

SAL-UG122

欧化“一对二”分离式真空填料机

日 期: 2018 年 06 月

版 本: Ver.C (中文版)



目录

1. 概述	5
1.1 编码原则.....	6
1.2 特点.....	6
1.3 机器规格.....	7
1.3.1 外形尺寸图(主机).....	7
1.3.2 料斗.....	7
1.3.3 SHR-U-S 料斗底座安装尺寸.....	7
1.3.4 机器规格表.....	8
1.3.5 吸料能力曲线.....	8
1.4 安全规则.....	9
1.4.1 安全标识.....	9
1.4.2 标签说明.....	9
1.5 免责声明.....	10
2. 结构特征与工作原理	11
2.1 工作原理.....	11
2.1.1 工作原理图.....	11
2.2 选配件.....	12
2.2.1 储压罐.....	12
2.2.1.1 储压罐的功能.....	12
2.2.1.2 储压罐外形尺寸.....	12
2.2.2 蜂鸣器.....	12
3. 安装、调试	13
3.1 安装空间.....	13
3.2 电源的连接.....	13
4. 使用、操作	14
4.1 控制面板.....	14
4.2 操作方法.....	14
4.3 注意事项.....	14
5. 故障排除	15
6. 维修与保养	16
6.1 料斗.....	16

6.2 主体	17
6.3 磁簧开关、光电开关	17
6.4 周检	17
6.5 月检	17
6.6 维修保养记录表	18
6.6.1 机器资料	18
6.6.2 安装检查	18
6.6.3 日检	18
6.6.4 周检	18
6.6.5 月检	18

表格索引

表 1-1: 机器规格表	8
--------------------	---

图片索引

图 1-1: 主机外形尺寸图	7
图 1-2: 料斗 SHR-U-S 外形尺寸	7
图 1-3: 料斗 SHR-U-S 底座安装图	7
图 1-4: 吸料能力曲线图	8
图 2-1: 工作原理图	11
图 2-2: 储压罐	12
图 2-3: 蜂鸣器	12
图 3-1: 安装空间	13
图 4-1: 控制面板	14

1. 概述



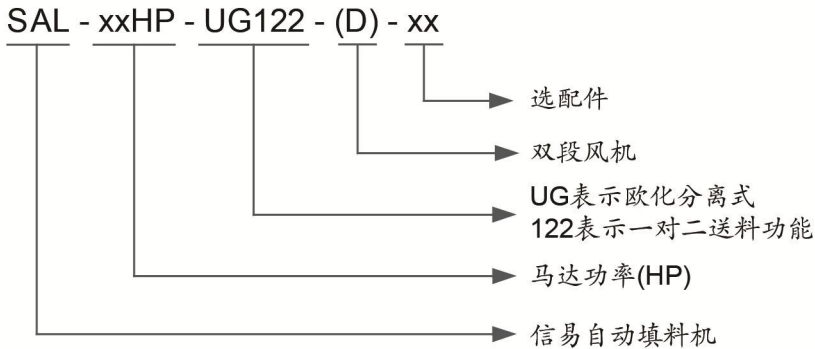
安装和使用本机前应仔细阅读使用说明书，以免造成人身事故或机器损坏。

“一对二”分离式真空填料机是在原有欧化分离式真空填料机的基础上，开发设计出的一种新型机器。它功能强大，操作简单，安装方便。搭配两个 SHR-U-S 欧化真空料斗，适用于二台除湿干燥机(如二机一体 SDD)或单独的称重式拌料混合机 SGB 等塑料原料处理场合，此外，也可实现一对二原料输送至不同的成型机或料桶，可大幅节约成本。



机型：SAL-5HP-UG122 主机+SHR-12U-S 料斗

1.1 编码原则



1.2 特点

- 一对二供料输送，可大幅节省成本；
- 下吸风式设计，过滤器下搭配旋风挡板于分离集尘桶，可有效地减轻过滤器的负荷；
- 分离式料斗采用欧化风格设计，美观大方；
- 分离式集尘桶，方便清除粉尘；
- 主机配备故障及马达过载指示灯，可迅速报警；
- 主机附破真空分离阀以保护风机。
- 主机标准配备警报灯为报警装置；
- 采用欧规安全插头，使用时安全可靠；

