

SAL-U

欧化直接式真空填料机

日期: 2017 年 06 月

版本: Ver.B (中文版)



目录

1. 概述	9
1.1 编码原则.....	10
1.2 特点.....	10
1.3 机器规格.....	12
1.3.1 外形尺寸图.....	12
1.3.2 机器规格表.....	13
1.3.3 SAL-U 系列底座安装尺寸	13
1.3.4 机器底座安装尺寸表	14
1.3.5 吸料能力曲线.....	15
1.4 安全规则.....	15
1.4.1 安全标识	15
1.5 免责声明.....	16
2. 结构特征与工作原理	17
2.1 工作原理.....	17
2.1.1 SAL-U-(CA)工作原理图.....	17
2.1.2 SAL-U-E(EA)工作原理图	18
2.2 机器零件图	19
2.2.1 机器零件图(SAL-1U).....	19
2.2.2 零件材料明细表(SAL-1U).....	20
2.2.3 机器零件图(SAL-1U-E)	21
2.2.4 零件材料明细表(SAL-1U-E)	22
2.2.5 机器零件图(SAL-3U).....	23
2.2.6 零件材料明细表(SAL-3U).....	24
2.2.7 机器零件图(SAL-3U-E)	25
2.2.8 零件材料明细表(SAL-3U-E)	26
2.2.9 机器零件图(SAL-6U).....	27
2.2.10 零件材料明细表(SAL-6U)	28
2.2.11 机器零件图(SAL-6U-E).....	29
2.2.12 零件材料明细表(SAL-6U-E).....	30
2.2.13 机器零件图(SAL-6U-A).....	31
2.2.14 零件材料明细表(SAL-6U-A).....	32

2.2.15	机器零件图(SAL-6U-EA)	33
2.2.16	零件材料明细表(SAL-6U-EA)	34
2.2.17	机器零件图(SAL-12U)	35
2.2.18	零件材料明细表(SAL-12U)	36
2.2.19	机器零件图(SAL-12U-E)	37
2.2.20	零件材料明细表(SAL-12U-E)	38
2.2.21	机器零件图(SAL-12U-A)	39
2.2.22	零件材料明细表(SAL-12U-A)	40
2.2.23	机器零件图(SAL-12U-EA)	41
2.2.24	零件材料明细表(SAL-12U-EA)	42
2.3	电路图	43
2.3.1	SAL-U 电路图(230V)	43
2.3.2	SAL-U 电气组件明细表(230V)	44
2.4	电气无件说明	45
2.4.1	对射式光电开关	45
2.4.2	磁簧开关	45
2.5	选配件	46
2.5.1	储压罐	46
2.5.1.1	储压罐的功能	46
2.5.1.2	储压罐外形尺寸	46
3.	安装、调试	47
3.1	安装在干燥机及成型机上	47
3.1.1	SAL-U(-A)安装原理	47
3.1.2	SAL-U(-A)电路连接	48
3.1.3	SAL-U-E(A)安装原理	48
3.1.4	SAL-U-E(A)电路连接	48
4.	使用、操作	49
4.1	开机及关机	49
4.2	操作面板按键的说明	49
4.3	参数的设定	49
4.3.1	进入基本设定模式	49
4.3.2	修改设定值	49
4.3.3	结束设定	50
4.3.4	基本设定之参数说明列表	50

4.4	步骤设定.....	50
4.4.1	进入步骤设定模式.....	50
4.4.2	修改设定值.....	51
4.4.3	结束设定.....	51
4.4.4	步骤设定之参数列表.....	52
4.5	特殊步骤设定.....	53
4.5.1	进入步骤设定模式.....	53
4.5.2	修改设定值.....	53
4.5.3	结束设定.....	53
4.5.4	步骤设定之参数列表.....	54
4.6	操作程序说明.....	55
4.6.1	操作程序.....	55
4.6.2	步骤程序.....	56
5.	故障排除.....	57
5.1	单相欧化直结式真空填料机故障排除.....	57
5.2	三相欧化直结式真空填料机故障排除.....	58
6.	维修与保养.....	59
6.1	过滤布袋.....	59
6.2	料斗.....	59
6.3	玻璃管.....	60
6.4	磁簧开关、光电开关.....	60
6.5	维修保养记录表.....	61
6.5.1	机器资料.....	61
6.5.2	安装检查.....	61
6.5.3	日检.....	61
6.5.4	周检.....	61
6.5.5	月检.....	61

表格索引

表 1-1:	机器规格表.....	13
表 1-2:	机器底座安装尺寸表.....	14
表 2-1:	零件材料明细表(SAL-1U).....	20
表 2-2:	零件材料明细表(SAL-1U-E).....	22

表 2-3: 零件材料明细表(SAL-3U).....	24
表 2-4: 零件材料明细表(SAL-3U-E).....	26
表 2-5: 零件材料明细表(SAL-6U).....	28
表 2-6: 零件材料明细表(SAL-6U-E).....	30
表 2-7: 零件材料明细表(SAL-6U-A).....	32
表 2-8: 零件材料明细表(SAL-6U-EA).....	34
表 2-9: 零件材料明细表(SAL-12U).....	36
表 2-10: 零件材料明细表(SAL-12U-E).....	38
表 2-11: 零件材料明细表(SAL-12U-A).....	40
表 2-12: 零件材料明细表(SAL-12U-EA).....	42
表 2-13: 电气组件明细表(SAL-1U) (230V).....	44
表 2-14: 电气组件明细表(SAL-3U~12U) (230V).....	44
表 2-15: 电气组件明细表(SAL-U~E) (230V).....	44

图片索引

图 1-1: SAL-U 外形尺寸图	12
图 1-2: SAL-U-E 外形尺寸图.....	12
图 1-3: SAL-1U 底座安装尺寸图	13
图 1-4: SAL-3U 及以上机型底座安装尺寸图	14
图 1-5: SAL-U-E(EA)底座安装尺寸图	14
图 1-6: 吸料能力曲线图	15
图 2-1: SAL-U-(CA)工作原理图.....	17
图 2-2: SAL-U-E(EA)工作原理图	18
图 2-3: 机器零件图(SAL-1U).....	19
图 2-4: 机器零件图(SAL-1U-E)	21
图 2-5: 机器零件图(SAL-3U).....	23
图 2-6: 机器零件图(SAL-3U-E)	25
图 2-7: 机器零件图(SAL-6U).....	27
图 2-8: 机器零件图(SAL-6U-E)	29
图 2-9: 机器零件图(SAL-6U-A)	31
图 2-10: 机器零件图(SAL-6U-EA).....	33
图 2-11: 机器零件图(SAL-12U).....	35
图 2-12: 机器零件图(SAL-12U-E)	37

图 2-13: 机器零件图(SAL-12U-A)	39
图 2-14: 机器零件图(SAL-12U-EA).....	41
图 2-15: SAL-U 主电路图(230V)	43
图 2-16: 对射式光电开关	45
图 2-17: 磁簧开关	45
图 2-18: 储压罐.....	46
图 3-1: SAL-U(-A)安装原理图	47
图 3-2: SAL-U-E(A)安装原理图	48

1. 概述



安装和使用本机前应仔细阅读使用说明书，以免造成人身事故或机器损坏。

SAL-U 系列欧化直结式真空填料机适用于输送新料，采用欧化设计，不锈钢料斗能确保原料不受污染；表面抛光处理，外型美观大方；消音马达罩，降低机器运转时产生的噪音；移动方便，线控式操控装置，方便客户远端操作，简易的操作方式使用更方便。

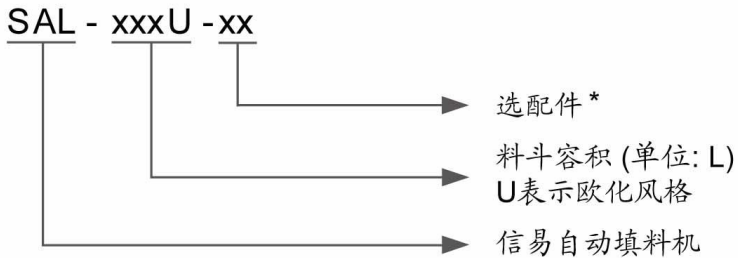


机型：SAL-1U



机型：SAL-6U

1.1 编码原则



注:*

A=增加储压罐

P=料斗内壁抛光处理

CE=欧洲标准

1.2 特点

1) 标准配置

- SAL-1U~SAL-12U(-E) 采用碳刷式马达, 转速高、风量大、体积小, 整机移动方便, 且易于安装;
- 线控式控制器, 使用便捷, 具有自动清洗功能;
- 具有马达软启动功能, 碳刷消耗提示(三相电机除外);
- 具有欧化两料比例阀的电气控制功能;
- 料斗和底座可以任意方向调节;
- SAL-1U~12U(E)配备压差开关, 具备滤网堵塞警报功能;
- SAL-U 采用磁簧开关, SAL-U-E 采用对射式光电开关检测, 感应灵敏, 质量稳定;
- 所有机型均配备铰链料斗盖, 方便滤网清洗;
- SAL-3U 及以上机型搭配外径 $\Phi 275$ mm 底座, 可配合干燥机 SHD-20U 以上机型和 SHD-75 以上机型使用;
- SAL-1U 机型搭配外径 $\Phi 200$ mm 底座, 配合干燥机 SHD-20U/40U 使用时需安装转接法兰;
- SAL-U 系列配备布质过滤网, 及自动喷洗除尘装置;

所有的机器维修工作应由专业的维修人员来完成,该书说明适用于现场操作者及维修人员使用,第6章直接针对维修人员,其它章节适于操作者。

为了避免对机器的损害和对人的伤害,非经信易公司授权,任何人不得对机器的内部作任何修改,否则本公司将不履行承诺。

我公司具有良好的售后服务,在您使用过程中,如有问题需解决,请与我公司或经销商联系。

总公司及台北厂:

Tel: (886) 2 2680 9119

中国服务热线:

Tel: 800 999 3222

1.3 机器规格

1.3.1 外形尺寸图

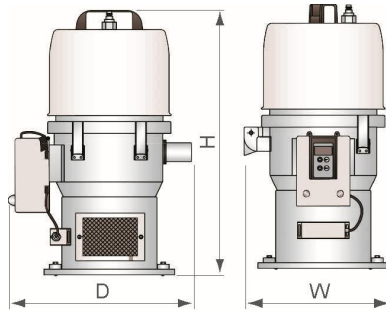


图 1-1: SAL-U 外形尺寸图

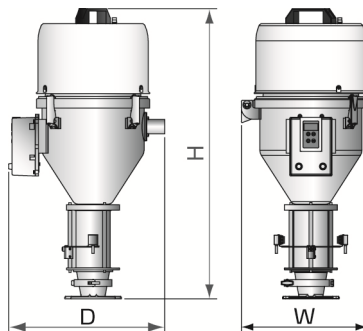


图 1-2: SAL-U-E 外形尺寸图

1.3.2 机器规格表

表 1-1: 机器规格表

机型	SAL-1U	SAL-3U	SAL-6U	SAL-12U	SAL-1U-E	SAL-3U-E	SAL-6U-E	SAL-12U-E
版本	B	A	A	A	A	B	B	A
马达型式	碳刷式	碳刷式	碳刷式	碳刷式	碳刷式	碳刷式	碳刷式	碳刷式
马达功率 (kW)	0.46	1.15	1.15	1.15	0.46	1.15	1.15	1.15
输料管径 (inch)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
输送能力 (kg/hr)	30	200	300	400	30	200	300	400
储料斗容量 (L)	1	3	6	12	1.5	3	6	12
电压规格	1Φ, 230V, 50Hz							
自动喷洗功能	标准	标准	标准	标准	标准	标准	标准	标准
储压罐	无	无	选配	选配	无	无	选配	选配
外型								
H (mm)	525	555	645	745	630	740	800	935
W (mm)	270	305	340	340	260	305	340	340
D (mm)	325	305	410	410	325	370	410	410
重量(kg)	10	11	12	14	10	13	16	18

- 注: 1) 料斗内部做抛光处理, 机型后加注“P”; 产品规格若有变更, 恕不另行通知。
 2) 输送能力测试条件为: 堆积密度约 0.65kg/L, 直径为 3~5 mm 塑料原料颗粒, 以垂直高度 4m, 水平距离 1m 为测试标准所得;
 3) 使用压缩空气: 4~6kgf/cm²。

1.3.3 SAL-U 系列底座安装尺寸

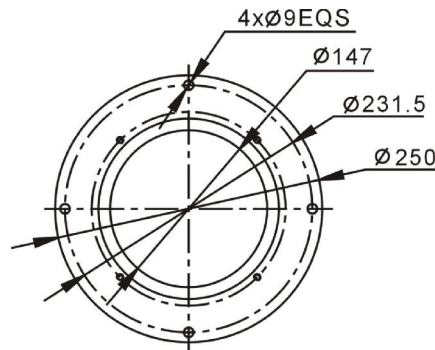


图 1-3: SAL-1U 底座安装尺寸图

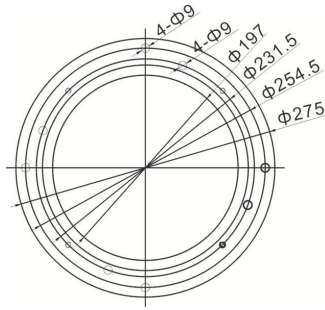


图 1-4: SAL-3U 及以上机型底座安装尺寸图

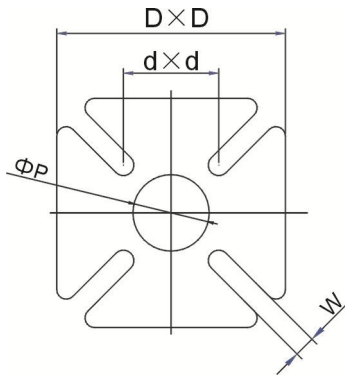


图 1-5: SAL-U-E(EA)底座安装尺寸图

1.3.4 机器底座安装尺寸表

表 1-2: 机器底座安装尺寸表

机型	D×D (mm)	d×d (mm)	W (mm)	P (mm)
SAL-1U-E	120×120	50×50	11	φ40
SAL-3U-E	150×150	70×70	11	φ55
SAL-6U-E	150×150	70×70	11	φ55
SAL-6U-EA	150×150	70×70	11	φ55
SAL-12U-E	180×180	80×80	11	φ55
SAL-12U-EA	180×180	80×80	11	φ55

1.3.5 吸料能力曲线

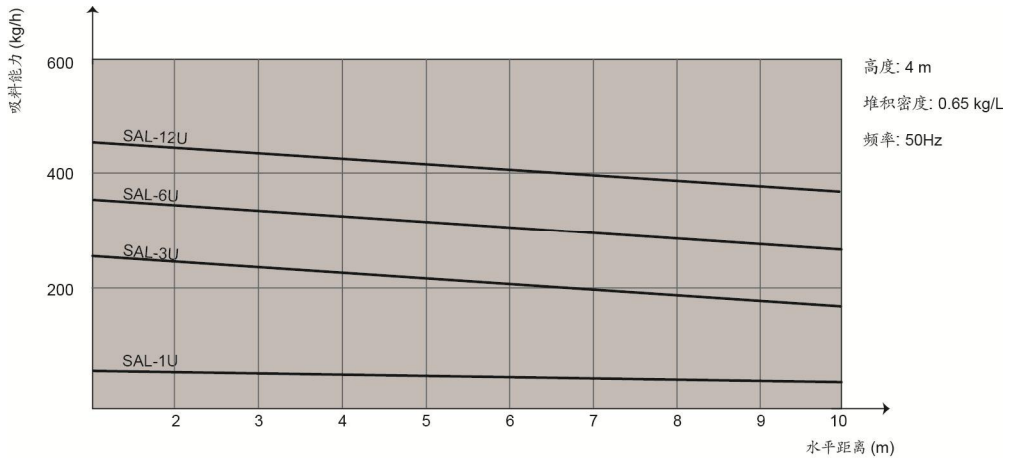


图 1-6: 吸料能力曲线图

1.4 安全规则

为避免造成人身伤害及机器损坏，请依照本说明书上的安全规则。在操作本机时，必须要遵守以下的安全规则。

1.4.1 安全标识



电器安装应由专业的电工来完成。
在机器维修保养时必须关闭主开关及控制开关。



警告！
高压危险！
此标签贴在电控箱外壳上！



警告！
小心！
此标签表示在该处应多加小心！



注意！
电控箱内所有安装电气元件的螺丝全部锁紧，无需定期检查！

1.5 免责声明

以下声明阐述了信易（包括其雇员、代理商、分销商）对任何购买或使用信易相关产品，包括选购件的购买者或用户所负责任之排除或限制。

信易对以下原因导致的任何损失、费用、开支、索赔或损害，不负责任。

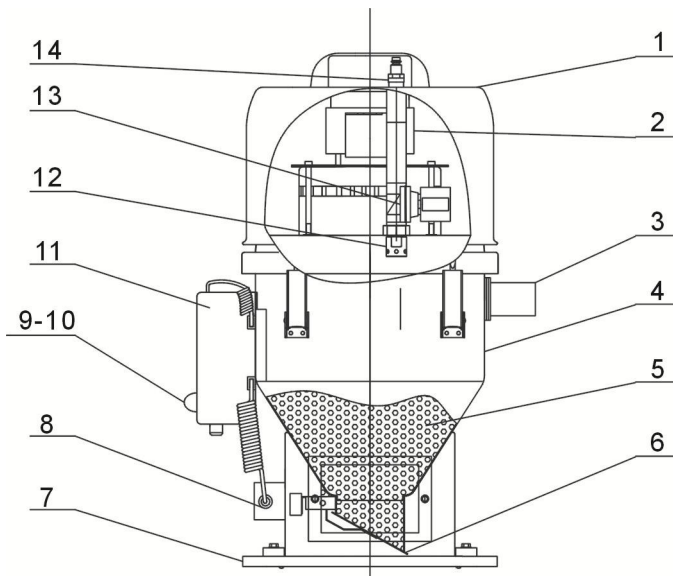
1. 在使用本产品之前，不仔细阅读或不遵从产品说明书，从而导致粗心或错误地安装、使用、保养等。
2. 超出合理控制的行为、事件或事故，包括但不限于人为恶意或故意破坏、损坏，或异常电压、不可抗力、暴乱、火灾、洪水、暴风雨、地震等自然灾害而产生或导致的产品无法正常运行。
3. 非本公司认可的维修人员对设备所进行的增加、修改、拆卸、运输或修理。
4. 使用非信易指定的消耗品或油品。

2. 结构特征与工作原理

2.1 工作原理

SAL-U 欧化直结式真空填料机系列适用于塑料颗粒的输送,主要利用马达运转产生真空,使料桶内产生压力差来输送塑料。

2.1.1 SAL-U-(CA)工作原理图



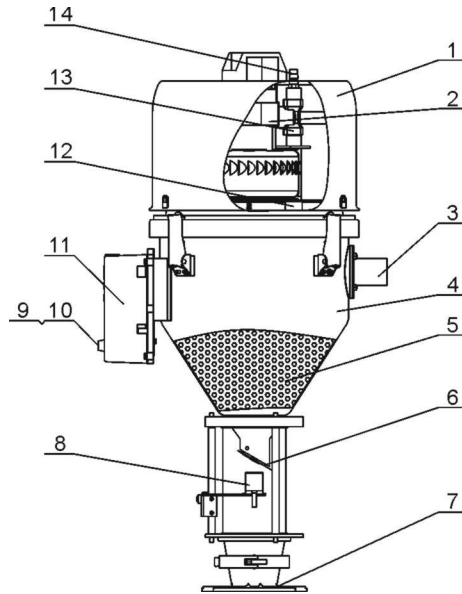
部件名称:

- | | | | | |
|---------|----------|---------|----------|-----------|
| 1. 马达罩 | 2. 碳刷风机 | 3. 入料管 | 4. 料斗 | 5. 原料 |
| 6. 逆止片 | 7. 底座 | 8. 磁簧开关 | 9. 红色警报灯 | 10. 绿色工作灯 |
| 11. 控制箱 | 12. 逆洗装置 | 13. 电磁阀 | 14. 气管接头 | |

图 2-1: SAL-U-(CA)工作原理图

开机后,碳刷风机(2)工作,使料斗(4)内产生真空,同时,逆止片(6)关闭,储料桶中的原料由于空气压力差从入料管(3)进入料斗(4)内,当吸料时间完成后,碳刷风机停止运转,料会因自重下落,当磁簧开关(8)检测到无料时,此时碳刷风机延时,电磁阀(13)打开,外部清洗气体从气管接头(14)进入逆洗装置(12),清洗附在滤布及料斗内壁上的粉尘后,碳刷风机将再次启动。当缺料时,控制箱(11)上的警报灯(9)会亮灯报警。选配储压罐的吸料机可增大储气量,加强逆洗装置清洗粉尘效果的功能。

