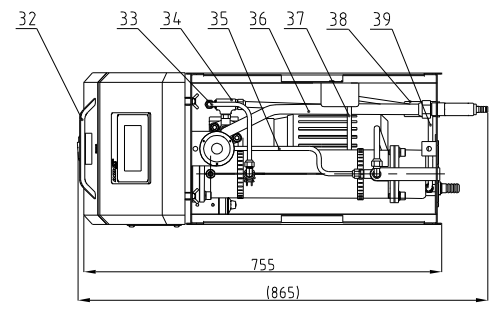
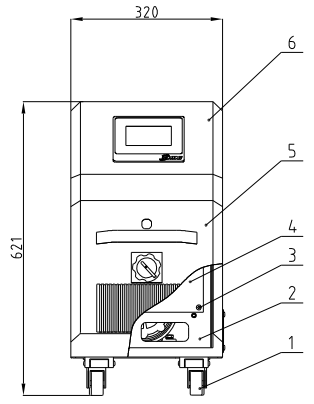
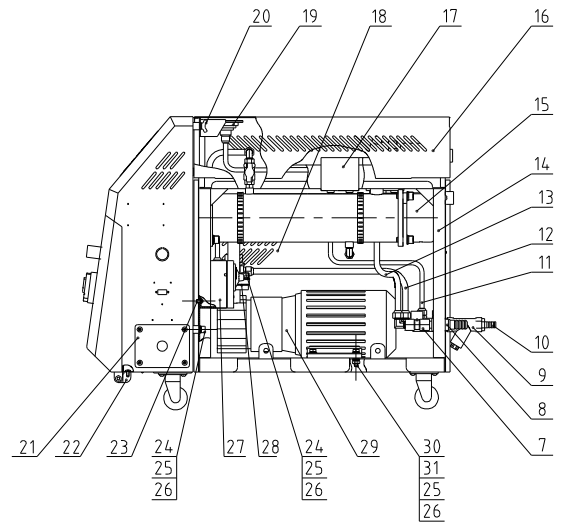


泵浦最大压力(bar)	泵浦最大流量(L/min)	泵浦功率(kW)	电热(kW)	最高温度	重量(kg)	版本号
4.2	25.5	0.55	6	120°C	55	F

进/出口尺寸规格	冷却方式	加热桶容量(L)	加热桶数量
2"/2"	直接冷却	3	1



39	STM-910MW-ALL-09	冷水旁通管	组合件	1	借用
38	STM-910MW-B-ALL	补水接头部件	组合件	1	借用
37	STM-910MW-ALL-07	高压管	组合件	1	借用
36	STM-910MW-ALL-12	回水管	组合件	1	借用
35	STM-910MW-ALL-06	压力表管	组合件	1	借用
34	STM-607MW-D-ALL	泵入口接头部件	组合件	1	
33	STM-910MW-ALL-10	热水旁通管	组合件	1	借用
32	YW20660900100	门板拉手(6609)(镀锌)	外购件	1	
31	YW64080600000	六角螺母 M8		5.0	4
30	YW60083000100	六角头螺栓M8×30		8.8	4
29	BM20005500550	磁力泵浦MP-55	组合件	1	安装
28	YR10551500000	泵浦法兰垫片	石墨	2	泵浦配备
27	BH90115000050	EGO组合体	组合件	1	
26	YW66082200100	平垫圈 8	140HV	22	
25	YW65008000100	弹簧垫圈 8	65Mn	20	
24	YW61082000200	内六角螺钉M8×20		4.8	12
23	YW63051000000	厚头螺钉M5×10		4.8	22
22	YW06219100000	大合页(L219-1)	组合件	2	
21	SG-S-01	线夹具固定板	SPCC2.0	1	借用
20	YW69081500000	蝶型螺杆 M8×15		4.8	2
19	YW85001000100	压力表(0~1.0MPa)	组合件	1	
18	STM-910MW-ALL-05	侧板	SPCC1.2	2	借用
17	YE90832500000	高低压开关HLP830HME	组合件	1	
16	STM-910MW-ALL-13	盖板	SPCC1.2	1	借用
15	STM-607MW-C-ALL	加热桶部件	组合件	1	
14	STM-910MW-A-ALL	机架	结构件	1	借用
13	YW59385000000	铁弗龙管-接头3/8"×50CM	组合件	1	
12	STM-910MW-ALL-11	补水管	组合件	1	借用
11	STM-910MW-ALL-08	低压管	组合件	1	借用
10	BH12131200010	铜插芯M13×1/2PT	H58	1	
9	YW57010200000	Y型过滤器1/2"	ZCuZn38	1	
8	STM-607W-41	钢内牙接头1234套通用	H58	2	借用
7	STM-910MW-E-ALL	排水接头部件	组合件	1	借用
6	STM-910MW-ALL-01	电控箱	SPCC1.5	1	借用
5	STM-910MW-ALL-02	门板	SPCC1.2	1	借用
4	STM-910MW-ALL-04	电控底板	SECC1.5	1	借用
3	YW63061700000	扁头螺钉M6×15		4.8	20
2	STM-910MW-ALL-03	电控箱后板	SPCC2.0	1	
1	YW03000200000	脚轮2"	组合件	4	

