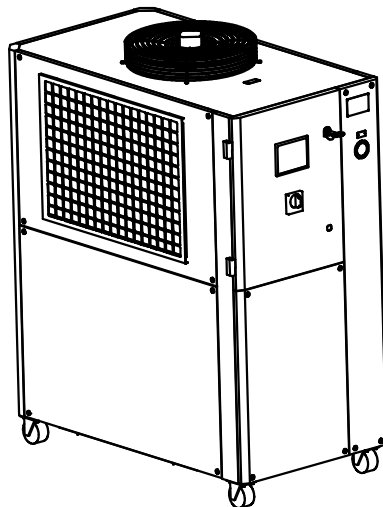
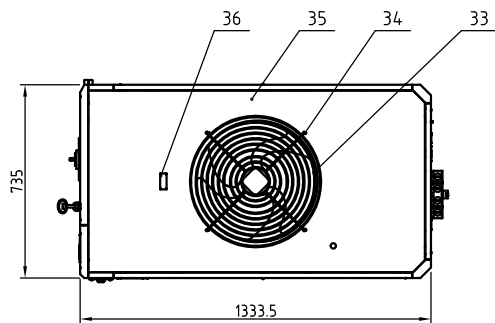
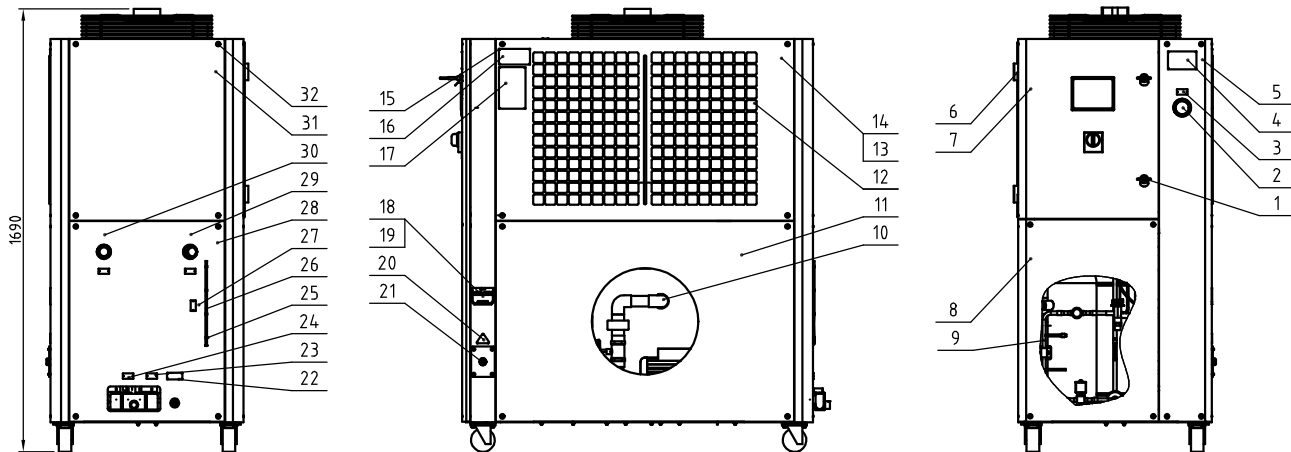


制冷量(7℃出水)	制冷量(10℃出水)	制冷量(15℃出水)	总功率(中/高压)	冷冻水入口(inch)	冷冻水出口(inch)	排水口(inch)	水箱补水口(inch)	冷冻水流量(L/min)	水箱容量度(L)	重量(kg)	版本号
12kw	13kw	15kw	4.64/4.99kw	Rc1.25	Rc1.25	Rc1/2	Rc1/2	4.3	76	350	A

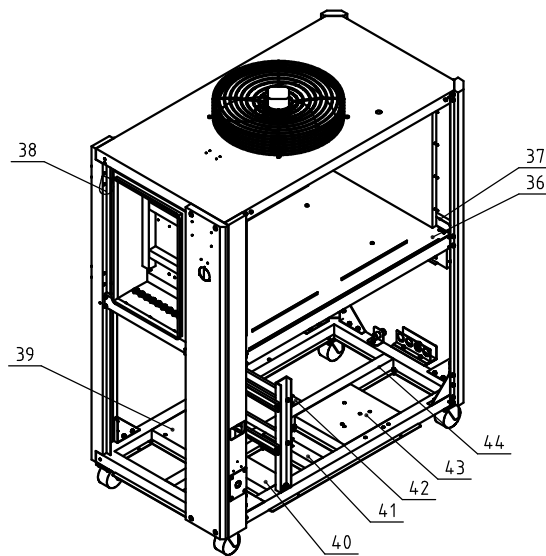
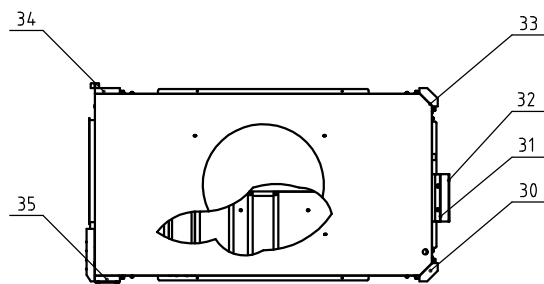
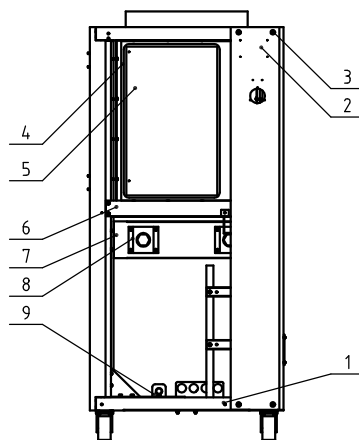
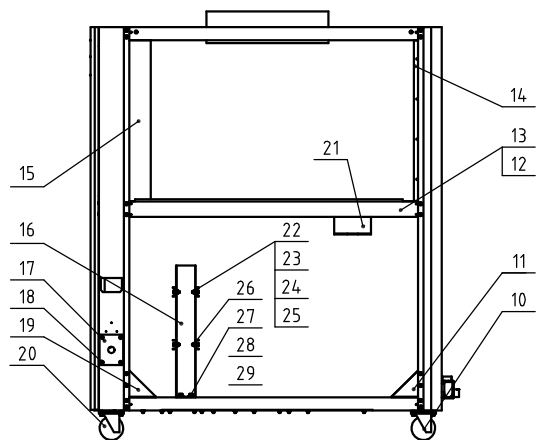


36	YP30432000000	转向标签	2024	1	
35	SIC-15A-R2-ALL-01	顶板组合	组合件	1	
34	YW67481900000	十字轴头自粘自攻螺钉ST4.8x16	SPCC1.5	37	
33	YM60450003600	风扇A4D450S双扇宽电压	组合件	1	
32	YW62063500000	十字槽大扁头螺钉M6x35	4.8	28	
31	SIC-25A-R2-ALL-06	后上面板	SPCC1.5	1	借用
30	YP30422000000	模具回标签	2024	1	
29	YP30423000000	至模具标签	2024	1	
28	SIC-25A-R2-ALL-07	后下面板	SPCC1.5	1	借用
27	YP30102003100	液位指示标签	2024	1	
26	YR60620000100	透明气管	结构件	3M	
25	YR90000022000	空调黑扎带(宽4.5MM)	组合件	5	
24	YW03000300200	3寸活动黑色PPR软管	组合件	2	
23	YP30402000500	溢流口指示标签	2024	1	
22	YP30602500000	纯净水进水口指示标签	2024	1	
21	YE67251500100	铜镀镍电接头M25x1.5	组合件	1	
20	YP31051650000	三角形电源3相4.00V	2024	1	
19	YR40048500000	外壳RS-485	组合件	1	
18	YE90048501200	通信界面板RS-485	组合件	1	
17	YP31158004000	冷水机维修保养铝标签	组合件	1	
16	YP31018600000	注意事项标签(中英文)	2024	1	
15	YW69020500000	铆钉GB/T 827 2x5		20	
14	SIC-25A-R2-ALL-05	右上侧板	SPCC1.5	1	借用
13	SIC-25A-R2-ALL-03	左上侧板	SPCC1.5	1	借用
12	SIC-25A-R2-ALL-10	防尘网	PA66	2	借用
11	SIC-25A-R2-ALL-04	下侧板	SPCC1.5	2	借用
10	SIC-25A-R2-B-ALL	水媒系统	组零件	1	借用
9	SIC-15A-R2-C-ALL	冷媒系统	组零件	1	
8	SIC-25A-R2-ALL-02	前下面板	SPCC1.5	1	借用
7	SIC-25A-R2-ALL-01	前上面板	SPCC1.5	1	借用
6	YW06203100400	铰链大CL203-1(左)	SPCC2.0	2	
5	SIC-15A-R2-A-ALL	机架	组零件	1	
4	YP30108680000	CE铝板铭牌108x68	2024	1	
3	YP30425000000	泵浦压力表(铝板标签)	2024	1	
2	YW85001000100	压力表0-10KG	组合件	1	
1	YW00816100000	门锁(MS816-1附钥匙)	组合件	2	

技术要求:

1. 零组件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
2. 外表无掉漆、刮伤;
3. 面板装备易拆卸, 无干涉、卡蹭。

制图	版号	A	标题	SIC-15A-R2	图号	SIC-15A-R2-ALL	比例	1:18	数量	1
设计	核准		总装图						材质	组装图
校对	审核		SHINI		信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求			
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	物料号			



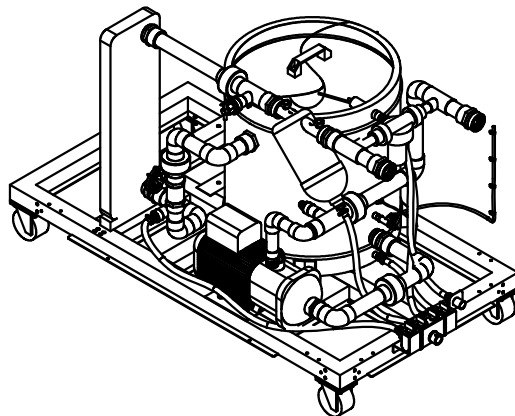
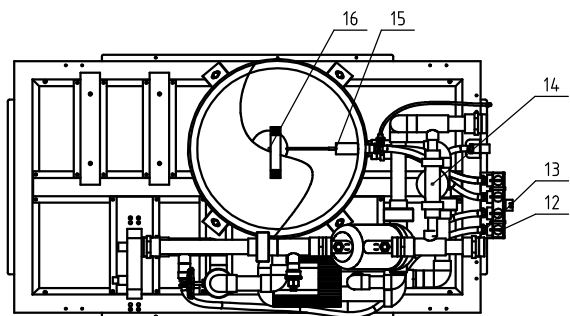
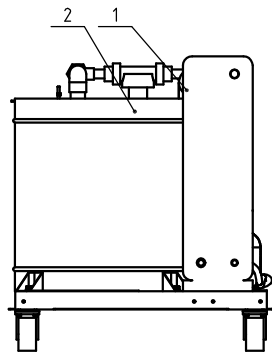
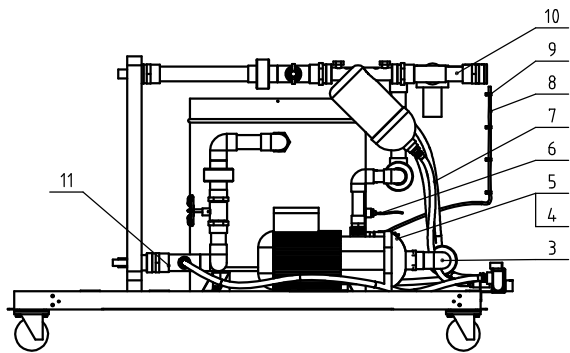
技术要求:

1. 零组件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
2. 外表无掉漆、刮伤;
3. 面板装备易拆卸, 无干涉、卡蹭。

44	SIC-25A-R2-A-11	底中横梁	SPCC2.0	1	借用
43	SIC-25A-R2-A-14	水箱底板	SPCC2.0	1	借用
42	SIC-25A-R2-A-13	水箱横梁2	SPCC2.0	1	借用
41	SIC-25A-R2-A-12	水箱横梁1	SPCC2.0	1	借用
40	SIC-25A-R2-A-15	板换底板	SPCC2.0	1	借用
39	SIC-15A-R2-A-01	压缩机横梁	SPCC2.0	1	
38	SIC-33A-R2-A-34	顶面板固定螺栓支撑	SPCC2.0	2	借用
37	SIC-25A-R2-A-17	后中横梁	SPCC2.0	1	借用
36	SIC-25A-R2-A-25	冷凝器下密封板	SPCC1.0	1	借用
35	SIC-25A-R2-A-03	右前立柱	SPCC2.0	1	借用
34	SIC-25A-R2-A-02	左前立柱	SPCC2.0	1	借用
33	SIC-25A-R2-A-04	左后立柱	SPCC2.0	1	借用
32	SIC-33A-R2-A-38	集水器固定板	SPCC2.0	1	借用
31	SIC-25A-R2-A-28	集水器固定	SPCC2.0	1	借用
30	SIC-25A-R2-A-05	右后立柱	SPCC2.0	1	借用
29	YW66081600000	平垫圈A级GB/T97.1(8.4×16×1.6)	14.0HV	4	
28	YW65008000100	标准型弹簧垫圈GB/T93.8	65Mn	4	
27	YW60082000200	六角头螺栓GB/T5783 M8×20	5.0	4	
26	SIC-33A-R2-A-18	蒸发器固定片	SPCC2.0	4	借用
25	YW64000600300	六角头螺栓GB/T5781 M6×20	4.8	155	
24	YW66061300000	标准型弹簧垫圈GB/T93.6	65Mn	155	
23	YW65006000100	平垫圈A级GB/T97.1(6.6×12×1.6)	14.0HV	243	
22	YW60062000100	六角螺母GB/T6170 M6	5.0	88	
21	SIC-25A-R2-A-27	水过滤器固定板	SPCC2.0	1	借用
20	YW03000300000	3寸黑色PPR轮毂中刺	结构件	2	
19	SIC-33A-R2-A-36	三角板2	SPCC2.0	3	借用
18	YW62051000100	十字槽六角头螺钉JIS1111 M5×10	4.8	27	
17	SG-S-01	线夹固定板M25	SPCC2.0	1	借用
16	SIC-25A-R2-A-16	蒸发器固定槽	SPCC2.0	2	借用
15	SIC-25A-R2-A-24	冷凝器前密封板	SPCC1.5	1	借用
14	SIC-25A-R2-A-26	冷凝器后密封板	SPCC1.5	1	借用
13	SIC-25A-R2-A-19	右中横梁	SPCC2.0	1	借用
12	SIC-25A-R2-A-18	左中横梁	SPCC2.0	1	借用
11	SIC-33A-R2-A-35	三角板1	SPCC2.0	3	借用
10	YW03000300200	3寸活动黑色PPR轮毂	结构件	2	
9	SIC-33A-R2-A-39	补水管固定板	SPCC2.0	1	借用
8	SIC-25A-R2-A-23	进出水管固定折板	SPCC2.0	2	借用
7	SIC-25A-R2-A-22	进出水管固定横梁	SPCC2.0	1	借用
6	SIC-25A-R2-A-08	前中横梁	SPCC2.0	1	借用
5	SIC-25A-R2-A-07	电气底板	SECC1.5	1	借用
4	SIC-25A-R2-A-06	电控箱	SPCC1.5	1	借用
3	YW62063500000	十字槽六角头螺钉JIS1111 M6×35	4.8	4	
2	SIC-25A-R2-A-01	表板	SPCC1.5	1	借用
1	SIC-25A-R2-A-09	底框架	SPCC2.0	1	借用

制图	版号	A	标题	SIC-15A-R2	图号	SIC-15A-R2-A-ALL	比例	1:18	数量	1
设计	核准		机架					材质	组合件	
校对	审核							表面要求		
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	20200214	物料号		



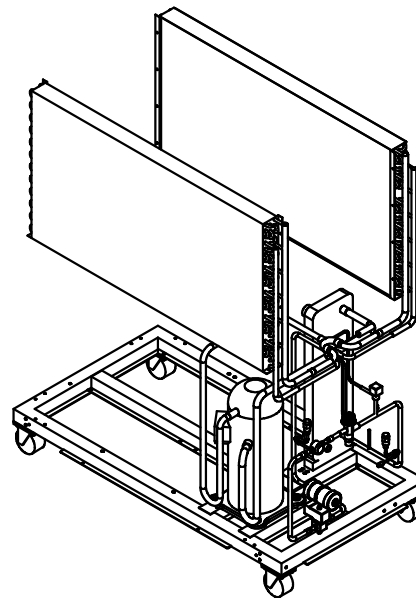
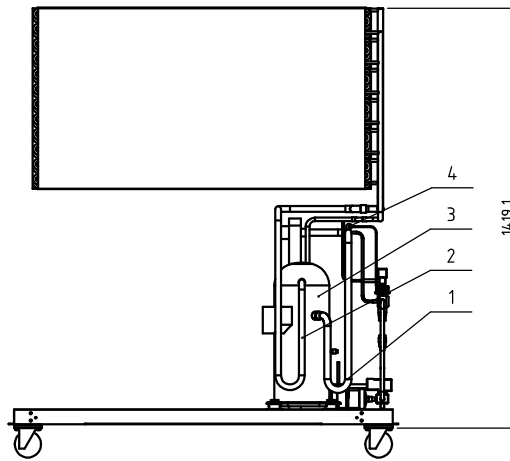
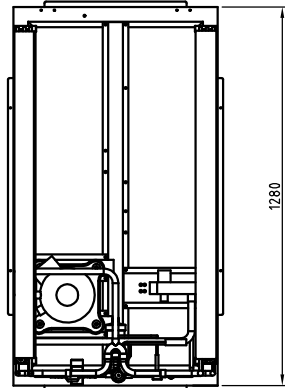
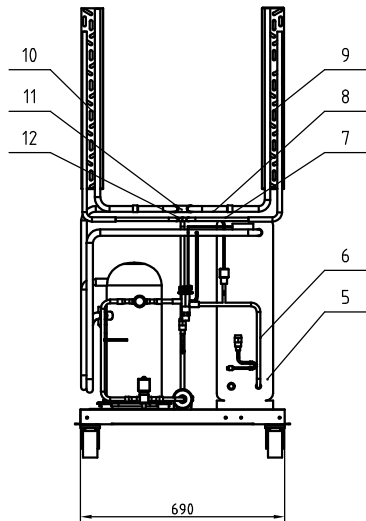


技术要求:

- 1.金属接头与塑胶接头连接处缠上生料带密封;
- 2.PVC-U塑胶水管的连接使用专用的连接胶水;
- 3.组装完成后使用0.7Mpa压力的水试漏,不得有渗漏;
- 4.水管和水箱需做保温处理.