2.1.2 SAL-U-E(EA)工作原理图



部件名称:

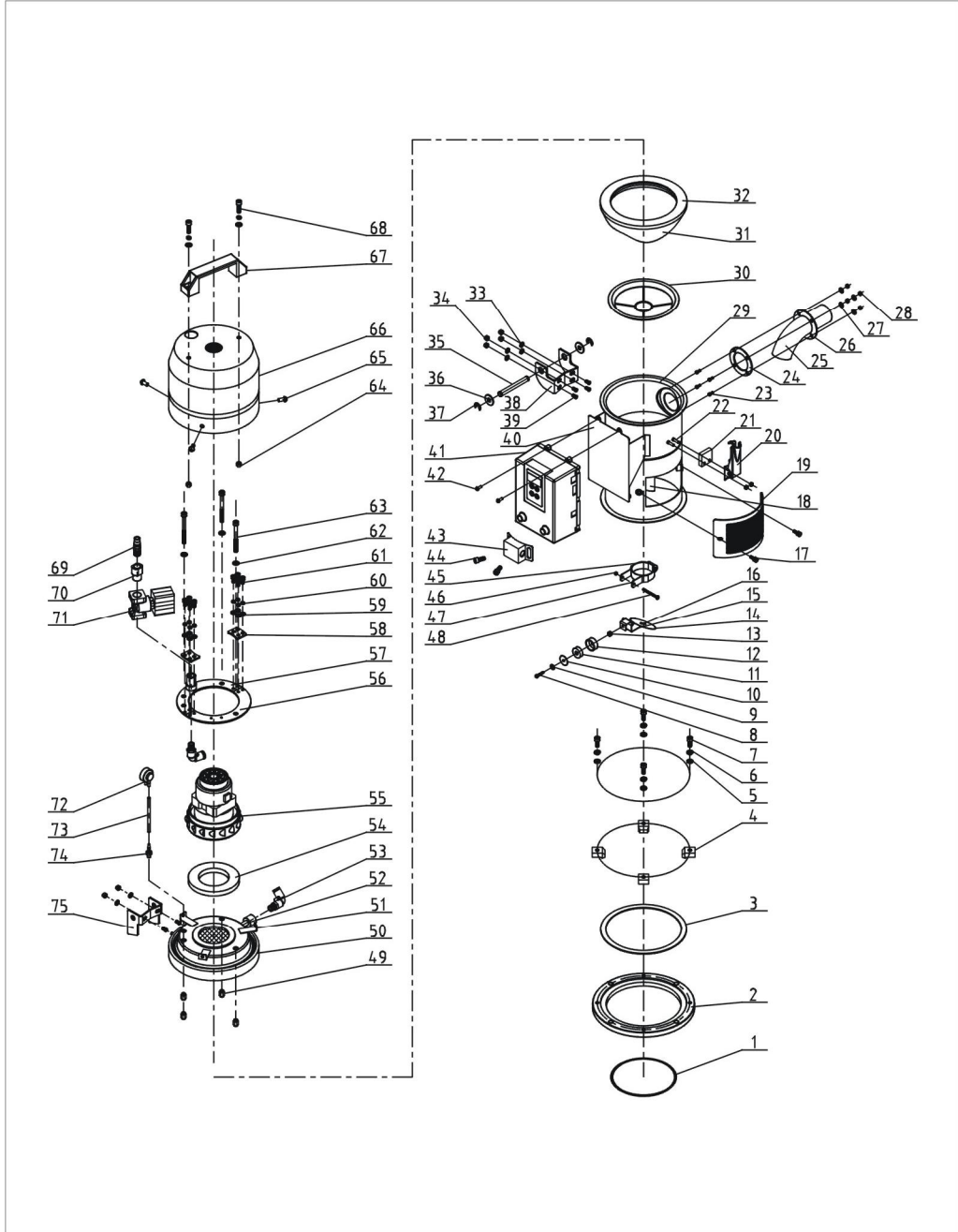
- | | | | | |
|---------|----------|---------|----------|-----------|
| 1. 马达罩 | 2. 碳刷风机 | 3. 入料管 | 4. 料斗 | 5. 原料 |
| 6. 逆止片 | 7. 底座 | 8. 光电开关 | 9. 红色警报灯 | 10. 绿色工作灯 |
| 11. 控制箱 | 12. 逆洗装置 | 13. 电磁阀 | 14. 气管接头 | |

图 2-2: SAL-U-E(EA)工作原理图

开机后,碳刷风机(2)工作,使料斗(4)内产生真空,同时,逆止片(6)关闭,储料桶中的原料由于空气压力差从入料管(3)进入料斗(4)内,当吸料时间完成后,碳刷风机停止运转,料会因自重下落,当光电开关(8)侦测到无料时,此时碳刷风机延时,电磁阀(13)打开,外部清洗气体从气管接头(14)进入逆洗装置(12),清洗附在滤布及料斗内壁上的粉尘后,碳刷风机将再次启动。当缺料时,控制箱(11)上的警报灯(9)会亮灯报警。选配储压罐的吸料机可增大储气量,加强逆洗装置清洗粉尘效果的功能。

2.2 机器零件图

2.2.1 机器零件图(SAL-1U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.2 材料明细表

图 2-3: 机器零件图(SAL-1U)

2.2.2 零件材料明细表(SAL-1U)

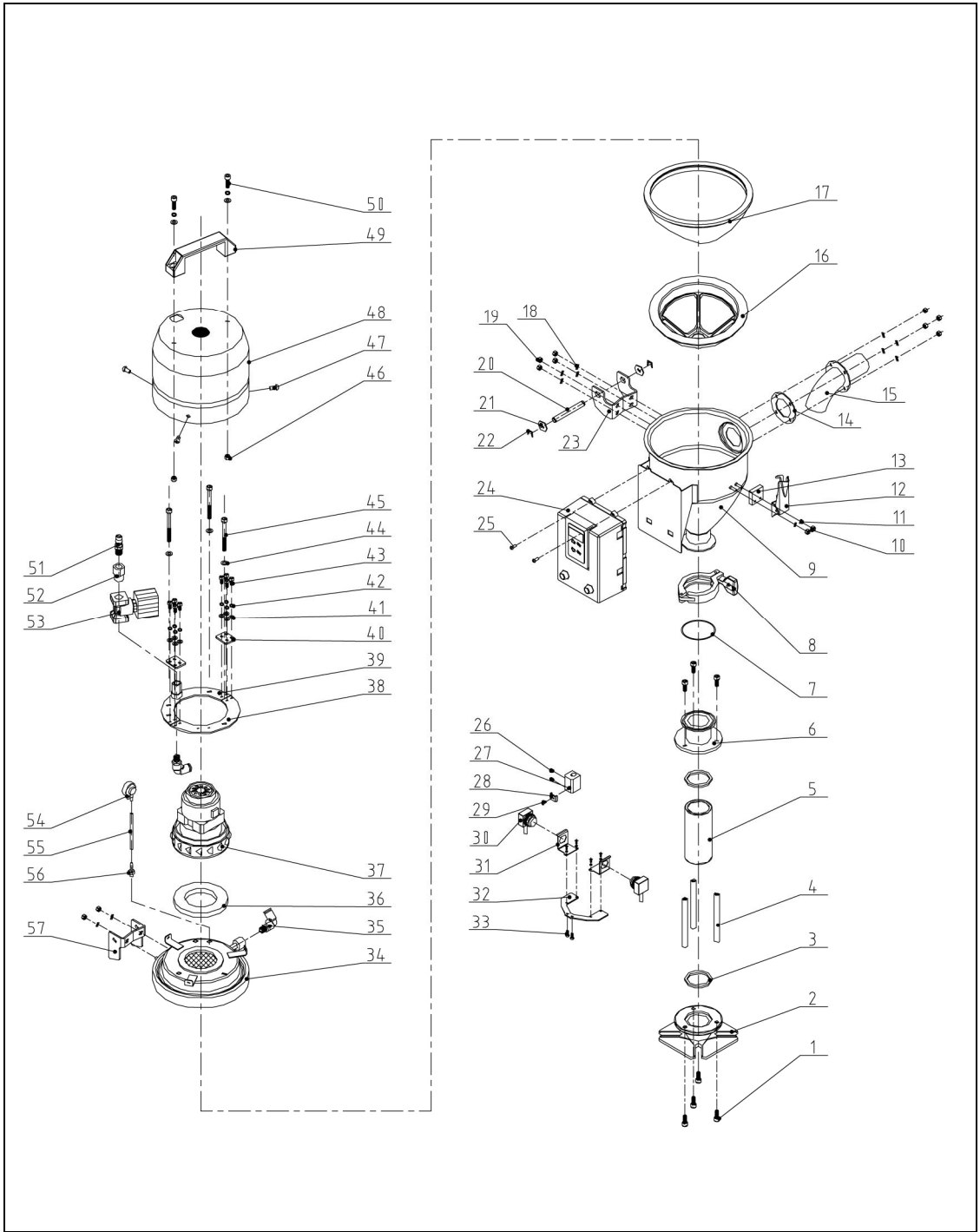
表 2-1: 零件材料明细表(SAL-1U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O 型密封圈	YR20205500000	38	下合页	BL32000600140
2	底座	YW20001500110	39	焊接螺柱 M5×10	YW69051000000
3	底座迫紧	-	40	电控箱底座	-
4	压块	YW20000600500	41	电控箱	YR40030600000
5	平华司 Φ6×13	YW66061300000	42	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000
6	弹簧华司 M6	YW65006000000	43	感应器外壳	-
7	内六角螺丝 M6×15	YW61061600300	44	内六角圆柱头螺钉	YW61061000100
8	十字槽盘头螺钉	YW63032500000	45	关料板固定座焊接图	-
9	平垫圈 3×10	YW66031000000	46	锁紧螺母 M3	YW64000300000
10	平垫圈 3×12	YW66031200000	47	关料板固定座	-
11	永磁片	YW90213700000	48	十字槽盘头螺钉 M3×40	YW63034000000
12	磁铁套	BH12115000010	49	小沉头柳螺母 M6	YW64060200000
13	锁紧螺母 M3	YW64000300000	50	料斗盖	-
14	关料板*	BL21001501920	51	马达固定罩	BH10063200040
15	关料板连接块	-	52	逆洗管	-
16	扁圆头半空心铆钉	YW09250500000	53	气管快速接头	YW80083800200
17	梅花手柄 M6×15	YR40061500000	54	马达迫紧	-
18	下料口	-	55	碳刷风机*	YM30122250000
19	透气窗	YR40000600500	56	固定板 2	-
20	弹簧扣	YW02003000400	57	固定板 1	-
21	垫块	YR40000600300	58	固定板 3	-
22	焊接螺柱 M4×15	YW69041500100	59	平垫圈 5	YW66051000100
23	焊接螺柱 M4×10	YW69041000000	60	弹簧垫圈 5	YW65050000000
24	入料管迫紧	YR10150300000	61	内六角圆柱头螺钉	YW61051200100
25	入料管	BL32333600020	62	平垫圈 6	YW66061300000
26	入料管固定片	-	63	内六角圆柱头螺钉	YW61065000100
27	平垫圈 4	YW66040800000	64	锁紧螺母	YW64000600200
28	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	65	十字槽盘头螺钉	YW62051500000
29	储料桶	-	66	马达罩	-
30	滤布挡圈	-	67	铝方型拉手	BW20012000040
31	过滤布袋**	BP82000100040	68	内六角圆柱头螺钉	YW61062000300
32	料斗迫紧*	YP10104000000	69	快速接头	YW80031400000
33	平垫圈 5	YW66051000100	70	接头三	-
34	锁紧螺母 M5	YW64000500000	71	电磁阀*	YE32213100000
35	合页销	BH10006003110	72	压差开关	YE16028000000
36	平垫圈 8×22	YW66082200100	73	蓝色气管	YR60060400000
37	开口挡圈 6	YW63051000000	74	压力开关接头	BH11103000010
75	上合页	BL32000600240			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.3 机器零件图(SAL-1U-E)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.4 材料明细表

