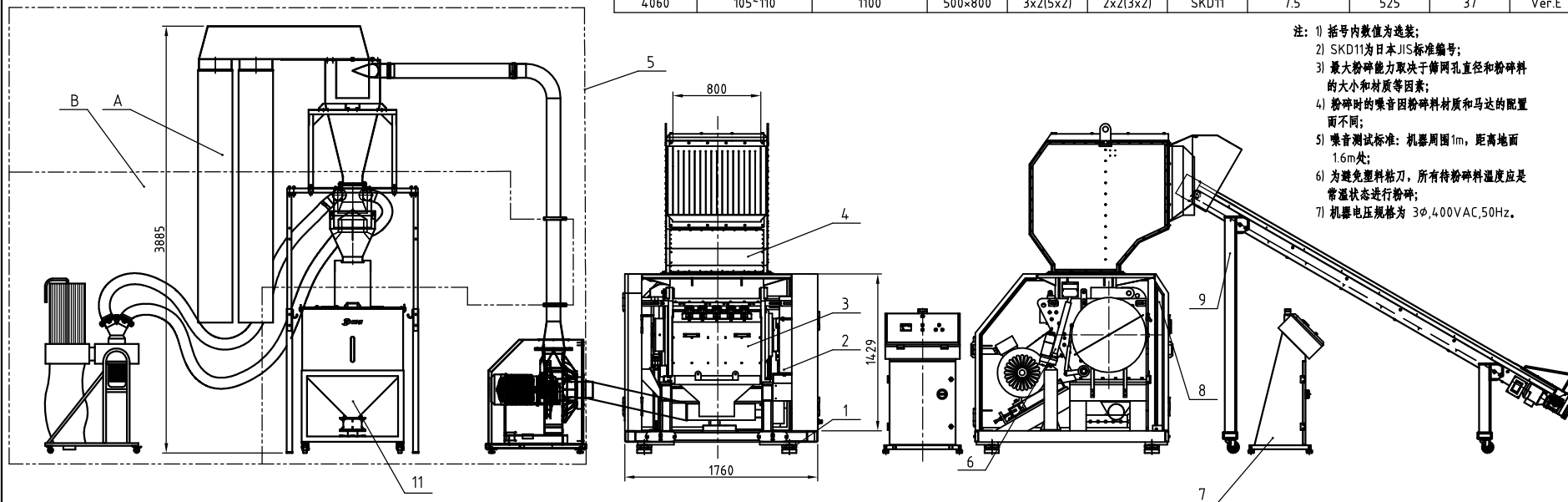
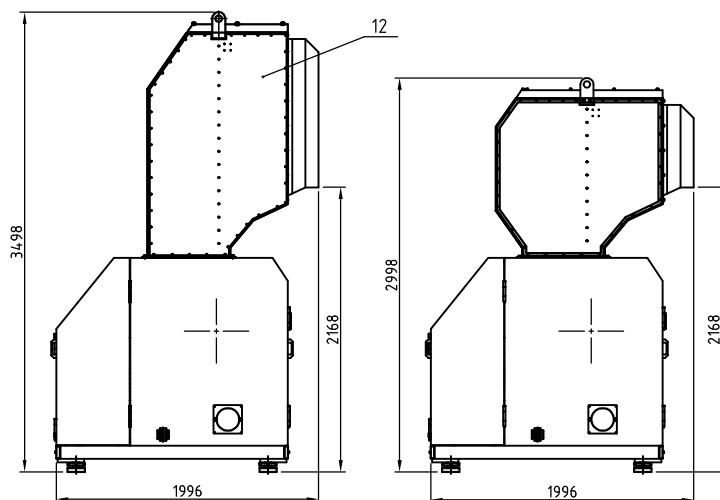


标准型重量(kg)	粉碎时噪音dB(A)	最大粉碎能力(kg/hr)	粉碎室尺寸(mm)	转动刀片数量	固定刀片数量	刀具材质	送料风机功率(kW)	主轴转速(r.p.m)	电机功率(KW)	版本号
4060	105~110	1100	500×800	3×2[5×2]	2×2[3×2]	SKD11	7.5	525	37	Ver.E



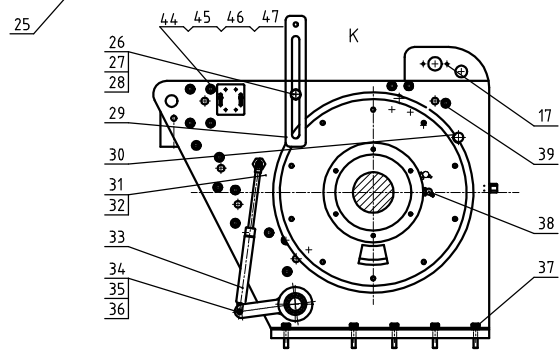
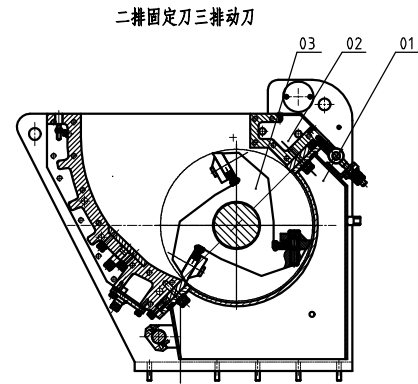
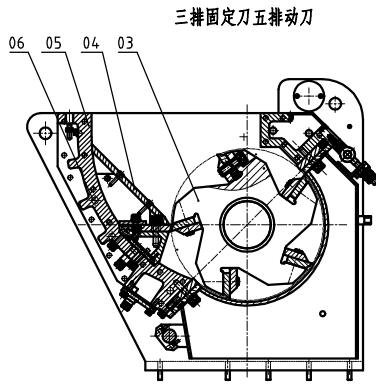
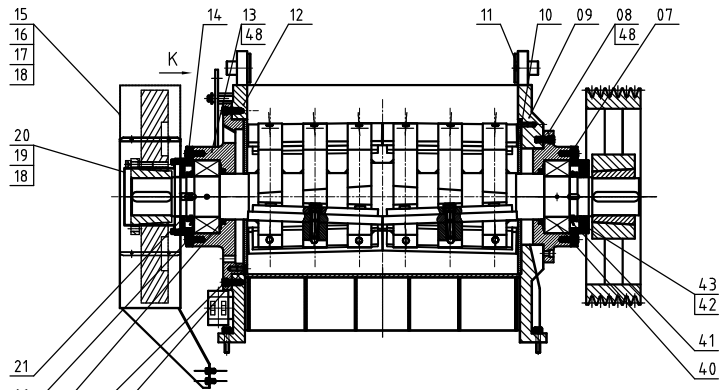
- 注: 1) 括号内数值为选配;
 2) SKD11为日本JIS标准编号;
 3) 最大粉碎能力取决于筛网孔径和粉碎料的大小和材质等因素;
 4) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置面不同;
 5) 噪音测试标准: 机器周围1m, 距离地面1.6m处;
 6) 为避免塑料粘刀, 所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎;
 7) 机器的电压规格为 3φ, 400VAC, 50Hz.



12	--	增高型送料箱总成	组合件	1	选配
11	BY50500000150	储料桶MST-300	组合件	1	选配
10	--	三动刀架	组合件	1	附件
09	--	皮带输送机	组合件	1	选配
08	--	隔音箱总成	组合件	1	
07	--	配电装置	组合件	1	
06	--	电动推行机构	组合件	1	
05	BY50005000050	B 粉尘分离系统	组合件	1	选配粉尘分离系统
		A 风机输送系统			
04	--	进料箱总成	组合件	1	可选侧送料
03	--	粉碎室总成	组合件	1	可选三定五动
02	--	主传动装置	组合件	1	
01	--	机架总成	组合件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

制图	版号	标题	SG-5080	图号	SG-5080-ALL	比例	数量
设计	核准	总成				表面要求	物料号
校对	核准						
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	

SHINI 信易电热机械股份有限公司
 Shini Plastics Technologies, Inc.



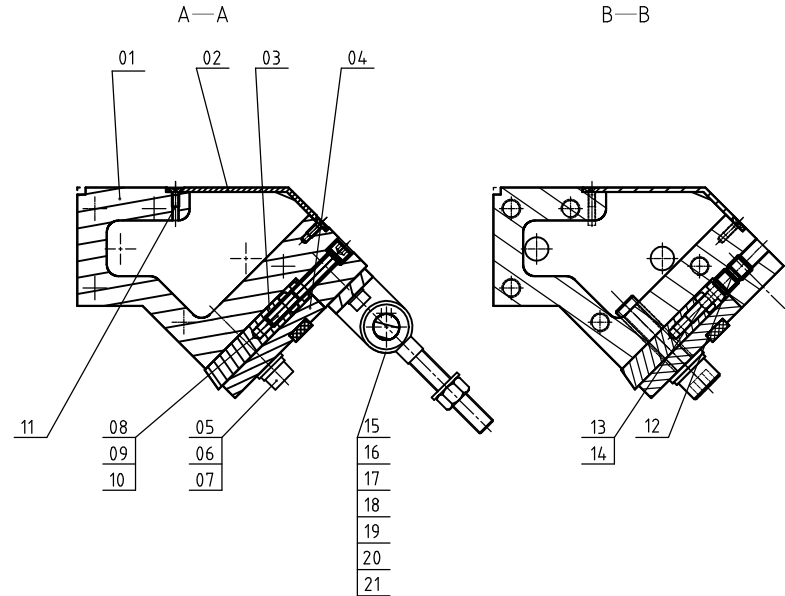
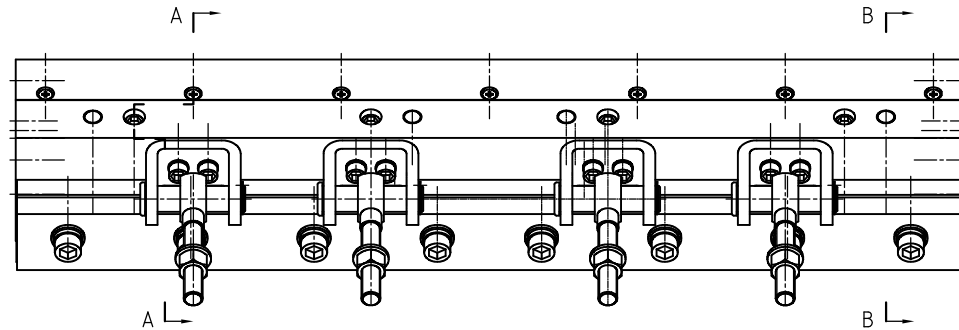
SG-5080粉碎机编号表

机 型	定刀片排数	动刀排数	刀片材料
SG-5080	2	3	SKD11
SG-5080A	3	5	SKD11
SG-5080F	加纤刀片		V-4E

4.8	YW09105000000	圆柱销M10×50GB/T119.1145#钢		4
4.7	YW65005200000	标准型弹簧垫圈GB/T93.5-达克纳		2
4.6	YW66051300000	平垫圈A级GB/T97.1.515.5x10x11-达克纳		2
4.5	YW61051200100	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M5x12-12.9-达克纳		2
4.4	--	安全开关固定板	SPH5.0	1
4.3	YW64.120200000	小圆螺母GB/T810 M120×2-4.5钢		2
4.2	YW09120000000	圆螺母用止动垫圈 120	Q235A	2
4.1	BL55501701220	轴承挡圈	SPH5.0	2
4.0	YW11232200000	调心滚子轴承 23224.CE4		2
3.9	YW61166000000	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M6-48-12.9-达克纳		38
3.8	YW04.010100000	注油嘴M10×1(细牙)GB/T1152-4.5	H62	2
3.7	YW61260000000	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M10-48-12.9-达克纳		10
3.6	YW64.001000100	六角螺母GB/T6170 M10-达克纳		1
3.5	YW66102500000	平垫圈C级GB/T95.10116-20-21-达克纳		3
3.4	YW61106500000	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M6-45-12.9-达克纳		1
3.3	YW01180000300	气压弹簧4.0mm×165mm×1800N		1
3.2	YW09253000000	开口销 2.5×30	Q235A	1
3.1	BH10509001210	气动弹簧销轴	4.5	1
3.0	--	筛网架限位弹簧组件	组件	1
2.9	--	机侧挂板	SPH8.0	1
2.8	YW66081900000	平垫圈8×19×2.0达克纳	14.0HV	1
2.7	YW61082001200	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M6-21-12.9-达克纳		1
2.6	BH11501300210	挂板下销轴	4.5	1

25	YW61123000100	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M12-30-10.9-达克纳		6
24	YW61124.0000000	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M12-48-12.9-达克纳		20
23	YR20161300000	内包骨架扇形密封圈D160×d135-b12		2
22	YW61104.0002000	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M10-48-12.9-达克纳		12
21	YR20115100000	内包骨架旋转轴扇形密封圈		2
20	--	左端盖	SPCC15	1
19	YW61061601200	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M6-16-12.9-达克纳		4
18	YW66061300000	平垫圈A级GB/T97.1.616.6-12.1-11-达克纳		10
17	YW62061000000	十字槽大扁头螺帽JIS1111.M6x10-达克纳		6
16	--	飞轮上罩	SPCC15	1
15	--	飞轮下罩	组零件	1
14	BW30500900010	左轴承盖	QT500-7	1
13	BW30509002710	左轴承座	QT500-7	1
12	BW30500700010	左箱块	QT500-7	1
11	BH105090014.10	联轴器轴	45	2
10	YW45509002400	左右挡料板	65Mn	2
09	BW305004.000010	右箱块	QT500-7	1
08	BW30509002210	右轴承座	QT500-7	1
07	BW30509002110	右轴承盖	QT500-7	1
06	BH1105093004.0	内端滚柱轴销	45	12
05	--	后箱块组件	组件	1
04	--	三定刀装置	组件	1
03	--	刀架轴组件	组件	1
02	--	前箱块组件	组件	1
01	--	筛网架组件	组件	1

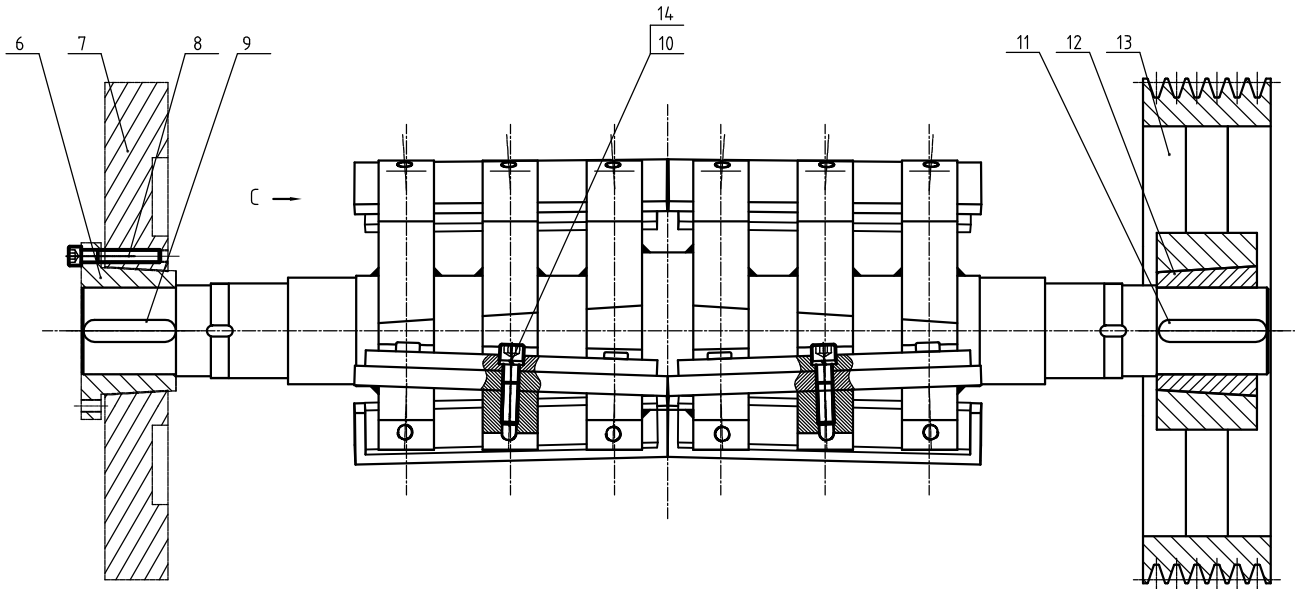
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	制图	版号	标题	图号	比例	数量	备注
								SG-5080(B)				
								粉碎机总成				
								SHINI 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求		
									物料号			



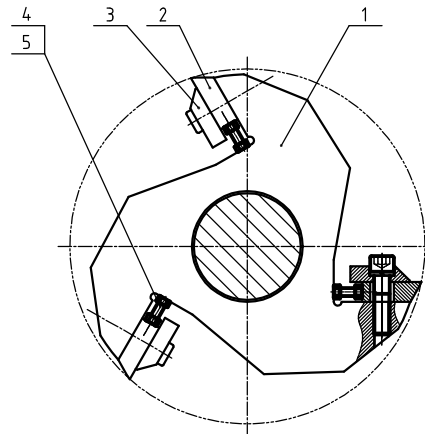
21	YW6110350000	内六角圆头螺钉GB/T701M10-35-12.9-达克罗	8	
20	YW66164000000	平垫圈 16x4.0x5	14.0HV	8
19	YW69002100000	氟素弹性垫圈GB/T 891.122-42-TMSUS		4
18	--	梅花螺杆	45	4
17	BH10500200310	轴销	45	4
16	--	铰链座	SPH10.0	4
15	YW64.001600000	六角螺母GB/T6170 M16-达克罗	8	4

14	YW64.001000100	六角螺母GB/T6170 M10-达克罗	8	4	
13	YW61103000100	内六角圆头螺钉GB/T701M10-30-12.9-达克罗		4	
12	YW61161600600	内六角平端紧定螺母GB/T77 M16-16-8.8		8	
11	YW61061200100	内六角圆头螺钉GB/T703M6-12-12.9-达克罗		14	
10	YW65010000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 10-达克罗	65Mn	14	
09	YW66102500000	平垫圈(镀)GB/T95 10(16-20-2)-达克罗	14.0HV	4	
08	YW61108000000	内六角圆头螺钉GB/T701M10-40-12.9-达克罗		4	
07	YW65205200000	标准型弹簧垫圈GB/T93 20		8	
06	YW69000160000	垫圈26x37x3(SUS)		8	
05	YW61208000000	内六角圆头螺钉	12.9	8	
04	BW305080024.10	前压块	Q235A	2	
03	YW4.250800900	定刀片(加纤)	V-4E&50C	2	选装加纤刀片
	YW4.250800700	定刀片	SKD11	2	
02	--	前箱块盖板	SPH4.0	1	
01	BW305080026.10	前箱块	QT500-7	1	

				制图	版号	标题	图号	比例	数量
				设计	核准	SG-5080(B)			
				校对		前箱块组件			
				审核		信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.	表面要求		材质
标记	更改前	更改后	更改人	日期	日期		物料号		