所有的机器维修工作应由专业的维修人员来完成，该书说明适用于现场操作者及维修人员使用，第6章直接针对维修人员，其它章节适于操作者。

为了避免对机器的损害和对人的伤害，非经信易公司授权，任何人不得对机器的内部作任何修改，否则本公司将不履行承诺。

我公司具有良好的售后服务，在您使用过程中，如有问题需解决，请与我公司或经销商联系。

总公司及台北厂：

Tel: (886) 2 2680 9119

中国服务热线：

Tel: 800 999 3222

1.3 机器规格

1.3.1 外形尺寸图(主机)

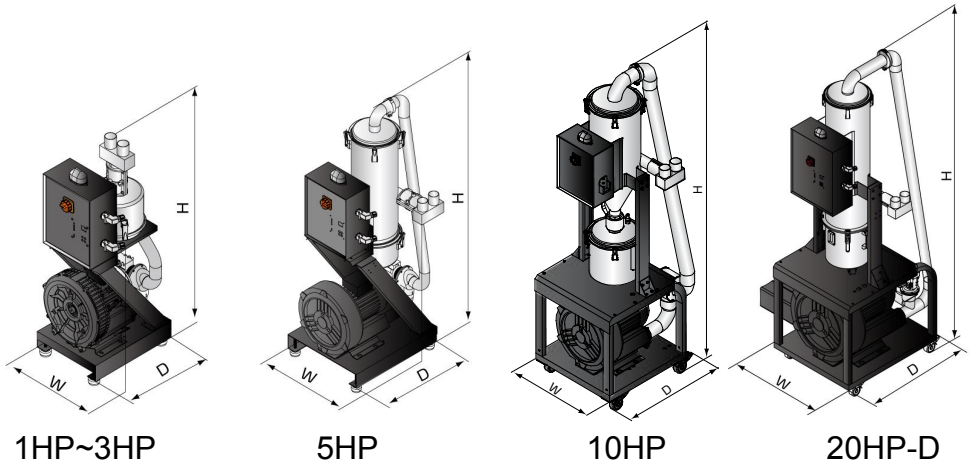


图 1-1: 主机外形尺寸图

1.3.2 料斗

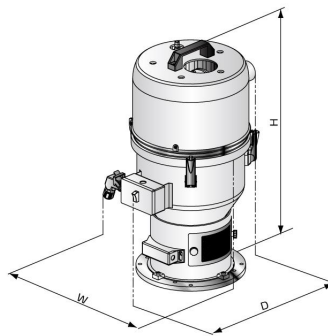


图 1-2: 料斗 SHR-U-S 外形尺寸

1.3.3 SHR-U-S 料斗底座安装尺寸

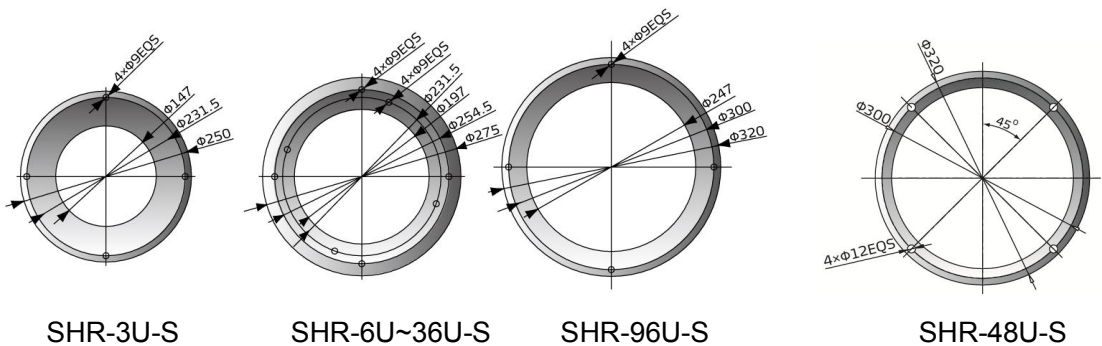


图 1-3: 料斗 SHR-U-S 底座安装图

1.3.4 机器规格表

表 1-1: 机器规格表

机型	主机				料斗				输料管 管径 (inch)	吸风 管径 (inch)	输送 能力 (kg/hr)
	版本号	马达功率 (kW)	外形尺寸 (mm) H×W×D	重量 (kg)	搭配型号	储料斗 容量(L)	外形尺寸(mm) H×W×D	重量 (kg)			
SAL-1HP-UG122	B	0.75	1000×400×500	52	2×SHR-3U-S	3	600×270×340	4.5	1.5	2	400
SAL-2HP-UG122	B	1.5	1000×400×500	56	2×SHR-3U-S	3	600×270×340	7.5	1.5	2	550
SAL-3HP-UG122	A	1.85	1000×400×500	60	2×SHR-12U-S	12	616×335×405	9	1.5	2	800
SAL-5HP-UG122	C	3.75	1380×540×600	175	2×SHR-12U-S	12	616×335×405	9	1.5	2	1200
SAL-5HP-UG122-D	C	3.75	1380×670×600	180	2×SHR-12U-S	12	616×335×405	9	1.5	2	1350
SAL-10HP-UG122	B	7.5	1988×674×790	185	2×SHR-36U-S	36	1035×335×405	12	2	2.5	1900
SAL-10HP-UG122-D	B	7.5	1988×840×787	192	2×SHR-36U-S	36	1035×335×405	12	2	2.5	2000
SAL-20HP-UG122-D	A	13	2200×745×1000	246	2×SHR-48U-S	48	1160×400×480	20	2.5	3	2200

注: 1) 输送能力测试条件为: 堆积密度约 0.65kg/L,
直径为 3~5 mm 塑料原料颗粒, 以垂直高度 4m,
水平距离 5m 为测试标准所得;

2) 机器电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz;