16	BW20012000040	铝方形拉手120L(黑色)	组合件	1	
15	YW59010200000	浮球开关 铜1/2寸	组合件	1	
14	SIC-25A-R2-B-04	水泵出水管组合	组合件	1	借用
13	YW02182900000	不锈钢管束(18-29)	组合件	4	
12	YW50001200300	四合一独立球阀门泵水嘴1/2寸	组合件	1	
11	SIC-25A-R2-B-02	板换出水管组合	组合件	1	借用
10	SIC-25A-R2-B-01	回水管组合	组合件	1	借用
9	YR90000022000	扎带	塑胶	5	
8	YR60620000100	透明胶管	PE	1.5M	
7	YR60051000000	钢丝胶管1/2寸	组合件	3M	
6	YE90001600000	鸭嘴式液位开关	组合件	1	
5	YM21004600200	高压水泵CHM4-5	组合件	1	高压使用
4	YM21040500200	中压水泵CHM4-4	组合件	1	中压使用
3	SIC-15A-R2-B-01	水泵进水管组合	组合件	1	
2	SIC-25A-R2-B-05	水箱体	组合件	1	借用
1	YW87951000000	蒸发器HBL95B-10D	组合件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	谢浩斌	版号	A	标题	SIC-15A-R2	图号	SIC-15A-R2-B-ALL	比例	1:13	数量	1
					设计	谢浩斌	核		水系统				⊕	材质	组合件	
					校对		准		SHINI	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.	表面要求					
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核		日期	20200214			物料号					



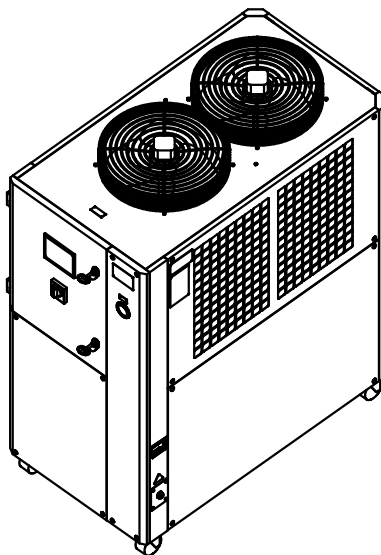
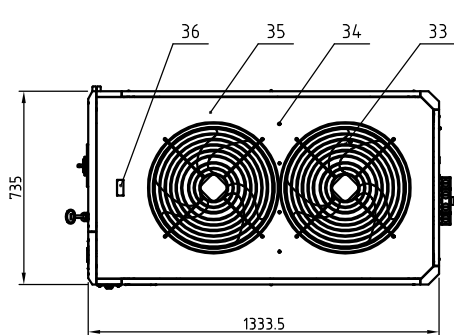
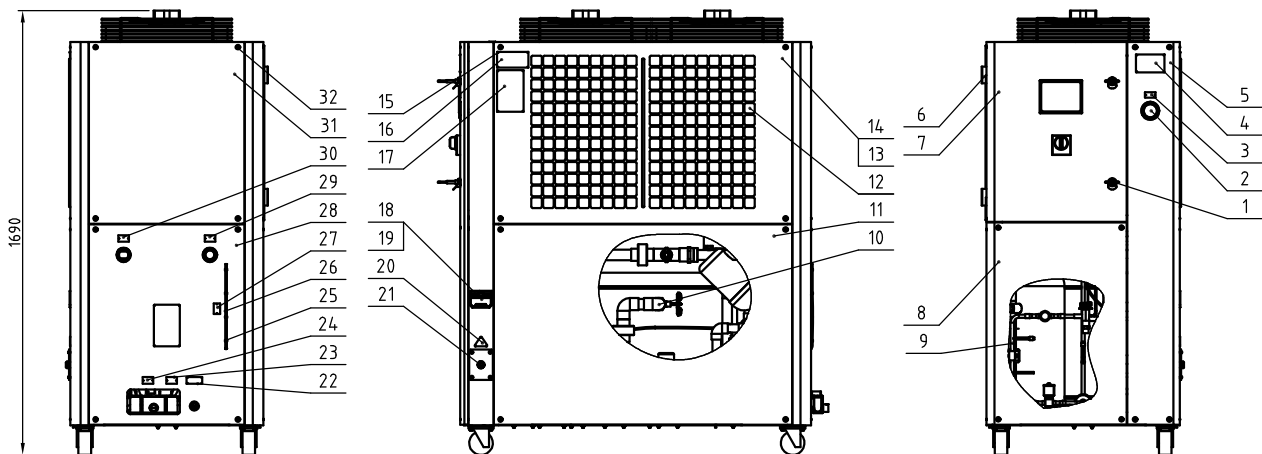
技术要求:

1. 铜与不锈钢焊接推荐焊条含银至少20%，铜与铜焊接焊条含银量5%，各部件安装牢固美观，使用低磷焊条时要求更高的焊接工艺；
2. 焊接时需做抗氧化保护，焊接后管道系统内不得有灰渣异物，焊口光滑；
3. 组装完成后冷媒系统充入3.2MPa氮气气压，10小时压力表读数无变化。
4. 低温段铜管以及蒸发器表面需包上保温棉。
5. 感温探头也需要做保温处理。

序号	代号	名称	材质	数量	备注
12	YW05000500900	Y型三通五分	TP2Y	1	
11	YW05000700800	Y型三通七分	TP2Y	1	
10	SIC-25A-R2-C-02	左翅片式冷凝器	结构件	1	借用
9	SIC-25A-R2-C-03	右翅片式冷凝器	结构件	1	借用
8	SIC-25A-R2-C-06	左右冷凝器出液管	TP2M	2	借用
7	SIC-25A-R2-C-07	左右冷凝器出液管	TP2M	2	借用
6	SIC-15A-R2-C-03	液管焊接	TP2M	1	
5	YW87951000000	板式蒸发器HBL95B-10D	SUS316L	1	
4	本图	膨胀阀感温包	TP2M	1	
3	YM70050400500	压缩机	组合件	1	
2	SIC-15A-R2-C-02	排气管	TP2M	1	
1	SIC-15A-R2-C-01	回气管	TP2M	1	

标记	更改前	更改后	更改人	日期	制图	版号	标题	图号	比例	数量	备注
						A	SIC-15A-R2	SIC-15A-R2-C-ALL	1:16	1	
							冷媒系统		材质	组合件	
							信易電氣機械股份有限公司 Shini Plastics Technology Co., Ltd.		表面要求		
							物料号				
							日期	20200214			

制冷量(7℃出水)	制冷量(10℃出水)	制冷量(15℃出水)	总功率(中/高压)	冷冻水入口(inch)	冷冻水出口(inch)	排水口(inch)	水箱补水口(inch)	冷冻水流量(L/min)	水箱容量度(L)	重量(kg)	版本号
19kw	21kw	25kw	8.12kw	Rc1.25	Rc1.25	Rc1/2	Rc1/2	71.7	76	366	A



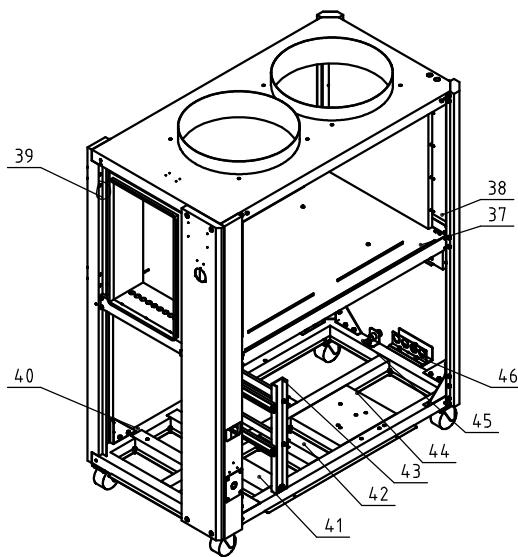
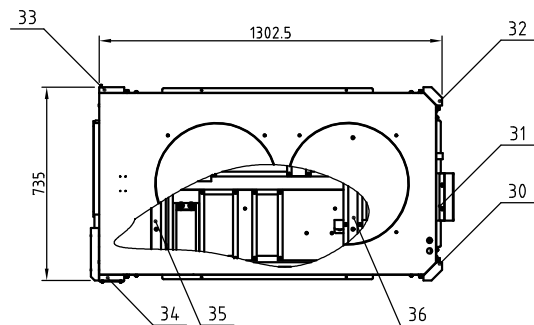
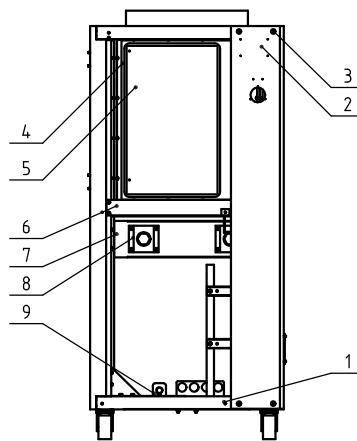
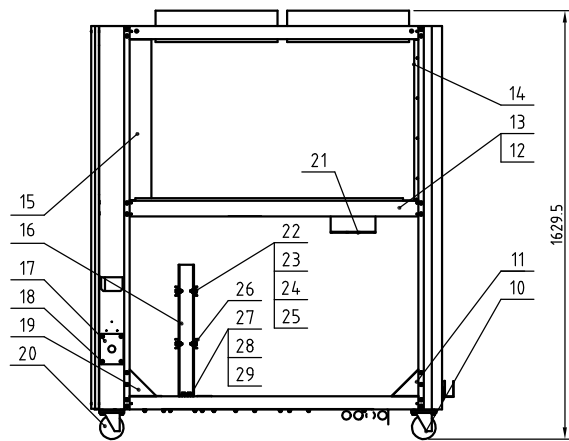
36	YP30432000000	转向标签	2024	1	
35	SIC-25A-R2-ALL-08	顶板	SPCC1.5	1	
34	YW67481900000	十字轴头自粘自攻螺钉ST4.8x19	SPCC1.5	37	
33	YM60450003600	风扇A4D450S双频电压	组合件	2	
32	YW62063500000	十字槽大扁头螺钉M6x35	4.8	28	
31	SIC-25A-R2-ALL-06	后上面板	SPCC1.5	1	
30	YP30422000000	模具回标签	2024	1	
29	YP30423000000	至模具标签	2024	1	
28	SIC-25A-R2-ALL-07	后下面板	SPCC1.5	1	
27	YP30102003100	液位指示标签	2024	1	
26	YR60620000100	透明气管	结构件	3M	
25	YR90000022000	空调黑扎带(宽4.5MM)	组合件	5	
24	YW03000300200	3寸活动黑色PPR软管	组合件	2	
23	YP30402000500	溢流口指示标签	2024	1	
22	YP30602500000	纯净水进水口指示标签	2024	1	
21	YE67251500100	铜镀银电缆接头M25x1.5	组合件	1	
20	YP31051650000	三角形电源3相4.00V	2024	1	
19	YR40048500000	外壳RS-485	组合件	1	
18	YE90048501200	通信界面板RS-485	组合件	1	
17	YP31158004000	冷水机维修保养标签	组合件	1	
16	YP31018600000	注意事项标签(中英文)	2024	1	
15	YW69020500000	铆钉GB/T 827 2x5		20	
14	SIC-25A-R2-ALL-05	右上侧板	SPCC1.5	1	
13	SIC-25A-R2-ALL-03	左上侧板	SPCC1.5	1	
12	SIC-25A-R2-ALL-10	防尘网	PA66	2	
11	SIC-25A-R2-ALL-04	下侧板	SPCC1.5	2	
10	SIC-25A-R2-B-ALL	水媒系统	组零件	1	
9	SIC-25A-R2-C-ALL	冷媒系统	组零件	1	
8	SIC-25A-R2-ALL-02	前下面板	SPCC1.5	1	
7	SIC-25A-R2-ALL-01	前上面板	SPCC1.5	1	
6	YW06203100400	铰链大CL203-1(左)	SPCC2.0	2	
5	SIC-25A-R2-A-ALL	机架	组零件	1	
4	YP30108680000	CE铝板铭牌108x68	2024	1	
3	YP30425000000	泵浦压力表(铜板标签)	2024	1	
2	YW85001000100	压力表0-10KG	组合件	1	
1	YW00816100000	门锁(MS816-1附钥匙)	组合件	2	

技术要求:

1. 零组件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
2. 外表无掉漆、刮伤;
3. 面板装备易拆卸, 无干涉、卡蹭。

制图	版号	A	标题	SIC-25A-R2	图号	SIC-25A-R2-ALL	比例	1:18	数量	1
设计	核准		总装图					材质	组装图	
校对	日期		SHINI 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.			表面要求				
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	物料号			

版本号  
A

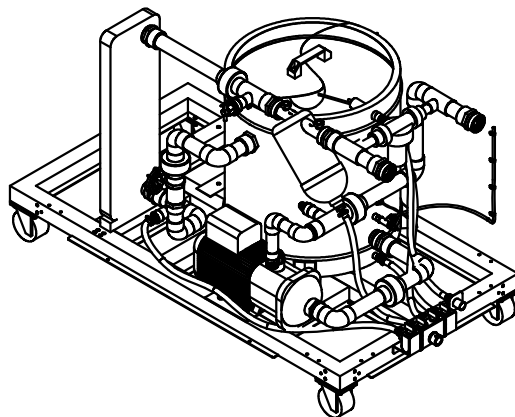
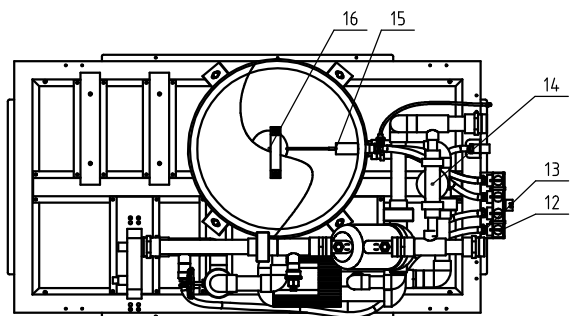
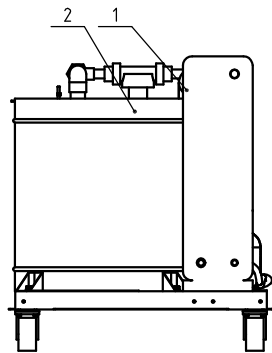
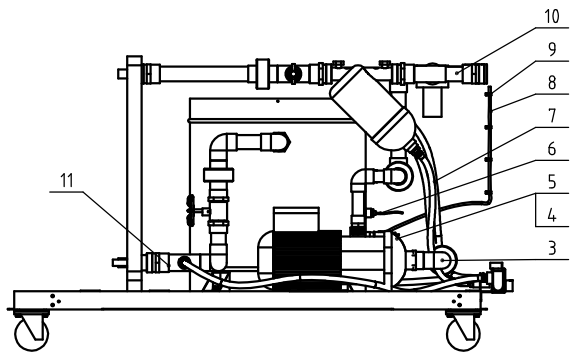


技术要求:

1. 零组件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
2. 外表无掉漆、刮伤;

序号	代号	名称	材质	数量	备注
46	SIC-25A-R2-A-28	集水器固定	SPCC2.0	1	
45	SIC-25A-R2-A-11	底中横梁	SPCC2.0	1	
44	SIC-25A-R2-A-14	水系底板	SPCC2.0	1	
43	SIC-25A-R2-A-13	水箱横梁2	SPCC2.0	1	
42	SIC-25A-R2-A-12	水箱横梁1	SPCC2.0	1	
41	SIC-25A-R2-A-15	板换底板	SPCC2.0	1	
40	SIC-25A-R2-A-10	压缩机横梁	SPCC2.0	2	
39	SIC-33A-R2-A-34	顶面板固定螺栓支撑	SPCC2.0	2	备用
38	SIC-25A-R2-A-17	后中横梁	SPCC2.0	1	
37	SIC-25A-R2-A-25	冷凝器下密封板	SPCC1.0	1	
36	SIC-25A-R2-A-21	水过滤器固定横梁	SPCC2.0	1	
35	SIC-25A-R2-A-20	钢管固定横梁	SPCC2.0	1	
34	SIC-25A-R2-A-03	右前立柱	SPCC2.0	1	
33	SIC-25A-R2-A-02	左前立柱	SPCC2.0	1	
32	SIC-25A-R2-A-04	左右立柱	SPCC2.0	1	
31	SIC-33A-R2-A-38	集水器固定板	SPCC2.0	1	备用
30	SIC-25A-R2-A-05	右后立柱	SPCC2.0	1	
29	YW66081600000	平垫圈A级GB/T97.1(18.4x16x1.6)	140HV	4	
28	YW65008000100	标准型弹簧垫圈GB/T93.8	65Mn	4	
27	YW60082000200	六角头螺栓GB/T5783 M8x20	5.0	4	
26	SIC-33A-R2-A-18	蒸发器固定片	SPCC2.0	4	备用
25	YW64000600300	六角头螺栓GB/T5781 M6x20	4.8	155	
24	YW66061300000	标准型弹簧垫圈GB/T93.6	65Mn	155	
23	YW65006000100	平垫圈A级GB/T97.1(6.6x12x1.6)	140HV	243	
22	YW60062000100	六角螺母GB/T6170 M6	5.0	88	
21	SIC-25A-R2-A-27	水过滤器固定板	SPCC2.0	1	
20	YW03000300000	3寸黑色PPR橡胶中衬	结构件	2	
19	SIC-33A-R2-A-36	三角板2	SPCC2.0	3	备用
18	YW62051000100	十字槽大扁头螺钉JIS1111 M5x10	4.8	27	
17	SG-S-01	线夹固定板M25	SPCC2.0	1	备用
16	SIC-25A-R2-A-16	蒸发器固定槽	SPCC2.0	2	
15	SIC-25A-R2-A-24	冷凝器前密封板	SPCC1.5	1	
14	SIC-25A-R2-A-26	冷凝器后密封板	SPCC1.5	1	
13	SIC-25A-R2-A-19	右中横梁	SPCC2.0	1	
12	SIC-25A-R2-A-18	左中横梁	SPCC2.0	1	
11	SIC-33A-R2-A-35	三角板1	SPCC2.0	3	备用
10	YW03000300200	3寸活动黑色PPR橡胶	结构件	2	
9	SIC-33A-R2-A-39	补水管固定板	SPCC2.0	1	备用
8	SIC-25A-R2-A-23	进出水管固定折板	SPCC2.0	2	
7	SIC-25A-R2-A-22	进出水管固定横梁	SPCC2.0	1	
6	SIC-25A-R2-A-08	前中横梁	SPCC2.0	1	
5	SIC-25A-R2-A-07	电气底板	SECC1.5	1	
4	SIC-25A-R2-A-06	电控箱	SPCC1.5	1	
3	YW62063500000	十字槽大扁头螺钉JIS1111 M6x35	4.8	4	
2	SIC-25A-R2-A-01	表板	SPCC1.5	1	
1	SIC-25A-R2-A-09	底框架	SPCC2.0	1	