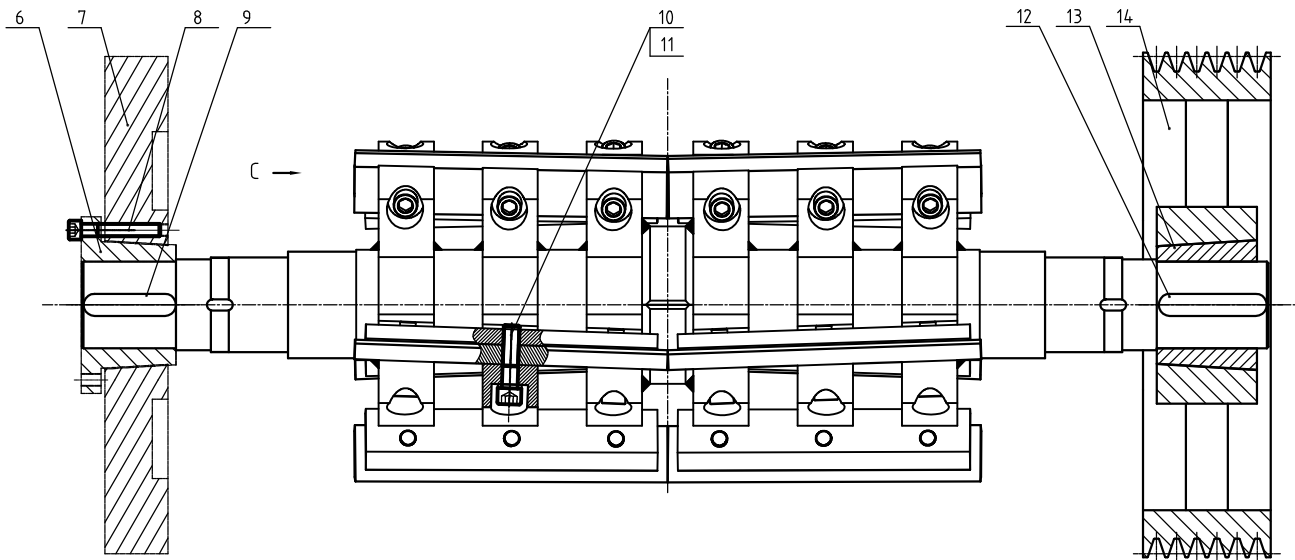


C 向

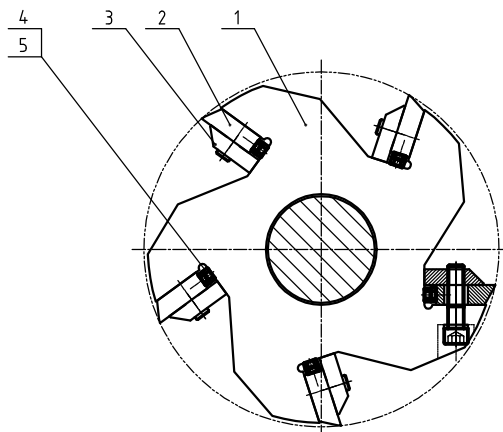


14	YW65020000000	弹簧垫圈20	65Mn	18	
13	YW30630600000	大皮带轮SPC630×6	QT500-7	1	与锥套配
12	YW30501100000	皮带轮锥套5050-φ110-127	QT500-7	1	与带轮配
11	BH11281370010	平键28×137	45	1	
10	YW61208000000	内六角圆柱头螺钉 M20×80	12.9	18	
09	BH10501100340	平键28×117	45	1	标配飞轮时安装
08	YW61161000000	内六角圆柱头螺钉 M16×100	12.9	6	标配飞轮时安装
07	BW30509003010	飞轮	QT500-7	1	标配飞轮时安装
06	BW30509002910	飞轮锥套	QT500-7	1	标配飞轮时安装
05	YW64001000100	六角螺母M10	5	12	
04	YW60105000000	六角头螺栓M10×50	8.8	12	
03	BH11508001210	三动刀压块	45	6	选装加纤刀片
	BH10501104410	三动刀压块	Q235A	6	
02	YW42508000200	动刀片(加纤)	V-4E&S50C	6	选装加纤刀片
	BW42508000110	动刀片	SKD11	6	
01	BH10508001910	三动刀架轴	组焊件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	图号	比例	数量
					设计	核准	SG-5080(B)			材质
					校对		三动刀刀架轴组件			表面要求
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号	

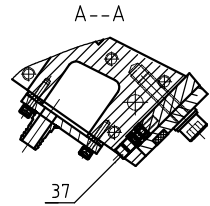
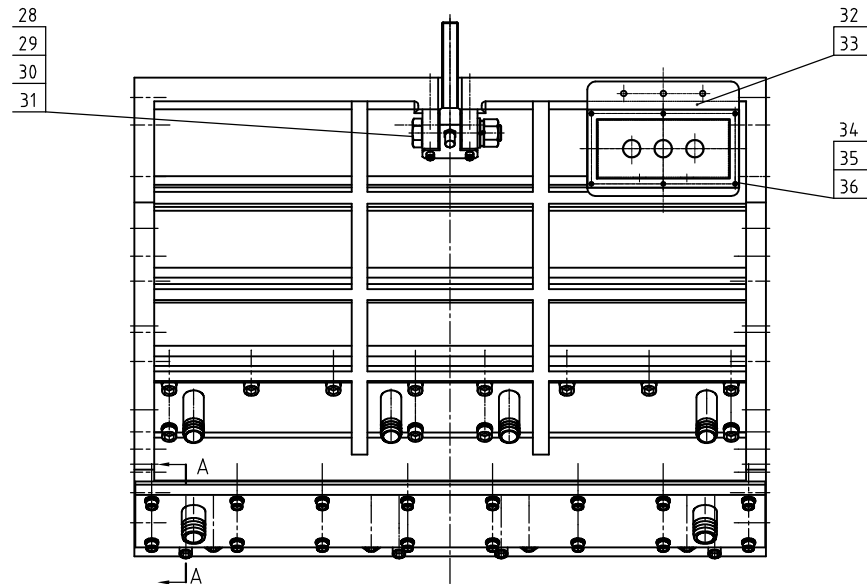
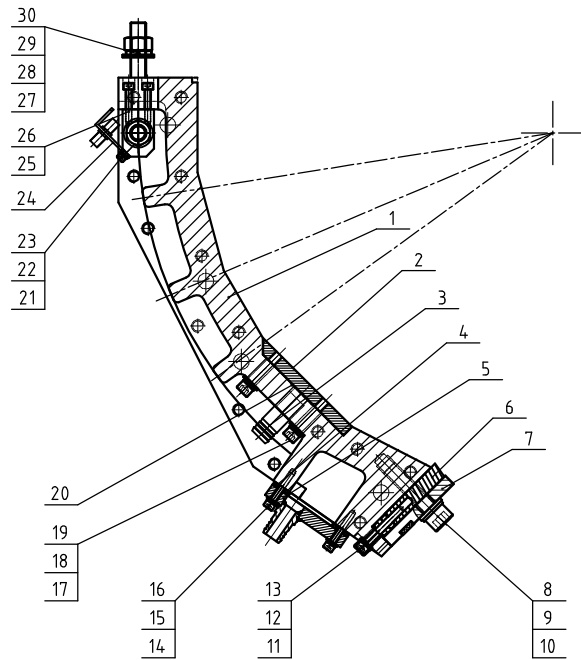


C 向



14	YW30630600000	大皮带轮SPC630×6	QT500-7	1	与锥套配
13	YW30501100000	皮带轮锥套5050-φ110-127	QT500-7	1	与带轮配
12	BH11281370010	平键28×137	45	1	
11	YW65020000000	弹簧垫圈20	65Mn	30	
10	YW61208000000	内六角圆柱头螺钉 M20×80	12.9	30	
09	BH10501100340	平键28×117	45	1	标配飞轮时安装
08	YW61161000000	内六角圆柱头螺钉 M16×100	12.9	6	标配飞轮时安装
07	BW30509003010	飞轮	QT500-7	1	标配飞轮时安装
06	BW30509002910	飞轮锥套	QT500-7	1	标配飞轮时安装
05	YW60105000000	六角头螺栓 M10×50	8.8	20	
04	YW64001000100	六角螺母 M10	5	20	
03	BH10508007010	五动刀压块(加纤)	45	10	选装加纤刀片
	BH10508007210	五动刀压块	Q235A	10	
02	YW42508000200	动刀片(加纤)	V-4E&S0C	10	选装加纤刀片
	BW42508000110	动刀片	SKD11	10	
01	BH10508006710	五动刀刀架轴	组焊件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

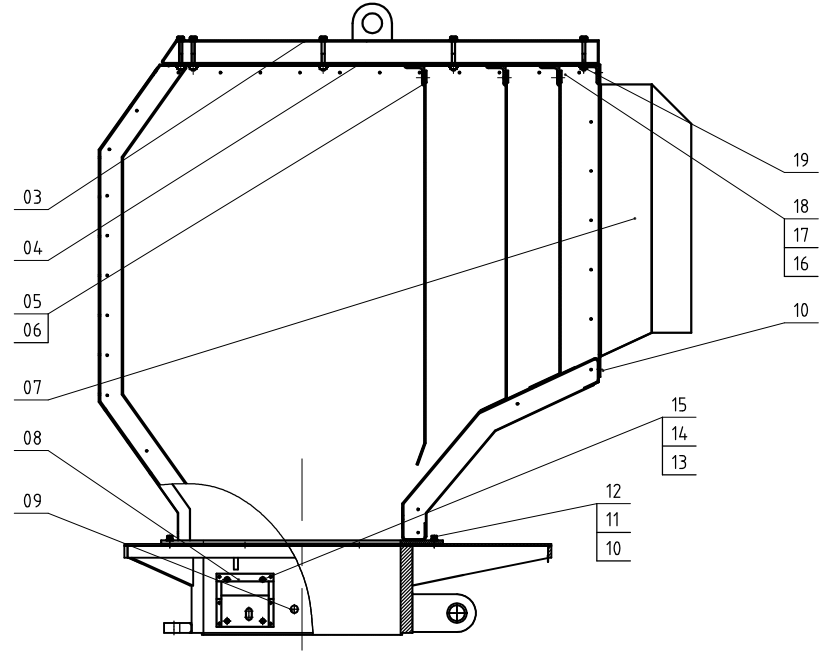
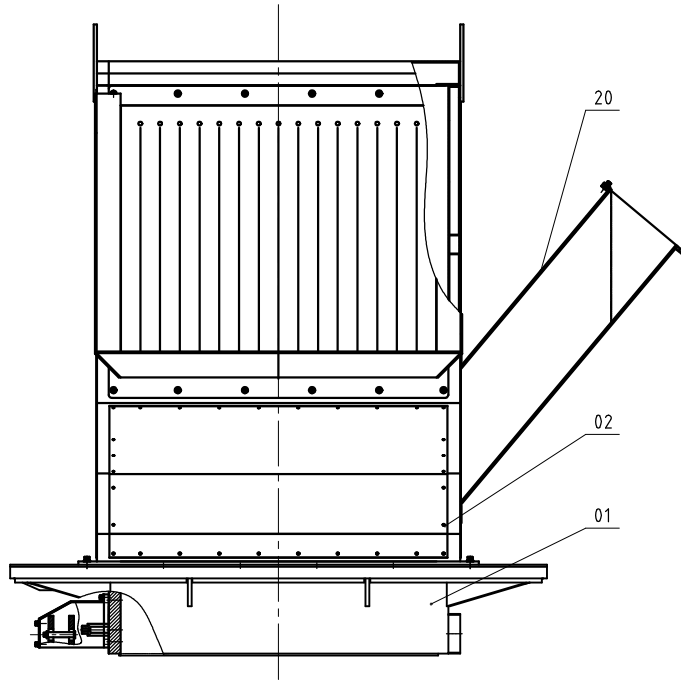
					制图	版号	标题	图号	比例	数量
					设计	核准	SG-5080A(B)			材质
					校对		五动刀刀架轴组件(选装)			表面要求
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号	



37	YW61161600600	内六角平端紧定螺钉GB/T7716 M6×16-8.8			8
36	YW65004000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 4-达克铬	65Mn	6	
35	YW66041000000	平垫圈A级GB/T97.1 4(4.5×9×0.8)-达克铬	14.0HV	6	
34	YW62041000000	十字槽大扁头螺钉JIS1111 M4×10-达克铬		6	
33	--	控制盒联接板	SPH4.0	1	
32	--	电动推杆控制盒	SPCC1.5	1	
31	YW60201000000	六角头螺栓GB/T5782 M20×100-8.8-达克铬		1	
30	YW64200200000	C级六角螺母GB/T 41 M20×2.5-达克铬	5	2	
29	YW65205200000	标准型弹簧垫圈GB/T93 20	65Mn	2	
28	YW66203700000	平垫圈C级GB/T95 20	14.0HV	2	
27	BH10508000710	送料箱锁紧螺栓	Q235A	1	
26	YW61083500000	内六角圆柱头螺钉GB/T7011 M8×35-12.9-达克铬		4	
25	BH10508000610	转轴支撑块	Q235A	2	
24	--	传感器安装板	SPCC3.0	1	
23	YW65006000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 6-达克铬	65Mn	5	
22	YW66061300000	平垫圈A级GB/T97.1 6(6.6×12×1.6)-达克铬	14.0HV	5	
21	YW61061601200	内六角圆柱头螺钉GB/T7011 M6×16-12.9-达克铬		5	
20	--	密封胶	砂胶	4	标准取用, 选配三定刀用
19	YW65012000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 12-达克铬	65Mn	12	

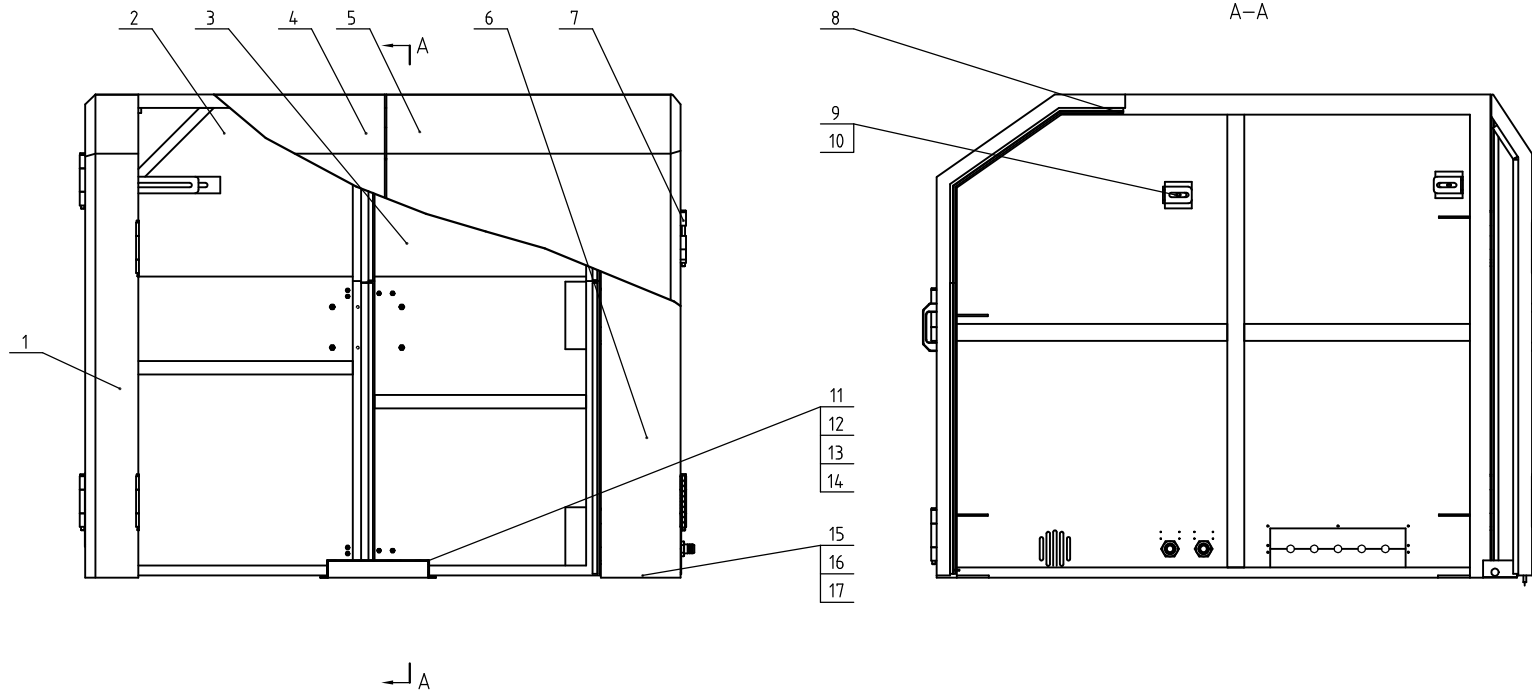
18	YW66122400000	平垫圈A级GB/T97.1 2(12(15×24×2.5))-达克铬	14.0HV	12	
17	YW61125500000	内六角圆柱头螺钉GB/T7011 M2×5-12-叁角-达克铬		12	选配三定刀时取用
16	YW65008000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 8-达克铬	65Mn	16	
15	YW66081900000	平垫圈A级GB/T97.1 8(8×19×2.0)-达克铬	14.0HV	16	
14	YW61082500100	内六角圆柱头螺钉GB/T7011 M8×25-12.9		16	
13	YW65010000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 10-达克铬	65Mn	4	
12	YW66102500000	平垫圈C级GB/T95 10(11×20×2)-达克铬	14.0HV	4	
11	YW61106500000	内六角圆柱头螺钉GB/T7011 M6×45-12.9-达克铬		4	
10	YW65205200000	标准型弹簧垫圈GB/T93 20		8	
09	YW69000160000	垫圈Z16-37×3(SUS)		8	
08	YW61208000000	内六角圆柱头螺钉GB/T7011 M20×100-12.9-达克铬	12.9	8	
07	BW30508002510	后压块	Q235A	2	
06	YW42508000900	定刀片(加纤)	V-4E&50C	2	选配加纤刀片
06	YW42508000700	定刀片	SKD11	2	
05	--	通水盖板	SPH16.0	1	
04	--	通水盖板垫片	透明PVC	1	
03	BH10501103210	上水管接头	SUS201	4	标准取用, 选配三定刀用
02	BH11508001010	三定刀替换板(加纤)	45	2	标准取用, 选配三定刀用
02	BH10501104110	三定刀替换板	Q235A	2	选配三定刀时取用
01	BW30508000540	后箱块(淬火)	QT500-7	1	选配加纤刀片
01	BW30508002710	后箱块	QT500-7	1	

					制图	版号	标题	图号	比例	数量	备注
					设计	核准	SG-5080(B)				
					校对		后箱块组件				
					审核		SHINI 信易电热机械股份有限公司		表面要求		
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号		