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

1.3.5 吸料能力曲线

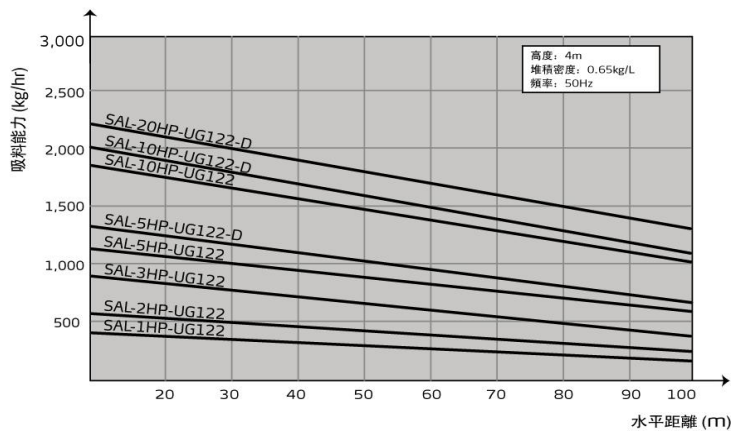


图 1-4: 吸料能力曲线图

1.4 安全规则

为避免造成人身伤害及机器损坏，请依照本说明书上的安全规则。在操作本机时，必须要遵守以下的安全规则。

1.4.1 安全标识



电器安装应由专业的电工来完成。

在机器维修保养时必须关闭主开关及控制开关。



警告！

高压危险！

此标签贴在电控箱外壳上！



警告！

小心！

此标签表示在该处应多加小心！



注意！

电控箱内所有安装电气元件的螺丝全部锁紧，无需定期检查！

1.4.2 标签说明



1. 请定期清理此空气滤清器，以免堵塞而影响输送能力及缩短机器寿命。
2. 本过滤器属消耗品，请小心清洗，本机保固期不含此过滤器。

1.5 免责声明

以下声明阐述了信易（包括其雇员、代理商、分销商）对任何购买或使用信易相关产品，包括选购件的购买者或用户所负责任之排除或限制。

信易对以下原因导致的任何损失、费用、开支、索赔或损害，不负责任。

1. 在使用本产品之前，不仔细阅读或不遵从产品说明书，从而导致粗心或错误地安装、使用、保养等。
2. 超出合理控制的行为、事件或事故，包括但不限于人为恶意或故意破坏、损坏，或异常电压、不可抗力、暴乱、火灾、洪水、暴风雨、地震等自然灾害而产生或导致的产品无法正常运行。
3. 非本公司认可的维修人员对设备所进行的增加、修改、拆卸、运输或修理。
4. 使用非信易指定的消耗品或油品。

2. 结构特征与工作原理

2.1 工作原理

SAL-UG122 欧化分离式自动填料机系列适用于塑料颗粒的输送，主要利用马达运转产生真空，使料桶内产生压力差来输送塑料。