图 2-4: 机器零件图(SAL-1U-E)

2.2.4 零件材料明细表(SAL-1U-E)

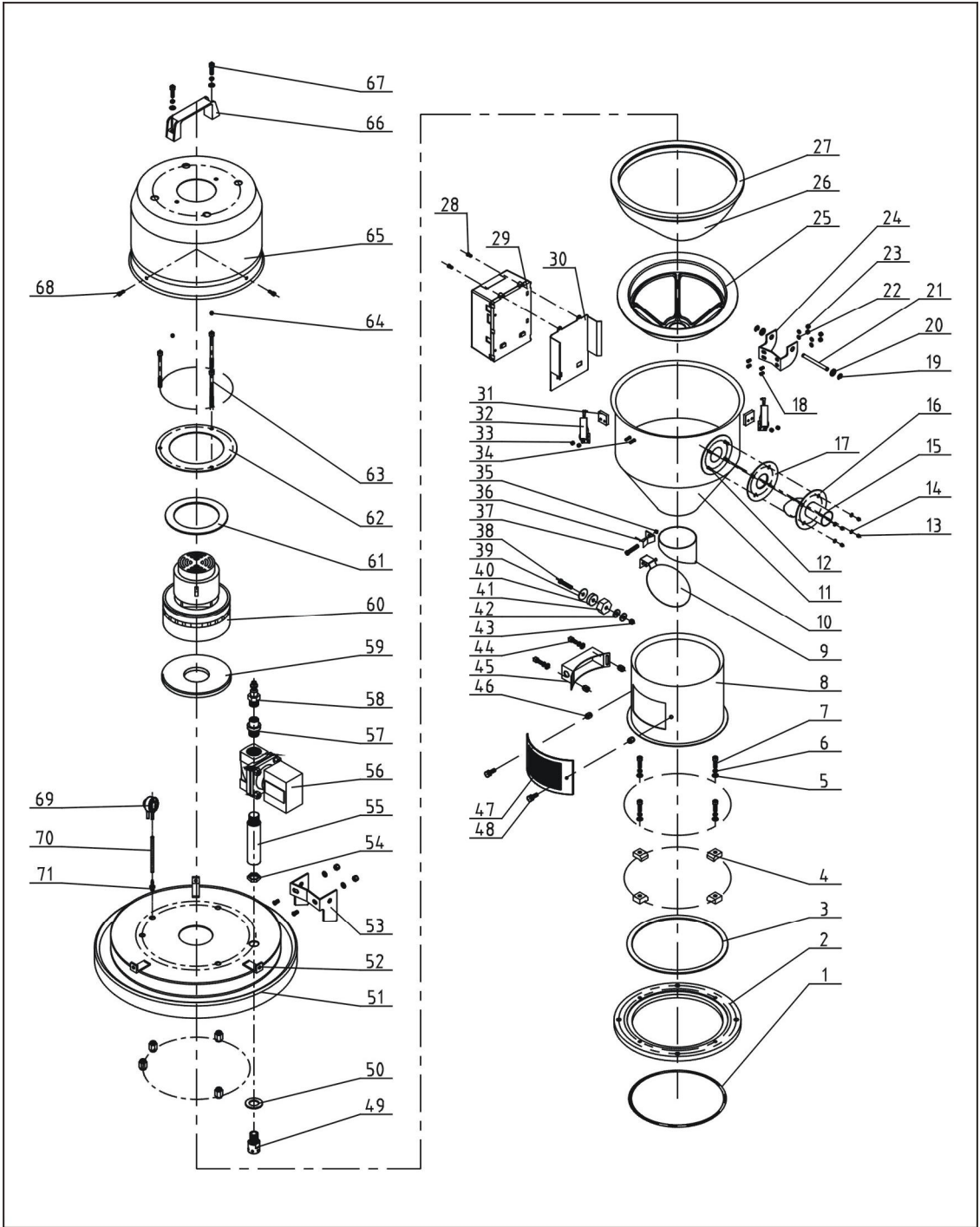
表 2-2: 零件材料明细表(SAL-1U-E)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	内六角螺丝 M6×15	YW61061600300	29	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
2	玻璃管下法兰	YW32000300000	30	电眼	YE15143900300
3	玻璃管迫紧	YW61061600300	31	电眼安装块	-
4	法兰连接杆	BH10101100010	32	电眼固定片	-
5	玻璃管**	YW70504000000	33	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
6	玻璃管上法兰	BW32000300210	34	料斗盖	-
7	底座迫紧	YR10000300200	35	气管快速接头	YW80083800200
8	2.5"不锈钢管夹	YW07002500600	36	马达迫紧	-
9	储料桶	-	37	碳刷风机*	YM30965600000
10	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	38	固定板 2	-
11	平垫圈 4	YW66040800000	39	固定板 1	-
12	弹簧扣**	YW02003000400	40	固定板 3	-
13	垫块	YR40000600300	41	平垫圈 5	YW66051000100
14	入料管迫紧	YR10150300000	42	弹簧垫圈 5	YW65050000000
15	入料管	BL32333600020	43	内六角圆柱头螺钉 M5×12	YW61051200100
16	滤布挡圈**	YR40001500100	44	平垫圈 6	YW66061300000
17	滤布袋**	BP82001500044	45	内六角圆柱头螺钉 M6×50	YW61065000100
16	滤布挡圈**	YR40001500100	46	锁紧螺母 M6	YW64000600200
18	平垫圈 5	YW66051000100	47	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
19	锁紧螺母 M5	YW64000500000	48	马达罩	-
20	合页销	BH10006003110	49	铝方形拉手 L120	BW20012000040
21	平垫圈 Φ8×22	YW66082200100	50	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000300
22	开口挡圈 6	YW63051000000	51	快速接头 3" ×1/4PT	YW80031400000
23	下合页	BL32000600120	52	接头三	BH13031100010
24	电控箱	YR40030600000	53	电磁阀	YE32213100000
25	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000	54	压差开关	YE16028000000
26	紧定螺钉 M4×5	YW68004500000	55	蓝色气管	YR60060400000
27	电眼固定座	BL21001502420	56	压力开关接头	BH11103000010
28	电眼线压块	BL21061600020	57	上合面	BL32000600240

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.5 机器零件图(SAL-3U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.6 材料明细表

图 2-5: 机器零件图(SAL-3U)

2.2.6 零件材料明细表(SAL-3U)