20	--	侧送料进料箱体组件	组合件	1	选装	10	YW61082500100	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x25-12.9-达克罗	8.8	38		
19	YW61088000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M8x80-12.9-达克罗	8.8	12		09	BH11500200210	挂板上销轴	4.5	1		
18	YW650060000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 6-达克罗	65Mn	15		08	--	电动推杆座组件	组合件	1		
17	YW66061300000	平垫圈A级GB/T97.1 6(6.6x12x1.6)-达克罗	14.0HV	15		07	--	进料口	组焊件	1		
16	YW610616000200	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x16-12.9-达克罗	8.8	15		06	--	胶帘条	PVC3.0	3		
15	YW65012000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 12-达克罗	65Mn	4		05	--	压条	SPCC3.0	3		
14	YW661224.00000	平垫圈A级GB/T97.1 12(13.5x24x2.5)-达克罗	14.0HV	4		04	--	上顶内板	15#镀锌网板	1		
13	YW61124.000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M12x44-12.9-达克罗	8.8	4		03	--	上顶板	SPCC2.0	1		
12	YW650080000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 8-达克罗	65Mn	50		02	--	进料箱体组件	组合件	1	选装侧送料时取消	
11	YW66081900000	平垫圈A级GB/T97.1 8(9x16x1.6)-达克罗	14.0HV	62		01	--	粉碎室顶部组件	组焊件	1		
							序号	代号	名称	材质	数量	备注

				制图	版号	标题	SG-5080(B)	图号	比例	数量
				设计	核准	进料箱总成				材质
				校对	审核	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求		
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期			物料号	

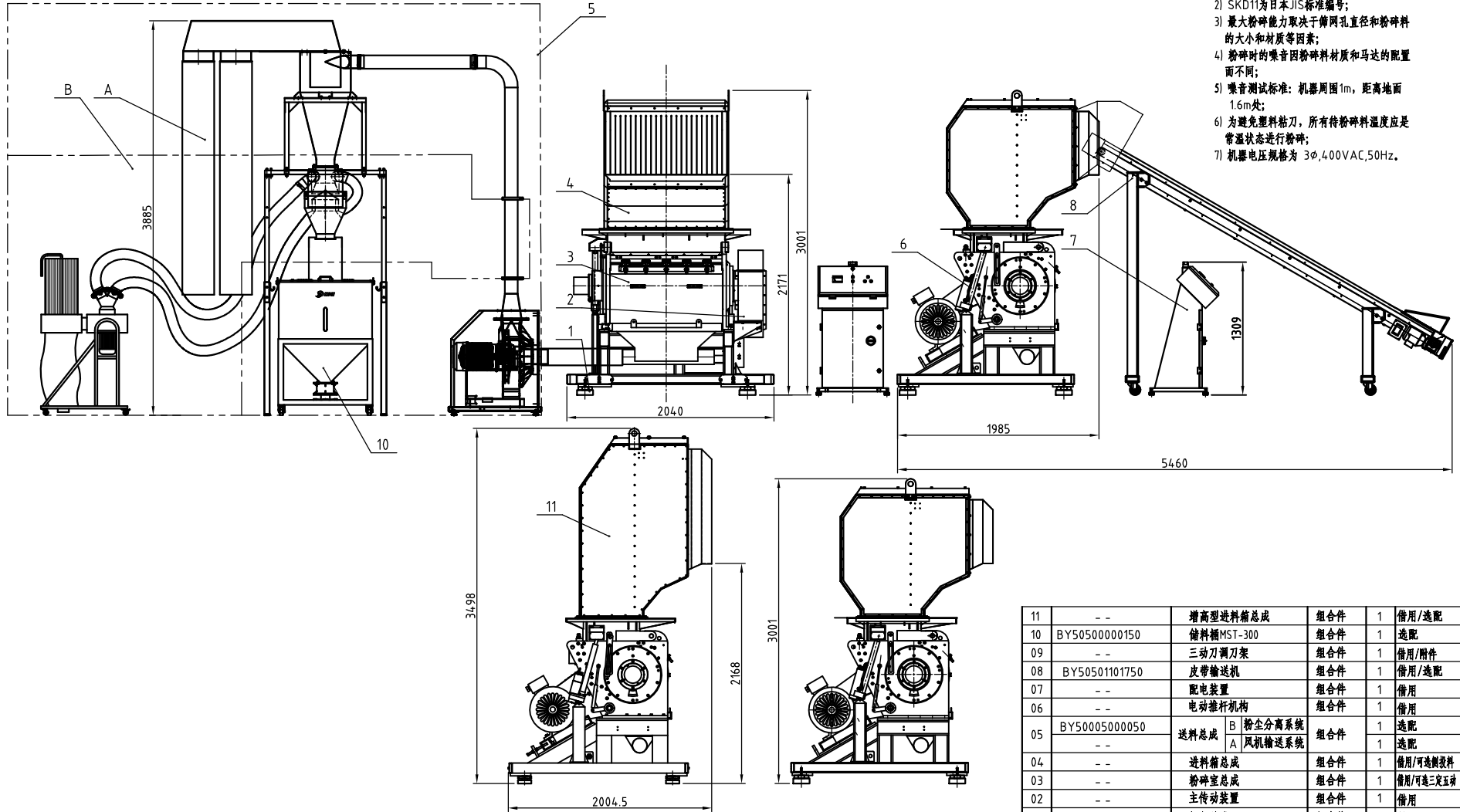


17	YW65008000200	弹簧垫圈 8	65Mn	8	09	--	外壳固定板	Q235A	8		
16	YW66081600000	平垫圈 8	14.0HV	8	08	YR10011000100	三复合密封胶条1x011		7.1m		
15	YW61082000200	内六角圆柱头螺钉M8×20	12.9	8	07	BH10501102510	合页锁	45	8		
14	YW65005200000	弹簧垫圈 5	65Mn	4	06	--	右外壳	组焊件	1		
13	YW66051000000	平垫圈 5	14.0HV	4	05	--	前右门	组焊件	1		
12	YW62051000100	十字槽盘头螺钉M5×10	3.8	4	04	--	前左门	组焊件	1		
11	--	安全开关罩	SPCC1.5	1	03	--	后左门	组焊件	1		
10	YW64012100000	六角螺母 M12	5	8	02	--	后右门	组焊件	1		
					01	--	左外壳	组焊件	1		
						序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	图号	比例	数量
					设计	核准	SG-5080			
					校对		隔音箱总成			
					审核		信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求	
标记	更改前	更改后	更改人	日期	日期			物料号		

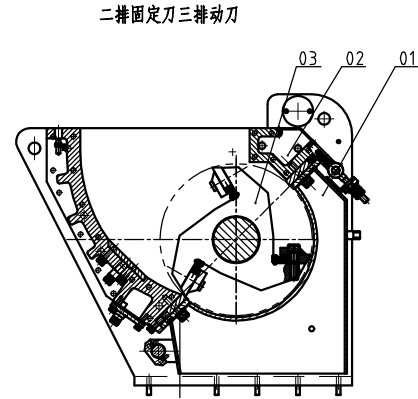
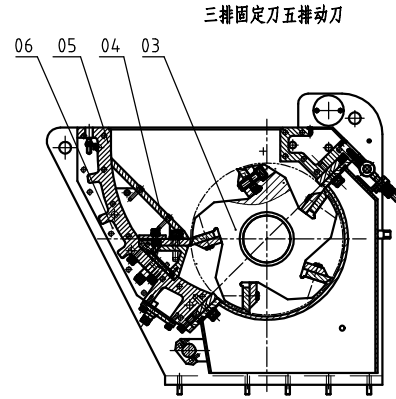
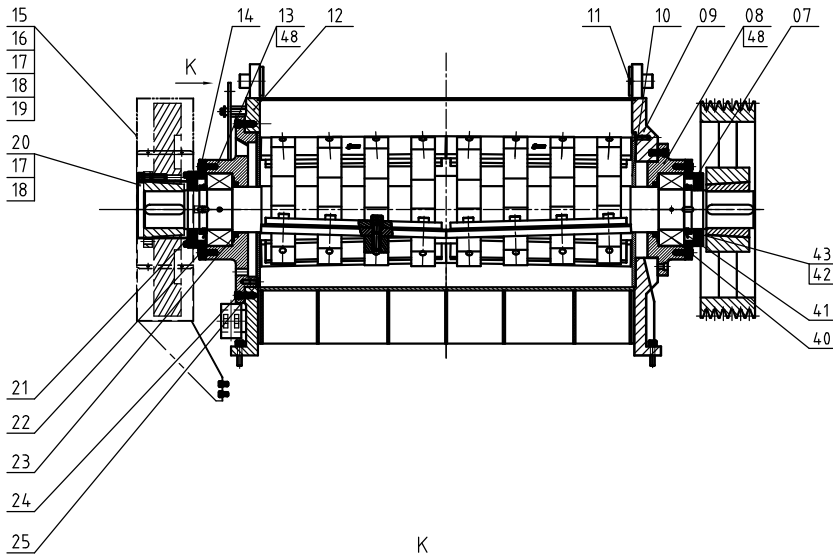
标准型重量(kg)	粉碎时噪音dB(A)	最大粉碎能力(kg/hr)	粉碎室尺寸(mm)	转动刀片数量	固定刀片数量	刀具材质	送料风机功率(kW)	主轴转速(r.p.m)	电机功率(KW)	版本号
3780	110~115	1500	500×1100	3×2[5×2]	2×2[3×2]	SKD11	7.5	525	45	Ver.E

- 注: 1) 括号内数值为选配;
 2) SKD11为日本JIS标准编号;
 3) 最大粉碎能力取决于筛网孔径和粉碎料的大小和材质等因素;
 4) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置面不同;
 5) 噪音测试标准: 机器周围1m, 距离地面1.6m处;
 6) 为避免塑料粘刀, 所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎;
 7) 机器电压规格为 3φ, 400VAC, 50Hz.



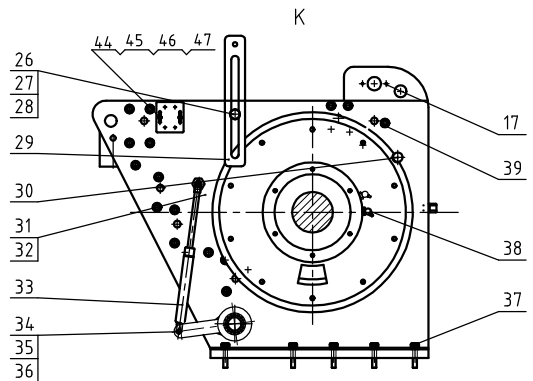
11	--	增高型进料箱总成	组合件	1	借用/选配
10	BY50500000150	储料桶MST-300	组合件	1	选配
09	--	三动刀调刀架	组合件	1	借用/附件
08	BY50501101750	皮带输送机	组合件	1	借用/选配
07	--	配电装置	组合件	1	借用
06	--	电动推杆机构	组合件	1	借用
05	BY50005000050	B 粉尘分离系统	组合件	1	选配
		A 风机输送系统			
04	--	进料箱总成	组合件	1	借用/可选侧送料
03	--	粉碎室总成	组合件	1	借用/可选三定齿
02	--	主传动装置	组合件	1	借用
01	--	机架总成	组合件	1	借用
序号	代号	名称	材质	数量	备注

				制图	版号	标题	图号	比例	数量
				设计	核准	SG-50110B			材质
				校对	审核	总成			表面要求
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号



SG-50110B粉碎机编号表

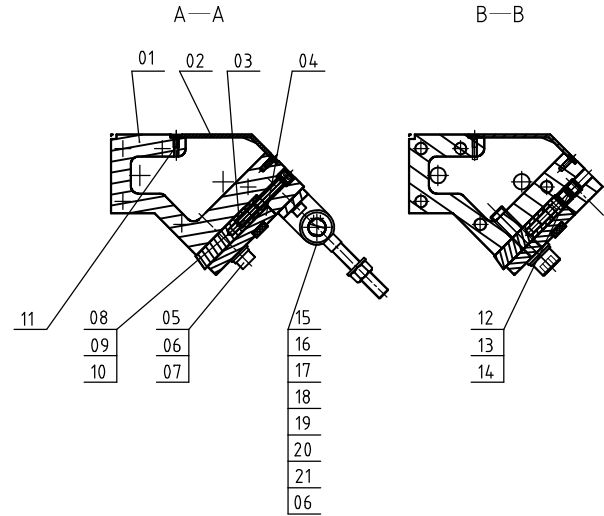
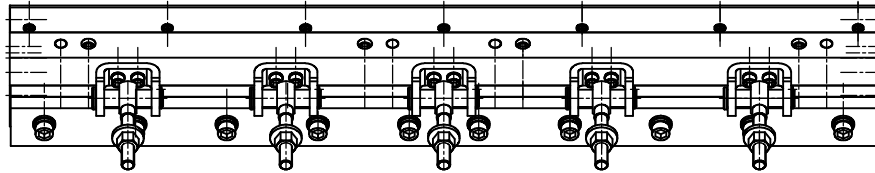
机 型	定刀片排数	动刀片排数	刀片材料
SG-50110B	2	3	SKD11
SG-50110AB	3	5	SKD11
SG-50110FB	加纤刀片		V-4E



4.8	YW09105000000	圆柱销M10×50GB/T119.1145#钢	4
4.7	YW65005200000	标准型弹簧垫圈GB/T93.5-达克纳	2
4.6	YW66051300000	平垫圈A级GB/T97.1.55.5x10x1-达克纳	2
4.5	YW61051200100	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M5x12-12.9-达克纳	2
4.4	--	安全开关固定板	SPH5.0 1
4.3	YW64.120200000	小圆螺母GB/T810 M120×2-4.5钢	5 2
4.2	YW09120000000	圆螺母用止动垫圈 120	Q235A 2
4.1	BL55501701220	轴承挡圈	SPH5.0 2
4.0	YW11232200000	调心滚子轴承 23224.CE4	5 2
3.9	YW61166000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x40-12.9-达克纳	38
3.8	YW04.010100000	注油嘴M10×1(细牙)GB/T1152-4.5	H62 2
3.7	YW61260000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M10x40-12.9-达克纳	10
3.6	YW64.0010000100	六角螺母GB/T6170 M10-达克纳	2
3.5	YW66102500000	平垫圈(螺)GB/T95 10116x20-21-达克纳	14.0HV 6
3.4	YW61106500000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x45-12.9-达克纳	2
3.3	YW014.4.1600000	压缩气动弹簧φ4.0mmx165mmx1500N	2
3.2	YW09253000000	开口销 2.5×30	Q235A 2
3.1	BH10509001210	气动弹簧钢轴	4.5 2
3.0	--	筛网架限位弹簧组件	组件 1
2.9	--	机侧挂板	SPH8.0 1
2.8	YW66081900000	平垫圈8×19×2.0达克纳	14.0HV 1
2.7	YW61082001200	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M8x20-12.9-达克纳	1
2.6	BH11501300210	挂板下销轴	4.5 1

2.5	YW61123000100	内六角圆柱头螺钉GB/T70.3M12x30-10.9-达克纳	6
2.4	YW61124.0000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M12x40-12.9-达克纳	20
2.3	YR20161300000	内包骨架扇形密封圈D160×d135×b12	2
2.2	YW61104.0002000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M10x40-12.9-达克纳	12
2.1	YR20115100000	内包骨架旋转轴扇形密封圈	2 FB11514.012
2.0	--	左端盖	SPCC15 1 标配飞轮时取消
1.9	YW61061601200	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x16-12.9-达克纳	4
1.8	YW66061300000	平垫圈A级GB/T97.1.6/6.6x12-161-达克纳	10
1.7	YW62061000000	十字槽大扁头螺钉JIS1111M6x10-达克纳	6
1.6	--	飞轮上罩	SPCC15 1 标配飞轮时安装
1.5	--	飞轮下罩	SPCC15 1 标配飞轮时安装
1.4	BW30500900010	左轴承盖	QT500-7 1
1.3	BW30509002710	左轴承座	QT500-7 1
1.2	BW30500700010	左箱体	QT500-7 1
1.1	BH105090014.10	联轴器	45 2
1.0	YW455090024.00	左右档料板	65Mn 2
0.9	BW305004.000010	右箱体	QT500-7 1
0.8	BW30509002210	右轴承座	QT500-7 1
0.7	BW30509002110	右轴承盖	QT500-7 1
0.6	BH1105093004.0	内螺纹圆柱销	45 12
0.5	--	后箱体组件	组件 1
0.4	--	三定刀装置	组件 1 选装
0.3	--	刀架轴组件	组件 1 二选一
0.2	--	前箱体组件	组件 1
0.1	--	筛网架组件	组件 1

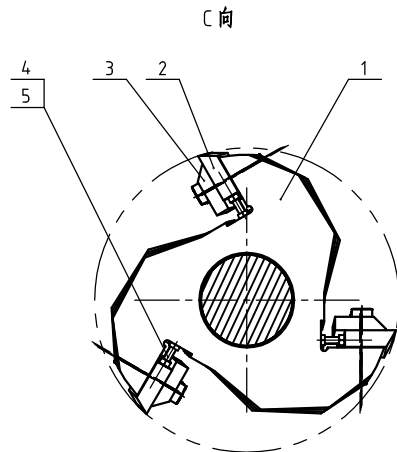
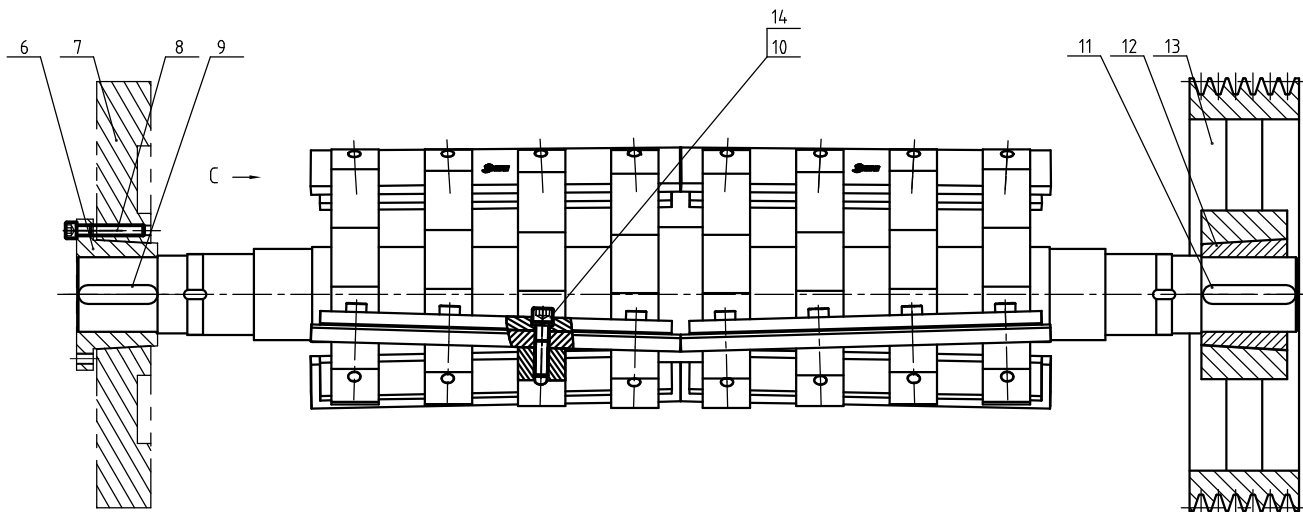
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	制图	版号	标题	图号	比例	数量	材质	表面要求	物料号
								SG-50110(B)						
								粉碎机总成						
								SHINI 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.						