2.1.1 工作原理图

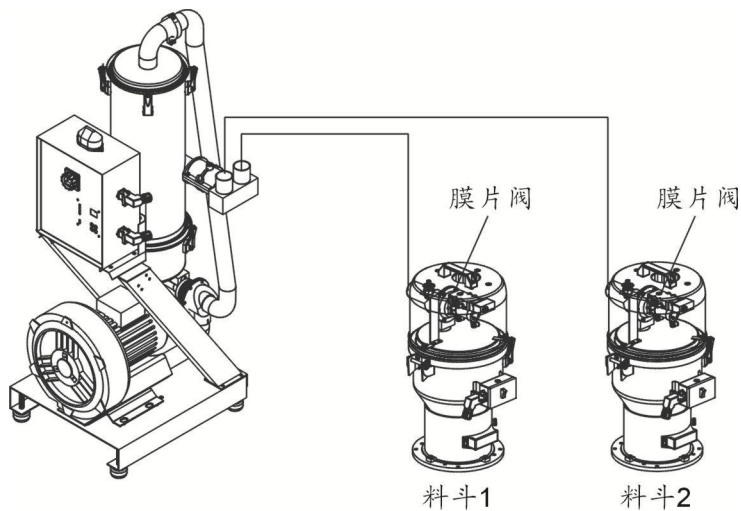


图 2-1: 工作原理图

旋开某一吸料站吸料开关后，风机工作，相对应的料斗的膜片阀打开，料斗内产生高压真空，逆止片关闭，储料桶中的原料由于空气压力差从入料管进入料斗内。当吸料动作完成后，马达停止运转，破真空膜片阀打开。原料因自重下落，当磁簧开关侦测到无料时，系统还将等待一段时间，过后如仍侦测到无料时，电控箱上的相应的吸料站的红色警报灯会报警。当吸料开关都打开时，系统由吸料站 1 到吸料站 2 依次循环动作。

2.2 选配件

2.2.1 储压罐

2.2.1.1 储压罐的功能



图 2-2: 储压罐

当输送原料中细小杂质较多，或含有回收料时，主机可选配储压罐自动清洗装置，并在主机机型后加注“A”(适用于 SAL-5HP-UG 及以上机型)

2.2.1.2 储压罐外形尺寸

储压罐：HxD=170x76mm

注意：请按正确的方法连接气管，气压为 4~6kgf/cm²。

2.2.2 蜂鸣器



图 2-3: 蜂鸣器

选配蜂鸣器时，机型后加注“B”

3. 安装、调试

本系列机型只可用于通风良好的工作环境。



注意!

安装之前，请仔细阅读此章，必须按照以下的顺序安装!

填料机的电源连接必须由专业的电工来完成!

3.1 安装空间

机器安装时，确保充分的安装空间(机器的四周至少预留 1m)，如图所示。

安装在狭窄空间时，不利於机器的运行及机器的检查和维修。



图 3-1: 安装空间

3.2 电源的连接

确认连接电源是否与要求之规格匹配，再连接电源线。

机器出厂时一般设为 3Φ，400V，50Hz 也可根据客户要求特殊订制。

注意：在连接电源线之前，请先确认电源开关在关闭状态!