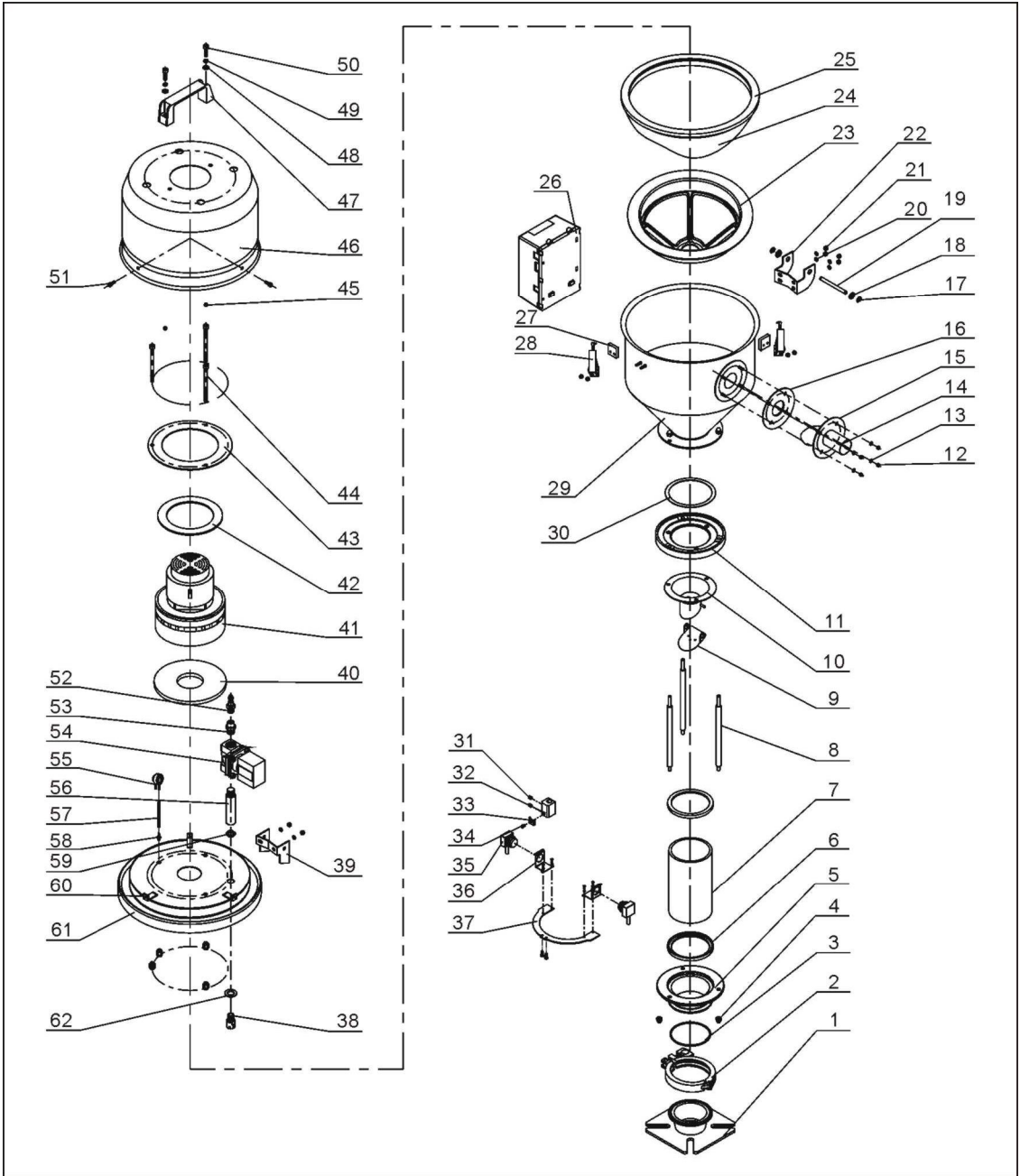
表 2-3: 零件材料明细表(SAL-3U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈	YR20205500000	37	十字槽盘头螺钉 M3×40	YW63034000000
2	底座	YW20006000000	38	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000
3	底座迫紧	-	39	磁铁盖	BL21000600120
4	压块	YW20000600500	40	永磁片	YW90257700000
5	弹簧垫圈 M6	YW65006000000	41	磁铁套	BH12000600010
6	平垫圈 Φ6	YW66061300000	42	平垫圈 Φ8×22	YW66082200100
7	内六角螺丝 M6×20	YW61062000300	43	锁紧螺母 M6	YW64000600200
8	料斗固定座	BL21063200020	44	内六角螺丝 M6×10	YW63061000000
9	落料板*	BL21000302320	45	传感器外壳	YR40000600100
10	落料口	BL21000600720	46	小沉头铆螺母 M6	YW64060200000
11	储料桶	-	47	透气窗	YR40000600500
12	焊接螺柱 M4×10	YW69041000000	48	梅花手柄	YR40061500000
13	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	49	逆洗管喷头	BH13033000810
14	平垫圈 Φ4	YW66040800000	50	垫片	BP62352100050
15	入料管	BL32333600020	51	料斗盖	-
16	入料管固定片	-	52	马达固定座	-
17	入料管迫紧	YR10150300000	53	上合页	BL32000600240
18	焊接螺柱 M5×10	YW64040700100	54	连接螺母	-
19	开口挡圈 6	YW66000500000	55	接头二	BH13030300010
20	平垫圈 Φ8×22	YW66082200100	56	电磁阀	YE32213100000
21	合页销	BH10006003110	57	接头三	BH13031100010
22	平垫圈 Φ5	YW66051000100	58	快速接头	YW80031400000
23	锁紧螺母 M5	YW64000500000	59	马达迫紧(下)	YR10070000000
24	下合页	BL32000600140	60	碳刷马达*	YM30965600000
25	滤布挡圈**	YR40003000100	61	马达迫紧(上)	YP62141200000
26	滤布袋**	BP82003000044	62	马达固定板	-
27	料斗迫紧*	YR10000300100	63	内六角螺丝 M6×90	YW61069000100
28	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000	64	锁紧螺母 M6	YW64000600200
29	电控箱	YR40030600000	65	马达外罩	YR40033000000
30	电控箱底座	-	66	L120 铝方型拉手	BW20012000040
31	垫块	YW02003000400	67	内六角螺丝 M6×20	YW61062000300
32	弹簧扣	YR40000600300	68	十字槽头螺钉 M5×15	YW62051500000
33	锁紧螺母 M4×0.7	YW69040700100	69	压差开关	YE15002000100
34	焊接螺柱 M4×15	YW64041500100	70	蓝色气管	YR60060400000
35	锁紧螺母 M3	YW64000300000	71	压力开关接头	BH11103000010
36	落料板固定座	BL20000601220			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.7 机器零件图(SAL-3U-E)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.8 材料明细表

图 2-6: 机器零件图(SAL-3U-E)

2.2.8 零件材料明细表(SAL-3U-E)

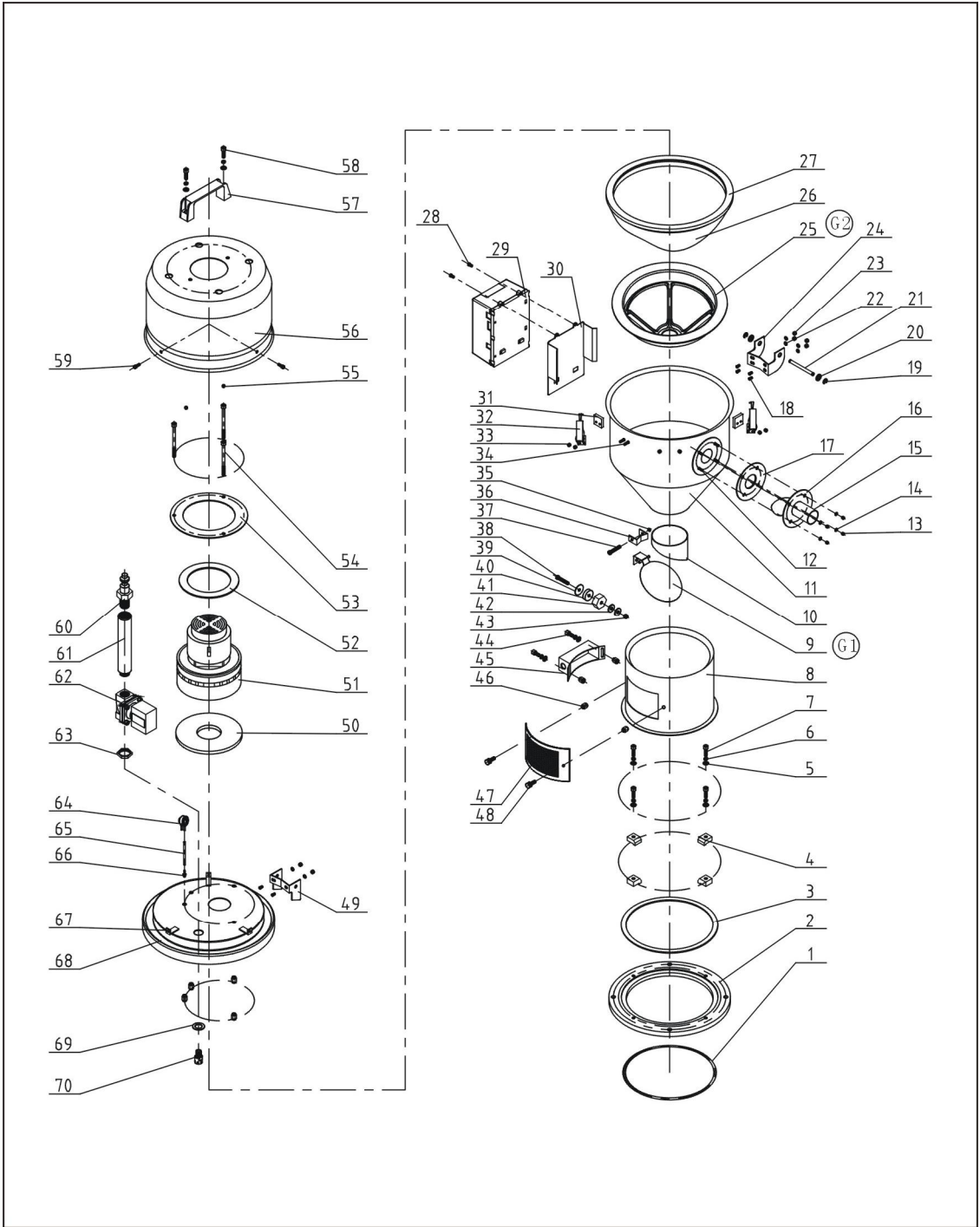
表 2-4: 零件材料明细表(SAL-3U-E)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	安装法兰	BH13060100040	32	电眼固定座	BL90001000120
2	3"不锈钢管夹	YW07000300000	33	电眼线压块	YW31616200000
3	盖形螺母 M6	YR20802600000	34	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
4	盖形螺母 M6	YW64006000100	35	电眼	YE15143900300
5	玻璃管下法兰	BH13062600010	36	电眼安装块(电眼自带)	-
6	玻璃管迫紧	YR10060200000	37	电眼固定片	BL21061200020
7	玻璃管*	YW70317000600	38	逆洗管喷头	BH13033000810
8	法兰连接杆	BH10000600640	39	上合页	BL32000600240
9	逆止片	-	40	马达迫紧(下)	YR10070000000
10	落料口	BW32060300610	41	碳刷马达 1.15kW	YM30965600000
11	玻璃管上法兰	BH13062400010	42	马达迫紧(上)	YP62141200000
12	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	43	马达固定板	BL21000300420
13	平垫圈 4	YW66040800000	44	内六角圆柱头螺钉 M6×90	YW61069000100
14	入料管	BL32333600020	45	锁紧螺母 M6	YW64000600200
15	入料管固定片	BL20036000320	46	马达外罩	YR40000300100
16	入料管迫紧	YR10150300000	47	铝方型拉手 L120	BW20012000040
17	开口挡圈 6	YW63051000000	48	平垫圈 6	YW66061300000
18	平垫圈 M8×22	YW66082200100	49	弹簧垫圈 6	YW65006000000
19	合页销	BH10006003110	50	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000300
20	平垫圈 5	YW66051000100	51	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
21	锁紧螺母 M5	YW64000500000	52	快速接头 3" ×1/4PT	YW80031400000
22	下合页	BL32000600140	53	接头三	BH13031100010
23	滤布挡圈**	YR40003000100	54	电磁阀*	YE32213100000
24	滤布袋**	BP82003000044	55	压差开关	YE15002000100
25	料斗迫紧*	YR10000300100	56	接头二	BH13030300010
26	电控箱	YR40030600000	57	蓝色气管 Φ6×Φ4	YR60060400000
27	弹簧扣垫块	YR40000600800	58	压力开关接头	BH11103000010
28	弹簧扣	YW02003000400	59	连接螺母一	BH12030400410
29	储料桶	-	60	马达罩固定座	-
30	料斗底板迫紧	-	61	料斗盖	-
31	紧定螺钉 M4×5	YW68004500000	62	垫片 Φ30×Φ17×2	BP62352100050