21	YW6110350000	六角圆头螺帽GB/T7111M16-12.9达克斯	12.9	10	
20	YW66164000000	垫圈16x4.0x5-达克斯(非标)	14.0HV	10	
19	YW69002100000	轴用弹性挡圈GB/T 894.1Z-A2-70SUS	65Mn	5	
18	--	梅花螺杆	4.5	5	
17	BH10500200310	轴销	4.5	5	
16	--	铰链座	SPH10.0	5	
15	YW64.001600000	六角螺母GB/T6170 M16-达克斯	8	5	

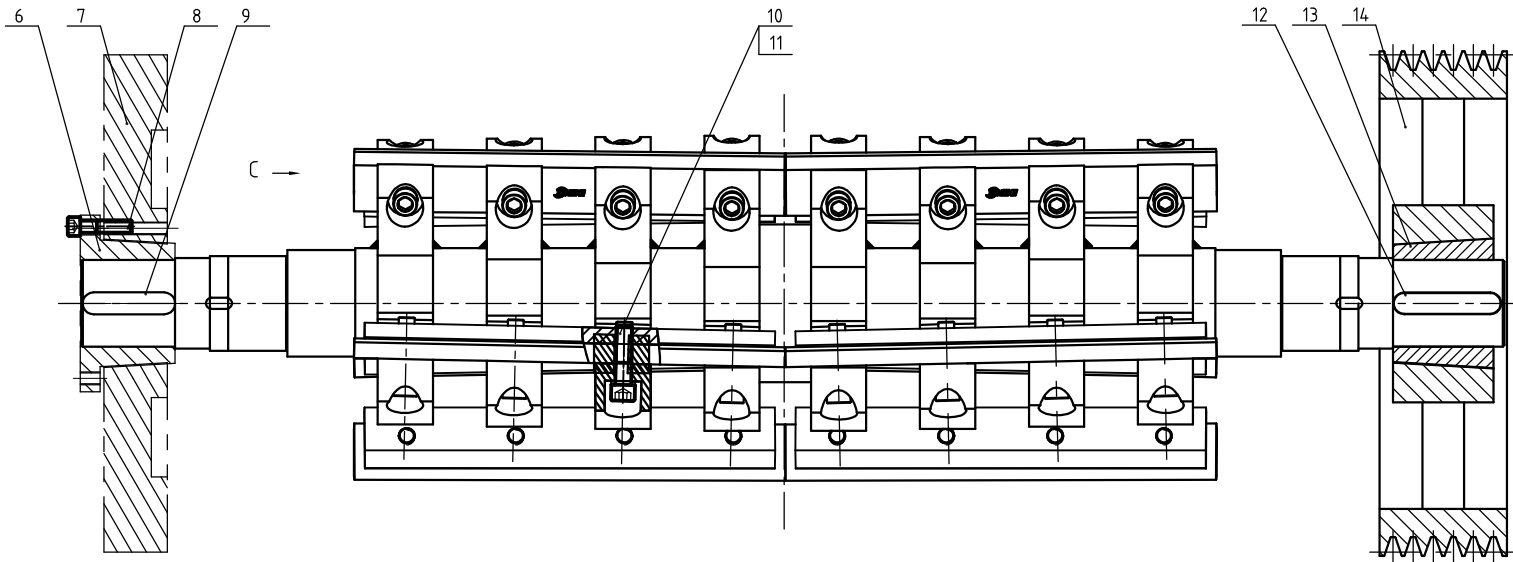
14	YW64001000100	六角螺母GB/T6170 M10-达克斯	8	4	
13	YW61103000100	六角圆头螺帽GB/T7111M10-30-8.8达克斯	8.8	4	
12	YW61161600600	六角平端紧定螺帽GB/T77 M16-16-8.8		8	
11	YW61061200100	六角圆头螺帽GB/T7113 M6-12-12.9达克斯	8.8	14	
10	YW65010000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 10-达克斯	65Mn	14	
09	YW66102500000	平垫圈(膜GB/T95 10(16x20x2)-达克斯	14.0HV	4	
08	YW61108000000	六角圆头螺帽GB/T7111M10-12.9达克斯	12.9	4	
07	YW65205200000	标准型弹簧垫圈GB/T93 20	65Mn	10	
06	YW69000160000	垫圈26x37x3(SUS)	SUS	10	
05	YW61208000000	六角圆头螺帽GB/T7111M20-12.9达克斯	12.9	10	
04	BW305011024.10	前压块	Q235A	2	
03	YW4.2501100900	定刀片(加纤)	V-4E8.550C	2	选装加纤刀片
	YW4.2501101000	定刀片	SKD11	2	
02	--	--	SPH4.0	1	
01	BW30501102610	前箱块	QT500-7	1	

制图	版号	标题	SG-50110(B)	图号	比例	数量
设计	核准	前箱块组件				材质
校对						表面要求
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期
						物料号
				信易电热机械股份有限公司		
				Shini Plastics Technologies, Inc.		

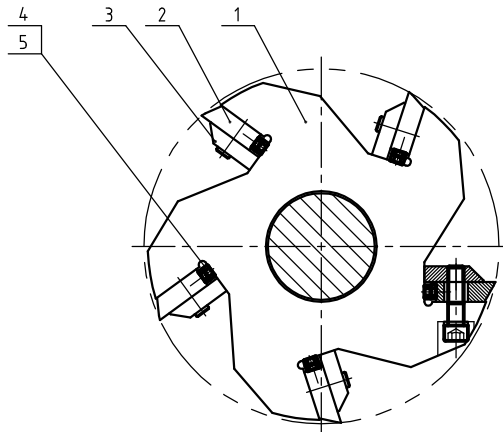


14	YW65020000000	弹簧垫圈20	65Mn	24	
13	YW30630600000	大皮带轮SPC630×6	QT500-7	1	与锥套配
12	YW30501100000	皮带轮锥套5050-φ110-127	QT500-7	1	与带轮配
11	BH11281370010	平键28×137	45	1	
10	YW61208000000	内六角圆柱头螺钉 M20×80	12.9	24	
09	BH10501100340	平键28×117	45	1	标配飞轮时安装
08	YW61161000000	内六角圆柱头螺钉 M16×100	12.9	6	标配飞轮时安装
07	BW30509003010	飞轮	QT500-7	1	标配飞轮时安装
06	BW30509002910	飞轮锥套	QT500-7	1	标配飞轮时安装
05	YW64001000100	六角螺母M10	5	12	
04	YW60105000000	六角头螺栓M10×50	8.8	12	
03	BH11508000910	三动刀压块(加纤)	45	6	选装加纤刀片
	BH10501102610	三动刀压块	Q235A	6	
02	YW42508000400	动刀片(加纤)	V-4E&S50C	6	选装加纤刀片
	BW42501100710	动刀片	SKD11	6	
01	BH10501102310	三动刀架轴	组焊件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	图号	比例	数量
					设计	核准	SG-50110(B)		材质	
					校对		三动刀刀架轴组件			表面要求
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号	

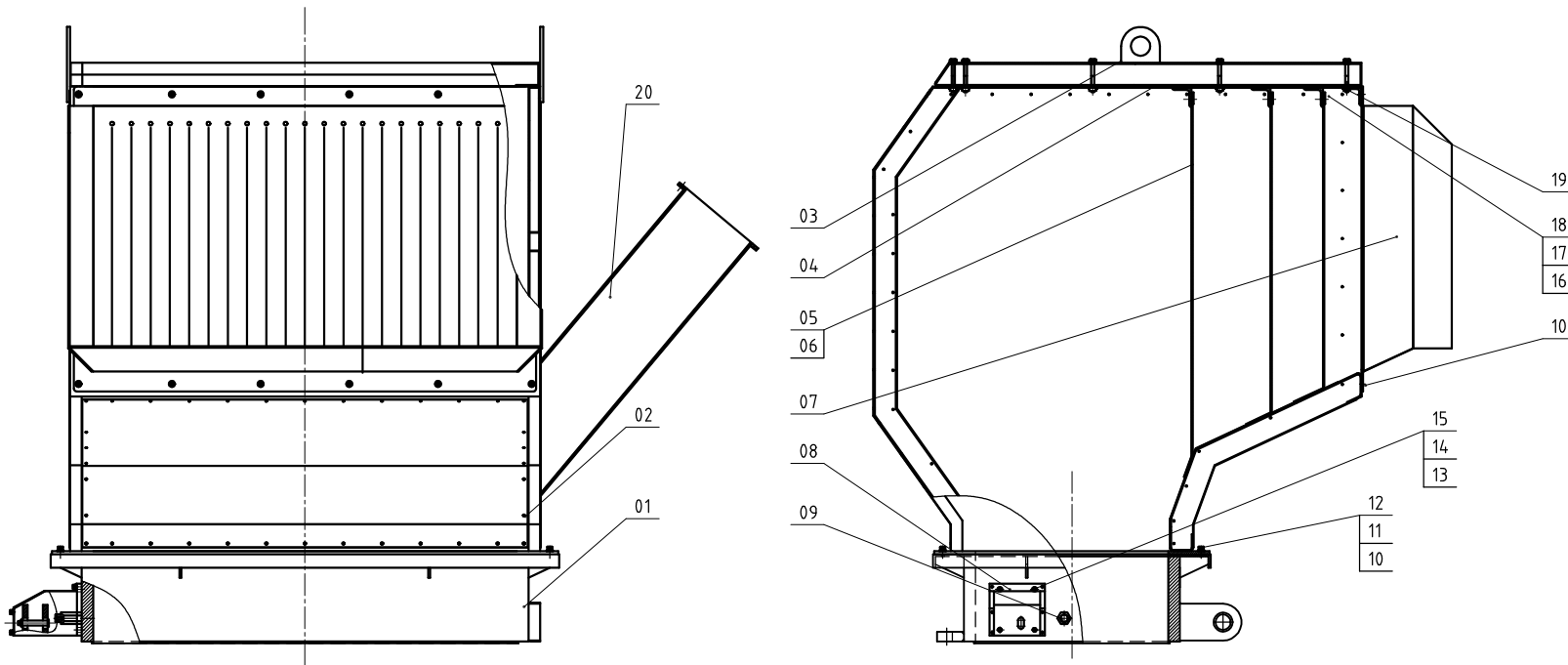


C 向



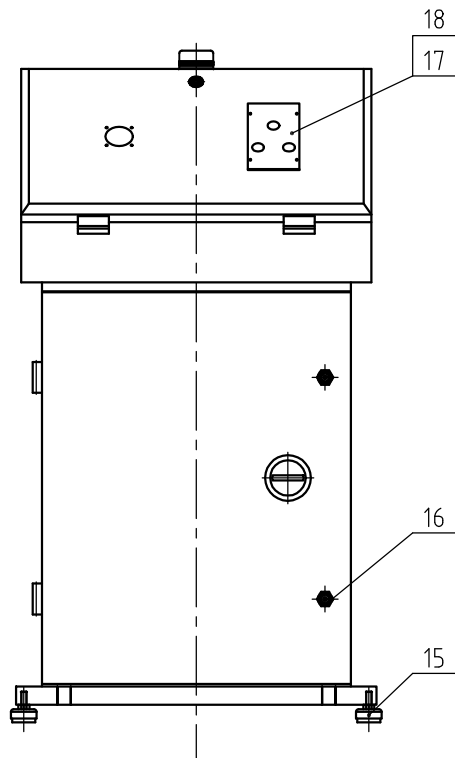
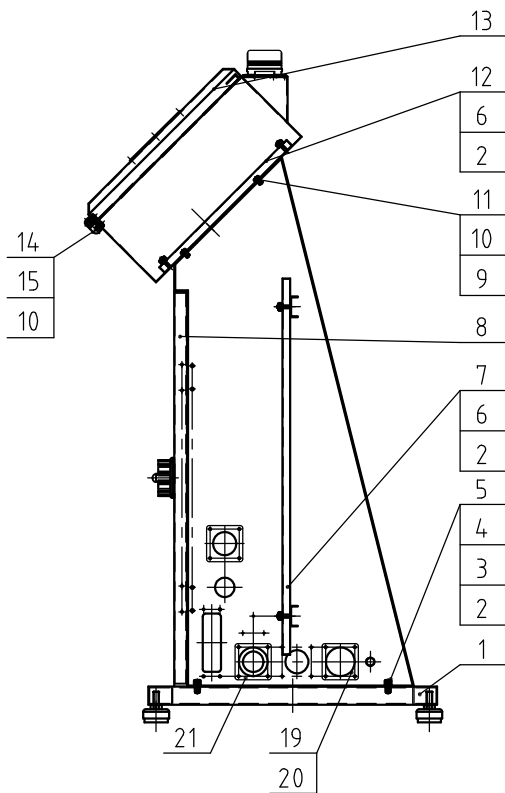
14	YW30630600000	大皮带轮SPC630×6	QT500-7	1	与锥套配
13	YW30501100000	皮带轮锥套5050-φ110-127	QT500-7	1	与带轮配
12	BH11281370010	平键28×137	45	1	
11	YW65020000000	弹簧垫圈20	65Mn	40	
10	YW61208000000	内六角圆柱头螺钉 M20×80	12.9	40	
09	BH10501100340	平键28×117	45	1	标配飞轮时安装
08	YW61161000000	内六角圆柱头螺钉 M16×100	12.9	6	标配飞轮时安装
07	BW30509003010	飞轮	QT500-7	1	标配飞轮时安装
06	BW30509002910	飞轮锥套	QT500-7	1	标配飞轮时安装
05	YW60105000000	六角头螺栓 M10×50	8.8	20	
04	YW64001000100	薄六角螺母M10	5	20	
03	BH11508000610	五动刀压块(加纤)	45	10	选装加纤刀片
	BH10501100240	五动刀压块	Q235A	10	
02	YW42508000400	动刀片(加纤)	V-4E8S50C	10	选装加纤刀片
	BW42501100710	动刀片	SKD11	10	
01	BH10501107710	五动刀刀架轴	组焊件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

				制图	版号	标题	图号	比例	数量
				设计	核准	SG-50110A(B)			材质
				校对	审核	五动刀刀架轴组件(选装)			表面要求
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号



20	--	侧投料进料箱箱体组件	结合件	1	选装	10	YW61082500100	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x25-12.9-达克罗	8.8	38		
19	YW61088000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x20-12.9-达克罗	8.8	12		09	BH11500200210	挂板上销轴	4.5	1		
18	YW650060000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 6-达克罗	65Mn	15		08	--	电动推杆座组件	结合件	1		
17	YW66061300000	平垫圈A级GB/T97.1 6(6.6x12x1.6)-达克罗	14.0HV	15		07	--	进料口	组焊件	1		
16	YW610616000200	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x16-12.9-达克罗	8.8	15		06	--	胶帘条	PVC3.0	3		
15	YW65012000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 12-达克罗	65Mn	4		05	--	压条	SPCC3.0	3		
14	YW661224.00000	平垫圈A级GB/T97.1 12(13.5x24x2.5)-达克罗	14.0HV	4		04	--	上顶内板	15#镀锌网板	1		
13	YW61124.000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M12x4-12.9-达克罗	8.8	4		03	--	上顶板	SPCC2.0	1		
12	YW650080000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 8-达克罗	65Mn	50		02	--	进料箱箱体组件	结合件	1	选装侧投料时取消	
11	YW66081900000	平垫圈A级GB/T97.1 8(9x16x1.6)-达克罗	14.0HV	62		01	--	粉碎室顶部组件	组焊件	1		
							序号	代号	名称	材质	数量	备注

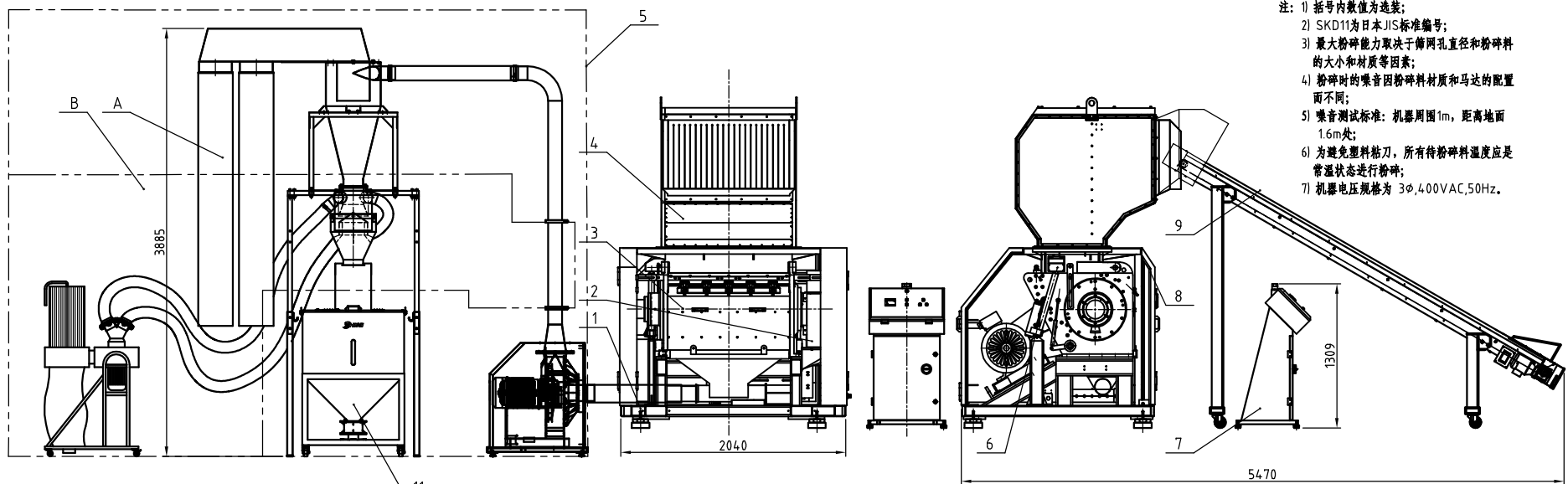
					制图	版号	标题	SG-50110(B)	图号		比例	数量
					设计	核准	进料箱总成					材质
					校对		 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.				表面要求	
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期				物料号		



