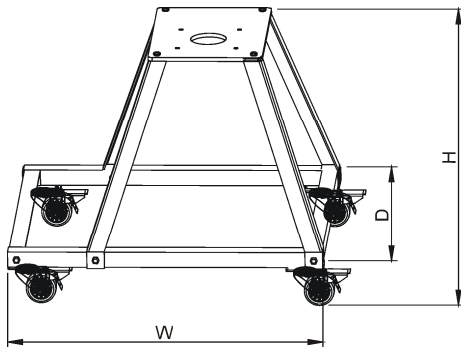


机型：N 型脚架+料斗干燥机

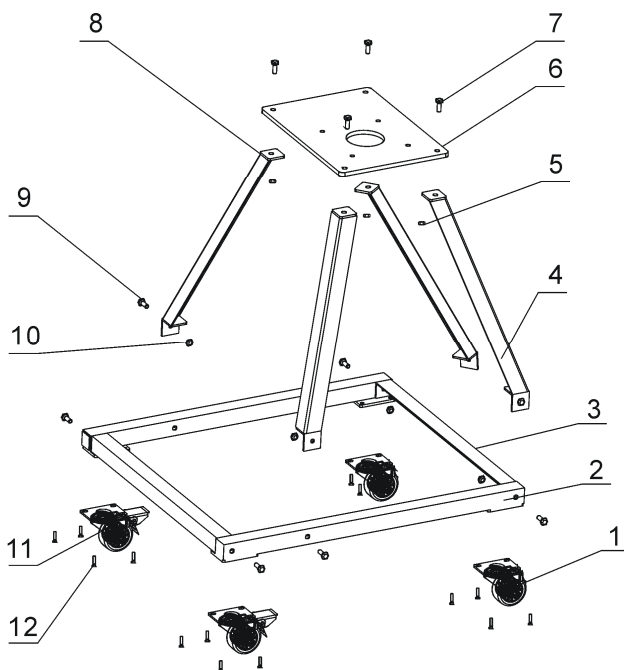
2. 机器规格

可将干燥料桶主体移出成型间外，适合厂房高度不足，移动方便，并可任意更换机台使用。

机型	适用机型	外形尺寸(mm) H × W × D	A / B / C (mm)
FSN-50	SHD-12~75	600×700×640	140 / 54 / 9
FSN-100	SHD~100/150	615×800×710	210 / 90 / 11
FSN-200	SHD~200/300	680×1000×840	210 / 90 / 11
FSN-300	SHD~400~600	700×1200×1010	260 / 116 / 13
FSN-800	SHD~800/1000	700×1600×1180	260 / 116 / 13



3. 分解图

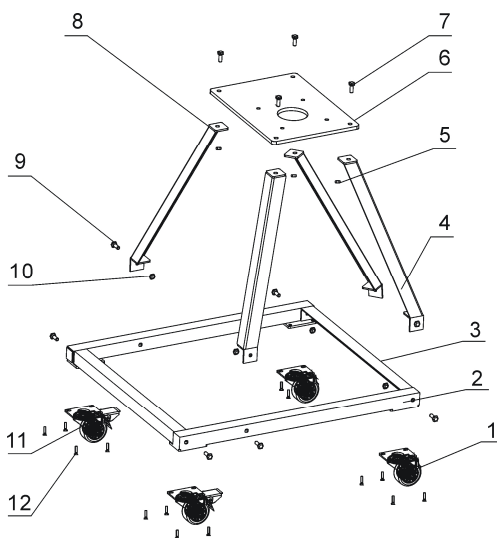


序号	FSN-50	FSN-100	FSN-200	FSN-400	FSN-800
1	3"脚轮	3"脚轮	3"脚轮	4"脚轮	4"脚轮
2	大梁与脚轮板焊块	大梁与脚轮板焊块	大梁与脚轮板焊块	大梁与脚轮板焊块	大梁与脚轮板焊块
3	横梁	横梁	横梁	横梁	横梁
4	支脚 1	支脚 1	支脚 1	支脚 1	支脚 1
5	六角螺母 M8	六角螺母 M10	六角螺母 M10	六角螺母 M10	六角螺母 M10
6	支板	支板	支板	支板	支板
7	内六角螺栓 M8×35	内六角螺栓 M10×30	内六角螺栓 M10×35	内六角螺栓 M10×40	内六角螺栓 M10×40
8	支脚 2	支脚 2	支脚 2	支脚 2	支脚 2
9	内六角螺栓 M8×60	内六角螺栓 M8×60	内六角螺栓 M10×70	内六角螺栓 M10×70	内六角螺栓 M10×70
10	六角螺母 M8	六角螺母 M8	六角螺母 M10	六角螺母 M10	六角螺母 M10
11	3"刹车脚轮	3"刹车脚轮	3"刹车脚轮	4"刹车脚轮	4"刹车脚轮
12	外六角螺栓 M8×20	外六角螺栓 M8×20	外六角螺栓 M8×20	外六角螺栓 M8×20	外六角螺栓 M8×20

4. 安装步骤

如分解图所示:

1. 用螺栓与螺母把大梁与横梁(3)联接安装好;
2. 用螺栓把脚轮(1、11)固定在大梁(2)上的脚轮焊块上;
3. 用螺栓与螺母把支脚固定在大梁上(2);
4. 用螺栓与螺母把支板(6)固定在大梁上(2)。



注: 脚架装配好后, 安装干燥料桶时, 热风管的方向如下图所示, 朝脚架大梁伸出支脚外的方向。