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.9 机器零件图(SAL-6U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.10 材料明细表

图 2-7: 机器零件图(SAL-6U)

2.2.10 零件材料明细表(SAL-6U)

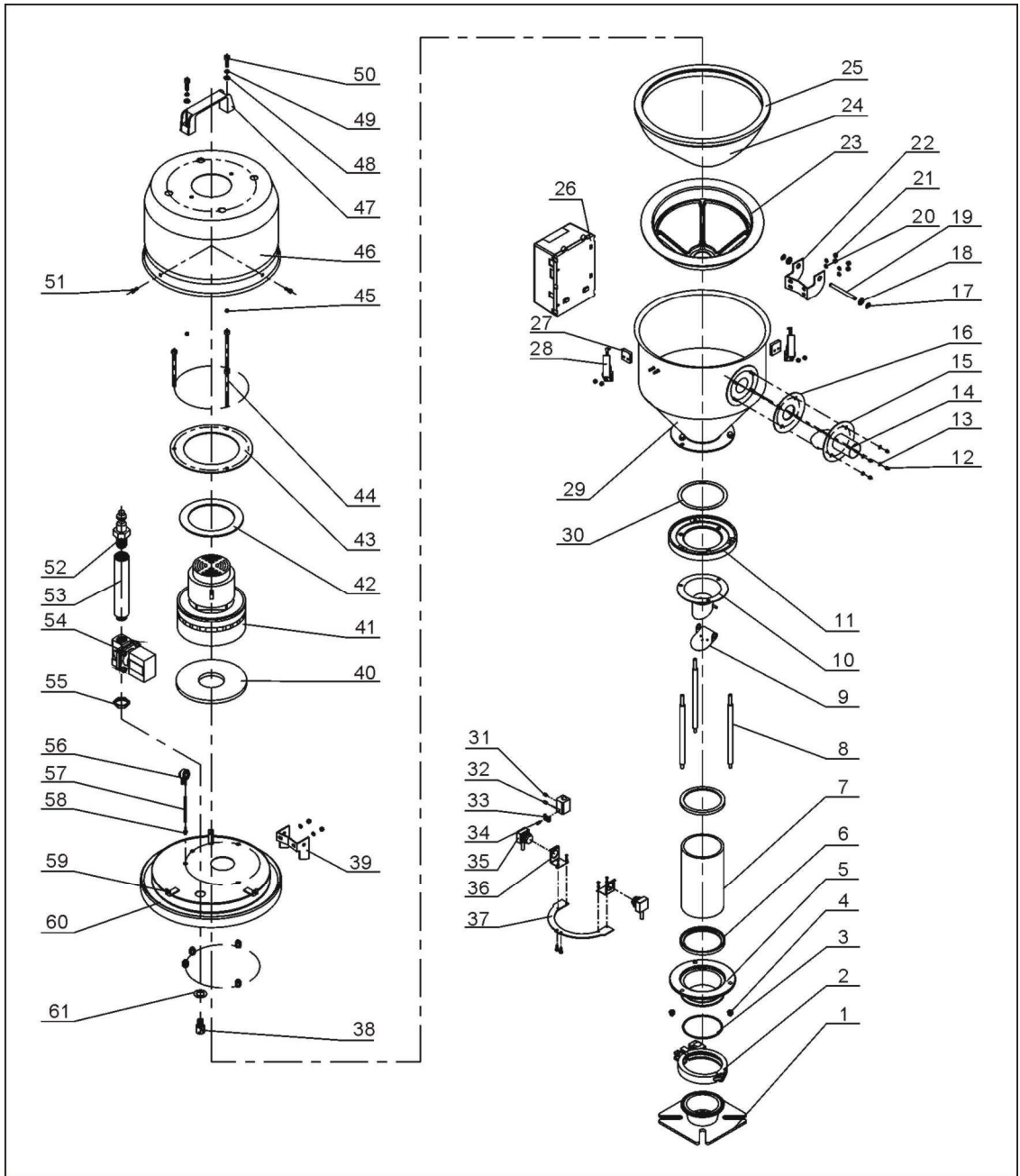
表 2-5: 零件材料明细表(SAL-6U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈	YR20205500000	36	落料板固定座	BL20000601220
2	底座	YW20006000000	37	十字槽盘头螺钉 M3×40	YW63034000000
3	底座迫紧	-	38	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000
4	压块	YW20000600500	39	磁铁盖	BL21000600120
5	弹簧华司 M6	YW65006000100	40	永磁片	YW90257700000
6	平华司 Φ6	YW66061300000	41	磁铁套	BH12000600010
7	内六角螺丝 M6×20	YW61062000300	42	平华司 Φ8×22	YW66082200100
8	料斗固定座	BL21000600020	43	锁紧螺母 M6	YW64000600200
9	落料板*	BL21000302320	44	内六角圆柱头螺钉 M6×10	YW63061000000
10	落料口	BL21000600720	45	传感器外壳	YR40000600100
11	储料桶	-	46	小沉头铆螺母 M6	YW64060200000
12	焊接螺柱 M4×10	YW69041000000	47	透气窗	YR40000600500
13	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	48	梅花手柄	YR40061500000
14	平华司 Φ4	YW66040800000	49	上合页	BL32000600240
15	入料管	-	50	马达迫紧(下)	YR10070000000
16	入料管固定片	-	51	碳刷风机*	YM30965600000
17	入料管迫紧	-	52	马达迫紧(上)	YP62141200000
18	焊接螺柱 M5×10	YW64040700100	53	马达固定板	-
19	开口挡圈	YW66000500000	54	内六角圆柱头螺钉 M6×90	YW61069000100
20	平华司 Φ8×22	YW66082200100	55	锁紧螺母 M6	YW64000600200
21	合页销	BH10006003110	56	马达罩	YR40036000000
22	平华司 Φ5	YW66051000100	57	L120 铝方型拉	BW20012000040
23	锁紧螺母 M5	YW64000500000	58	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000300
24	下合页	BL32000600140	59	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
25	滤布挡圈**	YR40006000000	60	快速接头	YW80031400000
26	布袋**	BP82006000044	61	接头二	BH13030300010
27	料斗迫紧*	YR10000600200	62	电磁阀*	YE32213100000
28	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000	63	连接螺母	BH12030400410
29	电控箱	YR40030600000	64	压差开关	YE15002000100
30	电控箱底座	-	65	蓝色气管	YR60060400000
31	垫块	YR40000600300	66	压力开关接头	BH11103000010
32	弹簧扣	YW02003000400	67	马达外罩固定盒	-
33	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	68	料斗盖	-
34	焊接螺柱 M4×15	YW69041500100	69	垫片	BP62352100050
35	锁紧螺母 M3	YW64000300000	70	逆洗管喷头	BH13033000810

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.11 机器零件图(SAL-6U-E)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.12 材料明细表

图 2-8: 机器零件图(SAL-6U-E)

2.2.12 零件材料明细表(SAL-6U-E)

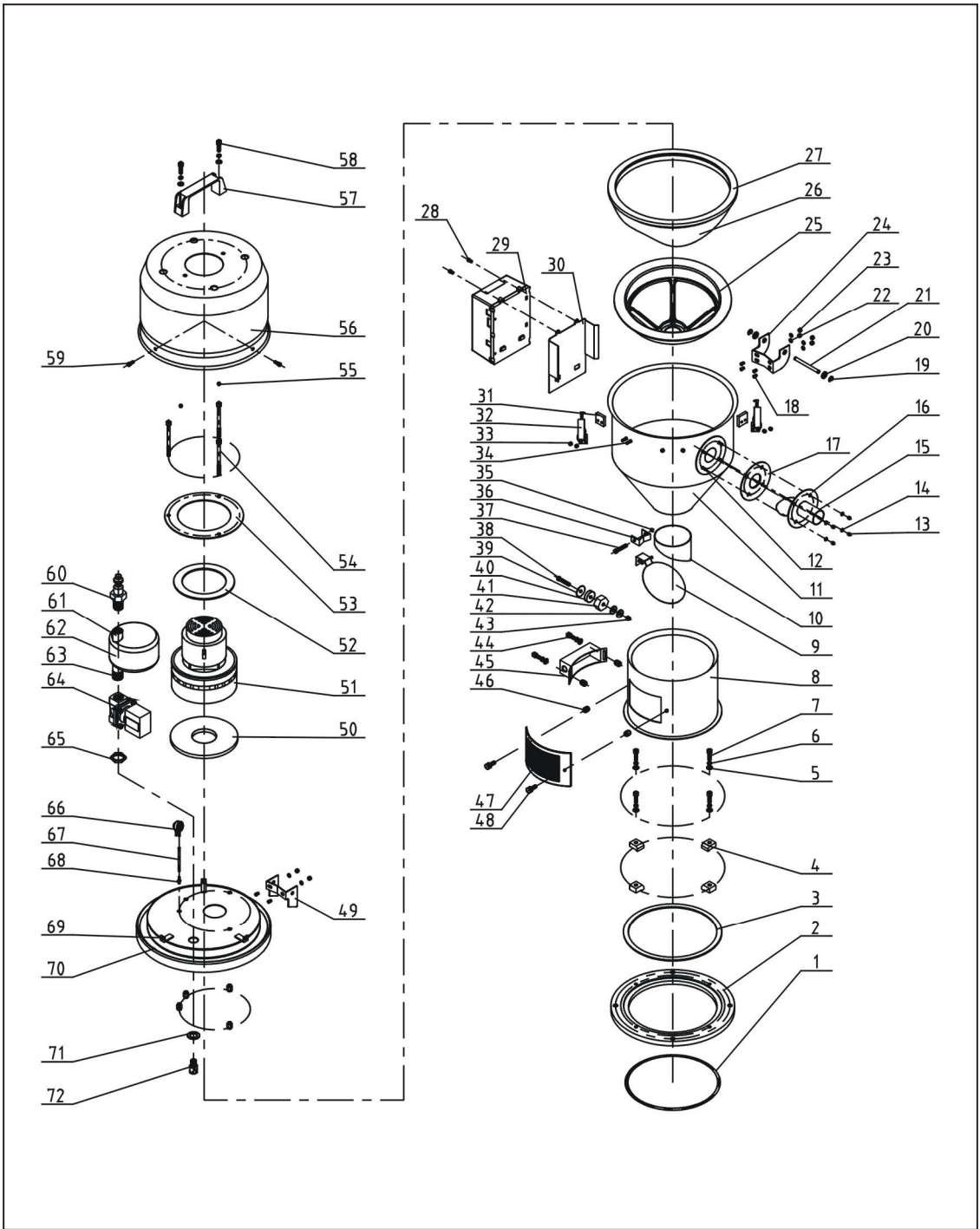
表 2-6: 零件材料明细表(SAL-6U-E)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	安装法兰	BH13060100040	32	电眼固定座	BL90001000120
2	3"不锈钢管夹	YW07000300000	33	电眼线压块	YW31616200000
3	盖形螺母 M6	YR20802600000	34	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
4	盖形螺母 M6	YW64006000100	35	电眼	YE15143900300
5	玻璃管下法兰	BH13062600010	36	电眼安装块(电眼自带)	-
6	玻璃管迫紧	YR10060200000	37	电眼固定片	BL21061200020
7	玻璃管*	YW70317000600	38	逆洗管喷头	BH13033000810
8	法兰连接杆	BH10000600640	39	上合页	BL32000600240
9	逆止片	-	40	马达迫紧(下)	YR10070000000
10	落料口	BW32060300610	41	碳刷马达 1.15kW	YM30965600000
11	玻璃管上法兰	BH13062400010	42	马达迫紧(上)	YP62141200000
12	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	43	马达固定板	BL21000300420
13	平垫圈 4	YW66040800000	44	内六角圆柱头螺钉 M6×90	YW61069000100
14	入料管	-	45	锁紧螺母 M6	YW64000600200
15	入料管固定片	BL20036000320	46	马达外罩	BL22001200220
16	入料管迫紧	YR10061200000	47	铝方型拉手 L120	BW20012000040
17	开口挡圈 6	YW63051000000	48	平垫圈 6	YW66061300000
18	平垫圈 M8×22	YW66082200100	49	弹簧垫圈 6	YW65006000000
19	合页销	BH10006003110	50	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000300
20	平垫圈 5	YW66051000100	51	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
21	锁紧螺母 M5	YW64000500000	52	快速接头 3" ×1/4PT	YW80031400000
22	下合页	BL32000600140	53	接头二	BH13030300010
23	滤布挡圈**	YR40006000000	54	电磁阀*	YE32213100000
24	滤布袋**	BP82003000044	55	连接螺母一	BH12030400410
25	料斗迫紧*	YR10000300100	56	压差开关	YE15002000100
26	电控箱	YR40030600000	57	蓝色气管 Φ6×Φ4	YR60060400000
27	弹簧扣垫块	YR40000600300	58	压力开关接头	BH11103000010
28	弹簧扣	YW02003000400	59	马达罩固定座	-
29	储料桶	-	60	料斗盖	-
30	料斗底板迫紧	-	61	垫片 Φ30×Φ17×2	BP62352100050
31	紧定螺钉 M4×5	YW68004500000			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.13 机器零件图(SAL-6U-A)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.14 材料明细表