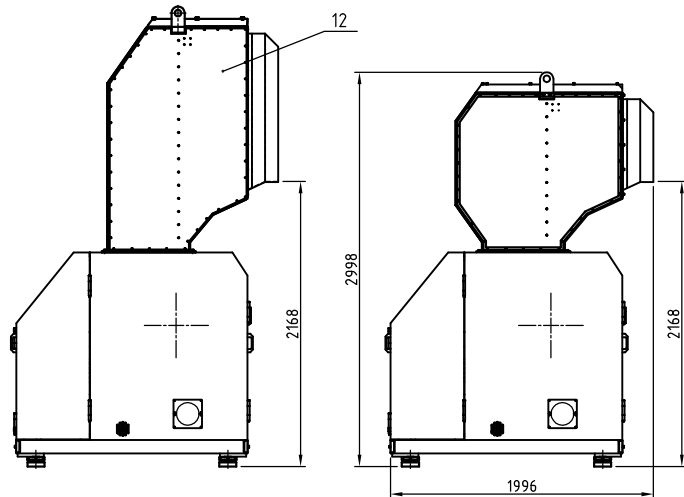
21	--	盖板3	SPCC1.5	1	
20	--	盖板2	SPCC1.5	2	
19	YW67040600600	十字槽盘头自攻锁紧螺钉M4x6		12	
18	BR01016000020	铭板SG-16		1	
17	YW00816100000	门锁(MS816-1黑附钥匙)		3	
16	YW03005000000	避震脚φ50		4	
15	YW62051000100	十字槽盘头螺钉M5x10	4.8	20	
14	YW06219100000	大合页CL219-1		4	
13	--	箱体盖	SPCC1.5	1	
12	--	电器安装板2	SECC1.5	1	
11	--	电控箱体	SPCC1.5	1	
10	YW67050800000	十字槽盘头自攻锁紧螺钉M5x8		4	
9	YW66051000000	平垫圈 5	140Hv	24	
8	--	电控箱门板	SPCC1.5	1	
7	--	电器安装板1	SECC1.5	1	
6	YW64000600300	六角螺母 M6	5	8	
5	--	电控箱体	SPCC2.0	1	
4	YW61061601200	外六角圆柱头螺钉M6x16	12.9	4	
3	YW65006000100	弹簧垫圈 6	65Mn	4	
2	YW66061300000	平垫圈 6	140Hv	12	
1	--	电控箱底座	组焊件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	图号	比例	数量	
					设计	核准	SG-50110(B)			材质	
					校对		配电装置			表面要求	
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易電熱機械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.			物料号	

标准重量(kg)	粉碎时噪音dB(A)	最大粉碎能力(kg/hr)	粉碎室尺寸(mm)	转动刀片数量	固定刀片数量	刀具材质	送料风机功率(kW)	主轴转速(r.p.m)	电机功率(KW)	版本号
4.710	105~110	1500	500×1100	3×2[5×2]	2×2[3×2]	SKD11	7.5	525	4.5	Ver.E

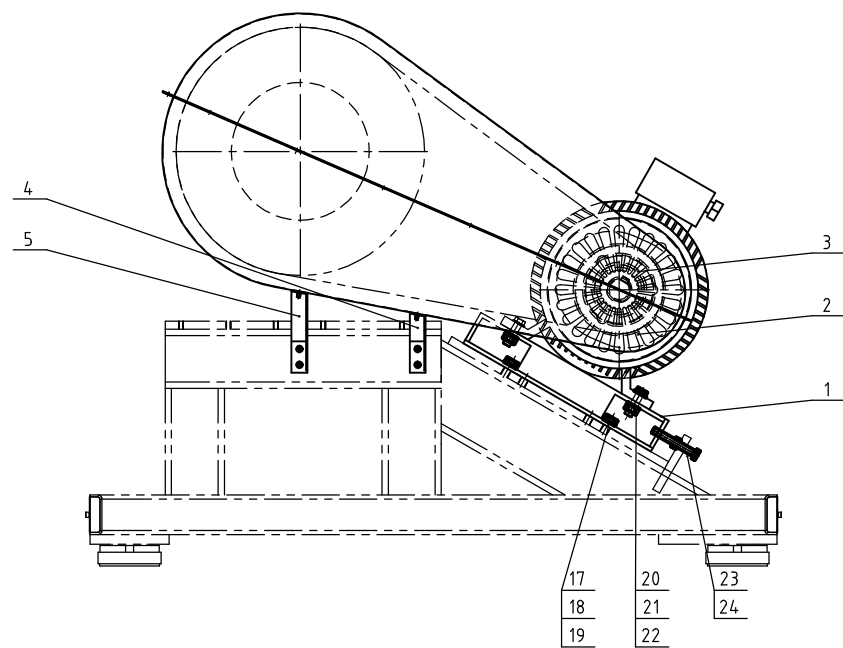
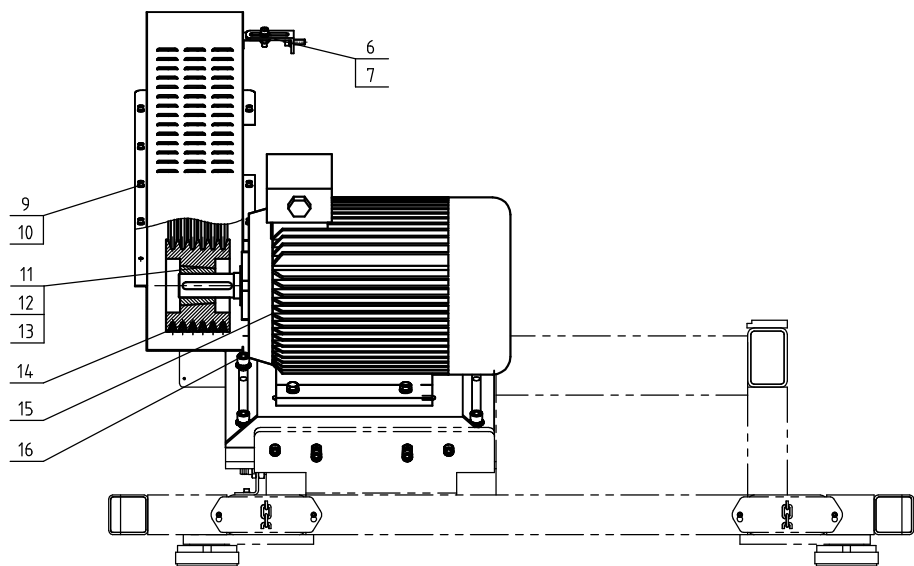


- 注: 1) 括号内数值为选配;
 2) SKD11为日本JIS标准编号;
 3) 最大粉碎能力取决于筛网孔径和粉碎料的大小和材质等因素;
 4) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置面不同;
 5) 噪音测试标准: 机器周围1m, 距离地面1.6m处;
 6) 为避免塑料粘刀, 所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎;
 7) 机器电压规格为 3φ, 400VAC, 50Hz.



12	--	增高型进料箱总成	组合件	1	选配
11	BY50500000150	储料桶MST-300	组合件	1	选配
10	--	三动刀调刀架	组合件	1	附件
09	BY50501101750	皮带输送机	组合件	1	选配
08	--	隔音箱	组合件	1	
07	--	配电装置	组合件	1	备用
06	--	电动推行机构	组合件	1	
05	BY50005000050	送料总成	组合件	1	选配粉尘分离系统
		B 粉尘分离系统 A 风机输送系统			
04	--	进料箱总成	组合件	1	可选侧投料
03	--	粉碎室总成	组合件	1	可选三定五动
02	--	主传动装置	组合件	1	
01	--	机架总成	组合件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

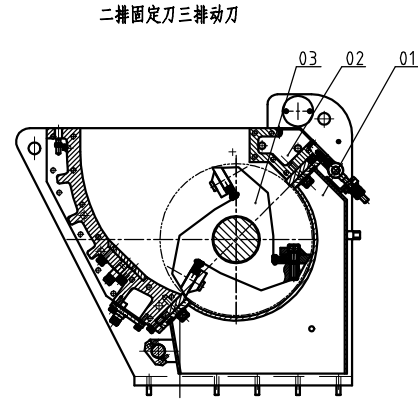
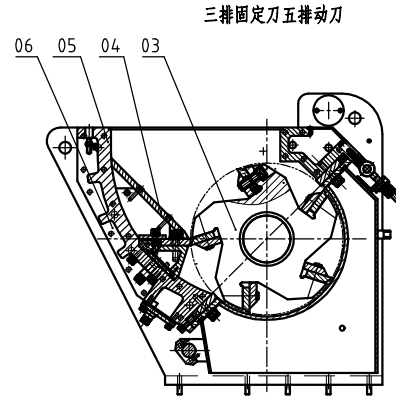
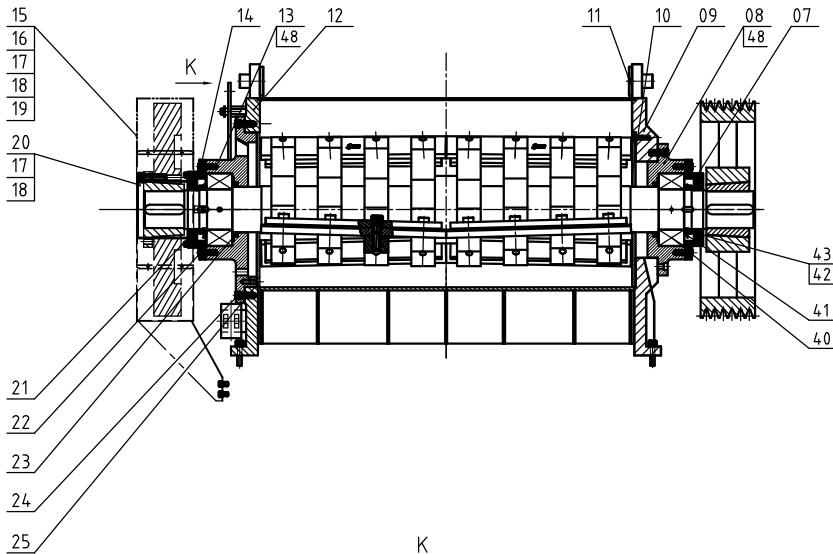
制图	版号	标题	SG-50110	图号	比例	数量
设计	核准	总成			表面要求	物料号
校对	核准	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.				
标记	日期					
更改前	更改后	更改人	日期	日期		



24	YW611161200300	内六角圆柱头螺钉 M16×120	12.9	4	
23	YW640016000000	六角螺母 M16	5	4	
22	YW611610000000	内六角圆柱头螺钉 M16×100	12.9	4	
21	YW661640000000	平垫圈 16	14.0HV	4	
20	YW650162000000	弹簧垫圈 16	65Mn	4	
19	YW601670000300	外六角圆柱头螺钉M16×70半牙	12.9	4	
18	YW650200000000	弹簧垫圈 20	65Mn	8	
17	YW662037000000	平垫圈 20	14.0HV	12	
16	YW602060000000	六角头螺栓 M20×60	8.8	4	
15	YM102045004000	电机W2045KW-W225S-4P B3T E3 400/690/1460V		1	
14	YR003150000000	窄V带 SPC 3150		6	

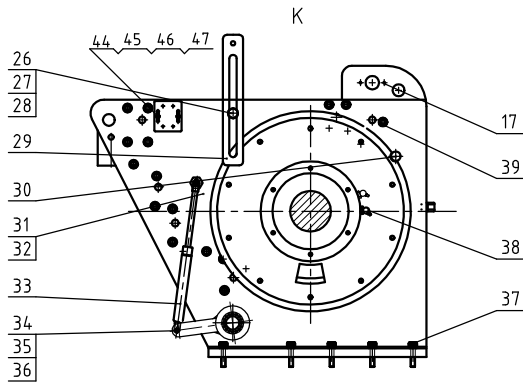
13	GB/T1096	普通平键 C18×125	35	1	电机附件
12	YW303535060000	皮带轮锥套 3535-φ60	HT200	1	
11	YW302246000000	小皮带轮 SPC224-6-3535	HT200	1	
10	YW650080002000	弹簧垫圈 8	65Mn	21	
09	YW660819000000	平垫圈 8	14.0HV	21	
08	YW610820002000	内六角圆柱头螺钉M8×20	8.8	17	
07	YW640121000000	螺母 M12	6.8	1	
06	--	带轮护罩固定板	SPH6.0	1	
05	--	皮带护罩短支架	SPH5.0	1	
04	--	皮带护罩长支架	SPH5.0	1	
03	--	带轮护罩上部	SPCC15	1	
02	--	带轮护罩下部	SPCC15	1	
01	--	电机安装座	SPH10.0	1	

制图	版号	标题	SG-50110(B)	图号	比例	数量	
设计	核准	主传动装置			表面要求	材质	
校对	核准	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.			物料号		
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	



SG-50110粉碎机编号表

机 型	定刀片排数	动刀片排数	刀片材料
SG-50110	2	3	SKD11
SG-50110A	3	5	SKD11
SG-50110F	加纤刀片		V-4E

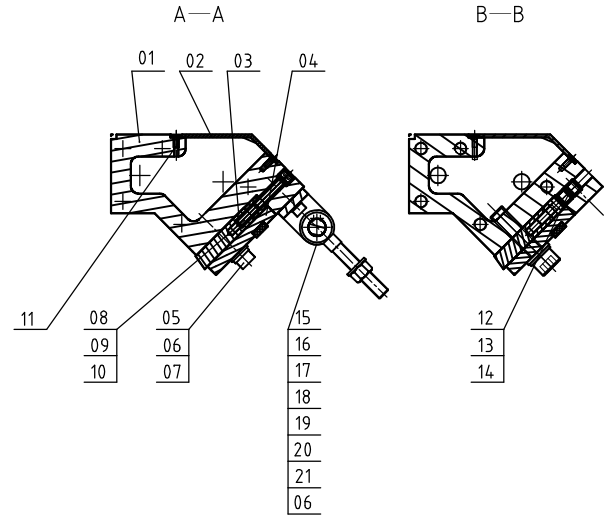
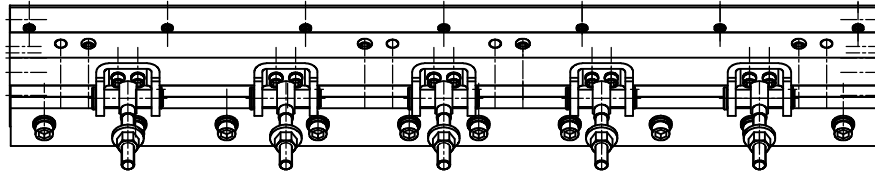


4.8	YW09105000000	圆柱销M10×50GB/T119.1A5#钢	4
4.7	YW65005200000	标准型弹簧垫圈GB/T93.5-达克纳	2
4.6	YW66051300000	平垫圈A级GB/T97.1.5.5x10x1-达克纳	2
4.5	YW61051200100	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M5x12-12.9-达克纳	2
4.4	--	安全开关固定板	SPH5.0 1
4.3	YW64.120200000	小圆螺母GB/T810 M120×2-4.5钢	5 2
4.2	YW09120000000	圆螺母用止动垫圈 120	Q235A 2
4.1	BL55501701220	轴承挡圈	SPH5.0 2
4.0	YW11232200000	调心滚子轴承 23224CE4	5 2
3.9	YW61166000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x40-12.9-达克纳	38
3.8	YW04.010100000	注油嘴M10×1(细牙)GB/T1152-4.5	H62 2
3.7	YW61260000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M10x40-12.9-达克纳	10
3.6	YW64.0010000100	六角螺母GB/T6170 M10-达克纳	2
3.5	YW66102500000	平垫圈(螺)GB/T95 10116x20-21-达克纳	14.0HV 6
3.4	YW61106500000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x45-12.9-达克纳	2
3.3	YW014.4.1600000	压缩气动弹簧φ4.0mmx165mmx1500N	2
3.2	YW09253000000	开口销 2.5×30	Q235A 2
3.1	BH10509001210	气动弹簧钢轴	4.5 2
3.0	--	筛网架限位弹簧组件	组件 1
2.9	--	机侧挂板	SPH8.0 1
2.8	YW66081900000	平垫圈8×19×2.0达克纳	14.0HV 1
2.7	YW61082001200	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M8x20-12.9-达克纳	1
2.6	BH11501300210	挂板下销轴	4.5 1

2.5	YW61123000100	内六角圆柱头螺钉GB/T70.3M12x30-10.9-达克纳	6
2.4	YW61124.0000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M12x40-12.9-达克纳	20
2.3	YR20161300000	内包骨架扇形密封圈D160×d135×b12	2
2.2	YW61104.0002000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M10x40-12.9-达克纳	12
2.1	YR20115100000	内包骨架旋转轴扇形密封圈	2 FB11514.012
2.0	--	左端盖	SPCC15 1 标配飞轮时取消
1.9	YW61061601200	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x16-12.9-达克纳	4
1.8	YW66061300000	平垫圈A级GB/T97.1.6/6.6x12-1.61-达克纳	10
1.7	YW62061000000	十字槽大扁头螺钉JIS1111M6x10-达克纳	6
1.6	--	飞轮上罩	SPCC15 1 标配飞轮时安装
1.5	--	飞轮下罩	SPCC15 1 标配飞轮时安装
1.4	BW30500900010	左轴承盖	QT500-7 1
1.3	BW30509002710	左轴承座	QT500-7 1
1.2	BW30500700010	左箱体	QT500-7 1
1.1	BH105090014.10	联轴器	45 2
1.0	YW455090024.00	左右档料板	65Mn 2
0.9	BW305004.000010	右箱体	QT500-7 1
0.8	BW30509002210	右轴承座	QT500-7 1
0.7	BW30509002110	右轴盖	QT500-7 1
0.6	BH1105093004.0	内螺纹圆柱销	45 12
0.5	--	后箱体组件	组件 1
0.4	--	三定刀装置	组件 1 选装
0.3	--	刀架轴组件	组件 1 二选一
0.2	--	前箱体组件	组件 1
0.1	--	筛网架组件	组件 1

制图	版号	标题	图号	比例	数量
		SG-50110(B)			
		粉碎机总成			
		SHINI 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求	
				物料号	

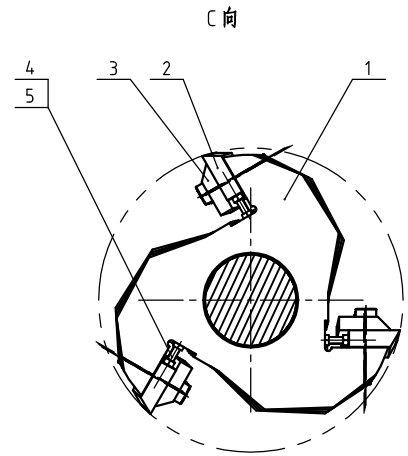
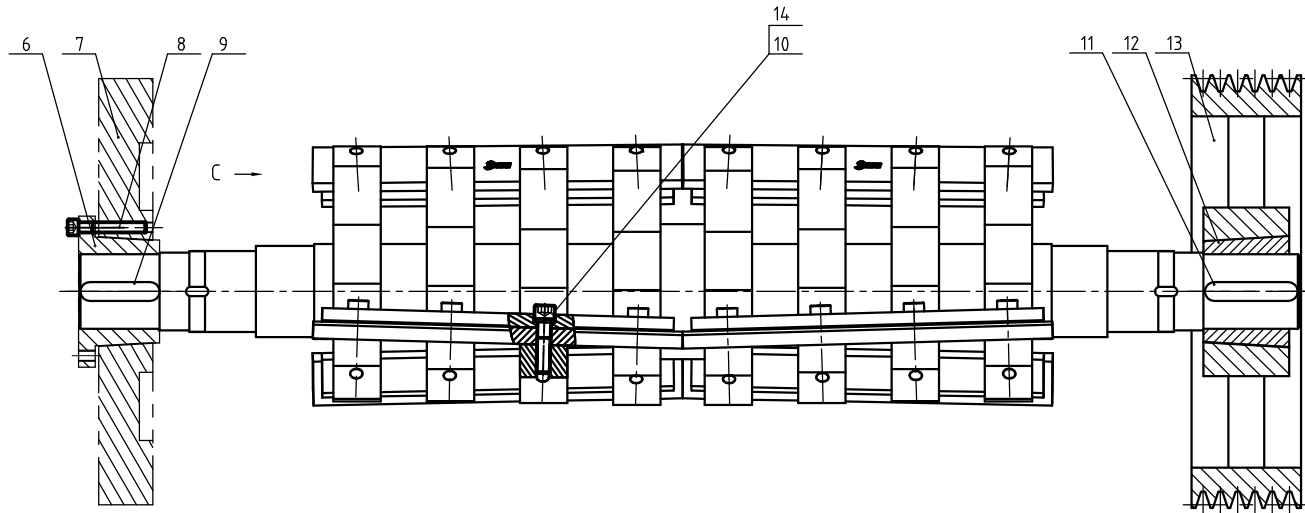
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期