序号	代号	名称	材质	数量	备注
		标题 STM-607MW	图号	比例	数量
		磁力泵水式模温机			材质
			信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.	表面要求	
			物料号		

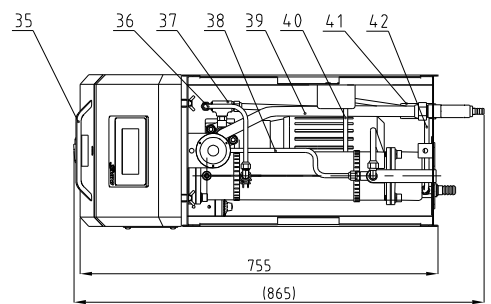
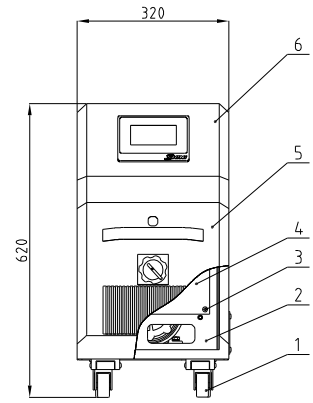
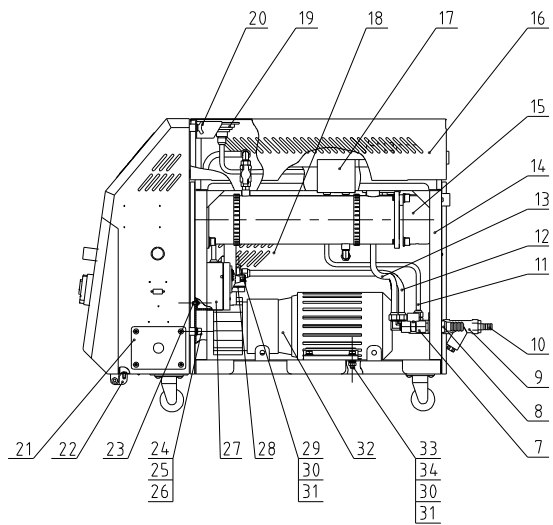
项目	标准参数	非标准参数
最高工作温度(°C)	120±0.5	140±0.5
压力开关设置	低压(MPa)	0.2
	高压(MPa)	0.4
EGO设置温度(°C)	0.7	0.8
	130	150

- 技术要求:
1. 铜管走线横平竖直, PT牙需要缠绕铁氟龙胶带。
 2. 所有的紧固件都需要做防锈处理。
 3. 本机器客户无特殊要求时, 按标准参数调整出厂。

					制图	版号
					设计	核准
①					校对	
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期

泵浦最大压力(bar)	泵浦最大流量(L/min)	泵浦功率(kW)	电热(kW)	最高温度	重量(kg)	版本号
5.8	50	1.0	9	120°C	60	F