标记	更改前	更改后	更改人	日期	制图	设计	校对	审核	版号	标题	图号	比例	数量	备注
									A	SIC-25A-R2	SIC-25A-R2-A-ALL	1:18	1	
									核准	机架		材质	组合件	
									日期	SHINI 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求		
									20200212			物料号		

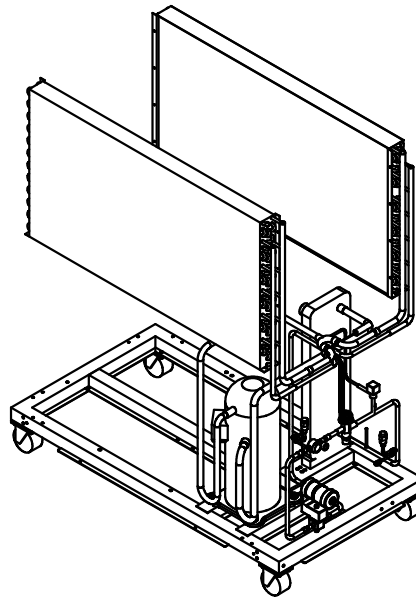
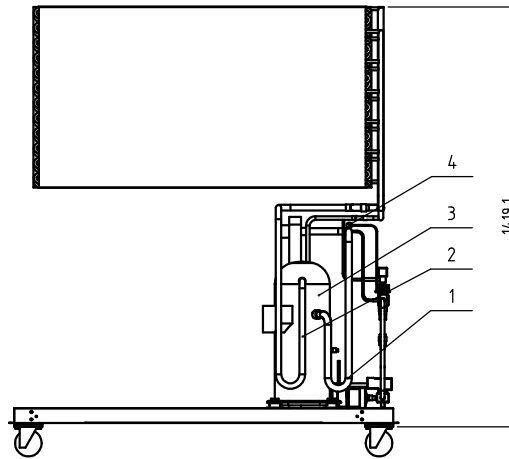
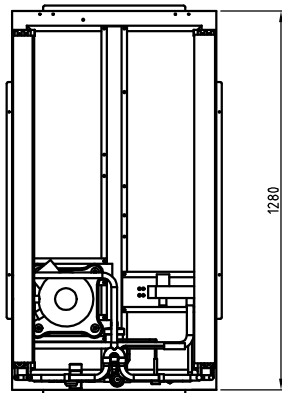
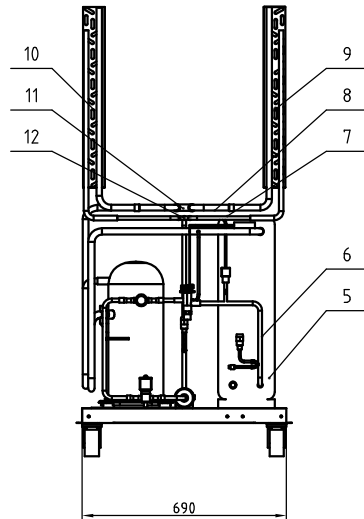


技术要求:

- 1.金属接头与塑胶接头连接处缠上生料带密封;
- 2.PVC-U塑胶水管的连接使用专用的连接胶水;
- 3.组装完成后使用0.7Mpa压力的水试漏,不得有渗漏;
- 4.水管和水箱需做保温处理.

序号	代号	名称	材质	数量	备注
16	BW20012000040	铝方形拉手120L(黑色)	组合件	1	
15	YW59010200000	浮球开关 铜1/2寸	组合件	1	
14	SIC-25A-R2-B-04	水泵出水管组合	组合件	1	
13	YW02182900000	不锈钢管束(18-29)	组合件	4	
12	YW50001200300	四合一独立球阀门泵水嘴1/2寸	组合件	1	
11	SIC-25A-R2-B-02	板换出水管组合	组合件	1	
10	SIC-25A-R2-B-01	回水管组合	组合件	1	
9	YR90000022000	扎带	塑胶	5	
8	YR60620000100	透明胶管	PE	1.5M	
7	YR60051000000	钢丝胶管1/2寸	组合件	3M	
6	YE90001600000	鸭嘴式液位开关	组合件	1	
5	YM21004600200	高压水泵CHM4-6	组合件	1	高压使用
4	YM21040500200	中压水泵CHM4-5	组合件	1	中压使用
3	SIC-25A-R2-B-03	水泵进水管组合	组合件	1	
2	SIC-25A-R2-B-05	水箱体	组合件	1	
1	YW87951000000	蒸发器HBL95B-10D	组合件	1	

标记	更改前	更改后	更改人	日期	制图	版号	标题	图号	比例	数量	备注
					设计	A	SIC-25A-R2	SIC-25A-R2-B-ALL	1:13	1	
					校对		水系统		表面要求	材质	组合件
					审核		SHINI 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号		
					日期	20200212					



技术要求:

1. 铜与不锈钢焊接推荐焊条含银至少20%，铜与铜焊接焊条含银量5%，各部件安装牢固美观，使用低磷焊条时需要更高的焊接技艺；
2. 焊接时需做防氧化保护，焊接后管道系统内不得有灰渣异物，焊口光滑；
3. 组装完成后冷媒系统充入3.2MPa氮气保压，10小时压力读数无变化。
4. 低温段铜管以及蒸发器表面需包上保温棉。
5. 感温探头也需要做保温处理。

12	YW05000500900	Y型三通五分	TP2Y	1	
11	YW05000700800	Y型三通七分	TP2Y	1	
10	SIC-25A-R2-C-02	左翅片式冷凝器	结构件	1	
9	SIC-25A-R2-C-03	右翅片式冷凝器	结构件	1	
8	SIC-25A-R2-C-06	左右冷凝器出液管	TP2M	2	
7	SIC-25A-R2-C-07	左右冷凝器出液管	TP2M	2	
6	SIC-25A-R2-C-08	液管焊接	TP2M	1	
5	YW87951000000	板式蒸发器HBL95B-10D	SUS316L	1	
4	本图	膨胀阀保温包	TP2M	1	
3	YM70006100000	压缩机	组合件	1	
2	SIC-25A-R2-C-05	排气管	TP2M	1	
1	SIC-25A-R2-C-04	回气管	TP2M	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

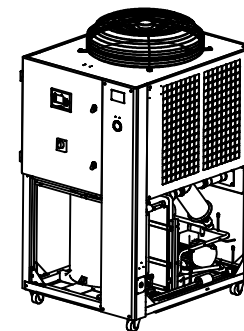
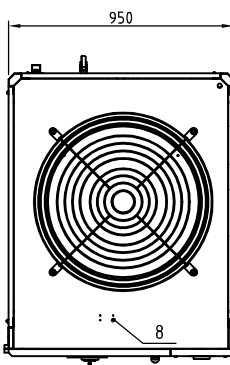
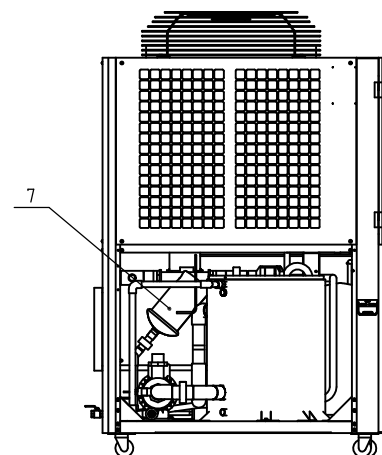
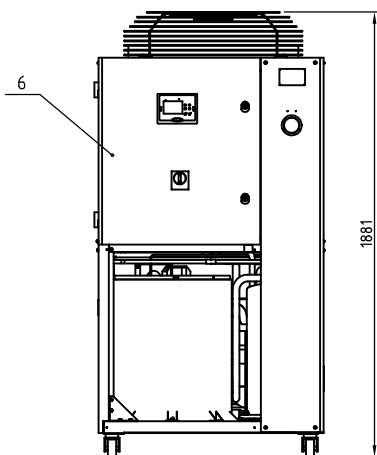
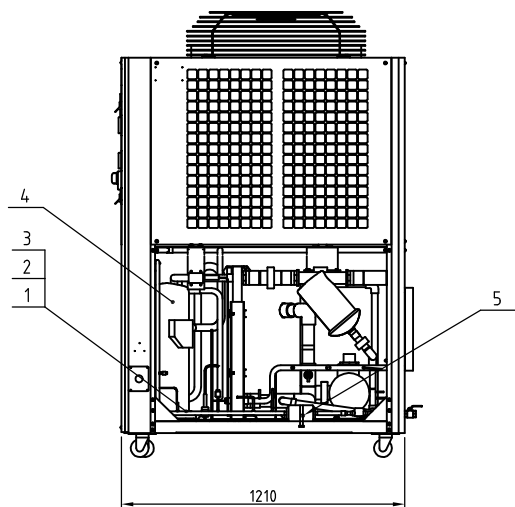
				制图	版号	A
				设计	核准	
				校对	日期	20200212
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	

标题	SIC-25A-R2	图号	SIC-25A-R2-C-ALL
冷媒系统			
比例	1:16	数量	1
表面要求		材质	组合件
物料号			





制冷量(7℃出水)	制冷量(10℃出水)	制冷量(15℃出水)	总功率(中/高压)	冷冻水入口 (inch)	冷冻水出口 (inch)	排水口 (inch)	水箱补水口 (inch)	冷冻水流量(L/min)	水箱容量度(L)	重量(kg)	版本号
27kw	30kw	33kw	10.7/11.4kw	Rc1.5	Rc1.5	Rc1/2	Rc1/2	94.6	90	421	A

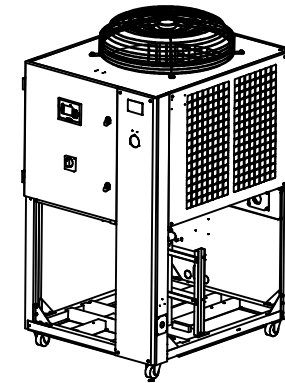
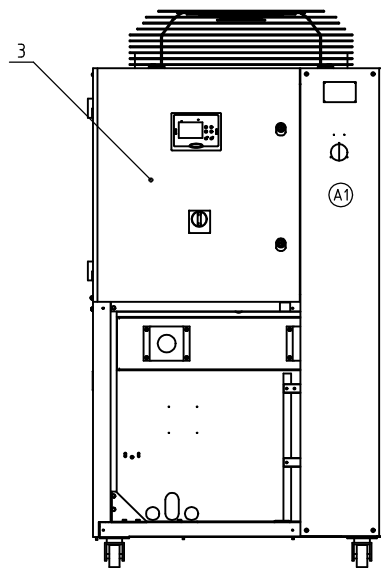
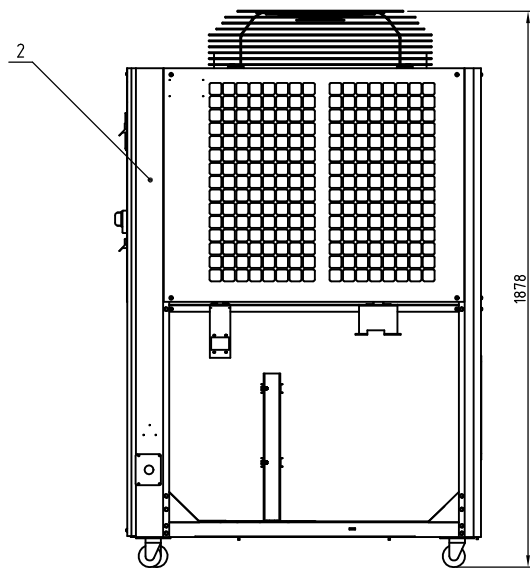
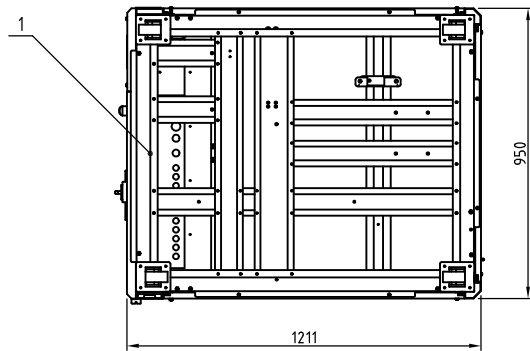


技术要求:

- 钣金系统用螺母连接, 钣金无刮损, 运行整机震动少;
- 冷媒系统运行承压4.2MPa无泄漏;
- 水系统运行压力在7bar无泄漏;
- 各系统组装完整, 外观擦拭干净.

8	YP30432000000	风扇转向标签	组合件	1	
7	SIC-33A-R2-B-ALL	水系统	组合件	1	
6	SIC-33A-R2-A-ALL	机架系统	组合件	1	
5	YW020004.000000	不锈钢管φ4寸(78-101)	SUS304	3	
4	SIC-33A-R2-C-ALL	冷媒系统	组合件	1	
3	YW660816000000	平垫圈	14.0HV	18	
2	YW65008000100	标准型弹簧垫圈	65Mn	18	
1	YW60084.000100	六角头螺栓M8×4.0	4.8	4	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	B	标题	SIC-33A-R2	图号	SIC-33A-R2-ALL	比例	1:20	数量	1
					设计	核准		总装图					材质	组合件	
					校对			信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technology, Inc.		表面要求					
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期						物料号			



技术要求:

- 1. 零组件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
- 2. 外表无掉漆、刮伤;

序号	代号	名称	材质	数量	备注
3	SIC-33A-R2-A-ALL-03	外框架组合	组合件	1	
2	SIC-33A-R2-A-ALL-02	上框架组合	组合件	1	
1	SIC-33A-R2-A-ALL-01	底框架组合	组合件	1	

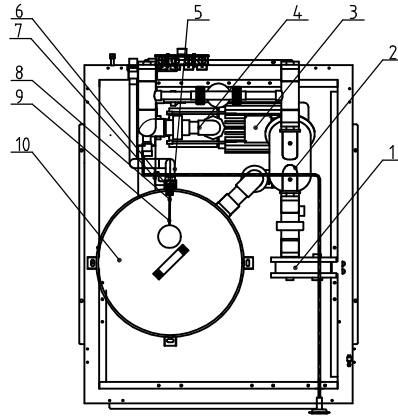
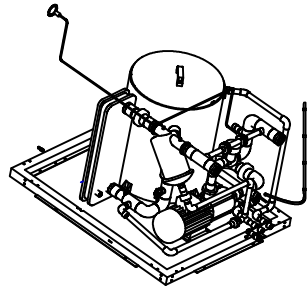
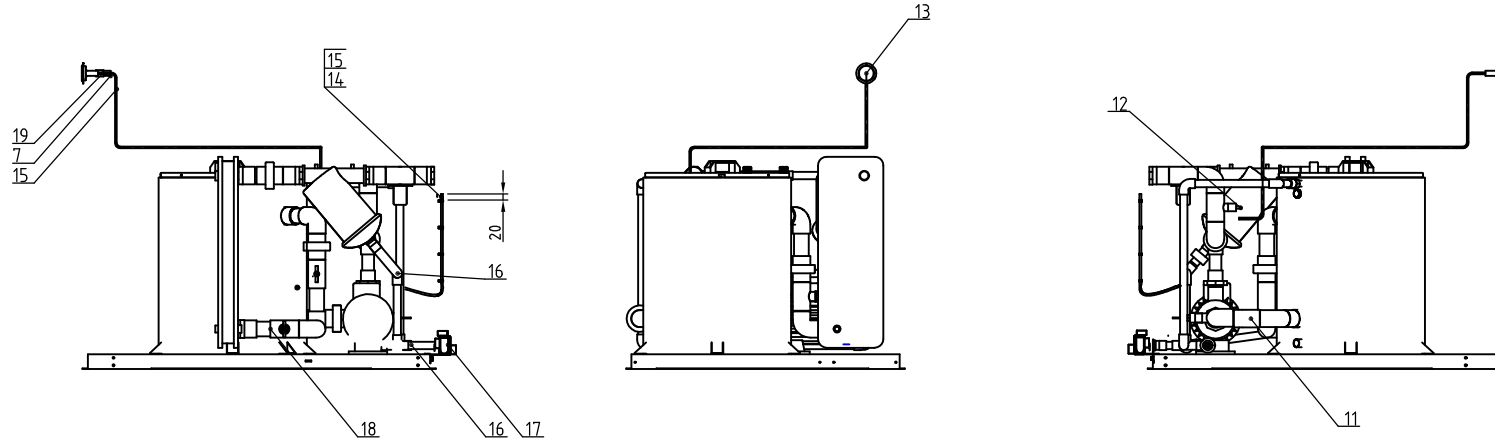
标记	更改前	更改后	更改人	日期	制图	版号	标题	图号	比例	数量	备注
						B	SIC-33A-R2 机架整体组合	SIC-33A-R2-A-ALL	1:16	1	
									表面要求	材质	组合件
									物料号		