21	YW6110350000	六角圆头螺帽GB/T7111M16-12.9达克斯	12.9	10	
20	YW66164000000	垫圈16x4.0x5-达克斯(非标)	14.0HV	10	
19	YW69002100000	轴用弹性挡圈GB/T 894.1Z-A2-70SUS	65Mn	5	
18	--	梅花螺杆	4.5	5	
17	BH10500200310	轴销	4.5	5	
16	--	铰链座	SPH10.0	5	
15	YW64.001600000	六角螺母GB/T6170 M16-达克斯	8	5	

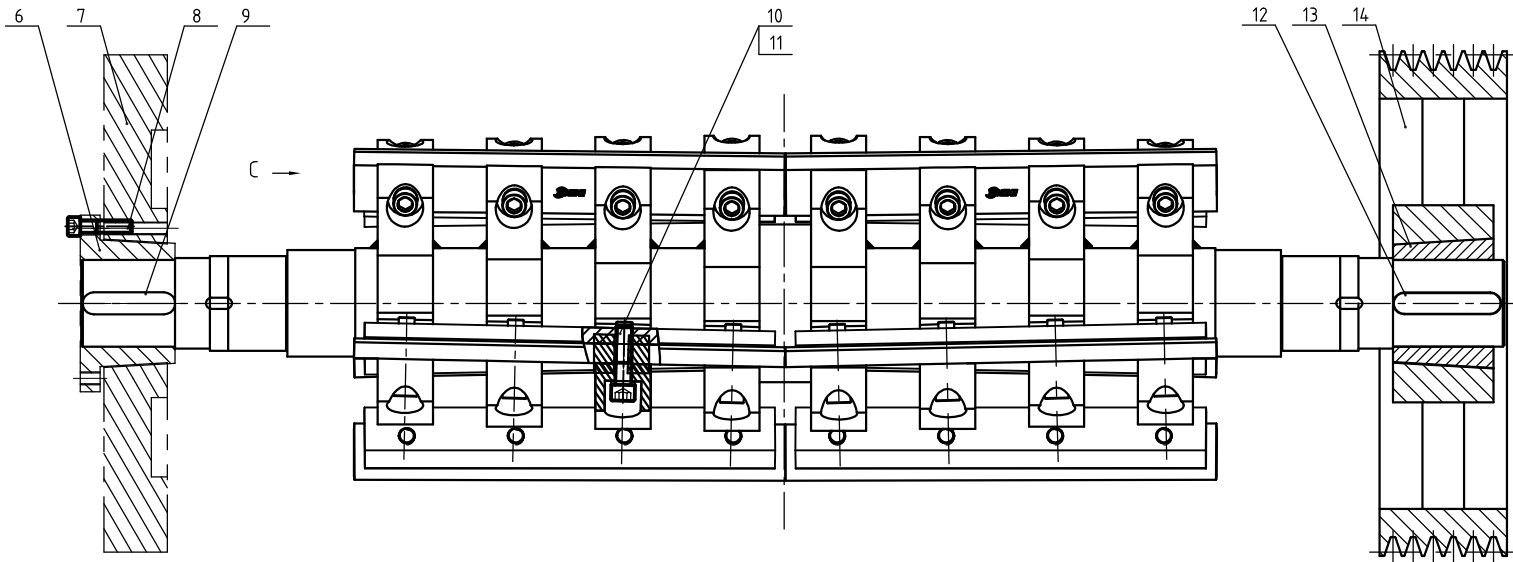
14	YW64001000100	六角螺母GB/T6170 M10-达克斯	8	4	
13	YW61103000100	六角圆头螺帽GB/T7111M10-30-8.8达克斯	8.8	4	
12	YW61161600600	六角平端紧定螺帽GB/T7716-16-8.8		8	
11	YW61061200100	六角圆头螺帽GB/T7113M6-12-12.9达克斯	8.8	14	
10	YW65010000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 10-达克斯	65Mn	14	
09	YW66102500000	平垫圈(膜GB/T95 10(16x20x2)-达克斯	14.0HV	4	
08	YW61108000000	六角圆头螺帽GB/T7111M10-12.9达克斯	12.9	4	
07	YW65205200000	标准型弹簧垫圈GB/T93 20	65Mn	10	
06	YW69000160000	垫圈21x37x3(SUS)	SUS	10	
05	YW61208000000	六角圆头螺帽GB/T7111M20-12.9达克斯	12.9	10	
04	BW305011024.10	前压块	Q235A	2	
03	YW4.2501100900	定刀片(加纤)	V-4E8.550C	2	选装加纤刀片
	YW4.2501101000	定刀片	SKD11	2	
02	--	--	SPH4.0	1	
01	BW30501102610	前箱块	QT500-7	1	

制图	版号	标题	SG-50110(B)	图号	比例	数量
设计	核准	前箱块组件				材质
校对	日期	SHINI 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求		
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	物料号

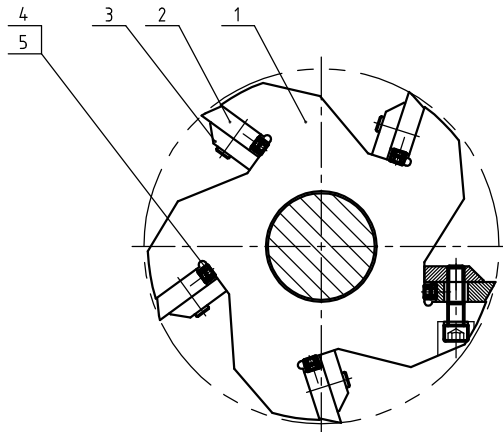


14	YW65020000000	弹簧垫圈20	65Mn	24	
13	YW30630600000	大皮带轮SPC630×6	QT500-7	1	与锥套配
12	YW30501100000	皮带轮锥套5050-φ110-127	QT500-7	1	与带轮配
11	BH11281370010	平键28×137	45	1	
10	YW61208000000	内六角圆柱头螺钉 M20×80	12.9	24	
09	BH10501100340	平键28×117	45	1	标配飞轮时安装
08	YW61161000000	内六角圆柱头螺钉 M16×100	12.9	6	标配飞轮时安装
07	BW30509003010	飞轮	QT500-7	1	标配飞轮时安装
06	BW30509002910	飞轮锥套	QT500-7	1	标配飞轮时安装
05	YW64001000100	六角螺母M10	5	12	
04	YW60105000000	六角头螺栓M10×50	8.8	12	
03	BH11508000910	三动刀压块(加纤)	45	6	选装加纤刀片
	BH10501102610	三动刀压块	Q235A	6	
02	YW42508000400	动刀片(加纤)	V-4E&S50C	6	选装加纤刀片
	BW42501100710	动刀片	SKD11	6	
01	BH10501102310	三动刀架轴	组焊件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	图号	比例	数量
					设计	核准	SG-50110(B)		材质	
					校对		三动刀刀架轴组件			表面要求
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号	

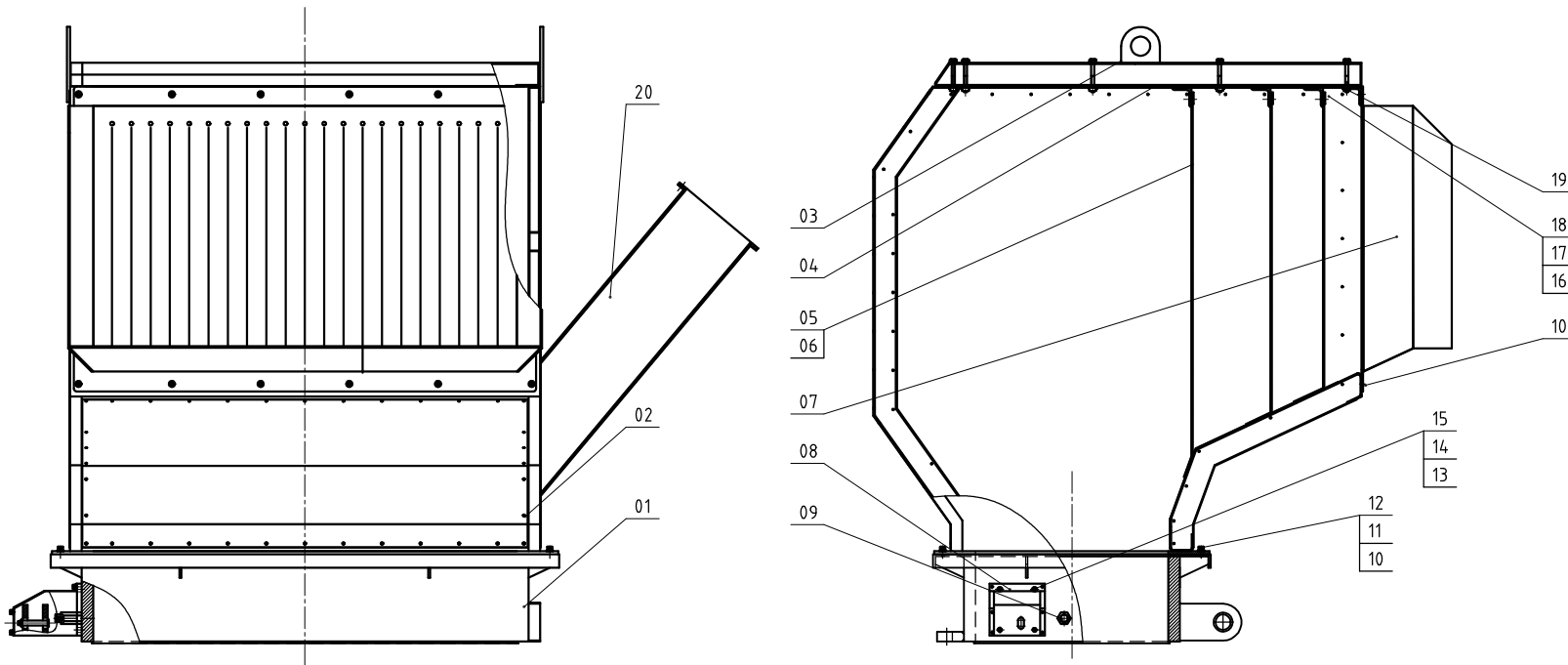


C 向



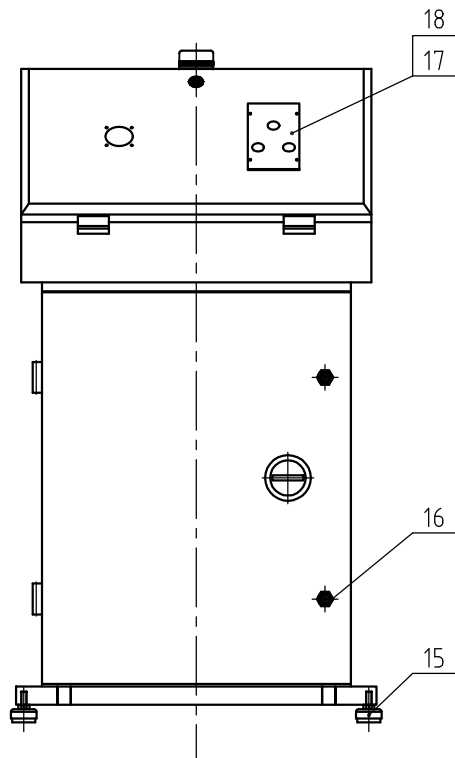
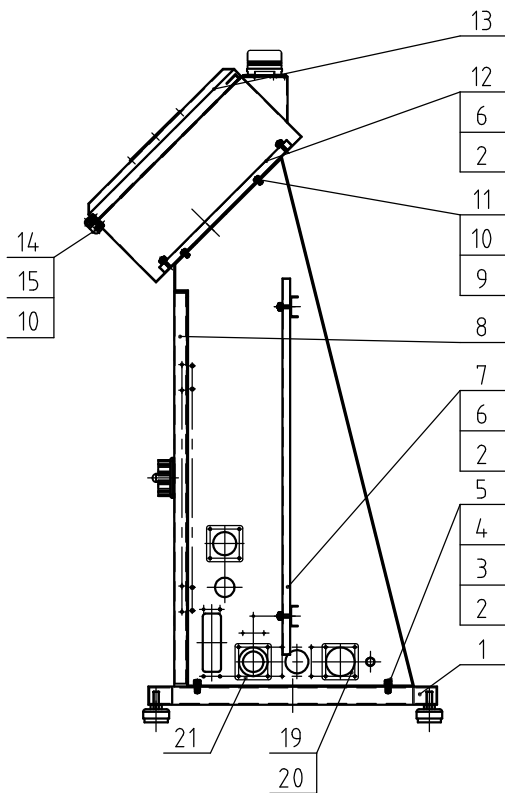
14	YW30630600000	大皮带轮SPC630×6	QT500-7	1	与锥套配
13	YW30501100000	皮带轮锥套5050-φ110-127	QT500-7	1	与带轮配
12	BH11281370010	平键28×137	45	1	
11	YW65020000000	弹簧垫圈20	65Mn	40	
10	YW61208000000	内六角圆柱头螺钉 M20×80	12.9	40	
09	BH10501100340	平键28×117	45	1	标配飞轮时安装
08	YW61161000000	内六角圆柱头螺钉 M16×100	12.9	6	标配飞轮时安装
07	BW30509003010	飞轮	QT500-7	1	标配飞轮时安装
06	BW30509002910	飞轮锥套	QT500-7	1	标配飞轮时安装
05	YW60105000000	六角头螺栓 M10×50	8.8	20	
04	YW64001000100	薄六角螺母M10	5	20	
03	BH11508000610	五动刀压块(加纤)	45	10	选装加纤刀片
	BH10501100240	五动刀压块	Q235A	10	
02	YW42508000400	动刀片(加纤)	V-4E8S50C	10	选装加纤刀片
	BW42501100710	动刀片	SKD11	10	
01	BH10501107710	五动刀刀架轴	组焊件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	图号	比例	数量
					设计	核准	SG-50110A(B)			材质
					校对		五动刀刀架轴组件(选装)			表面要求
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号	



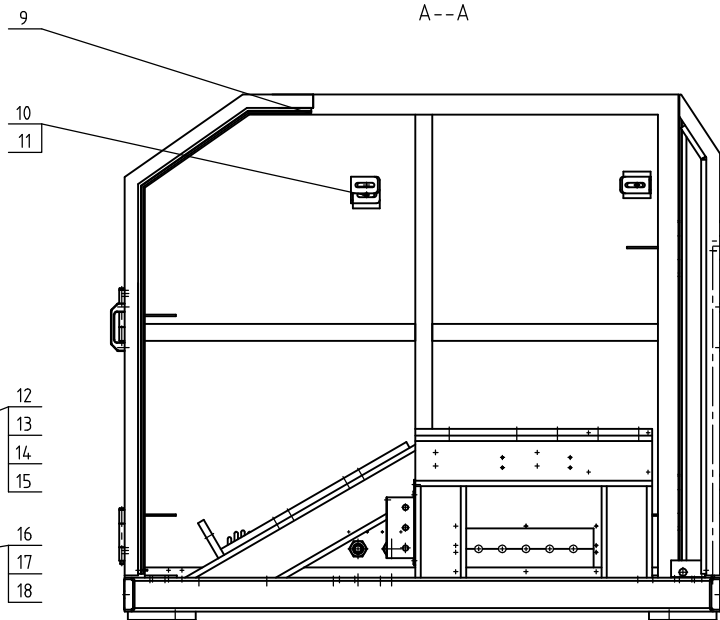
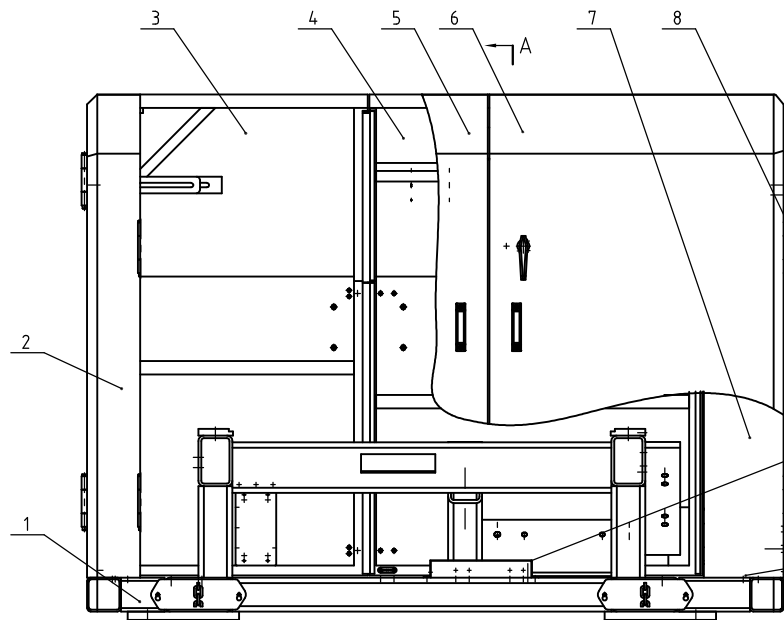
20	--	侧投料进料箱箱体组件	结合件	1	选装	10	YW61082500100	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x25-12.9-达克罗	8.8	38		
19	YW61088000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M8x80-12.9-达克罗	8.8	12		09	BH11500200210	挂板上销轴	4.5	1		
18	YW650060000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 6-达克罗	65Mn	15		08	--	电动推杆座组件	结合件	1		
17	YW66061300000	平垫圈A级GB/T97.1 6(6.6x12x1.6)-达克罗	14.0HV	15		07	--	进料口	组焊件	1		
16	YW610616000200	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x16-12.9-达克罗	8.8	15		06	--	胶帘条	PVC3.0	3		
15	YW65012000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 12-达克罗	65Mn	4		05	--	压条	SPCC3.0	3		
14	YW661224.00000	平垫圈A级GB/T97.1 12(13.5x24x2.5)-达克罗	14.0HV	4		04	--	上顶内板	15#镀锌网板	1		
13	YW61124.000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M12x44-12.9-达克罗	8.8	4		03	--	上顶板	SPCC2.0	1		
12	YW650080000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 8-达克罗	65Mn	50		02	--	进料箱箱体组件	结合件	1	选装侧投料时取消	
11	YW66081900000	平垫圈A级GB/T97.1 8(9x16x1.6)-达克罗	14.0HV	62		01	--	粉碎室颈罩组件	组焊件	1		
							序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	SG-50110(B)	图号		比例	数量
					设计	核准	进料箱总成					材质
					校对		 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.				表面要求	
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期				物料号		