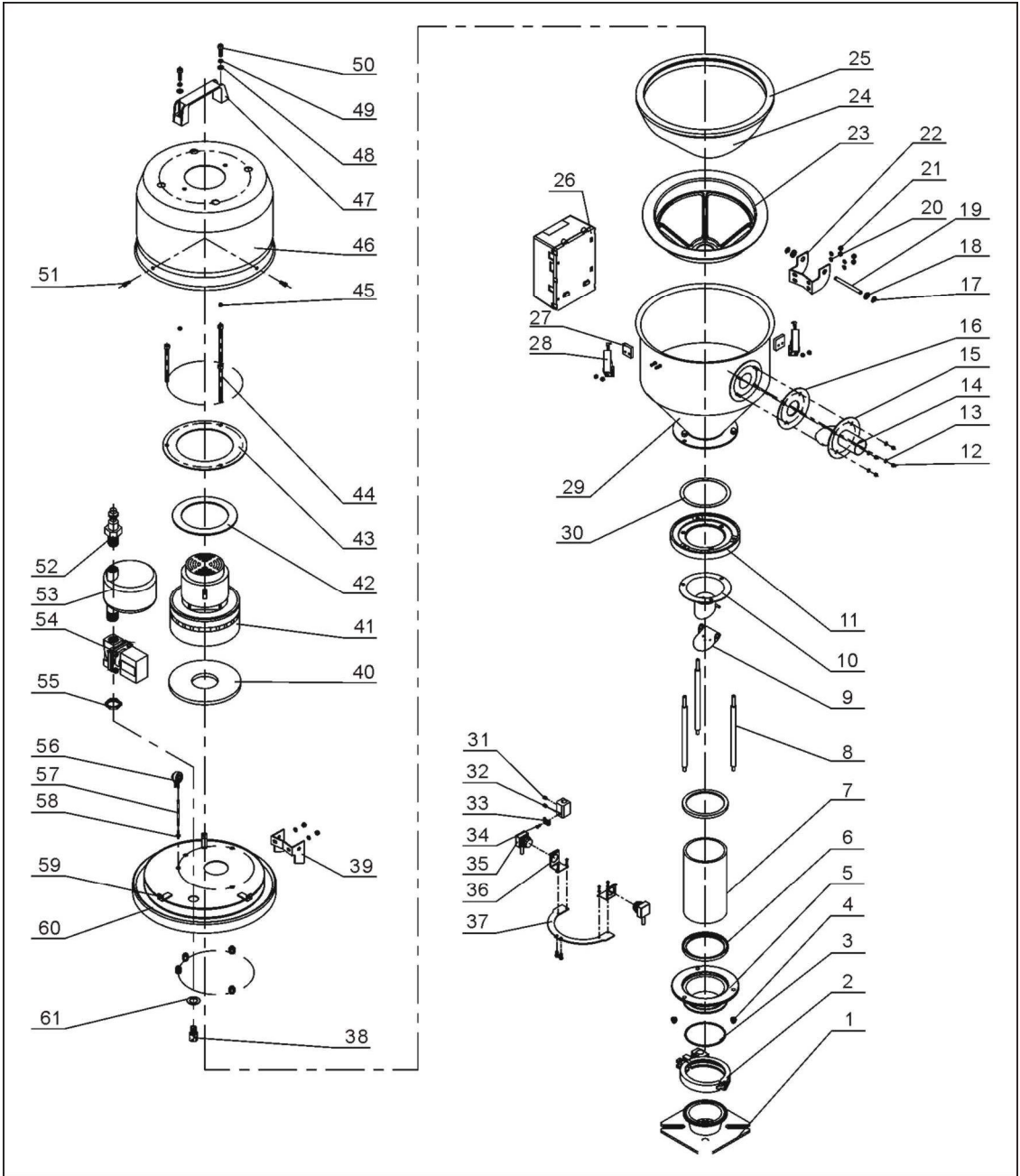
图 2-9: 机器零件图(SAL-6U-A)

2.2.14 零件材料明细表(SAL-6U-A)

表 2-7: 零件材料明细表(SAL-6U-A)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈	YR20205500000	37	十字槽盘头螺钉 M3×40	YW63034000000
2	底座	YW20006000000	38	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000
3	底座迫紧	-	39	磁铁盖	BL21000600120
4	压块	YW20000600500	40	永磁片	YW90257700000
5	弹簧华司 M6	YW65006000100	41	磁铁套	BH12000600010
6	平华司 Φ6	YW66061300000	42	平华司 Φ8×22	YW66082200100
7	内六角螺丝 M6×20	YW61062000300	43	锁紧螺母 M6	YW64000600200
8	料斗固定座	BL21000600020	44	内六角圆柱头螺钉 M6×10	YW63061000000
9	落料板*	BL21000302320	45	传感器外壳	YR40000600100
10	落料口	BL21000600720	46	小沉头铆螺母 M6	YW64060200000
11	储料桶	-	47	透气窗	YR40000600500
12	焊接螺柱 M4×10	YW69041000000	48	梅花手柄	YR40061500000
13	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	49	上合页	BL32000600240
14	平华司 Φ4	YW66040800000	50	马达迫紧(下)	YR10070000000
15	入料管	-	51	碳刷马达*	YM30965600000
16	入料管固定片	-	52	马达迫紧(上)	YP62141200000
17	入料管迫紧	-	53	马达固定板	-
18	焊接螺柱 M5×10	YW64040700100	54	内六角圆柱头螺钉 M6×90	YW61069000100
19	开口挡圈	YW66000500000	55	锁紧螺母 M6	YW64000600200
20	平华司 Φ8×22	YW66082200100	56	马达罩	YR40036000000
21	合页销	BH10006003110	57	L120 铝方型拉	BW20012000040
22	平华司 Φ5	YW66051000100	58	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000300
23	锁紧螺母 M5	YW64000500000	59	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
24	下合页	BL32000600140	60	快速接头	YW80031400000
25	滤布挡圈**	YR40006000000	61	连接螺母一	-
26	布袋**	BP82006000044	62	储压罐	-
27	料斗迫紧*	YR10000600200	63	连接螺母二	-
28	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000	64	电磁阀*	YE32213100000
29	电控箱	YR40030600000	65	连接螺母	BH12030400410
30	电控箱底座	-	66	压差开关	YE15002000100
31	垫块	YR40000600300	67	蓝色气管	YR60060400000
32	弹簧扣	YW02003000400	68	压力开关接头	BH11103000010
33	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	69	马达外罩固定座	-
34	焊接螺柱 M4×15	YW69041500100	70	料斗盖	-
35	锁紧螺母 M3	YW64000300000	71	垫片	BP62352100050
36	落料板固定座	BL20000601220	72	逆洗管喷头	BH13033000810

2.2.15 机器零件图(SAL-6U-EA)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.16 材料明细表

图 2-10: 机器零件图(SAL-6U-EA)

2.2.16 零件材料明细表(SAL-6U-EA)