4. 使用、操作

4.1 控制面板

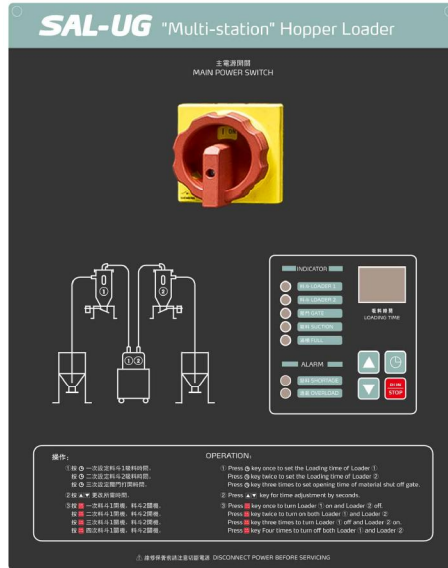


图 4-1: 控制面板

4.2 操作方法

- 1) 按 一次设定料斗 1 吸料时间
按 二次设定料斗 2 吸料时间
按 三次设定阀门打开时间
- 2) 按 更改所需时间
- 3) 按 一次料斗 1 开机，料斗 2 关机。
按 二次料斗 1 开机，料斗 2 开机。
按 三次料斗 1 关机，料斗 2 开机。
按 四次料斗 1 关机，料斗 2 关机。

4.3 注意事项

- 1) 本机于无料可吸或马达过载即自动停止发出警报声，此时按 键停止作业，待加料后再按 键始能恢复正常作业。
- 2) 定期检查并清洗空气过滤网以保持吸料顺畅。

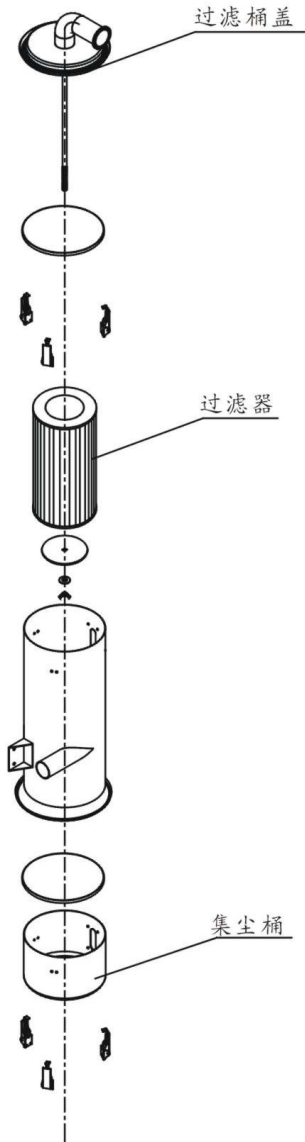
5. 故障排除

故障现象	可能原因	排除方法
缺料很长时间马达不工作	1. 马达故障或电磁开关故障	1. 维修或更换
	2. 磁簧开关/对射式光电开关接触不良或损坏	2. 调整或更换
	3. 信号线断掉	3. 重接
料已满马达还继续工作	接触器接触黏合	修整或更换接触器
连续几次吸不满料或缺料报警发生	1. 原料已用完	1. 添加原料
	2. 风管漏气	2. 锁紧或更换风管
	3. 过滤器堵塞	3. 清洗过滤布袋
马达不运转	马达烧坏	检查更换
开机后一直烧保险	有短路	检查线路
马达过载报警	过滤网堵塞	清洗过滤网后，按下负载器上的 Reset 键
	缺相	检查线路后，按下负载器上的 Reset 键
料在料管里的流动性不好	补风量不足或太多	调整欧化吸料盒补风口的位置 避免料管的弯曲的角度偏小