21	--	盖板3	SPCC1.5	1	
20	--	盖板2	SPCC1.5	2	
19	YW67040600600	十字槽盘头自攻锁紧螺钉M4x6		12	
18	BR01016000020	铭板SG-16		1	
17	YW00816100000	门锁(MS816-1黑附钥匙)		3	
16	YW03005000000	避震脚φ50		4	
15	YW62051000100	十字槽盘头螺钉M5x10	4.8	20	
14	YW06219100000	大合页CL219-1		4	
13	--	箱体盖	SPCC1.5	1	
12	--	电器安装板2	SECC1.5	1	
11	--	电控箱体	SPCC1.5	1	
10	YW67050800000	十字槽盘头自攻锁紧螺钉M5x8		4	
9	YW66051000000	平垫圈 5	140Hv	24	
8	--	电控箱门板	SPCC1.5	1	
7	--	电器安装板1	SECC1.5	1	
6	YW64000600300	六角螺母 M6	5	8	
5	--	电控箱体	SPCC2.0	1	
4	YW61061601200	外六角圆柱头螺钉M6x16	12.9	4	
3	YW65006000100	弹簧垫圈 6	65Mn	4	
2	YW66061300000	平垫圈 6	140Hv	12	
1	--	电控箱底座	组焊件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	图号	比例	数量
					设计	核准	SG-50110(B)			材质
					校对		配电装置			表面要求
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易電熱機械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		物料号	



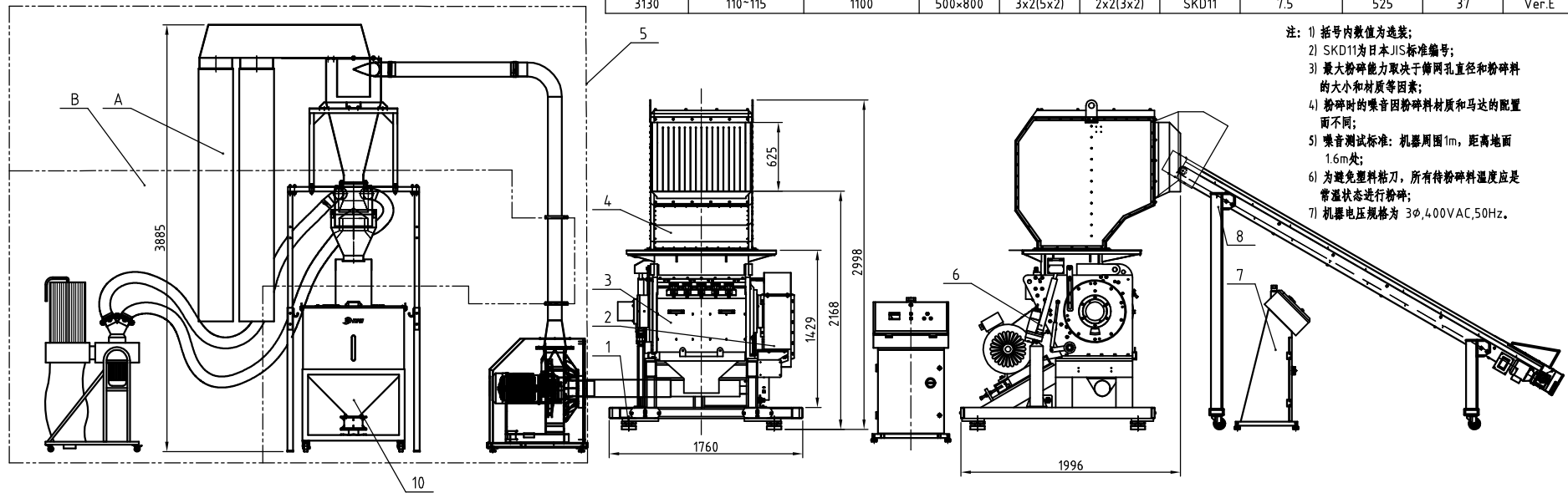
—|A

18	YW65008000200	弹簧垫圈 8	65Mn	8
17	YW66081600000	平垫圈 8	14.0HV	8
16	YW61082000200	内六角圆柱头螺钉M8×20	12.9	8
15	YW65005200000	弹簧垫圈 5	65Mn	4
14	YW66051000000	平垫圈 5	14.0HV	4
13	YW62051600000	十字槽盘头螺钉M5×16	6.8	4
12	--	安全开关罩	SPCC1.5	1
11	YW64.012100000	六角螺母 M12	5	8

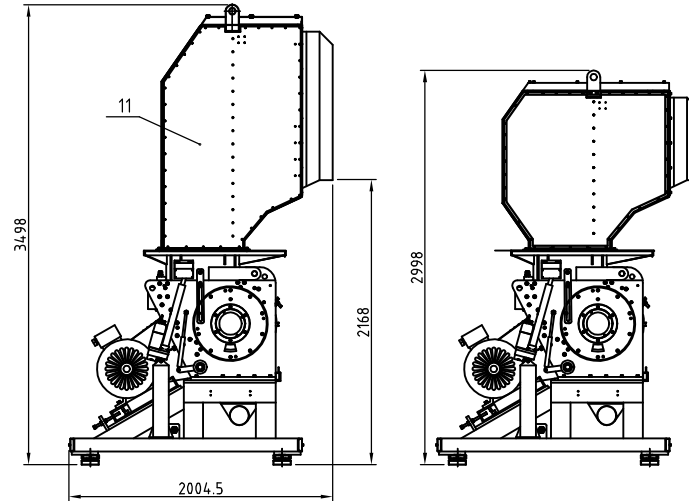
10	--	外壳固定板	Q235A	8	
09	YR10011000100	三复合密封胶条1x011		7.1m	
08	BH10501102510	合页销	45	8	
07	--	右外壳	组合件	1	
06	--	前右门	组合件	1	
05	--	前左门	组合件	1	
04	--	后左门	组合件	1	
03	--	后右门	组合件	1	
02	--	左外壳	组合件	1	
01	--	底座组件	组合件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	图号	比例	数量
					设计	核准	SG-50110			
					校对		隔音箱总成			
					审核		信易電熱機械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求	
标记	更改前	更改后	更改人	日期	日期					

标准型重量(kg)	粉碎时噪音dB(A)	最大粉碎能力(kg/hr)	粉碎室尺寸(mm)	转动刀片数量	固定刀片数量	刀具材质	送料风机功率(kW)	主轴转速(r.p.m)	电机功率(KW)	版本号
3130	110~115	1100	500×800	3×2[5×2]	2×2[3×2]	SKD11	7.5	525	37	Ver.E

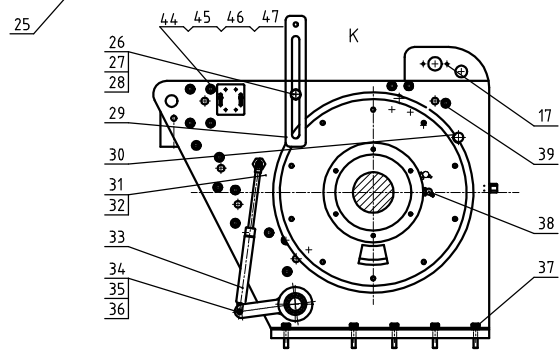
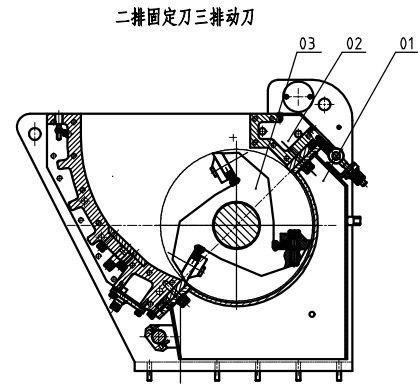
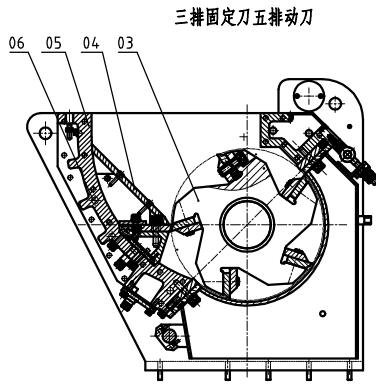
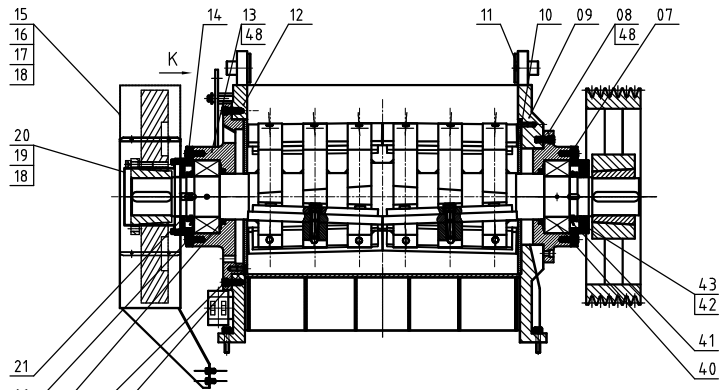


- 注: 1) 括号内数值为选配;
 2) SKD11为日本JIS标准编号;
 3) 最大粉碎能力取决于筛网孔径和粉碎料的大小和材质等因素;
 4) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同;
 5) 噪音测试标准: 机器周围1m, 距离地面1.6m处;
 6) 为避免塑料粘刀, 所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎;
 7) 机器的电压规格为 3φ, 400VAC, 50Hz.



11	--	增高型进料箱总成	组合件	1	借用/选配
10	BY50500000150	储料桶MST-300	组合件	1	选配
09	--	三动刀调刀架	组合件	1	借用/附件
08	--	皮带输送机	组合件	1	借用/选配
07	--	配电装置	组合件	1	借用
06	--	电动推行机构	组合件	1	借用
05	BY50005000050	B 粉尘分离系统	组合件	1	选配
		A 风机输送系统			
04	--	进料箱总成	组合件	1	借用/可选侧送料
03	--	粉碎室总成	组合件	1	借用/可选三皮五齿
02	--	主传动装置	组合件	1	借用
01	--	机架总成	组合件	1	借用
序号	代号	名称	材质	数量	备注

制图	版号	标题	图号	比例	数量
设计	核准	SG-5080B	SG-5080B-ALL		材质
校对	核准	总成			
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核
			信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		
					表面要求
					物料号



三排固定刀五排动刀

二排固定刀三排动刀

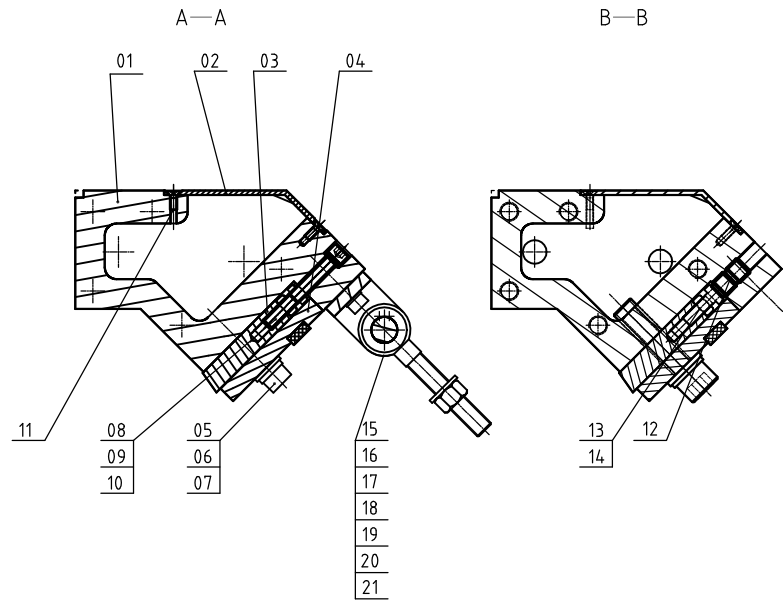
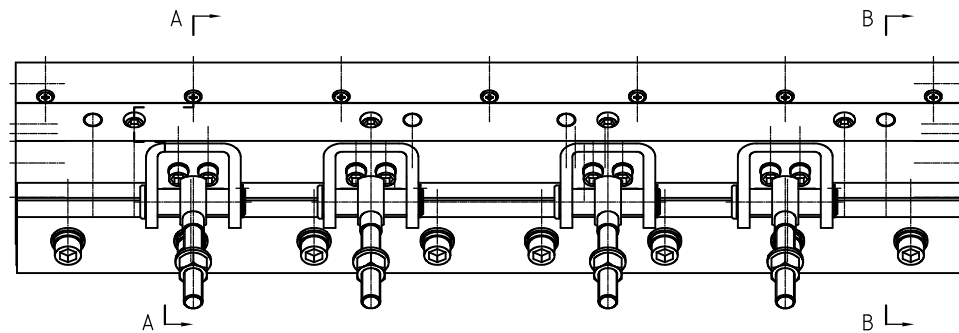
SG-5080B粉碎机编号表

机 型	定刀片排数	动刀排数	刀片材料
SG-5080B	2	3	SKD11
SG-5080AB	3	5	SKD11
SG-5080FB	加纤刀片		V-4E

4.8	YW09105000000	圆柱销M10×50GB/T119.1145#钢		4
4.7	YW65005200000	标准型弹簧垫圈GB/T93.5-达克纳		2
4.6	YW66051300000	平垫圈A级GB/T97.1.515.5x10x11-达克纳		2
4.5	YW61051200100	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M5x12-12.9-达克纳		2
4.4	--	安全开关固定板	SPH5.0	1
4.3	YW64.120200000	小圆螺母GB/T810.M12D×2-4.5钢		2
4.2	YW09120000000	圆螺母用止动垫圈 120	Q235A	2
4.1	BL55501701220	轴承挡圈	SPH5.0	2
4.0	YW11232200000	调心滚子轴承 23224.CE4		2
3.9	YW61166000000	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M6x40-12.9-达克纳		38
3.8	YW04.010100000	注油嘴M10×1(细牙)GB/T1152-4.5	H62	2
3.7	YW61260000000	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M10D×40-12.9-达克纳		10
3.6	YW64.001000100	六角螺母GB/T6170.M10-达克纳		1
3.5	YW66102500000	平垫圈C级GB/T95.10116x20x21-达克纳		3
3.4	YW61106500000	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M6x45-12.9-达克纳		1
3.3	YW01180000300	气压弹簧4.0mm×165mm×1800N		1
3.2	YW09253000000	开口销 2.5×30	Q235A	1
3.1	BH10509001210	气动弹簧销轴	4.5	1
3.0	--	筛网架限位弹簧组件	组件	1
2.9	--	机侧挂板	SPH8.0	1
2.8	YW66081900000	平垫圈8×19×2.0达克纳	14.0HV	1
2.7	YW61082001200	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M6x20-12.9-达克纳		1
2.6	BH11501300210	挂板下销轴	4.5	1

25	YW61123000100	衬六角圆头螺帽GB/T70.3.M12×30-10.9-达克纳		6
24	YW61124.0000000	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M12×40-12.9-达克纳		20
23	YR20161300000	内包骨架扇形密封圈D160×d135×b12		2
22	YW61104.0002000	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M10×40-12.9-达克纳		12
21	YR20115100000	内包骨架旋转轴扇形密封圈		2
20	--	左端盖	SPCC15	1
19	YW61061601200	衬六角圆头螺帽GB/T70.1.M6×16-12.9-达克纳		4
18	YW66061300000	平垫圈A级GB/T97.1.616.6x12.161-达克纳		10
17	YW62061000000	十字槽大扁头螺帽JIS1111.M6x10-达克纳		6
16	--	飞轮上罩	SPCC15	1
15	--	飞轮下罩	组零件	1
14	BW30500900010	左轴承盖	QT500-7	1
13	BW30509002710	左轴承座	QT500-7	1
12	BW30500700010	左箱块	QT500-7	1
11	BH105090014.10	联轴器轴	45	2
10	YW455090024.00	左右挡料板	65Mn	2
09	BW305004.000010	右箱块	QT500-7	1
08	BW30509002210	右轴承座	QT500-7	1
07	BW30509002110	右轴承盖	QT500-7	1
06	BH1105093004.0	内端圆柱销	45	12
05	--	后箱块组件	组件	1
04	--	三定刀装置	组件	1
03	--	刀架轴组件	组件	1
02	--	前箱块组件	组件	1
01	--	筛网架组件	组件	1

标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	制图	版号	标题	图号	比例	数量	备注
								SG-5080B				
								粉碎机总成				
								SHINI 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		表面要求		
									物料号			

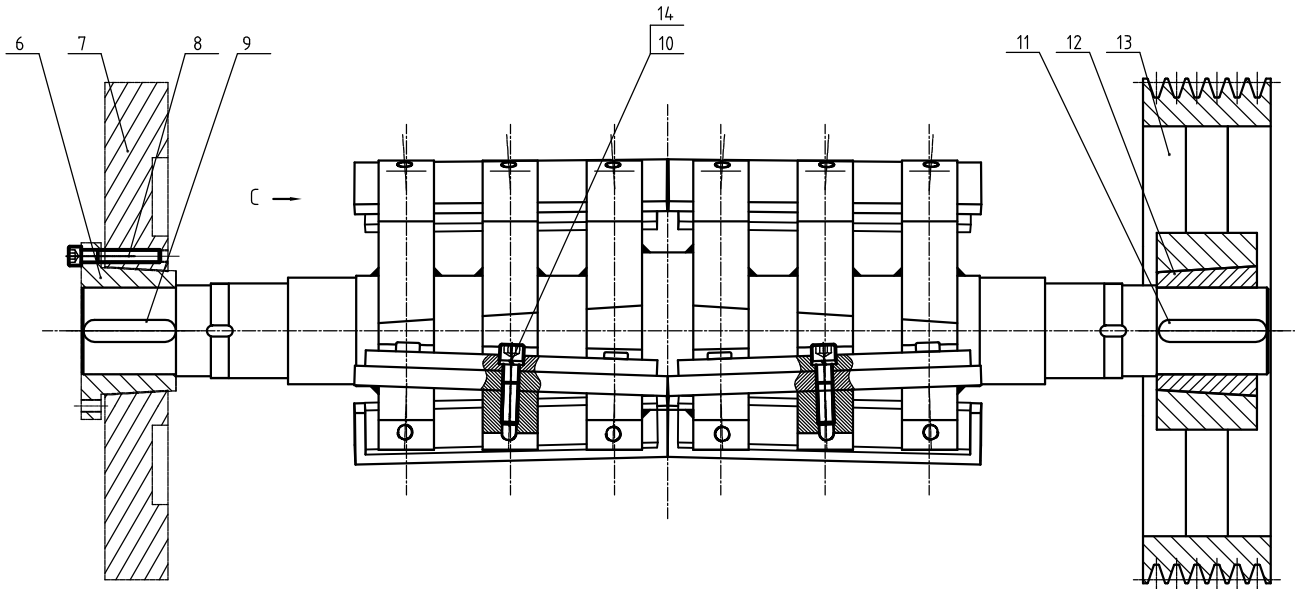


21	YW6110350000	内六角圆头螺钉GB/T7111M6-35-12.9-达克罗	8	
20	YW66164000000	平垫圈 16x4.0x5	14.0HV	8
19	YW69002100000	氟素弹性垫圈GB/T 891.12-42-TMSUS		4
18	--	梅花螺杆	45	4
17	BH10500200310	轴销	45	4
16	--	铰链座	SPH10.0	4
15	YW64.001600000	六角螺母GB/T6170 M16-达克罗	8	4