制图  
设计  
校对  
审核  
日期

版号  
核  
准  
日期

20190101

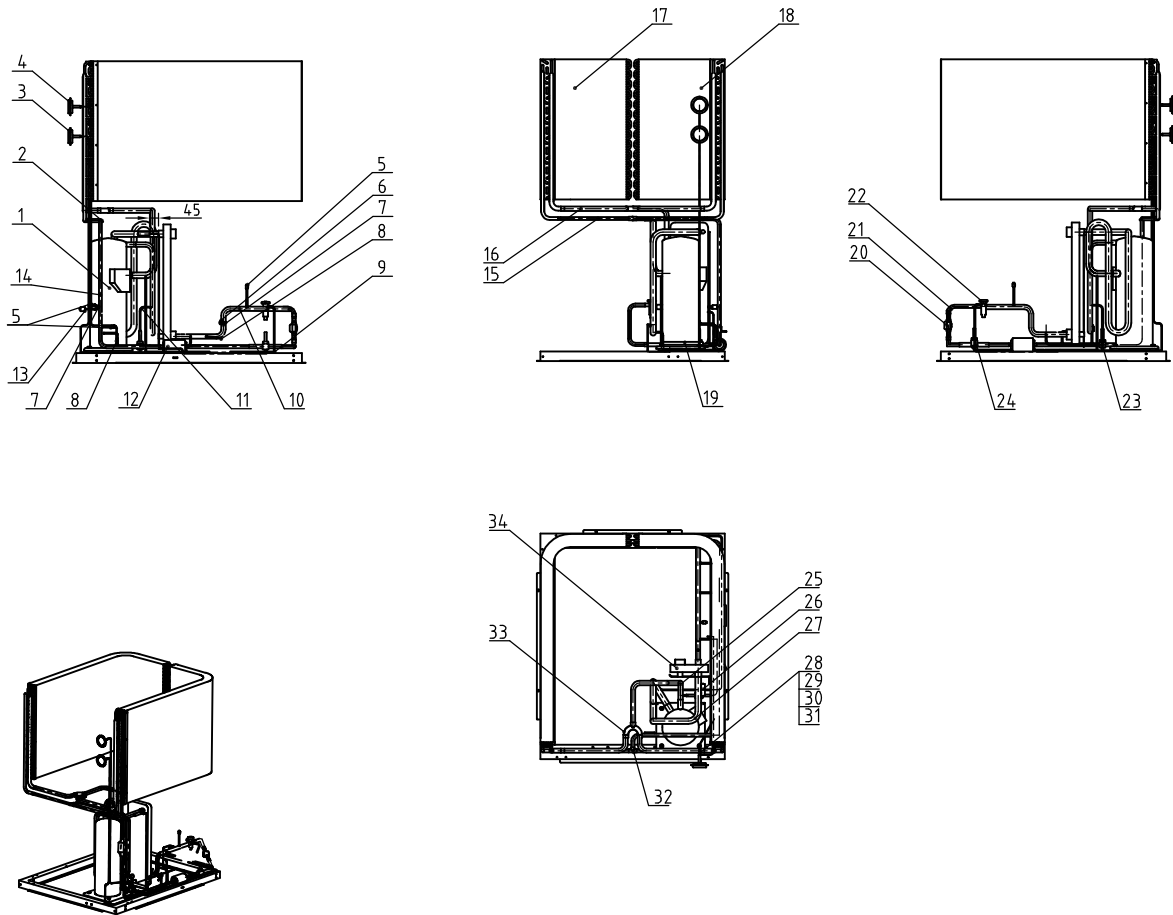


19	BH12060701710	接头1/4寸PT转1/4寸H	H58	1	
18	SIC-33A-R2-B-03	板换出水管组合	组合件	1	
17	YW50001200300	四合一独立球阀/门康水器1/2寸	组合件	1	
16	YR60051000000	排水管	组合件	4	
15	YR60620000100	透明胶管	PE	1.5	
14	YR90000022000	扎带	塑胶	3	
13	YW85001000100	压力表0-10KG(水压力表)	组合件	1	
12	YW59121400000	卜申1/2寸PT外x1/4寸PT	组合件	1	
11	SIC-33A-R2-B-04	水泵吸水管组合	组合件	1	
10	SIC-33A-R2-B-07	水箱体	组合件	4	
9	YW59010200000	浮球开关 铜1/2"	组合件	1	
8	YE90711000000	水温探头*7x110mm,1/8PT	组合件	1	
7	YW80140600900	L型快速气管接头	组合件	3	
6	YW52010400000	不锈钢三通1/4"	SUS304	1	
5	SIC-33A-R2-B-06	补水管组合	组合件	1	
4	SIC-33A-R2-B-05	水泵出水管组合	组合件	1	
3	YM21080400200	中压水泵CHM8-4	组合件	1	
2	SIC-33A-R2-B-02	回水管组合	组合件	1	
1	YW87003100000	蒸发器HBL95B-12D	SUS316L	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

技术要求:

- 1.金属接头与塑胶接头连接处缠上生料带密封;
- 2.PVC-U型脱水管的连接使用专用的连接胶水;
- 3.组装完成后使用0.7Mpa压力的水试漏,不得有渗漏;
- 4.水管和水箱需做保温处理.

制图	版号	A	标题	SIC-33A-R2	图号	SIC-33A-R2-B-ALL	比例	1:16	数量	1
设计	核准		水系统				⊕	材质	组合件	
校对	日期	20190101	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求					
标记	更改前	更改后			更改人	日期	审核	物料号		



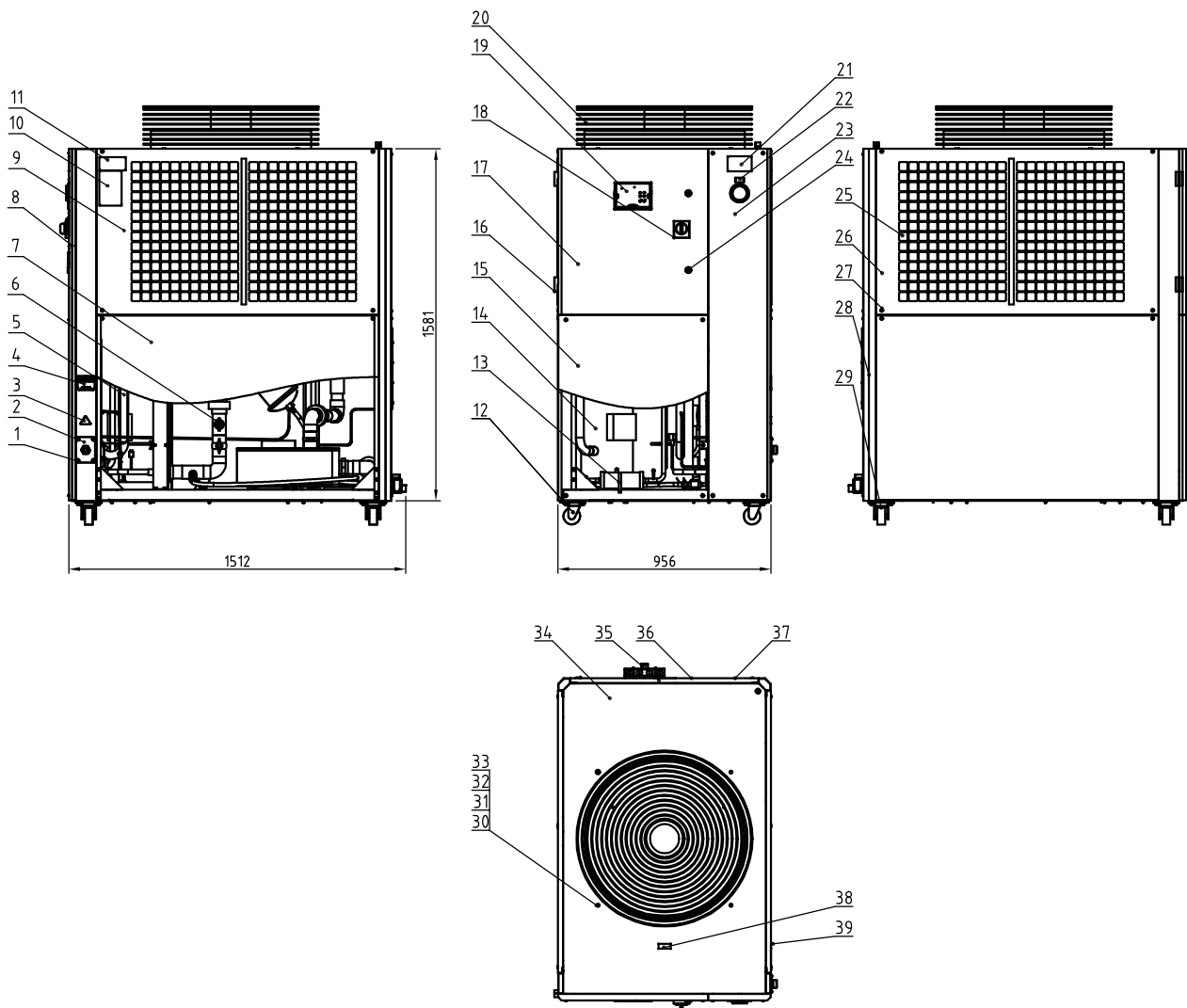
34	YW87003100000	板式蒸发器HBL95B-12D	SUS316L	1	
33	YW05000700800	Y型三通七分	TP2Y	1	
32	YW05000500900	Y型三通五分	TP2Y	1	
31	YW510014.004.00	弯头1/4寸(含铜扣、垫片)	TP2	2	
30	YW510014.003.00	直通1/4寸(含铜扣、垫片)	TP2	2	
29	YR60000001200	冷媒低压表软管 蓝色	组合件	2	
28	YR60000001100	冷媒高压表软管 红色	组合件	1	
27	SIC-33A-R2-C-04	压缩机回气管	TP2M	1	
26	如图	膨胀阀保温包	TP2M	1	结构件
25	SIC-33A-R2-C-05	压缩机排气管	TP2M	1	
24	YE32070500000	电磁阀 200RD7T5T(AC220V)	组合件	1	选配
23	YE320004.01100	旁通电磁阀FDF-4A AC220V	组合件	1	
22	YW85712500000	膨胀阀BAE 7	结构件	1	
21	SIC-33A-R2-C-09	膨胀阀进液管	TP2M	1	
20	YW85001500100	视镜HMI-1TT5E	组合件	1	选配
19	BE90003500000	曲轴箱加热带(220V)	结构件	1	
18	SIC-33A-R2-C-03	右翅片式冷凝器	结构件	1	
17	SIC-33A-R2-C-02	左翅片式冷凝器	结构件	1	
16	SIC-33A-R2-C-06	左右冷凝器进气管	TP2M	2	
15	SIC-33A-R2-C-07	左右冷凝器出液管	TP2M	2	
14	SIC-33A-R2-C-08	过滤器进液管	TP2M	1	
13	YE10254.000300	高压开关2.5/4.0MPa	结构件	1	
12	YW85016500100	干燥过滤器EK165S	结构件	1	
11	SIC-33A-R2-C-11	旁通阀进气管	TP2M	1	
10	SIC-33A-R2-C-10	膨胀阀出口管	TP2M	1	
9	YS30063500000	膨胀阀均衡管	TP2M	1	
8	YS30063500000	软紫铜管φ6.35×0.6	TP2M	2	
7	YW590014.00600	铜Y型接头1/4寸TP2Y	TP2M	2	
6	YE10002900000	低压开关0.5/0.6MPa	结构件	1	
5	YW850104.00300	加液顶针阀1/4寸	TP2M	4	
4	YW85005500000	高压压力表(0~55bar)	结构件	1	
3	YW85003500000	低压压力表(0~35bar)	结构件	1	
2	YE90000023000	感温探头φ6×50	TP2M	1	
1	YM70012201600	压缩机ZP122KCE-TFD	结构件	1	

技术要求:

- 铜与不锈钢焊接推荐焊条含银至少20%，铜与铜焊接焊条含银量5%，各部件安装牢固美观，使用低磷焊条时需要更高的焊接技艺；
- 焊接时需做防氧化保护，焊接后管道系统内不得有灰渣异物，焊口光滑；
- 组装完成后冷媒系统充入3.2MPa氮气保压，10小时压力表读数无变化。
- 低温段铜管以及蒸发器表面需包上保温棉。
- 感温探头也需要做保温处理。

制图	版号	A	标题	SIC-33A-R2 冷媒系统	图号	SIC-33A-R2-C-ALL	比例	1:24	数量	1
设计	核准		<b>信易电热机械股份有限公司</b> Shini Plastics Technologies, Inc.				表面要求	材质	组合件	
校对	审核						物料号			
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	20191011			

制冷量(7℃出水)	制冷量(10℃出水)	制冷量(15℃出水)	总功率(中/高压)	冷冻水入口 (inch)	冷冻水出口 (inch)	排水口 (inch)	水箱补水口 (inch)	冷冻水流量(L/min)	水箱容量度(L)	重量(kg)	版本号
4.0kw	4.4kw	4.9kw	14.55/15.25kw	Rc1.5	Rc1.5	Rc1/2	Rc1/2	140.5	137	520	A

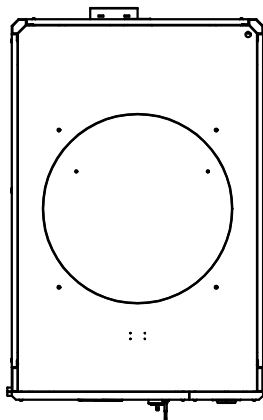
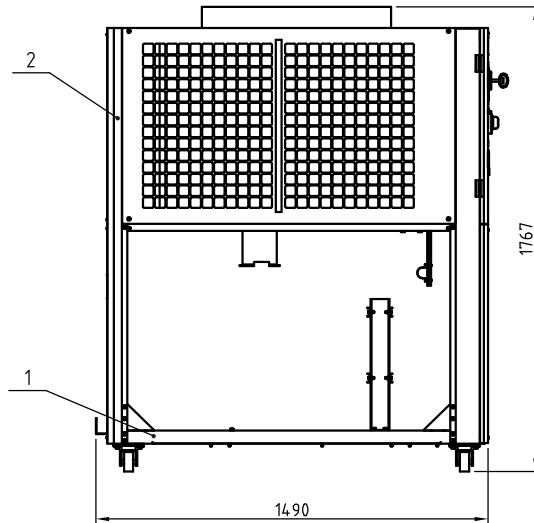
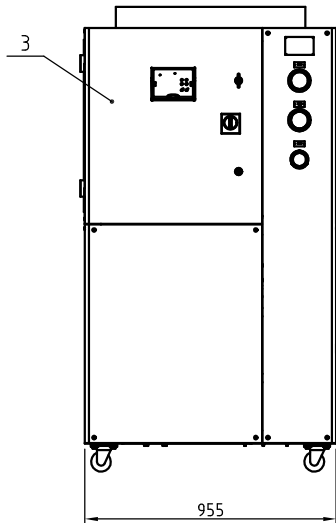


39	YW69020500000	铆钉GB/T 827 2x5		24	
38	YP304.32000000	风扇转向标签	2024	1	
37	YP30352100000	后板铝板标签	2024	1	
36	SIC-49A-R2-ALL-06	后上面板	SPCC1.5	1	
35	SIC-49A-R2-ALL-07	后下面板	SPCC1.5	1	
34	SIC-49A-R2-ALL-08	顶板	焊接件	1	
33	YW64.001000100	六角头螺母M10	4.0	4	
32	YW66102000100	平垫圈11x20x2	14.0HV	4	
31	YW65010000000	标准型弹簧垫圈10	65Mn	4	
30	YW60102500000	六角头螺栓M10x35	12.9	4	
29	YW03000300000	黑胶轮3英寸/刹车踩刹	组合件	2	
28	SIC-49A-R2-A-ALL	机架整体组合	组合件	1	
27	YW62063500000	大扁头螺丝M6x35	4.8	32	
26	SIC-49A-R2-ALL-03	左上侧板	SPCC1.5	1	
25	SIC-49A-R2-ALL-09	侧防尘网	PA66	2	
24	YW00816100000	门锁(MS816)	组合件	2	
23	SIC-49A-R2-ALL-10	侧防尘网	PA66	2	
22	YP304.25000000	泵浦压力标签	2024	1	
21	YP304.39000000	铭牌标签(东莞专用)	2024	1	
20	YM60671000600	风扇A6D710S-7DM-VW04	组合件	1	
19	YE80317506700	SF317503A.01(非普通铜刷)	组合件	1	
18	YE4.1106200000	门联锁电感器	组合件	1	
17	SIC-49A-R2-ALL-01	前上面板	SPCC1.5	1	
16	YW062031004.00	铰链大CL203-1(左)	组合件	2	
15	SIC-49A-R2-ALL-02	前下面板	SPCC1.5	1	
14	SIC-49A-R2-C-ALL	冷媒系统	组合件	1	
13	YW020004.00000	不锈钢管束4寸	SUS304	1	
12	YW03000300200	活动脚轮3寸	结构件	2	
11	YP31018600000	注意事项标签	结构件	1	
10	YP311158004.00	冷水机维修保养铝板标签	结构件	1	
9	SIC-49A-R2-ALL-05	右上侧板	SPCC1.5	1	
8	SIC-49A-R2-A-01	表板	SPCC1.5	1	
7	SIC-49A-R2-ALL-04	下侧板	SPCC1.5	2	
6	SIC-49A-R2-B-ALL	水系统	组合件	1	
5	SIC-49A-R2-C-ALL	冷媒系统	组合件	1	
4	YR40048500000	外壳RS485 0版	组合件	1	
3	YP31051650000	三角形电源3x4.00V	结构件	1	
2	BL02010000020	线夹具固定板M32	SPCC1.5	1	
1	YW62051000100	十字槽扁头螺钉M5x10	4.8	4	

技术要求:

1. 零组件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
2. 外表无掉漆、刮伤;
3. 面板装拆易拆卸, 无干涉、卡滞。

制图	版号	B	标题	SIC-49A-R2	图号	SIC-49A-R2-ALL	比例	1:20	数量	1
设计	核准		总装图					材质	组合件	
校对	日期		信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求					
标记	更改前	更改后			更改人	日期	审核	日期	物料号	



技术要求:

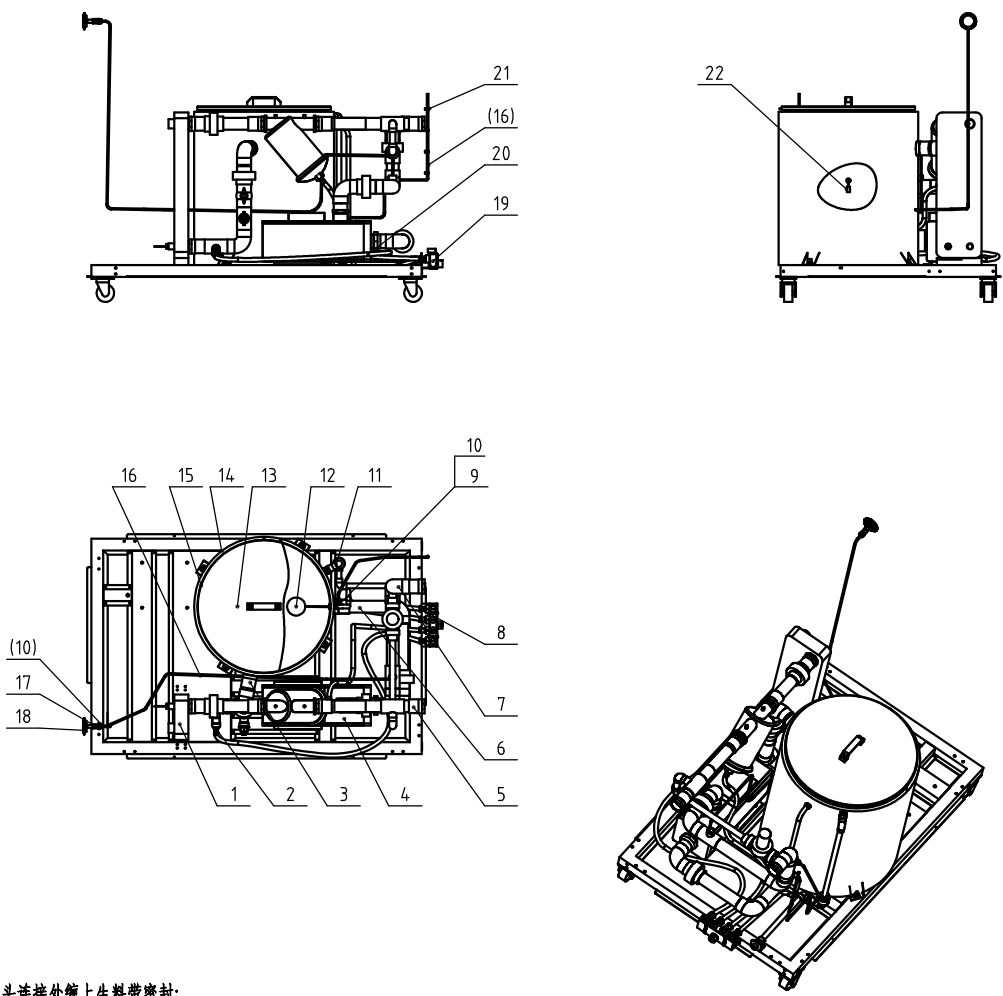
1. 零组件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
2. 外表无掉漆、刮伤;

序号	代号	名称	材质	数量	备注
3	SIC-49A-R2-A-ALL-03	外框架组合	组合件	1	
2	SIC-49A-R2-A-ALL-02	上框架组合	组合件	1	
1	SIC-49A-R2-A-ALL-01	底框架组合	组合件	1	

					制图	版号	A
					设计	核	
					校对	准	
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	20190301

标题	SIC-49A-R2 机架整体组合	图号	SIC-49A-R2-A-ALL	比例	1:18	数量	1
				表面要求			
				物料号			



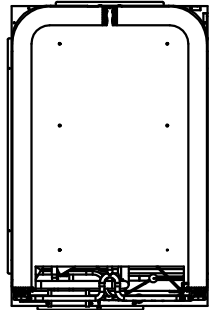
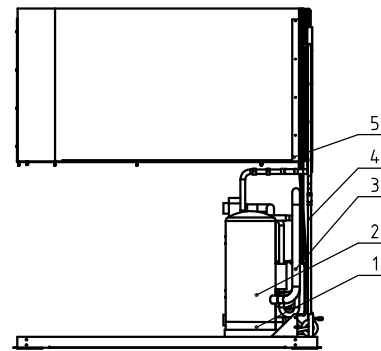
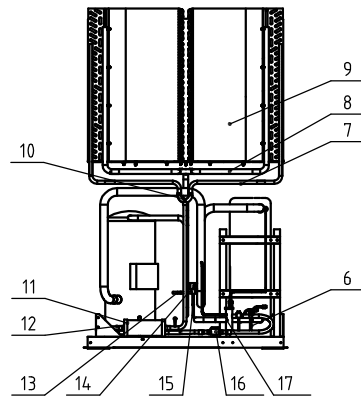
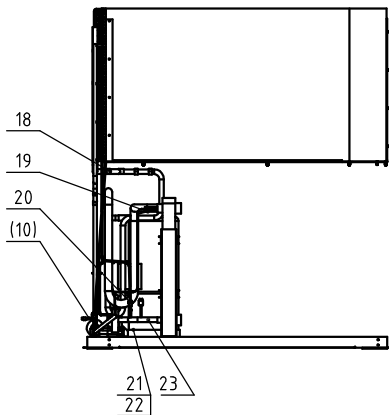


技术要求:

- 1.金属接头与塑胶接头连接处缠上生料带密封;
- 2.PVC-U塑胶水管的连接使用专用的连接胶水;
- 3.组装完成后使用0.7Mpa压力的水试漏,不得有渗漏;
- 4.水管和水箱需做保温处理.

22	YE90001600000	侧装塑料鸭嘴式液位开关M16	组合件	1	选装
21	YR90000022000	扎带	塑胶	3	
20	YR60051000000	排水管(钢丝胶管)	组合件	4	
19	YW50001200300	四合一球阀门集水器1/2寸	组合件	1	
18	YW85001000100	压力表0-10KG(水压表)	组合件	1	
17	BH12060701710	接头1/4寸PT转1/4寸H	H58	1	
16	YR60620000100	透明胶管	PE	1.5	
15	SIC-49A-R2-B-07	水箱体	组合件	1	
14	YP6010104.0000	橡塑保温棉		2	
13	SIC-49A-R2-B-08	水箱盖	SUS304	1	
12	YW59010200000	浮球开关 铜1/2"	组合件	1	
11	SIC-49A-R2-B-06	补水管组合	组合件	1	
10	YW80140600900	L型快速气管接头	组合件	3	
9	YW520104.00000	不锈钢三通1/4"	组合件	1	
8	YW02182900000	不锈钢管束(18-29)	SUS303	8	
7	SIC-49A-R2-B-05	水泵出水管组合	组合件	1	
6	SIC-49A-R2-B-04	水泵吸水管组合	组合件	1	
5	SIC-49A-R2-B-02	回水管组合	组合件	1	
4	YM210804.00200	中压水泵CHM8-4	组合件	1	
3	SIC-49A-R2-B-03	板换出水管组合	组合件	1	
2	BH12121600010	铜插心1/2"	H58	1	
1	YW87490100000	蒸发器HBL95B-18D	SUS316L	1	

制图	版号	A	标题	SIC-49A-R2	图号	SIC-49A-R2-B-ALL	比例	1:20	数量	1
设计	核准		水系统				⊕	材质	组合件	
校对	日期	20190301	SHINI		信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求			
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	物料号			



技术要求:

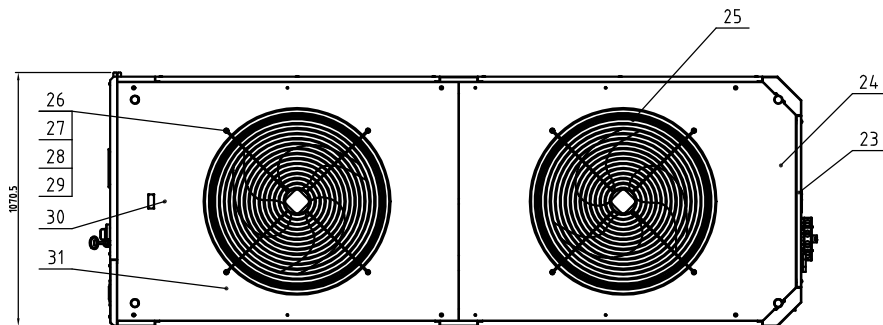
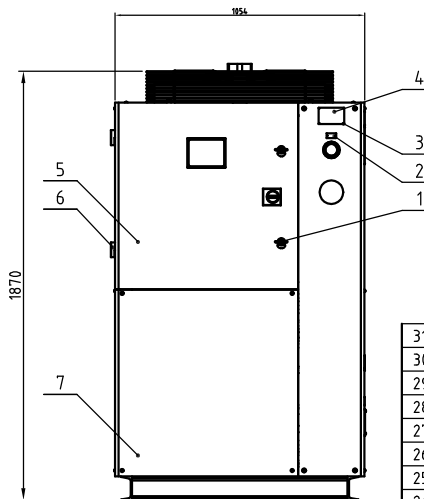
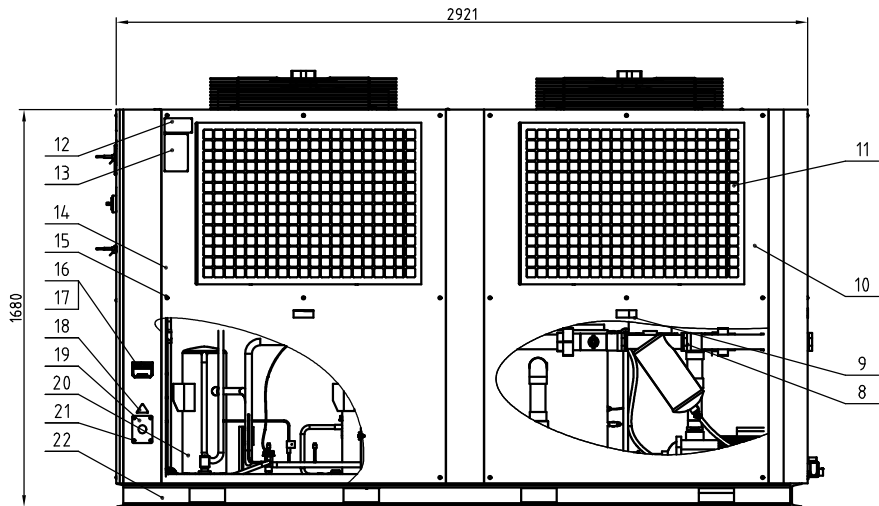
1. 铜与不锈钢焊接推荐焊条含银至少20%，铜与铜焊接焊条含银量5%，各部件安装牢固美观，使用低磷焊条时需要要求更高的焊接工艺；
2. 焊接时需做抗氧化保护，焊接后管道系统内不得有灰渣异物，焊口光滑；
3. 组装完成后冷媒系统充入3.2MPa氮气保压，10小时压力表读数无变化。
4. 低温段铜管以及蒸发器表面需包上保温棉。
5. 感温探头也需要做保温处理。

23	SIC-49A-R2-C-10	膨胀阀出口管	TP2M	1	
22	YW65008000100	标准型弹簧垫圈 8	4.8	4	
21	YW60084000100	六角头螺栓 M8x4.0	4.8	4	
20	BH12000401110	铜制孔螺母4分	H58	4	
19	本图	感温包	SPCC2.0	1	
18	YW05000700800	Y型七分铜管三通	TP2M	1	
17	YW85125800000	膨胀阀TFES 12 ZAA	组零件	1	
16	YW85001500100	视镜HMI-1TT5	组零件	1	
15	SIC-49A-R2-C-12	旁通阀出气管	TP2M	1	
14	YE32000601100	旁通电磁阀FDF-6A	组零件	1	
13	SIC-49A-R2-C-11	旁通阀进气管	TP2M	1	
12	SIC-49A-R2-C-09	过滤器出液管	TP2M	1	
11	YW85030500100	干燥过滤器EK305S	组零件	1	
10	YW05000500900	Y型五分铜管三通	TP2M	1	
9	SIC-49A-R2-C-04	右冷凝器	组零件	1	
8	SIC-49A-R2-C-06	左右冷凝器进气管	TP2M	2	
7	SIC-49A-R2-C-07	左右冷凝器出液管	TP2M	2	
6	YW85010400300	加液顶针阀1/4寸	TP2M	4	
5	SIC-49A-R2-C-03	左冷凝器	组零件	1	
4	SIC-49A-R2-C-08	过滤器进液管	TP2M	1	
3	SIC-49A-R2-C-04	压缩机回气管	TP2M	1	
2	YM70018200000	ZP182KCE-TFD	组零件	1	
1	YE90715202500	曲轴箱加热带	组零件	1	

制图	版号	B	标题	SIC-49A-R2	图号	SIC-49A-R2-C-ALL	比例	1:22	数量	1
设计	核准		冷媒系统			表面要求		材质	组零件	
校对	日期	20190301	SHINI 信易电热器械股份有限公司 Shini Plastics Technology, Inc.		物料号					
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期				



制冷量(7℃出水)	制冷量(10℃出水)	制冷量(15℃出水)	总功率(中/高压)	冷冻水入口 (inch)	冷冻水出口 (inch)	排水口 (inch)	水箱补水口 (inch)	冷冻水流量(L/min)	水箱容量度(L)	重量(kg)	版本号
52kw	56kw	66kw	21.4/22.4kw	Rc2	Rc2	Rc1/2	Rc1/2	189.2	137	910	A

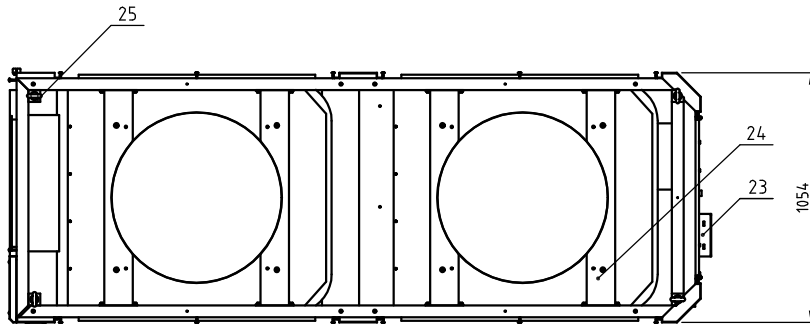
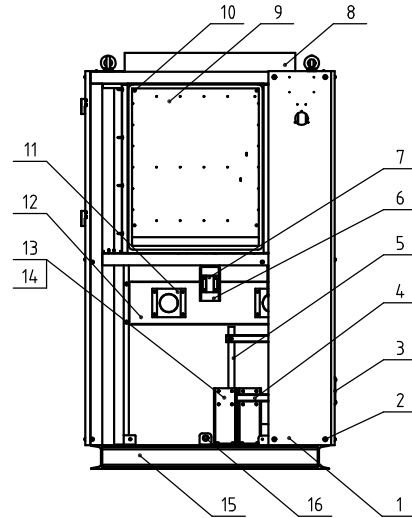
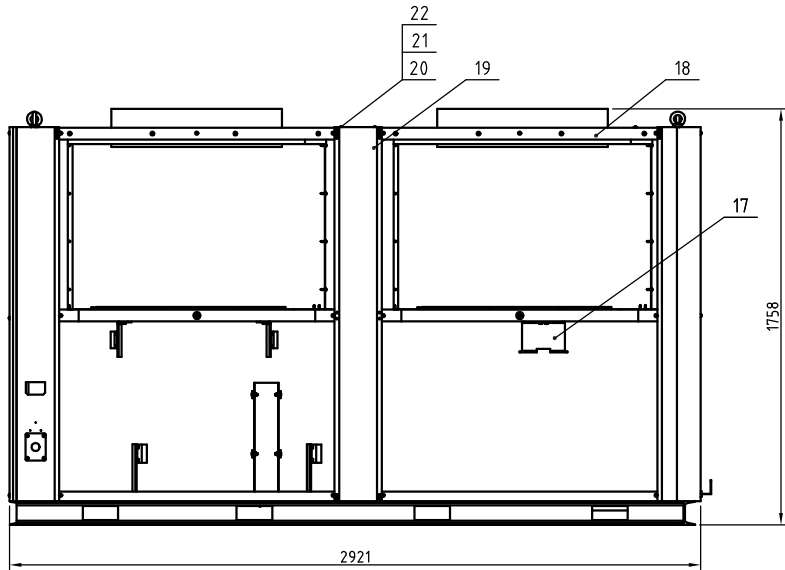