6. 维修与保养

注意：所有的维修必须由专业的人员来完成，以避免造成人身伤害及损坏机器。

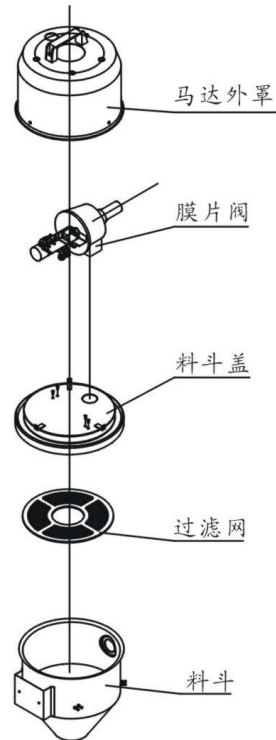
主体、过滤器的检查和集尘桶的清扫



1. 打开过滤桶盖，取出过滤器，采用高压气枪从过滤器里面往外面吹掉其上面的灰尘。
2. 过滤器清扫。
周期：每日
3. 取下集尘桶清扫。
周期：每日

料斗、过滤网

1. 将料斗上之弹簧扣放松，卸下料斗盖，取出过滤网，消除附着于上面的粉尘。
2. 过滤网清扫。
周期：每日。



6.1 料斗

料斗的清洁：储料斗内皆装有过滤网，请定期检查或发现吸料量减少时，将储料斗上之弹簧扣放松，卸下桶盖，取出过滤网，消除附着於上面的粉尘，使其保持通气良好，增强吸力。

6.2 主体

使用中，请定期检查或发现吸料量减少时，取出主体上之过滤器，清除附着于上面的尘粉，使其保持通气良好，增强吸力。

清洁除尘步骤：

- 1) 松开弹簧扣，卸下主体上之过滤器护罩，松开蝶型螺帽，取出过滤器。
- 2) 将过滤器上之积尘清除，保持良好吸力。

6.3 磁簧开关、光电开关

磁簧开关

当磁簧开关的指示灯不亮灯时，检查磁簧开关接触性能，若接触不良请调整或更换：

- 1) 松开传感器外盒的固定螺丝。
- 2) 调整传感器插入传感器外盒的深度或上下移动位置，指示灯亮灯表示有检测到磁性，拧紧螺丝即可使用。
- 3) 如果用磁铁靠近传感器都没有反应，请检测是否接触不良或损坏。

光电开关

当光电开关的指示灯不亮灯时，检查光电开关接触性能，若接触不良请调整或更换：

- 1) 检查接线是否接触不良。
- 2) 如果已经损坏请更换。

6.4 周检

- 1) 检查机器的电源线有没有磨损或其它损坏，如果有坏的马上更换。
- 2) 检查操作面板按键的功能。
- 3) 检查入料口螺丝是否松动，迫紧是否密封。

注意：检查电源线时，应该切断主电源。

6.5 月检

- 1) 检查料斗盖上弹簧扣是否松动。
- 2) 检查落料板是否变形，若变形不能密封落料口请更换。
- 3) 检查磁簧开关或光电开关接触性能，若接触不良请调整或更换。

6.6 维修保养记录表

6.6.1 机器资料

机器型号 _____ 序号 _____ 生产日期 _____

电压 _____ Φ _____ V 频率 _____ Hz 总功率 _____ kW

6.6.2 安装检查

- 检查连接管是否正确
- 检查连接管是否上锁夹紧
- 检查安装底座是否锁紧

电气安装

- 电压检查 _____ V _____ Hz
- 熔断器规格: 1相 _____ A 3相 _____ A
- 电源相序检查

6.6.3 日检

- 检查主电源开关
- 检查过滤网
- 检查马达工作状态

6.6.4 周检

- 检查机器的所有电缆线有无破损
- 检查电气元件接头有无松动
- 检查入料口法兰螺丝有无松动
- 检查空气过滤器

6.6.5 月检

- 检查料斗盖上弹簧扣是否松动
- 检查逆止片是否变形
- 检测磁簧开关性能