进/出口尺寸规格PT内牙(inch)	冷却方式	加热桶容量(L)	加热桶数量
1/2	直接冷却	3	1



42	STM-910MW-ALL-09	冷水旁通管	组合件	1	
41	STM-910MW-B-ALL	补水接头部件	组合件	1	
40	STM-910MW-ALL-07	高压管	组合件	1	
39	STM-910MW-ALL-12	回水管	组合件	1	
38	STM-910MW-ALL-06	压力表管	组合件	1	
37	STM-910MW-D-ALL	泵入口接头部件	组合件	1	
36	STM-910MW-ALL-10	热水旁通管	组合件	1	
35	YW20660900100	门板铝拉手6609(雅轩)	外购件	1	
34	YW64001000100	六角螺母 M10	5.0	4	
33	YW60103000100	六角头螺栓M10×30	8.8	4	
32	BM200100000550	磁力泵浦MP-100	组合件	1	安装
31	YW66102500000	平垫圈 10	14.0HV	22	
30	YW65010000000	弹簧垫圈 10	65Mn	22	
29	YW61103000100	内六角螺栓M10×30	12.9	8	
28	YR10150000000	泵浦法兰垫片	石墨	2	泵浦配备
27	BH90115000050	EGO组合体	组合件	1	
26	YW66082200100	平垫圈 8	14.0HV	6	
25	YW65008000100	弹簧垫圈 8	65Mn	4	
24	YW61082000200	内六角螺栓M8×20	4.8	4	
23	YW63051000000	厚头螺栓M5×10	4.8	22	
22	YW06219100000	大合页CL219-1	组合件	2	
21	SG-S-01	线夹具固定板	SPCC2.0	1	
20	YW69081500000	蝶型螺杆 M8×15	4.8	2	
19	YW85001000100	压力表(0~1.0MPa)	组合件	1	
18	STM-910MW-ALL-05	侧板	SPCC1.2	2	
17	YE90832500000	高低压开关HLP830HME	组合件	1	
16	STM-910MW-ALL-13	盖板	SPCC1.2	1	
15	STM-910MW-C-ALL	加热桶部件	组合件	1	
14	STM-910MW-A-ALL	机架	结构件	1	
13	YW59385000000	铁弗龙管-接头3/8"×50CM	组合件	1	
12	STM-910MW-ALL-11	补水管	组合件	1	
11	STM-910MW-ALL-08	低压管	组合件	1	
10	BH12131200010	铜插芯M13×1/2PT	H58	1	
9	YW57010200000	Y型过滤器1/2"	ZCuZn38	1	
8	STM-607W-41	铜内牙接头1234套通用	H58	2	借用
7	STM-910MW-E-ALL	排水接头部件	组合件	1	
6	STM-910MW-ALL-01	电控箱	SPCC1.5	1	
5	STM-910MW-ALL-02	门板	SPCC1.2	1	
4	STM-910MW-ALL-04	电控底板	SECC1.5	1	
3	YW63061700000	扁头螺钉M6×15	4.8	20	
2	STM-910MW-ALL-03	电控箱后板	SPCC2.0	1	
1	YW03000200000	脚轮2"	组合件	4	

序号	代号	名称	材质	数量	备注
标题		STM-910MW	图号		
比例		数量	材质		
表面要求		物料号			

技术要求:

1. 铜管走线横平竖直, PT牙需要缠绕铁氟龙胶带。
2. 所有的紧固件都需要做防锈处理。
3. 本机器客户无特殊要求时, 按标准参数调整出厂。

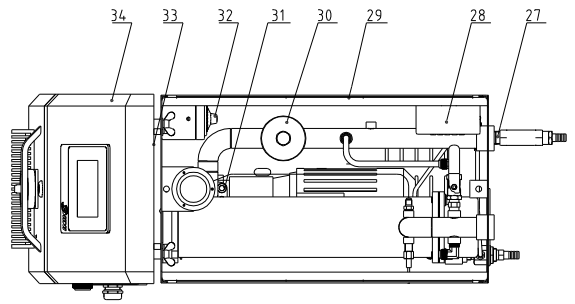
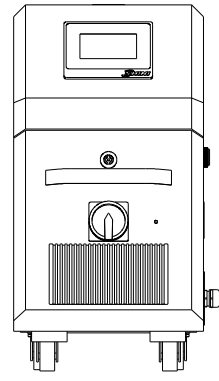
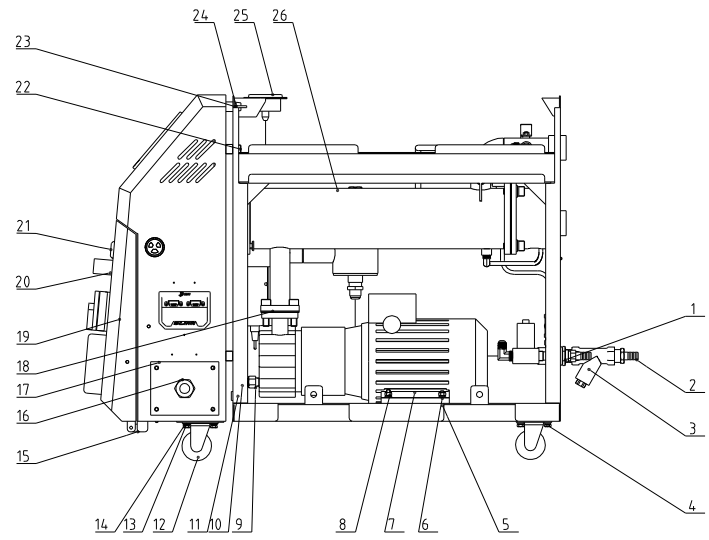
项目	标准参数	非标准参数
最高工作温度(°C)	120±0.5	140±0.5
压力开 低压(MPa)	0.2	0.4
关设置 高压(MPa)	0.7	0.8
EGO设置温度(°C)	130	150

制图	版号	制图	设计	校对	核准	日期
设计	核准					
校对	日期					
标记	更改前	更改后	更改人	日期	审核	日期



泵浦最大压力(bar)	泵浦最大流量(L/min)	泵浦功率(kW)	电热(kW)	最高温度	重量(kg)	版本号
5.8	50	1.0	12	120°C	120	G

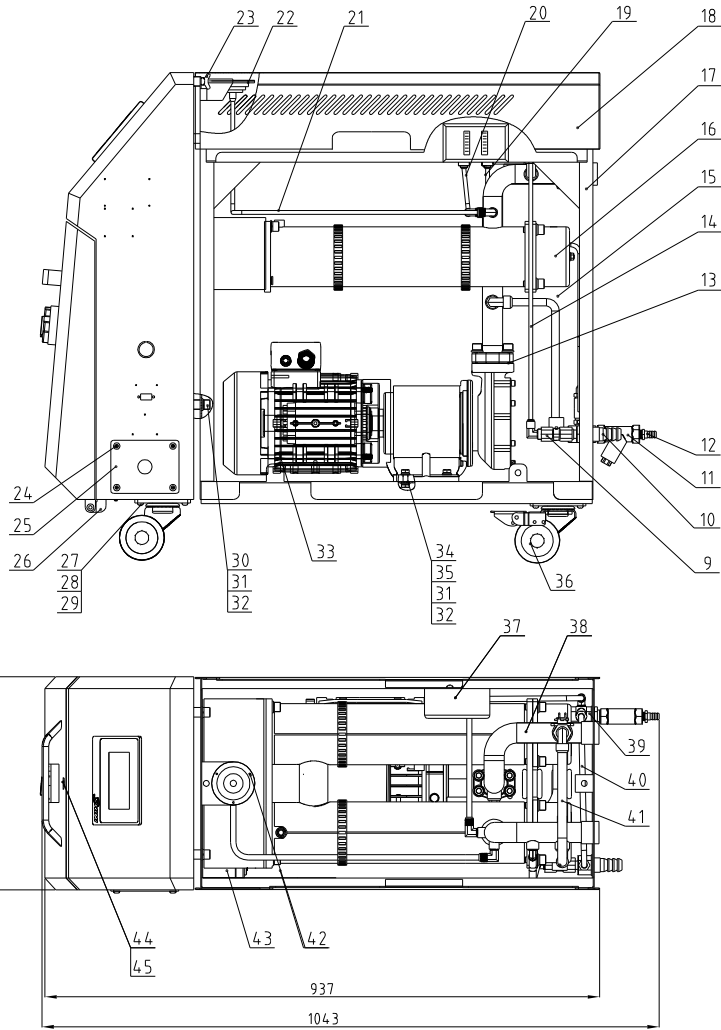
进/出口尺寸欧规PT内牙(inch)	冷却方式	加热桶容量(L)	加热桶数量
1/1	直接冷却	3	1