31	SIC-66A-R2-ALL-06	前顶板	SPCC15	1	
30	YP30432000000	风扇转向标签	2024	1	
29	YW64001000100	六角头螺母M10	4.0	4	
28	YW66102000100	平垫圈11x20x2	14.0HV	4	
27	YW65010000000	标准型弹簧垫圈10	65Mn	4	
26	YW60102500000	六角头螺栓M10x35	12.9	4	
25	YM60671000600	风扇A6D710S-7DM-VW04	组合件	2	
24	SIC-66A-R2-ALL-07	后顶板	SPCC15	1	
23	SIC-66A-R2-ALL-04	后板组合	SPCC15	1	
22	SIC-66A-R2-A-ALL	机架整体组合	组合件	1	
21	YW62051000100	十字槽扁头螺钉M5x10	4.8	4	
20	SIC-66A-R2-C-ALL	冷媒系统	组合件	1	
19	BL50290000020	线夹具固定板PG29	SPCC15	1	
18	YP310516500000	三角形电源3x4.00V	结构件	1	
17	YR40048500000	外壳RS485 0版	组合件	1	
16	YE90048501200	通信接口板S-485	组合件	1	
15	YW62063500000	大扁头螺丝M6x35	4.8	46	
14	SIC-66A-R2-ALL-02	右前侧板组合	SPCC15	1	
13	YP31115800400	冷水机维修保养盖板标签	结构件	1	
12	YP31018600000	注意事项标签	结构件	1	
11	SIC-66A-R2-ALL-01/02	侧防尘网	PA66	4	
10	SIC-66A-R2-ALL-03	右后侧板组合	SPCC15	3	
9	YR40914040000	塑胶梯形拉手90x40	组合件	5	
8	SIC-66A-R2-B-ALL	水系统	组合件	1	
7	SIC-98A-R2-ALL-02	前下面板	SPCC15	1	借用
6	YW06203100400	铁链大CL203-1(左)	组合件	2	
5	SIC-98A-R2-ALL-01	前上面板	SPCC15	1	借用
4	YP30439000000	铭牌标签(东莞专用)	2024	1	
3	YW69020500000	铆钉GB/T 827 2x5	4.8	27	
2	YP30425000000	承压压力标签	2024	1	
1	YW00816100000	门锁(MS816)	组合件	2	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

技术要求:

1. 零组件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
2. 外表无掉漆、刮伤;
3. 面板装备易拆卸, 无干涉、卡蹭。

制图	版号	A	标题	SIC-66A-R2	图号	SIC-66A-R2-ALL	比例	1:20	数量	1
设计	核准		总装图				表面要求	材质	组合件	
校对	核准		 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号					
标记	更改前	更改后			更改人	日期	审核	日期		

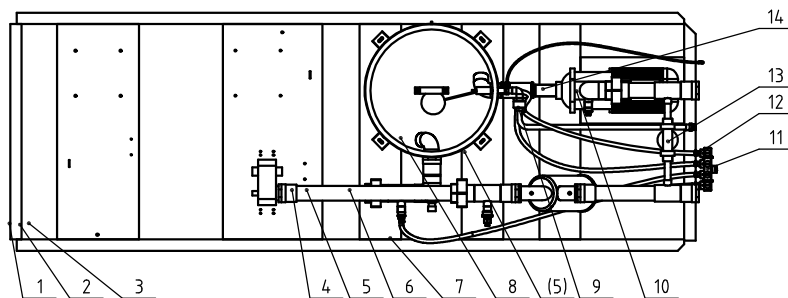
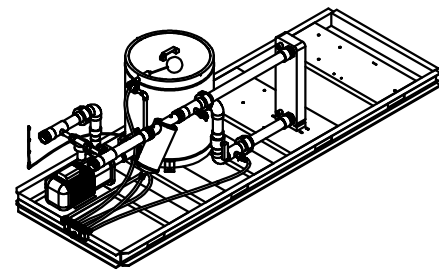
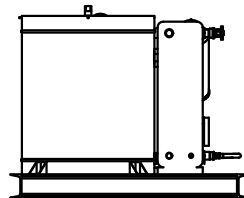
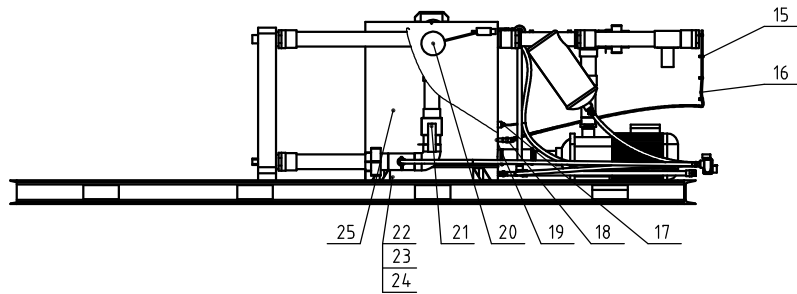


25	SIC-48A-R2-A-19	吊柱	Q235A	2	借用
24	SIC-98A-R2-A-24	风扇固定梁1	SPCC3.0	4	借用
23	SIC-33A-R2-A-38	分水器固定板	SPCC2.0	1	借用
22	YW66061300000	平垫圈A级 6	4.8	20	
21	YW65006000100	标准型弹簧垫圈6	4.8	20	
20	YW60062000100	六角头螺栓 M6x20	4.8	20	
19	SIC-98A-R2-A-05	右中立柱	SPCC3.0	1	借用
18	SIC-98A-R2-A-23	顶右横梁	Q235A	1	借用
17	SIC-98A-R2-A-18	水过滤器固定板	SPCC3.0	1	借用
16	SIC-98A-R2-A-28	补水管固定板	组合件	1	借用
15	SIC-66A-R2-A-ALL-01	机架焊接图	组合件	1	
14	SIC-66A-R2-A-10	回气管固定	SPCC3.0	2	
13	SIC-49A-R2-A-30	回气管固定夹	SPCC1.0	2	借用
12	SIC-98A-R2-A-21	进出水管固定横梁	SPCC3.0	1	借用
11	SIC-98A-R2-A-20	进出水管固定折板	SPCC2.0	2	借用
10	SIC-66A-R2-A-09	电控箱	SPCC1.5	1	
9	SIC-98A-R2-A-10	电器底板	SECC1.5	1	借用
8	SIC-66A-R2-A-08	冷凝器盖板	SPCC2.0	2	
7	SIC-49A-R2-A-31	排气管固定夹	SPCC1.0	4	借用
6	SIC-98A-R2-A-12	排气管固定	SPCC3.0	2	借用
5	SIC-66A-R2-A-14	蒸发器固定槽	SPCC3.0	2	
4	SIC-98A-R2-A-15	蒸发器固定横梁	SPCC1.5	4	借用
3	BL02010000020	线夹固定板	4.8	1	借用
2	YW62063500000	大扁头螺丝M6x35	4.8	4	
1	SIC-98A-R2-A-01	表板	SPCC1.5	1	借用
序号	代号	名称	材质	数量	备注

技术要求:

1. 去除毛刺飞边, 棱边倒钝;
2. 未注尺寸公差应符合 GB/T1804-m 的要求.
3. 各钣金件间焊接牢固.

					制图	版号	A	标题	SIC-66A-R2	图号	SIC-66A-R2-A-ALL	比例	1:20	数量	1
					设计	核准		机架						材质	焊接件
					校对							表面要求		RA7016	
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	20211028					物料号			



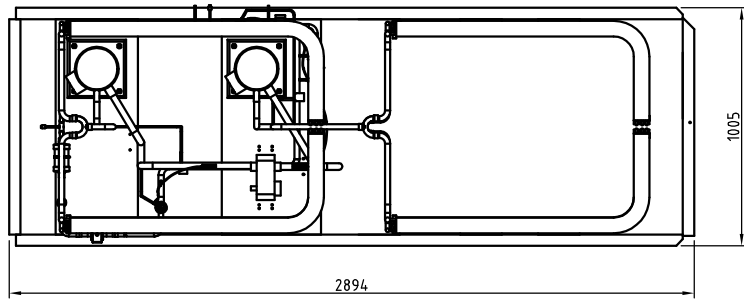
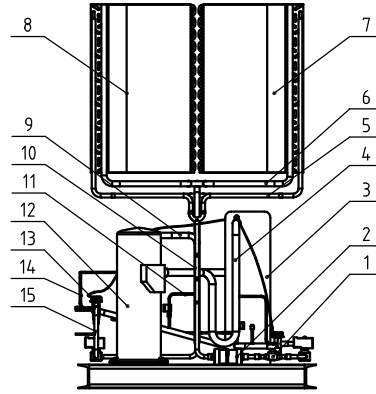
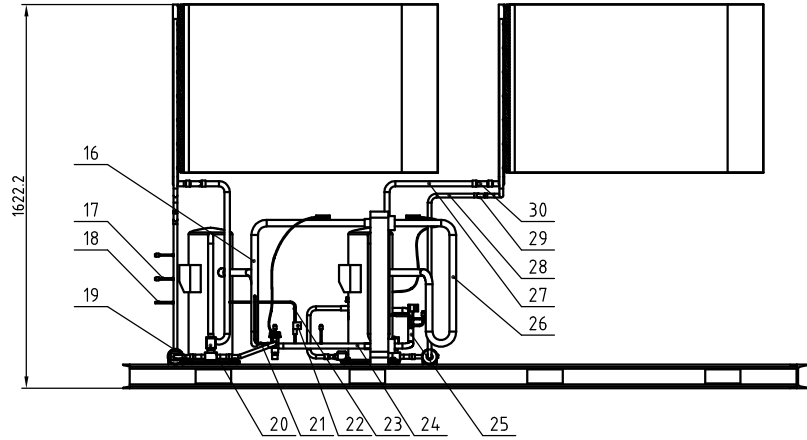
25	SIC-98A-R2-B-06	水箱体	组合件	1	备用
24	YW66082200100	大垫圈C级8.4达克顿		4.8	8
23	YW65008000100	标准型弹簧垫圈 8		4.8	8
22	YW60082000200	六角头螺栓M8×20达克顿		4.8	8
21	SIC-66A-R2-B-02	回水管组合	组合件	1	
20	YW59010200000	浮球开关 铜1/2"	组合件	1	
19	本图	水温探头	组合件	1	
18	YW52010400000	不锈钢三通1/4"	组合件	1	
17	YE90001600000	侧装塑料鸭嘴式液位开关M16	组合件	1	
16	YR60051000000	钢丝胶管1/2"	组合件	2.5M	
15	YR90000022000	扎带	塑胶	3	
14	SIC-66A-R2-B-04	吸水管滤芯	SUS304	1	
13	SIC-66A-R2-B-05	出水管组合	组合件	1	
12	YW02182900000	不锈钢管束(18-29)	SUS303	8	
11	YW50001200300	四合一独立球阀门泵水阀1/2寸	组合件	1	
10	YM21124000500	中压水泵CHM12-4	组合件	1	
9	YR60051000000	透明胶管	组合件	1	
8	SIC-49A-R2-B-08	水箱盖	SUS304	1	备用
7	YR60051000000	钢丝胶管	组合件	4.5M	
6	SIC-66A-R2-B-02	回水管组合	组合件	1	
5	YP60101040000	橡塑保温棉	组合件	3	
4	YW87006601200	蒸发器HBL95B-(12×12)D	SUS316L	1	
3	YW80140600900	L型快速气管接头	组合件	2	
2	BH12060701710	接头1/4寸PT转1/4寸H	H58	2	
1	YW85001000100	压力表0-10KG(水压表)	组合件	1	

技术要求:

- 1.金属接头与塑胶接头连接处缠上生料带密封;
- 2.PVC-U塑胶水管的连接使用专用的连接胶水;
- 3.组装完成后使用0.7Mpa压力的水试漏,不得有渗漏;
- 4.水管和水箱需做保温处理.

制图	版号	A	标题	SIC-66A-R2	图号	SIC-66A-R2-B-ALL
设计	核准		水系统			
校对	日期	20211028	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.			
标记	更改前	更改后				

比例	1:20	数量	1
表面要求	材质 组合件		
物料号			



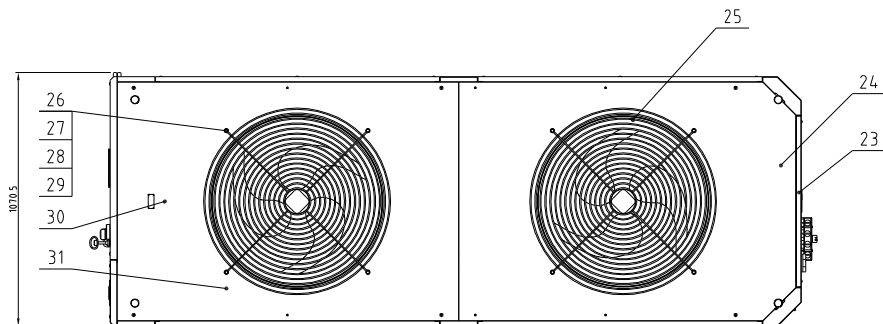
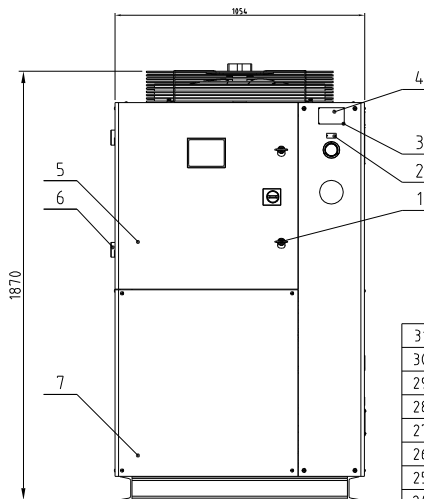
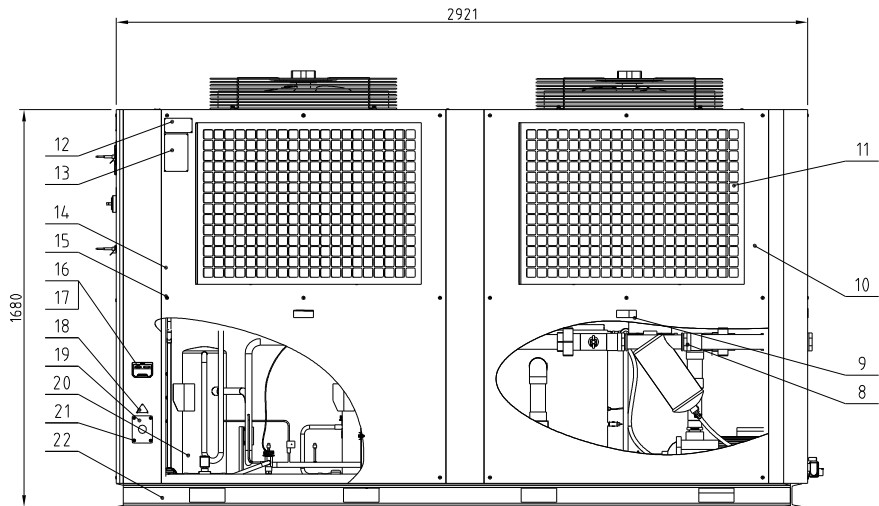
技术要求:

- 1.铜与不锈钢焊接推荐焊条含银至少20%，铜与铜焊接焊条含银量5%，各部件安装牢固美观，使用低磷焊条时需要更高的焊接技艺；
- 2.焊接时需做防氧化保护，焊接后管道系统内不得有灰渣异物，焊口光滑；
- 3.组装完成后冷媒系统充入3.2MPa氮气保压，10小时压力表读数无变化。
- 4.低温段铜管以及蒸发器表面需包上保温棉。
- 5.感温探头也需要做保温处理。

30	YW05000700800	Y型三通七分	组合件	2	
29	YW05000500900	Y型三通五分	组合件	2	
28	SIC-66A-R2-C-14	后过滤器进液管	TP2M	1	
27	SIC-66A-R2-C-11	后压缩机排气管	TP2M	1	
26	SIC-66A-R2-C-12	后压缩机回气管	TP2M	1	
25	SIC-66A-R2-C-15	后膨胀阀出液管	TP2M	1	
24	SIC-66A-R2-C-07	前膨胀阀出液管	TP2M	1	
23	SIC-66A-R2-C-10	前压缩机旁通管	TP2M	1	
22	YE32000401100	旁通电磁阀FDF-4A	组合件	2	
21	SIC-66A-R2-C-09	前压缩机均衡管	TP2M	1	
20	YE32070500000	电磁阀200RD7T5T	组合件	2	
19	SIC-66A-R2-C-07	前膨胀阀进液管	TP2M	1	
18	YS30063500000	φ6铜管	组合件	2	
17	YW85010400300	加液顶针1/4寸	组合件	4	
16	SIC-66A-R2-C-03	前压缩机回气管	TP2M	1	
15	SIC-66A-R2-C-14	后膨胀阀进液管	组合件	1	
14	SIC-66A-R2-C-16	后压缩机均衡管	TP2M	1	
13	YW85712500000	膨胀阀BAE 7	TP2M	2	
12	YM70018200000	压缩机ZP122KCE-TFD	组合件	2	
11	SIC-66A-R2-C-17	后压缩机旁通管	TP2M	1	
10	SIC-66A-R2-C-06	前过滤器进液管	TP2M	1	
9	SIC-66A-R2-C-02	前压缩机排气管	TP2M	1	
8	SIC-33A-R2-C-02	左翅片式冷凝器	TP2M	2	备用
7	SIC-33A-R2-C-03	右翅片式冷凝器	TP2M	2	备用
6	SIC-66A-R2-C-04	冷凝器进气管	TP2M	4	
5	SIC-66A-R2-C-05	冷凝器出液管	TP2M	4	
4	SIC-66A-R2-C-03	前压缩机回气管	TP2M	1	
3	SIC-66A-R2-C-01	板式蒸发器HBL95B	组合件	1	
2	YW85016500100	干燥过滤器EK165S	组合件	2	
1	YW85001500100	视液镜HMI-1TT5E	组合件	1	

制图	版号	A	标题	SIC-66A-R2	图号	SIC-66A-R2-C-ALL	比例	1:20	数量	1	备注	
设计	核准		冷媒系统				⊕	材质	组合件			
校对	审核		SHINI		信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求					
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	20211028	物料号				

制冷量(7℃出水)	制冷量(10℃出水)	制冷量(15℃出水)	总功率(中/高压)	冷冻水入口(inch)	冷冻水出口(inch)	排水口(inch)	水箱补水口(inch)	冷冻水流量(L/min)	水箱容量度(L)	重量(kg)	版本号
60kw	65kw	76kw	25/25.8kw	Rc2	Rc2	Rc1/2	Rc1/2	217.6	137	910	A