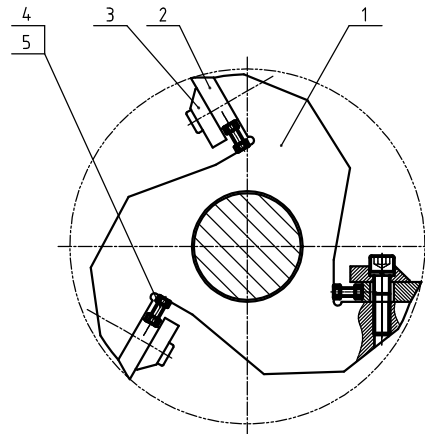
14	YW64.001000100	六角螺母GB/T6170 M10-达克罗	8	4	
13	YW61103000100	内六角圆头螺钉GB/T7111M6-30-12.9-达克罗		4	
12	YW61161600600	内六角平端紧定螺钉GB/T77 M16-16-8.8		8	
11	YW61061200100	内六角圆头螺钉GB/T713 M6-12-12.9-达克罗		14	
10	YW65010000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 10-达克罗	65Mn	14	
09	YW66102500000	平垫圈(镀)GB/T95 10(11-20x2)-达克罗	14.0HV	4	
08	YW61108000000	内六角圆头螺钉GB/T7111M6-40-12.9-达克罗		4	
07	YW65205200000	标准型弹簧垫圈GB/T93 20		8	
06	YW69000160000	垫圈26x37x3(SUS)		8	
05	YW61208000000	内六角圆头螺钉	12.9	8	
04	BW305080024.10	前压块	Q235A	2	
03	YW4.250800900	定刀片(加纤)	V-4E&50C	2	选装加纤刀片
	YW4.250800700	定刀片	SKD11	2	
02	--	前箱块盖板	SPH4.0	1	
01	BW305080026.10	前箱块	QT500-7	1	

制图	版号	标题	SG-5080(B)	图号	比例	数量
设计	核准	前箱块组件			表面要求	材质
校对	日期				物料号	
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期



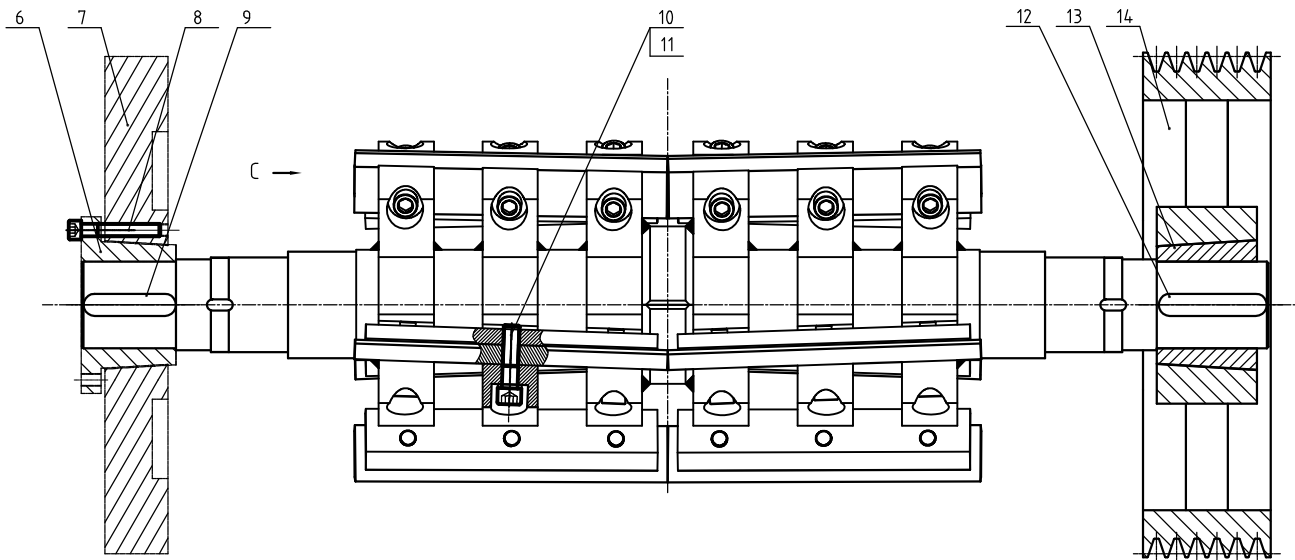


C 向

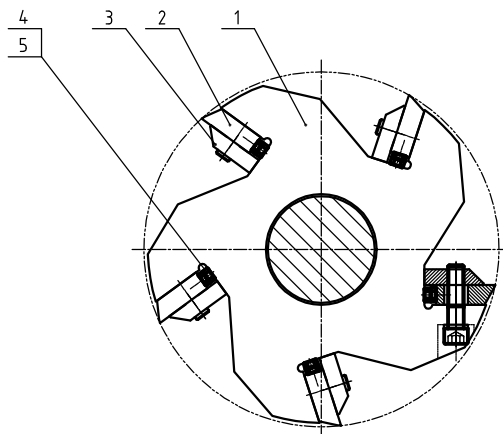


14	YW65020000000	弹簧垫圈20	65Mn	18	
13	YW30630600000	大皮带轮SPC630×6	QT500-7	1	与锥套配
12	YW30501100000	皮带轮锥套5050-φ110-127	QT500-7	1	与带轮配
11	BH11281370010	平键28×137	45	1	
10	YW61208000000	内六角圆柱头螺钉 M20×80	12.9	18	
09	BH10501100340	平键28×117	45	1	标配飞轮时安装
08	YW61161000000	内六角圆柱头螺钉 M16×100	12.9	6	标配飞轮时安装
07	BW30509003010	飞轮	QT500-7	1	标配飞轮时安装
06	BW30509002910	飞轮锥套	QT500-7	1	标配飞轮时安装
05	YW64001000100	六角螺母M10	5	12	
04	YW60105000000	六角头螺栓M10×50	8.8	12	
03	BH11508001210	三动刀压块	45	6	选装加纤刀片
	BH10501104410	三动刀压块	Q235A	6	
02	YW42508000200	动刀片(加纤)	V-4E&S50C	6	选装加纤刀片
	BW42508000110	动刀片	SKD11	6	
01	BH10508001910	三动刀架轴	组焊件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	图号	比例	数量
					设计	核准	SG-5080(B)		表面要求 物料号	
					校对		三动刀架轴组件			
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.			

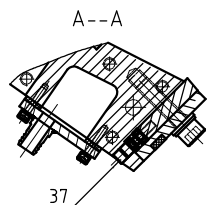
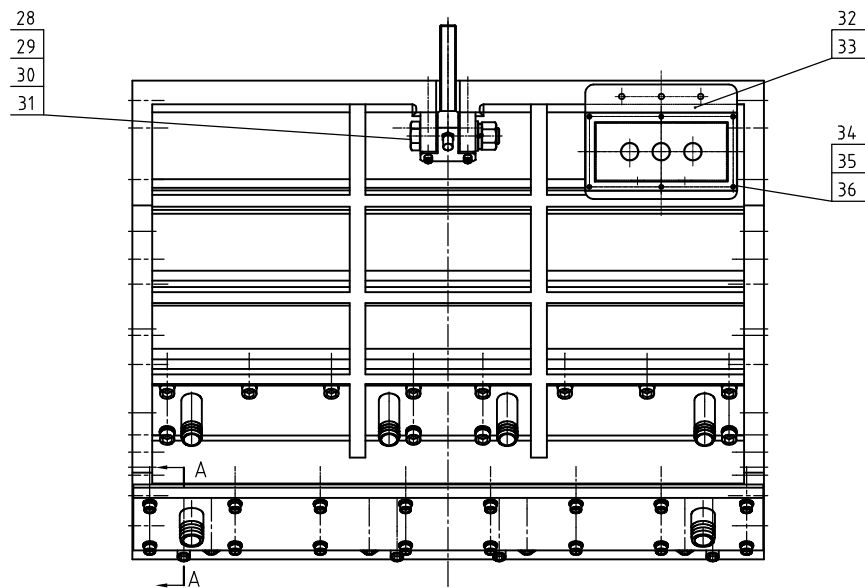
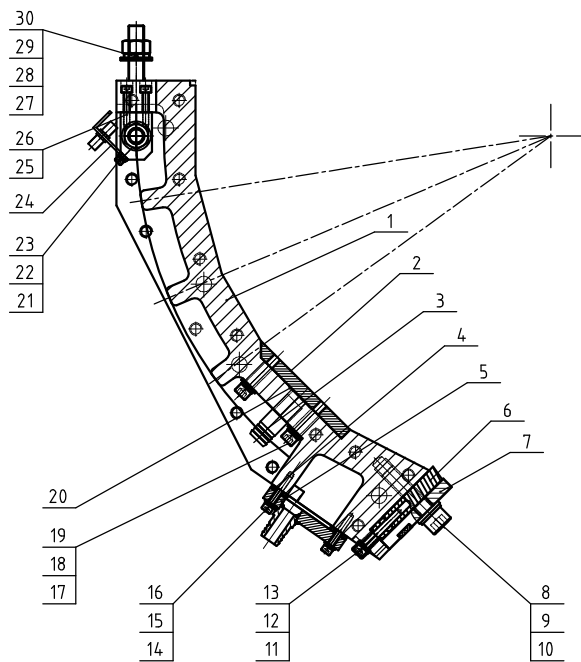


C 向



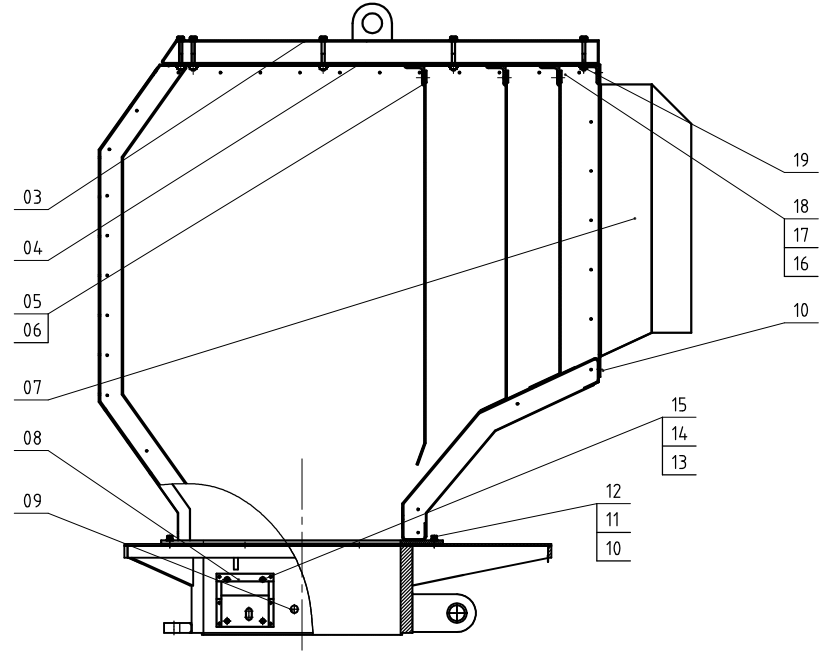
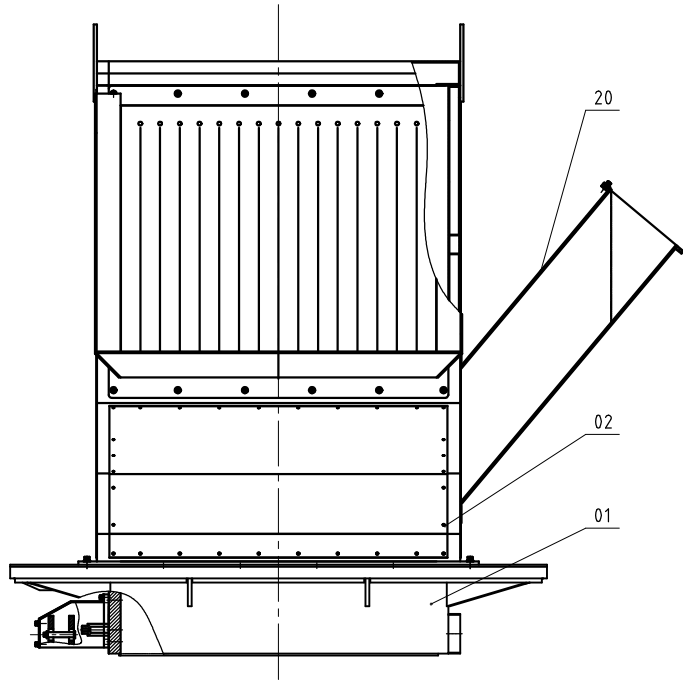
14	YW30630600000	大皮带轮SPC630×6	QT500-7	1	与锥套配
13	YW30501100000	皮带轮锥套5050-φ110-127	QT500-7	1	与带轮配
12	BH11281370010	平键28×137	45	1	
11	YW65020000000	弹簧垫圈20	65Mn	30	
10	YW61208000000	内六角圆柱头螺钉 M20×80	12.9	30	
09	BH10501100340	平键28×117	45	1	标配飞轮时安装
08	YW61161000000	内六角圆柱头螺钉 M16×100	12.9	6	标配飞轮时安装
07	BW30509003010	飞轮	QT500-7	1	标配飞轮时安装
06	BW30509002910	飞轮锥套	QT500-7	1	标配飞轮时安装
05	YW60105000000	六角头螺栓 M10×50	8.8	20	
04	YW64001000100	六角螺母 M10	5	20	
03	BH10508007010	五动刀压块(加纤)	45	10	选装加纤刀片
	BH10508007210	五动刀压块	Q235A	10	
02	YW42508000200	动刀片(加纤)	V-4E&S0C	10	选装加纤刀片
	BW42508000110	动刀片	SKD11	10	
01	BH10508006710	五动刀刀架轴	组焊件	1	
序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	图号	比例	数量
					设计	核准	SG-5080A(B)			
					校对		五动刀刀架轴组件(选装)			
					审核					表面要求
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期	信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.			物料号



37	YW61161600600	内六角平端紧定螺钉GB/T77M6×16-8.8		8								
36	YW65004000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 4-达克罗	65Mn	6								
35	YW66041000000	平垫圈A级GB/T97.1 4(4.5+0.01)-达克罗	14.0HV	6								
34	YW62041000000	十字槽大扁头螺钉JIS1111 M4×10-达克罗		6								
33	--	控制盒联接板	SPH4.0	1								
32	--	电动推杆控制盒	SPCC1.5	1								
31	YW60201000000	六角头螺栓GB/T5782 M20×100-8.8-达克罗		1								
30	YW64200200000	C级六角螺母GB/T 41 M20×2.5-达克罗	5	2								
29	YW65205200000	标准型弹簧垫圈GB/T93 20	65Mn	2								
28	YW66203700000	平垫圈C级GB/T95 20	14.0HV	2								
27	BH10508000710	进料箱锁紧螺栓	Q235A	1								
26	YW61083500000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1 M8×35-12.9-达克罗		4								
25	BH10508000610	转轴支撑块	Q235A	2								
24	--	传感器安装板	SPCC3.0	1								
23	YW65006000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 6-达克罗	65Mn	5								
22	YW66061300000	平垫圈A级GB/T97.1 6(6.6+0.16)-达克罗	14.0HV	5								
21	YW61061601200	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1 M6×16-12.9-达克罗		5								
20	--	密封胶	砂胶	4								
19	YW65012000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 12-达克罗	65Mn	12								
18	YW66122400000	平垫圈A级GB/T97.1 2(1.5+0.2)-达克罗	14.0HV	12								
17	YW61125500000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1 M2.5-12-达克罗		12								选配三定刀时取消
16	YW65008000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 8-达克罗	65Mn	16								
15	YW66081900000	平垫圈A级GB/T97.1 8(8.19+0.20)-达克罗	14.0HV	16								
14	YW61082500100	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1 M8×25-12.9		16								
13	YW65010000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 10-达克罗	65Mn	4								
12	YW66102500000	平垫圈C级GB/T95 10(11+20-2)-达克罗	14.0HV	4								
11	YW61106500000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1 M6×45-12.9-达克罗		4								
10	YW65205200000	标准型弹簧垫圈GB/T93 20		8								
09	YW69000160000	垫圈Z16-37x3(SUS)		8								
08	YW61208000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1 M20×100-12.9-达克罗	12.9	8								
07	BW30508002510	后压块	Q235A	2								
06	YW42508000900	定刀片(加纤)	V-4E&50C	2								选配加纤刀片
05	YW42508000700	定刀片	SKD11	2								
04	--	通水盖板	SPH16.0	1								
03	BH10501103210	通水盖板垫片	透明PVC	1								
02	BH11508001010	上水管接头	SUS201	4								拆卸时，请选三定刀期
01	BW30508000540	三定刀替换板(加纤)	45	2								拆卸时，请选三定刀期
	BH10501104.110	三定刀替换板	Q235A	2								选配三定刀时取消
	BW30508000540	后箱块(淬火)	QT500-7	1								选配加纤刀片
	BW30508002710	后箱块	QT500-7	1								

制图	版号	标题	图号	比例	数量
设计	核准	SG-5080(B)			
校对	核准	后箱块组件			
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核
			SHINI 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.		
表面要求			物料号		



20	--	侧送料进料箱体组件	结合件	1	选装	10	YW61082500100	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M8x25-12.9-达克罗	8.8	38		
19	YW61088000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M8x20-12.9-达克罗	8.8	12		09	BH11500200210	挂板上销轴	4.5	1		
18	YW650060000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 6-达克罗	65Mn	15		08	--	电动推杆座组件	组合件	1		
17	YW66061300000	平垫圈A级GB/T97.1 6(6.6x12x1.6)-达克罗	14.0HV	15		07	--	进料口	组焊件	1		
16	YW610616000200	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M6x16-12.9-达克罗	8.8	15		06	--	胶帘条	PVC3.0	3		
15	YW65012000000	标准型弹簧垫圈GB/T93 12-达克罗	65Mn	4		05	--	压条	SPCC3.0	3		
14	YW661224.00000	平垫圈A级GB/T97.1 12(13.5x24x2.5)-达克罗	14.0HV	4		04	--	上顶内板	15#镀锌网板	1		
13	YW61124.000000	内六角圆柱头螺钉GB/T70.1M12x44-12.9-达克罗	8.8	4		03	--	上顶板	SPCC2.0	1		
12	YW650080000100	标准型弹簧垫圈GB/T93 8-达克罗	65Mn	50		02	--	进料箱体组件	组合件	1	选装侧送料时取消	
11	YW66081900000	平垫圈A级GB/T97.1 8(9x16x1.6)-达克罗	14.0HV	62		01	--	粉碎室顶部组件	组焊件	1		
							序号	代号	名称	材质	数量	备注

					制图	版号	标题	SG-5080(B)	图号		比例	数量
					设计	核准	进料箱总成					材质
					校对		 信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.				表面要求	
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期				物料号		