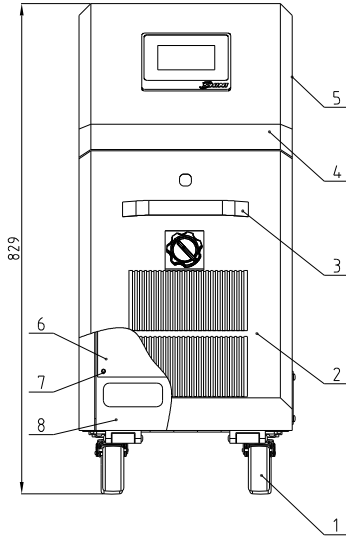
34	STM-1220W-ALL-02	控制箱		1	焊接件
33	STM-1220W-ALL-03	电控箱后板		1	焊接件
32	BH90115000050	高温测试仪		1	EGO
31	YW61103500000	内六角圆柱头螺钉M10x35	12.9	8	GB/T70.1
30	STM-1220MW-C-ALL	回水管组件		1	焊接件
29	STM-1220W-A-ALL	机架		1	焊接件
28	YE90832500000	高低压开关	2024	1	HLP830HME
27	STM-1220W-B-ALL	补水接头组件		1	焊接件
26	STM-1220MW-B-ALL	加热桶组件		1	焊接件
25	YW85001000100	压力表		1	0~1.0MPa量程
24	YW69081500000	蝶形螺栓M8x15	Q235A	2	GB/T 3098
23	YW65008000100	标准型弹簧垫圈 8	65Mn	6	GB/T93
22	YW61082001200	内六角圆柱头螺钉M8x20	12.9	4	GB/T70.1
21	YW00000000100	长挡门锁	PVC	1	
20	YW20660900100	门板铝拉手	2024	1	6609(雅轩)
19	STM-1220W-ALL-01	门板		1	焊接件
18	YR101100000000	MP-100石墨垫片	ISO-68	2	有模具
17	SG-S-01	线夹具固定板	SPCC2.0	1	
16	YE67251500100	铜镀镍电缆接头	H62	1	
15	YW06219100000	大合页	2024	2	生久 CL219-1
14	YW65006000100	标准型弹簧垫圈 6	65Mn	20	GB/T93
13	YW66061300000	平垫圈A级 6	Q235A	20	
12	YW03000200000	脚轮	橡胶	4	2"不带刹车 35KG
11	S-171	铁氟龙堵头	H58	1	3/8" H堵头
10	YW040308004.00	铜氟龙接头	H58	1	1/4"PTx3/8"HL
9	STM-907HT-B-17	放油加长螺丝	H58	1	备用
8	YW64000600300	六角螺母M6	Q235A	4	GB/T6170
7	MP-100	磁力驱动泵浦MP-100	QT4.00	1	1KW 安波
6	YW60062500000	六角头螺栓M6x25	4.8	4	GB/T5781
5	YW66081900000	平垫圈8	Q235A	10	8x19x2.0
4	YW60061000000	六角头螺栓M6x10	12.9	16	GB/T5781
3	YW57010200000	Y型过滤水网	H62	1	1/2寸PT 30-35目
2	S-73	铜插芯	H62	1	M13x1/2"PT
1	STM-1220W-E-ALL	排水接头组件		1	焊接件

技术要求:
 1. 修边去毛刺;
 2. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000《未注公差的线性和角度尺寸的公差》的m级规定。
 3. 所有的紧固件都需要做防锈处理,其中流量计为选配项。

制图	孙杰	版号	D	标题	STM-1220MW	图号	STM-1220MW-ALL	比例	1:8	数量	1
设计	王译文	核准		组装图						材质	/
校对				信易电热机械股份有限公司 Shini Plastics Technologies, Inc.				表面要求	/		
标记	更改前	更改后	更改人			日期	审核	日期	20190515	物料号	/



进/出口尺寸规格PT内牙(inch)	冷却方式	加热桶容量(L)	加热桶数量	泵浦最大压力(bar)	泵浦最大流量(L/min)	泵浦功率(kw)	电热(kw)	最高温度	重量(kg)	版本号
1/1	直接冷却	7.4	2	7.3	62.5	2.8	2.4	120°C	14.0	G