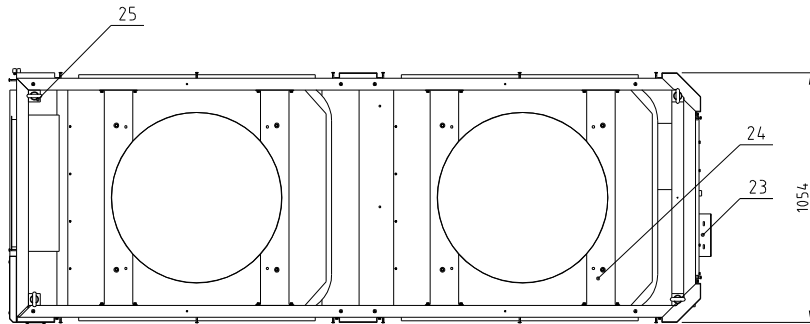
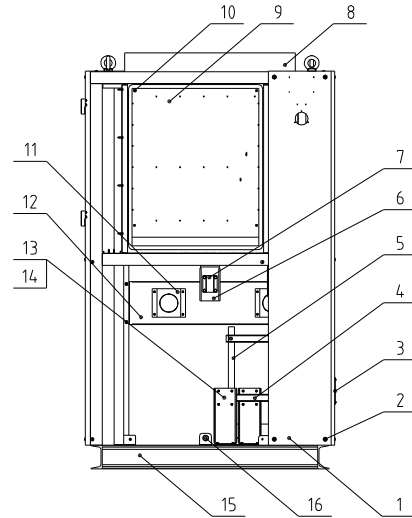
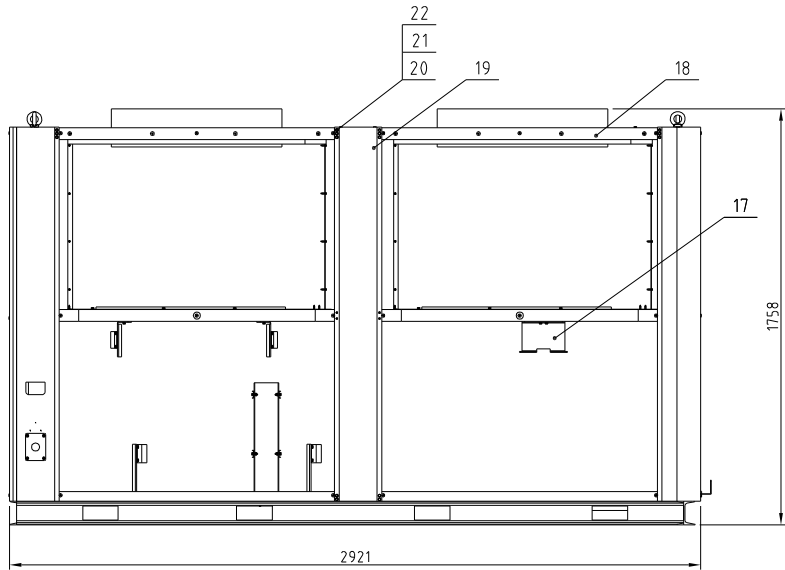


31	SIC-66A-R2-ALL-06	前顶板	SPCC15	1	备用
30	YP30432000000	风扇转向标签	2024	1	
29	YW64001000010	六角头螺母M10	4.0	4	
28	YW66102000010	平垫圈11x20x2	14.0HV	4	
27	YW65010000000	标准型弹簧垫圈10	65Mn	4	
26	YW60102500000	六角头螺栓M10x35	12.9	4	
25	YM60671000600	风扇A6D710S-7DM-VW04	组合件	2	
24	SIC-66A-R2-ALL-07	后顶板	SPCC15	1	备用
23	SIC-66A-R2-ALL-04	后板组合	SPCC15	1	备用
22	SIC-66A-R2-A-ALL	机架整体组合	组合件	1	备用
21	YW62051000100	十字槽扁头螺钉M5x10	4.8	4	
20	SIC-66A-R2-C-ALL	冷冻系统	组合件	1	备用
19	BL50290000020	线夹具固定板PG29	SPCC15	1	
18	YP310516500000	三角形电源3x4.00V	结构件	1	
17	YR40048500000	外壳RS485 0版	组合件	1	
16	YE90048501200	通信接口板RS-485	组合件	1	
15	YW62063500000	大扁头螺丝M6*35	4.8	46	
14	SIC-66A-R2-ALL-02	右前侧板组合	SPCC15	1	备用
13	YP31115800400	冷水机维修保养盖板标签	结构件	1	
12	YP31018600000	注意事项标签	结构件	1	
11	SIC-66A-R2-ALL-01/02	侧防尘网	PA66	4	备用
10	SIC-66A-R2-ALL-03	右后侧板组合	SPCC15	3	备用
9	YR40914040000	塑胶梯形拉手90x40	组合件	5	
8	SIC-66A-R2-P-B-ALL	水系统	组合件	1	
7	SIC-98A-R2-ALL-02	前下面板	SPCC15	1	备用
6	YW06203100400	铁键大CL203-1(左)	组合件	2	
5	SIC-98A-R2-ALL-01	前上面板	SPCC15	1	备用
4	YP30439000000	铭牌标签(东莞专用)	2024	1	
3	YW69020500000	铆钉GB/T 827 2x5	4.8	27	
2	YP30425000000	泵浦压力标签	2024	1	
1	YW00816100000	门锁(MS816)	组合件	2	

技术要求:

- 1 零组件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
- 2 外表无掉漆、刮伤;
- 3 面板装备易拆卸,无干涉、卡蹭。

制图	版号	0	标题	SIC-66A-R2-P	图号	SIC-66A-R2-P-ALL	比例	1:20	数量	1
设计	核准		总装图					材质	组合件	
校对	核准				信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求		/	
标记	更改前	更改后					更改人	日期	审核	日期

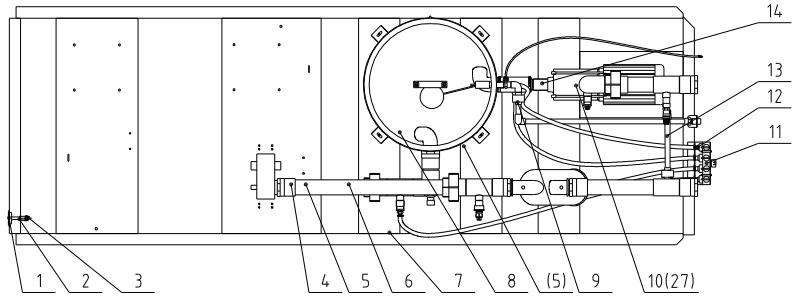
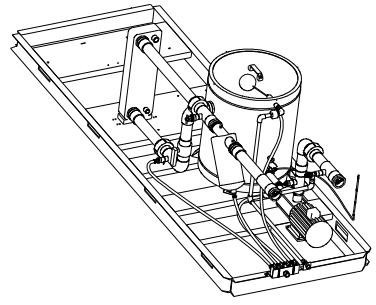
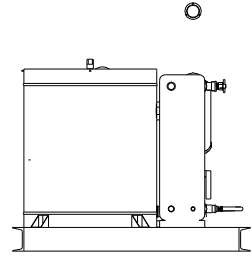
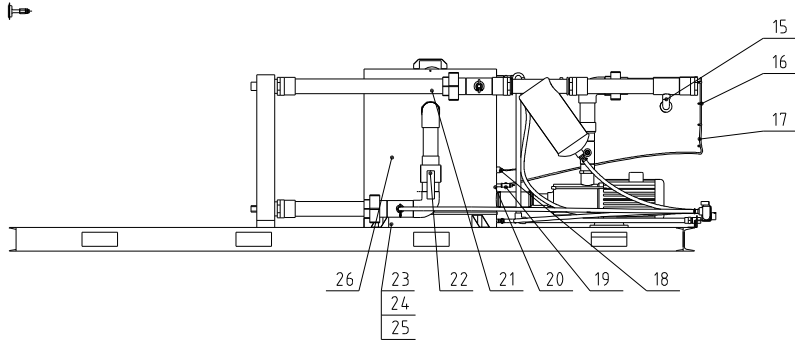


25	SIC-48A-R2-A-19	吊柱	Q235A	2	备用
24	SIC-98A-R2-A-24	风扇固定梁1	SPCC3.0	4	备用
23	SIC-33A-R2-A-38	分水器固定板	SPCC2.0	1	备用
22	YW66061300000	平整圆A级 6	4.8	20	
21	YW65006000100	标准型弹簧垫圈 6	4.8	20	
20	YW60062000100	六角头螺栓 M6x20	4.8	20	
19	SIC-98A-R2-A-05	右中立柱	SPCC3.0	1	备用
18	SIC-98A-R2-A-23	顶右横梁	Q235A	1	备用
17	SIC-98A-R2-A-18	水过滤器固定板	SPCC3.0	1	备用
16	SIC-98A-R2-A-28	补水管固定板	组合件	1	备用
15	SIC-66A-R2-A-ALL-01	机架焊接图	组合件	1	
14	SIC-66A-R2-A-10	回气管固定	SPCC3.0	2	
13	SIC-49A-R2-A-30	回气管固定夹	SPCC1.0	2	备用
12	SIC-98A-R2-A-21	进出水管固定横梁	SPCC3.0	1	备用
11	SIC-98A-R2-A-20	进出水管固定折板	SPCC2.0	2	备用
10	SIC-66A-R2-A-09	电控箱	SPCC15	1	
9	SIC-98A-R2-A-10	电幕底板	SECC15	1	备用
8	SIC-66A-R2-A-08	冷凝器盖板	SPCC2.0	2	
7	SIC-49A-R2-A-31	排气管固定夹	SPCC1.0	4	备用
6	SIC-98A-R2-A-12	排气管固定	SPCC3.0	2	备用
5	SIC-66A-R2-A-14	蒸发器固定槽	SPCC3.0	2	
4	SIC-98A-R2-A-15	蒸发器固定横梁	SPCC15	4	备用
3	BL02010000020	线夹固定板	4.8	1	备用
2	YW62063500000	大扁头螺丝M6x35	4.8	4	
1	SIC-98A-R2-A-01	表板	SPCC15	1	备用
序号	代号	名称	材质	数量	备注

技术要求:

1. 去除毛刺飞边, 棱边倒钝;
2. 未注尺寸公差应符合 GB/T1804-m 的要求.
3. 各钣金件间焊接牢固.

					制图	版号	A	标题	SIC-66A-R2	图号	SIC-66A-R2-A-ALL	比例	1:20	数量	1
					设计	核准		机架					材质	焊接件	
					校对				信易电热机械股份有限公司		表面要求	RA7016			
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	20211028		Shini Plastics Technologies, Inc.			物料号			

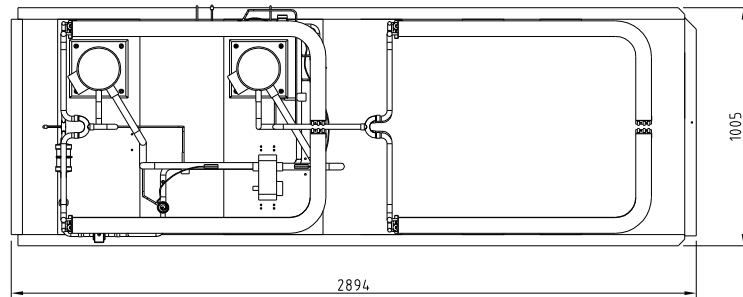
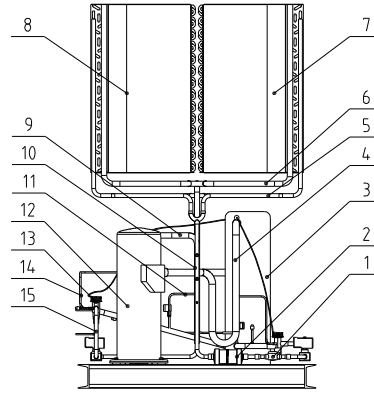
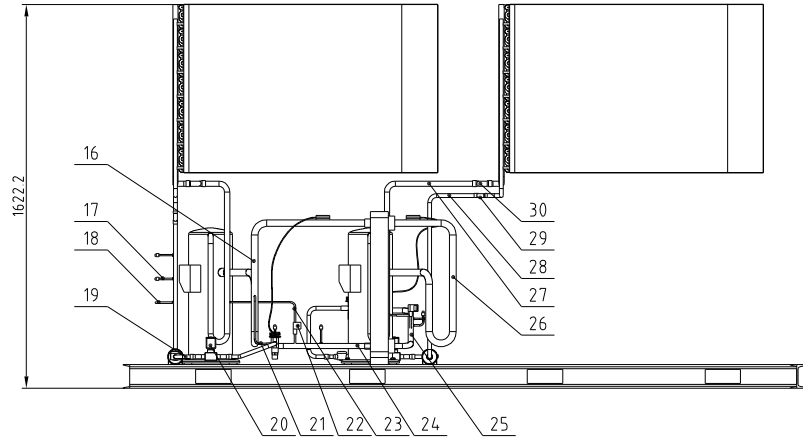


27	YM21123001200	南元水泵SHF12-30	组合件	1	高压使用
26	SIC-66A-R2-P-B-03	水箱体	组合件	1	
25	YW66082200100	大端面C级8.4达克斯	4.8	8	
24	YW65008000100	标准型弹簧垫圈 8	4.8	8	
23	YW60082000200	六角头螺栓M8×20达克斯	4.8	8	
22	SIC-66A-R2-B-02	回水管组合	组合件	1	备用
21	YW59010200000	浮球开关 铜1/2"	组合件	1	
20	本图	水温探头	组合件	1	
19	YW52010400000	不锈钢三通1/4"	组合件	1	
18	YE90001600000	侧装塑料鸭嘴式液位开关M16	组合件	1	
17	YR60051000000	钢丝胶管1/2"	组合件	2.5M	
16	YR90000022000	扎带	塑胶	3	
15	SIC-66A-R2-B-06	出水管旁通组合	组合件	1	备用
14	SIC-66A-R2-B-04	喷水管滤芯	SUS304	1	备用
13	SIC-66A-R2-P-B-02	出水管组合	组合件	1	
12	YW02182900000	不锈钢管束(18-29)	SUS303	8	
11	YW50001200300	四合一立式球阀门泵水嘴1/2寸	组合件	1	
10	YM21122001300	南元水泵SHF12-20	组合件	1	中压使用
9	YR60051000000	透明胶管	组合件	1	
8	SIC-49A-R2-B-08	水箱盖	SUS304	1	备用
7	YR60051000000	钢丝胶管	组合件	4.5M	
6	SIC-66A-R2-B-02	回水管组合	组合件	1	备用
5	YP60101040000	橡胶保温棉	组合件	3	
4	YW87006601200	蒸发器HBL95B-(12+12)D	SUS316L	1	
3	YW80140600900	L型快速气管接头	组合件	2	
2	BH12060701710	接头1/4寸PT转1/4寸H	H58	2	
1	YW85001000100	压力表0-10KG(水压表)	组合件	1	

技术要求:

1. 金属接头与塑胶接头连接处缠上生料带密封;
2. PVC-U塑胶水管的连接使用专用的连接胶水;
3. 组装完成后使用0.7Mpa压力的水试漏, 不得有渗漏;
4. 水管和水箱需做保温处理.

制图	版号	0	标题	SIC-66A-R2-P	图号	SIC-66A-R2-P-B-ALL	比例	1:20	数量	1
设计	核准		水系统					材质	组合件	
校对				信易电热机械股份有限公司		表面要求				
标记	更改前	更改后		更改人	日期	审核	日期	20230227	物料号	/



**技术要求:**

- 1 铜与不锈钢焊接推荐焊条含银至少20%，铜与铜焊接焊条含银量5%，各部件安装牢固美观，使用低磷焊条时需要更高的焊接技艺；
- 2 焊接时需做防氧化保护，焊接后管道系统内不得有灰渣异物，焊口光滑；
- 3 组装完成后冷媒系统充入3.2MPa氮气保压，10小时压力表读数无变化。
- 4 低温段铜管以及蒸发器表面需包上保温棉。
- 5 感温探头也需要做保温处理。

30	YW05000700800	Y型三通七分	组合件	2	
29	YW05000500900	Y型三通五分	组合件	2	
28	SIC-66A-R2-C-14	后过滤器进液管	TP2M	1	
27	SIC-66A-R2-C-11	后压缩机排气管	TP2M	1	
26	SIC-66A-R2-C-12	后压缩机回气管	TP2M	1	
25	SIC-66A-R2-C-15	后膨胀阀出液管	TP2M	1	
24	SIC-66A-R2-C-07	前膨胀阀出液管	TP2M	1	
23	SIC-66A-R2-C-10	前压缩机旁通管	TP2M	1	
22	YE90042402100	旁通电磁阀DFD-4A	组合件	2	AC24V
21	SIC-66A-R2-C-09	前压缩机均衡管	TP2M	1	
20	YE90207506800	电磁阀200RD7T5T	组合件	2	选装 AC24V
19	SIC-66A-R2-C-07	前膨胀阀进液管	TP2M	1	
18	YS30063500000	φ6铜管	组合件	2	
17	YW85010400300	加液顶针1/4寸	组合件	4	
16	SIC-66A-R2-C-03	前压缩机回气管	TP2M	1	
15	SIC-66A-R2-C-14	后膨胀阀进液管	组合件	1	
14	SIC-66A-R2-C-16	后压缩机均衡管	TP2M	1	
13	YW85712500000	膨胀阀BAE 7	TP2M	2	
12	YM70018200000	压缩机ZP122KCE-TFD	组合件	2	
11	SIC-66A-R2-C-17	后压缩机旁通管	TP2M	1	
10	SIC-66A-R2-C-06	前过滤器进液管	TP2M	1	
9	SIC-66A-R2-C-02	前压缩机排气管	TP2M	1	
8	SIC-33A-R2-C-02	左翅片式冷凝器	TP2M	2	备用
7	SIC-33A-R2-C-03	右翅片式冷凝器	TP2M	2	备用
6	SIC-66A-R2-C-04	冷凝器进气管	TP2M	4	
5	SIC-66A-R2-C-05	冷凝器出液管	TP2M	4	
4	SIC-66A-R2-C-03	前压缩机回气管	TP2M	1	
3	SIC-66A-R2-C-01	板式蒸发器HBL95B	组合件	1	
2	YW85016500100	干燥过滤器EK165S	组合件	2	
1	YW85001500100	视液镜HMI-1TT5E	组合件	1	

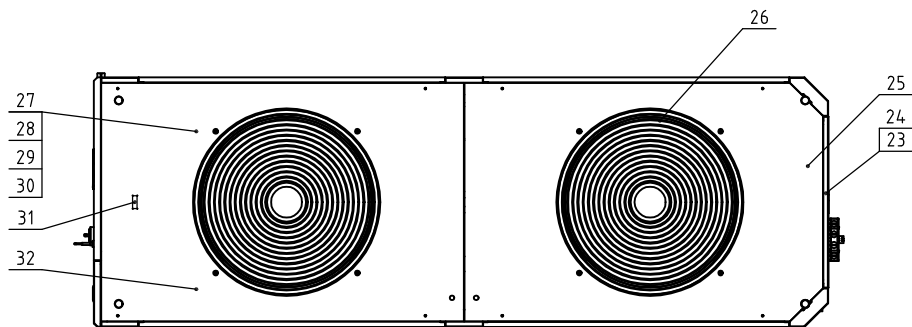
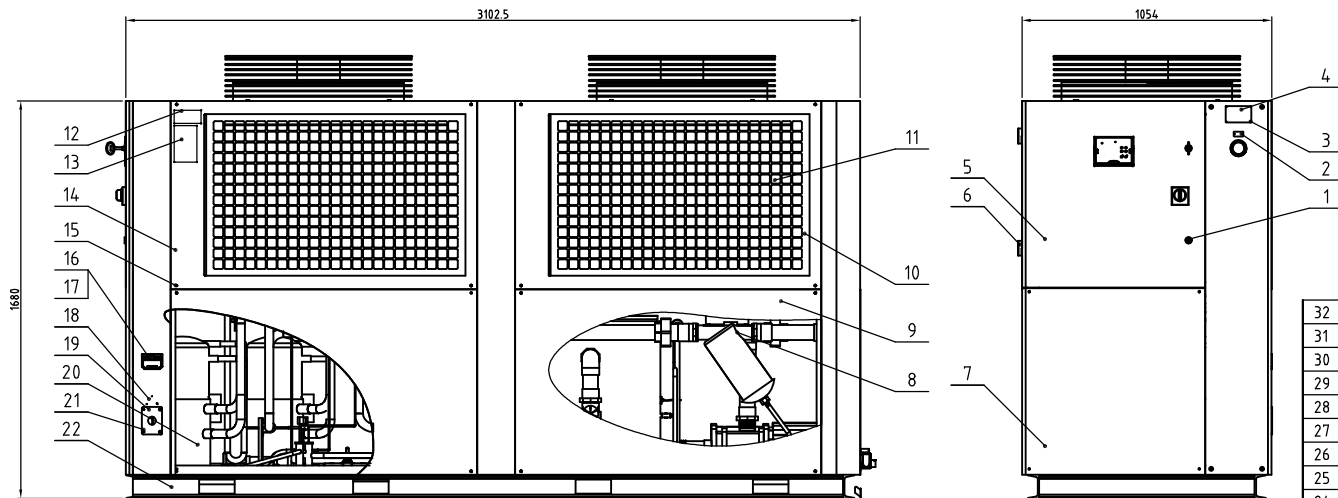
序号	代号	名称	材质	数量	备注
				1:20	数量 1
				材质	组合件
				表面要求	
				物料号	

制图	版号	B	标题	SIC-66A-R2	图号	SIC-66A-R2-C-ALL
设计	核准		冷媒系统			
校对						
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期 20211028





制冷量(7℃出水)	制冷量(10℃出水)	制冷量(15℃出水)	总功率(中/高压)	冷冻水入口 (inch)	冷冻水出口 (inch)	排水口 (inch)	水箱补水口 (inch)	冷冻水流量(L/min)	水箱容量度(L)	重量(kg)	版本号
77kw	87kw	98kw	29.1/30.1kw	Rc2	Rc2	Rc1/2	Rc1/2	281	137	1110	A



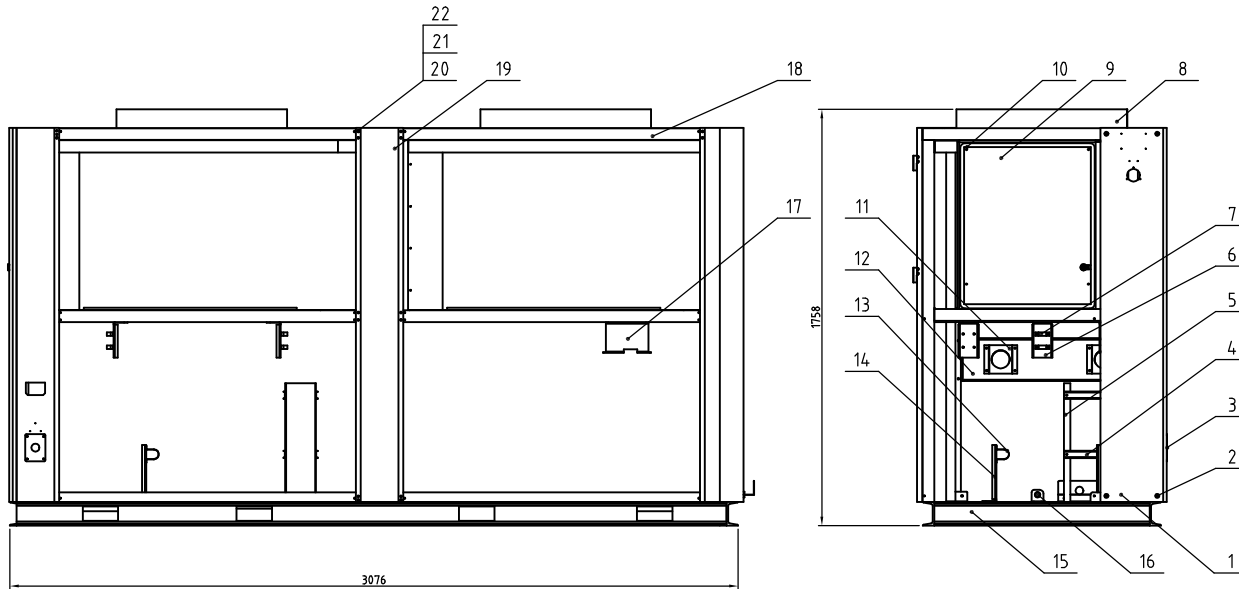
32	SIC-98A-R2-ALL-10	前顶板	SPCC15	1	
31	YP30432000000	风扇转向标签	2024	1	
30	YW64001000100	六角头螺母M10	4.0	4	
29	YW66102000100	平整圈11×20×2	14.0HV	4	
28	YW65010000000	标准型弹黄垫圈10	65Mn	4	
27	YW60102500000	六角头螺栓M10×35	12.9	4	
26	YM60671000600	风扇A6D710S-7DM-VW04	组合件	2	
25	SIC-98A-R2-ALL-11	后顶板	SPCC15	1	
24	SIC-98A-R2-ALL-07	下后板	SPCC15	1	
23	SIC-98A-R2-ALL-06	上后板组合	SPCC15	1	
22	SIC-98A-R2-A-ALL	机架整体组合	组合件	1	
21	YW62051000100	十字槽扁头螺钉M5×10	4.8	4	
20	SIC-98A-R2-C-ALL	冷媒系统	组合件	1	
19	BL50290000020	线夹具固定板PG29	SPCC15	1	
18	YP31051650000	三角形电源3×4.00V	结构件	1	
17	YR40048500000	外壳RS485 0版	组合件	1	
16	YE90048501200	通信接口板S-485	组合件	1	
15	YW62063500000	大扁头螺丝M6×35	4.8	46	
14	SIC-98A-R2-ALL-03	上侧板组合1	SPCC15	1	
13	YP31115800400	冷水机维修保养盖板标签	结构件	1	
12	YP31018600000	注意事项标签	结构件	1	
11	SIC-98A-R2-ALL-08	侧防尘网	PA66	4	
10	SIC-98A-R2-ALL-04	上侧板组合2	SPCC15	3	
9	SIC-98A-R2-ALL-05	下侧板	SPCC15	4	
8	SIC-98A-R2-B-ALL	水系统	组合件	1	
7	SIC-98A-R2-ALL-02	前下面板	SPCC15	1	
6	YW06203100400	铁链大CL203-1(左)	组合件	2	
5	SIC-98A-R2-ALL-01	前上面板	SPCC15	1	
4	YP30439000000	铭牌标签(东莞专用)	2024	1	
3	YW69020500000	铆钉GB/T 827 2×5	4.8	27	
2	YP30425000000	泵浦压力标签	2024	1	
1	YW00816100000	门锁(MS816)	组合件	2	

技术要求:

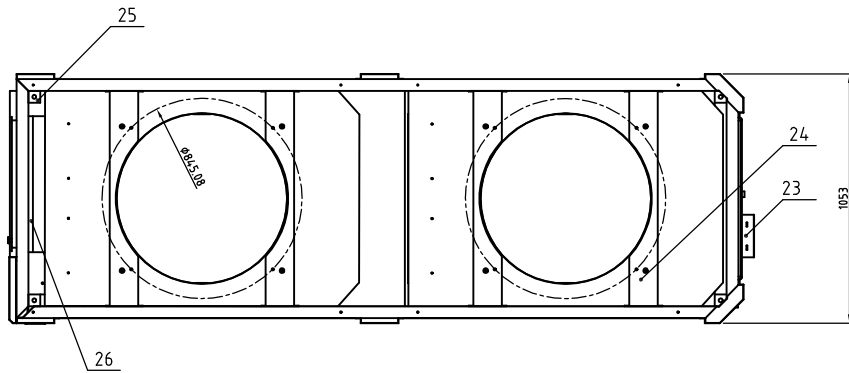
1. 零组件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
2. 外表无掉漆、刮伤;
3. 面板装拆易拆卸, 无干涉、卡蹭。

制图	版号	A	标题	SIC-98A-R2	图号	SIC-98A-R2-ALL	比例	1:20	数量	1
设计	核准		总装图				表面要求	材质	组合件	
校对	核准						物料号			
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期				

**SHINI** 信易电热机械股份有限公司  
Shini Plastics Technologies, Inc.



26	SIC-98A-R2-A-19	电控箱固定块	SPCC2.0	1	
25	SIC-48A-R2-A-19	吊柱	Q235A	2	借用
24	SIC-98A-R2-A-24	风扇固定架1	SPCC3.0	4	
23	SIC-33A-R2-A-38	分水器固定板	SPCC2.0	1	借用
22	YW66061300000	平整圈A级 6	4.8	20	
21	YW65006000100	标准型弹簧垫圈6	4.8	20	
20	YW60062000100	六角头螺栓 M6x20	4.8	20	
19	SIC-98A-R2-A-05	右中立柱	SPCC3.0	1	
18	SIC-98A-R2-A-23	顶右横梁	Q235A	1	
17	SIC-98A-R2-A-18	水过滤器固定板	SPCC3.0	1	
16	SIC-98A-R2-A-28	补水管固定板	组合件	1	
15	SIC-98A-R2-A-ALL-01	机架焊接图	组合件	1	
14	SIC-98A-R2-A-16	回气管固定夹	SPCC3.0	2	
13	SIC-49A-R2-A-30	回气管固定夹	SPCC1.0	2	借用
12	SIC-98A-R2-A-21	进出水管固定横梁	SPCC3.0	1	
11	SIC-98A-R2-A-20	进出水管固定折板	SPCC2.0	2	
10	SIC-98A-R2-A-09	电控箱	SPCC1.5	1	
9	SIC-98A-R2-A-10	电器底板	SECC1.5	1	
8	SIC-98A-R2-A-27	冷凝器盖板	SPCC2.0	2	
7	SIC-49A-R2-A-31	排气管固定夹	SPCC1.0	4	借用
6	SIC-98A-R2-A-17	排气管固定夹	SPCC3.0	2	
5	SIC-98A-R2-A-14	蒸发器固定槽	SPCC3.0	2	
4	SIC-98A-R2-A-15	蒸发器固定横梁	SPCC1.5	4	
3	BL02010000020	线夹固定板	4.8	1	
2	YW62063500000	大扁头螺丝M6x35	4.8	4	
1	SIC-98A-R2-A-01	表板	SPCC1.5	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注



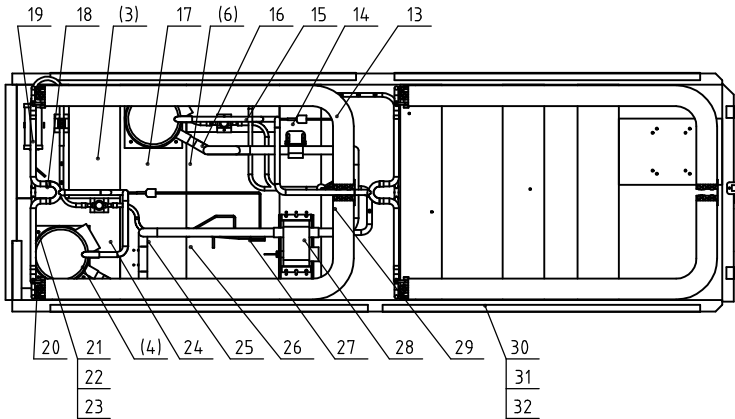
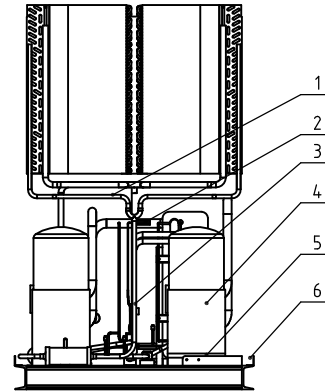
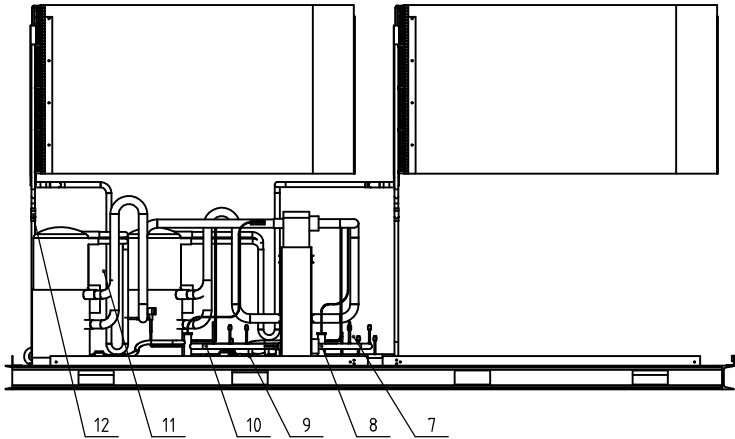
- 技术要求:
1. 零部件用紧固螺钉按标准扭矩上紧无松动;
  2. 外表无掉漆、刮伤;
  3. 面板装备易拆卸, 无干涉、卡蹭。

制图	版号	A	标题	SIC-98A-R2	图号	SIC-98A-R2-A-ALL
设计	核准		机架			
校对	核准					
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期
						20211028



比例	1:20	数量	1
表面要求	RAL7016		
物料号			





技术要求:

1. 铜与不锈钢焊接推荐焊条含银至少20%，铜与铜焊接焊条含银量5%，各部件安装牢固美观，使用低磷焊条时需要更高的焊接技艺；
2. 焊接时需做防氧化保护，焊接后管道系统内不得有灰渣异物，焊口光滑；
3. 组装完成后冷媒系统充入3.2MPa氮气保压，10小时压力表读数无变化。
4. 低温段铜管以及蒸发器表面需包上保温棉。
5. 感温探头也需要做保温处理。
6. 感温探头应尽可能靠近蒸发器出口，连接管保持盘旋不影响美观。

32	YW66061300000	平垫圈A级 6	4.8	20	
31	YW65006000100	标准型弹簧垫圈 6	4.8	20	
30	YW60062000100	六角头螺栓M6x20	4.8	20	
29	SIC-49A-R2-C-04	右冷凝器	组合件	2	借用
28	SIC-98A-R2-C-01	蒸发器HBL-(18*18)D	SUL361	1	
27	本图	感温包1	组合件	1	
26	本图	均衡管1	TP2M	1	
25	SIC-98A-R2-C-07	回气管2	TP2M	1	
24	YW85001500100	视镜HMI-1TT5	组合件	2	
23	YW66082200100	大垫圈C级(8.4x24x2)	4.8	8	
22	YW65008000100	标准型弹簧垫圈 8	4.8	8	
21	YW60084000100	六角头螺栓M8x4.0	4.8	8	
20	YW67481900000	十字槽盘头自钻自攻螺钉	4.8	8	
19	SIC-49A-R2-C-06	左右冷凝器进气管	TP2M	2	借用
18	YW05000700800	Y型七分铜管三通	TP2M	2	
17	YW85030500100	干燥过滤器EK305S	组合件	2	
16	SIC-98A-R2-C-07	回气管1	TP2M	1	
15	SIC-98A-R2-C-08	排气管2	TP2M	1	
14	YE32070500000	液管电磁阀	组合件	2	
13	SIC-49A-R2-C-03	左冷凝器	组合件	2	借用
12	YW05000500900	Y型五分铜管三通	TP2M	2	
11	SIC-98A-R2-C-03	排气管1	TP2M	1	
10	SIC-98A-R2-C-06	蒸发器进气管1	TP2M	1	
9	SIC-98A-R2-C-10	过滤器出液管2	TP2M	1	
8	SIC-98A-R2-C-11	蒸发器进气管2	TP2M	1	
7	SIC-98A-R2-C-09	冷凝器出液管2	TP2M	1	
6	SIC-98A-R2-C-05	过滤器出液管1	TP2M	1	
5	BE90715200000	前轴箱加热带	组合件	1	
4	YM70018200000	ZP182KCE-TFD	组合件	2	
3	SIC-98A-R2-C-04	过滤器进液管	TP2M	1	
2	本图	感温包2	组合件	1	
1	SIC-49A-R2-C-07	左右冷凝器出液管	TP2M	2	借用

制图	版号	A	标题	SIC-98A-R2	图号	SIC-98A-R2-C-ALL	比例	1:20	数量	1
设计	核准		冷媒系统				⊕	材质	组合件	
校对	审核		信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求		物料号			
标记	更改前	更改后								