45	STM-2440W-ALL-14	门锁挡片	SUS304	1	借用
44	YW00000000100	长挡门锁	组合件	1	
43	BH90115000050	EGO组合体	组合件	1	
42	YW63030600000	厚头螺钉M3×6	4.8	3	
41	STM-2440W-ALL-12	热水旁通管	组合件	1	借用
40	STM-2440W-ALL-11	冷水旁通管	组合件	1	借用
39	STM-2440W-E-ALL	补水接头部件	组合件	1	借用
38	STM-2440MW-C-ALL	回水管部件	组合件	1	借用
37	YE90832500000	高低压开关HLP830HME	组合件	1	
36	YW03000300000	刹车脚踏3"	组合件	2	
35	YW64080600000	六角螺母M8	5.0	8	
34	YW60083000100	六角头螺栓M8×30	4.8	8	
33	BM20283300050	泵浦MP-280	组合件	1	
32	YW66081600000	平垫圈8×16×1.5	14.0HV	4	
31	YW65008000100	弹簧垫圈8	65Mn	4	
30	YW61082000200	内六角螺钉M8×20	4.8	4	
29	YW66061800000	平垫片6×18×1mm	14.0HV	4	
28	YW65006000100	弹簧垫片6mm	65Mn	4	
27	YW60061600100	外六角螺栓M6×16	4.8	4	
26	YW60061000000	大合页CL219-1	组合件	2	
25	SG-S-01	线夹其固定板	SPCC2.0	1	借用
24	YW62051000000	扇头螺钉M5×10	4.8	14	
23	YW69081500000	螺型螺杆M8×15	4.8	2	
22	YW85001000100	压力表(0-1.0MPa量程)	组合件	1	
21	STM-2440W-ALL-08	压力表管	组合件	1	借用
20	STM-2440W-ALL-10	低压管	组合件	1	借用
19	STM-2440W-ALL-09	高压管	组合件	1	借用
18	STM-2440MW-ALL-02	盖板	SPCC1.2	1	
17	STM-2440MW-A-ALL	机架	组合件	1	
16	STM-2440MW-B-ALL	加热桶部件	组合件	1	
15	STM-2440W-ALL-13	补水管	组合件	1	借用
14	YW59385000000	铁弗龙管-接头3/8"×50CM	组合件	1	
13	YR10642500000	泵浦法兰垫片	石墨	2	泵浦配备
12	BH12131200010	铜滤芯M13×1/2PT	H58	1	
11	YW57010200000	Y型过滤器1/2"	ZCuZn38	1	
10	S-136	铜内牙接头1234套通用	H58	2	借用
9	STM-2440W-D-ALL	排水接头部件	组合件	1	借用
8	STM-2440W-ALL-03	电控箱后板	SPCC2.0	1	借用
7	YW63062000000	厚十字螺钉M6×20	4.8	4	
6	STM-2440W-ALL-04	电器底板	SECC15	1	借用
5	STM-2440MW-ALL-01	侧板	SPCC1.2	2	
4	STM-2440W-ALL-02	电控箱	SPCC15	1	借用
3	YW20660900100	门板拉手6609(螺杆)	AL	1	
2	STM-2440W-ALL-01	门板	SPCC15	1	借用
1	YW03000300200	活动脚踏3"	组合件	2	

序号	代号	名称	材质	数量	备注
标题		STM-2440MW	图号		
制图		组装机			
设计		SHINI 信易电热机械股份有限公司			
校对		Shini Plastics Technologies, Inc.			
标记		表面要求		物料号	

技术要求:

1. 铜管走线横平竖直, PT牙需要缠绕铁氟龙胶带。
2. 所有的紧固件都需要做防锈处理。

项目	参数设定值
最高工作温度(°C)	120±0.5
压力开关设置	低压(MPa) 0.2 高压(MPa) 0.7
EGO设置温度(°C)	130

制图	版号	标题	STM-2440MW	图号	
设计	核准	组装机			
校对	日期	SHINI 信易电热机械股份有限公司			
标记	更改前	更改后	更改人	日期	物料号