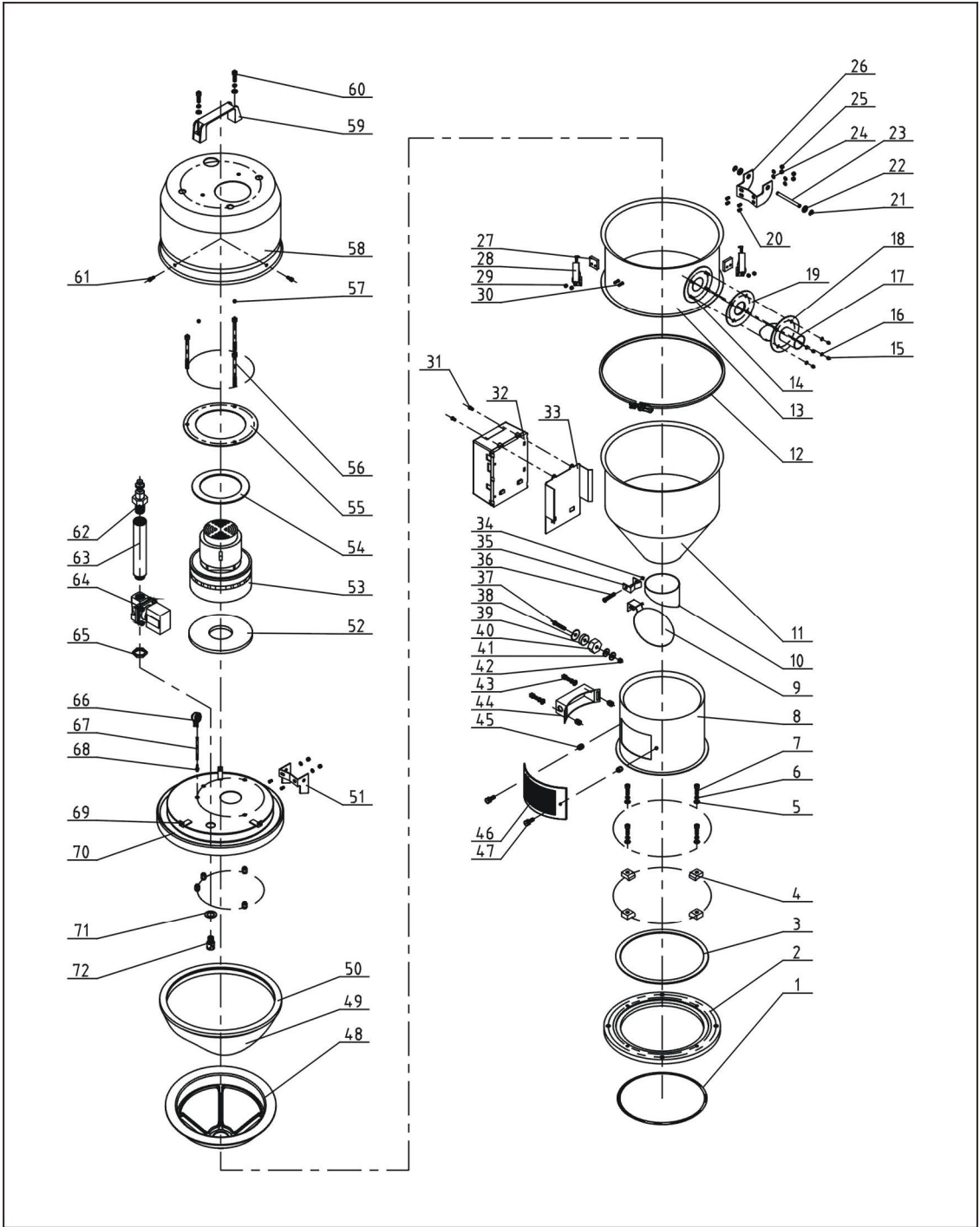
表 2-8: 零件材料明细表(SAL-6U-EA)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	安装法兰	BL21060200820	32	电眼固定座	BL90001000120
2	3"不锈钢管夹	YW07000300000	33	电眼线压块	YW31616200000
3	盖形螺母 M6	YR20802600000	34	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
4	盖形螺母 M6	YW64006000100	35	电眼	YE15143900000
5	玻璃管下法兰	BW32610900010	36	电眼安装块(电眼自带)	-
6	玻璃管迫紧	YR10060200000	37	电眼固定片	BL21061200020
7	玻璃管*	YW70317000600	38	逆洗管喷头	BH13033000810
8	法兰连接杆	BH10000600640	39	上合页	BL32000600240
9	逆止片	-	40	马达迫紧(下)	YR10070000000
10	落料口	-	41	碳刷马达 1.15kW	YM30965600000
11	玻璃管上法兰	BW32610800010	42	马达迫紧(上)	YP62141200000
12	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	43	马达固定板	BL21000300420
13	平垫圈 4	YW66040800000	44	内六角圆柱头螺钉 M6×90	YW61069000100
14	入料管	BL32000600020	45	锁紧螺母 M6	YW64000600200
15	入料管固定片	BL20036000320	46	马达外罩	BL22001200220
16	入料管迫紧	YR10061200000	47	铝方型拉手 L120	BW20012000040
17	开口挡圈 6	YW63051000000	48	平垫圈 6	YW66061300000
18	平垫圈 M8×22	YW66082200100	49	弹簧垫圈 6	YW65006000000
19	合页销	BH10006003110	50	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000300
20	平垫圈 5	YW66051000100	51	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
21	锁紧螺母 M5	YW64000500000	52	快速接头 3" ×1/4PT	YW80031400000
22	下合页	BL32000600140	53	储压罐	-
23	滤布挡圈**	YR40006000000	54	电磁阀*	YE32213100000
24	滤布袋**	BP82003000044	55	连接螺母一	BH12030400410
25	料斗迫紧*	YR10000300100	56	压差开关	YE15002000100
26	电控箱	YR40030600000	57	蓝色气管 Φ6×Φ4	YR60060400000
27	弹簧扣垫块	YR40000600300	58	压力开关接头	BH11103000010
28	弹簧扣	YW02003000400	59	马达罩固定座	-
29	储料桶	-	60	料斗盖	-
30	料斗底板迫紧	-	61	垫片 Φ30×Φ17×2	BP62352100050
31	紧定螺钉 M4×5	YW68004500000			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.17 机器零件图(SAL-12U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.18 材料明细表

图 2-11：机器零件图(SAL-12U)

2.2.18 零件材料明细表(SAL-12U)

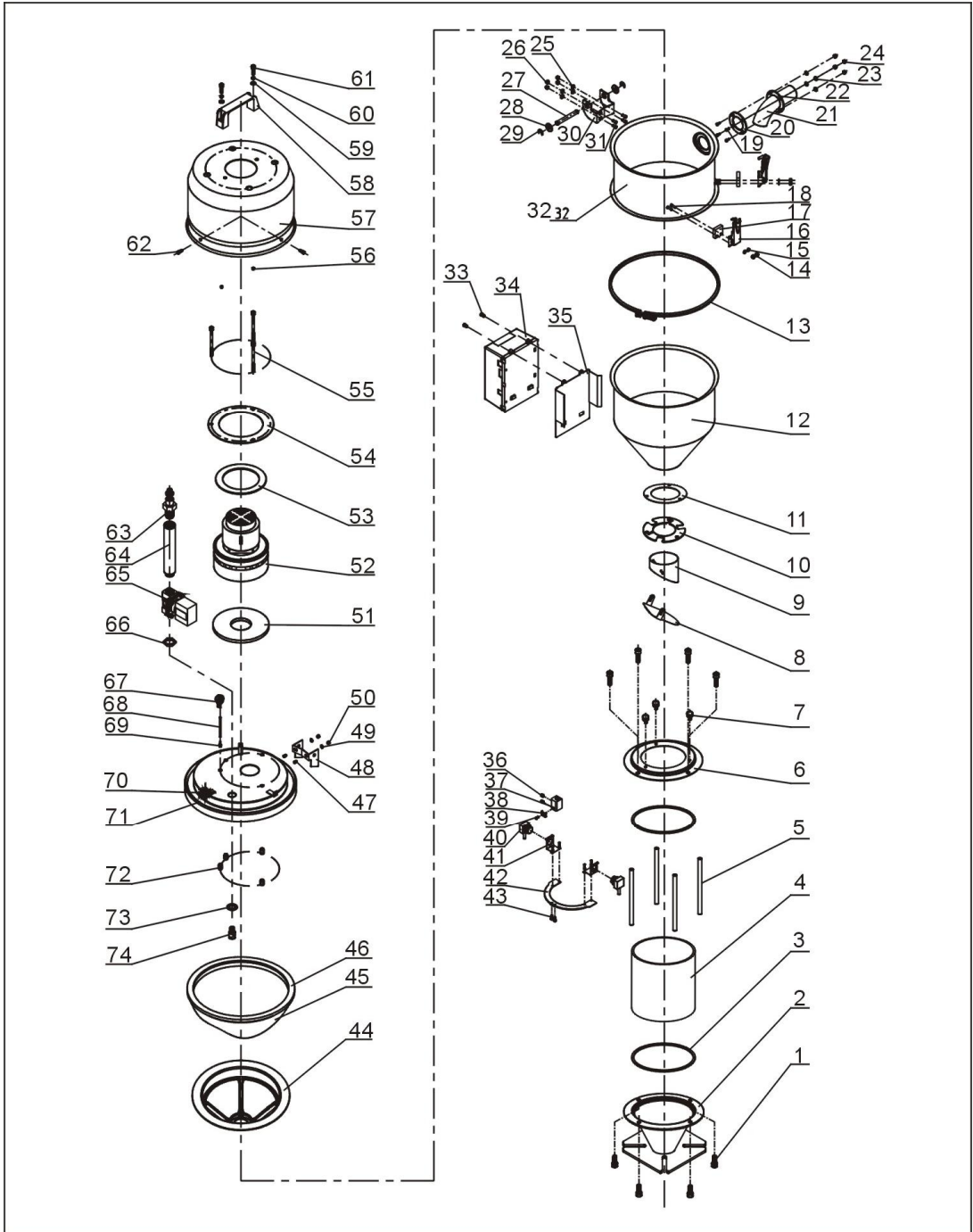
表 2-9: 零件材料明细表(SAL-12U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O 型密封圈	YR20205500000	37	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000
2	底座	YW20006000000	38	磁铁盖	BL21000600120
3	底座迫紧	-	39	永磁片	YW90257700000
4	压块	YW20000600500	40	磁铁套	BH12000600010
5	弹簧华司 M6	YW65006000100	41	平华司 Φ8×22	YW66082200100
6	平华司 Φ6	YW66061300000	42	锁紧螺母 M6	YW64000600200
7	内六角螺丝 M6×20	YW61062000300	43	内六角圆柱头螺钉 M6×10	YW63061000000
8	料斗固定座	BL21000600020	44	传感器外壳	YR40000600100
9	落料板*	BL21000302320	45	小沉头铆螺母 M6	YW64060200000
10	落料口	BL21000600720	46	透气窗	YR40000600500
11	储料桶	-	47	梅花手柄	YR40061500000
12	管束	BH11120400010	48	滤布挡圈**	YR40006000000
13	加大料桶		49	布袋**	BP82006000044
14	焊接螺柱 M4×10	YW69041000000	50	料斗迫紧*	YR10000600200
15	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	51	上合页	BL32000600240
16	平华司 Φ4	YW66040800000	52	马达迫紧(下)	YR10070000000
17	入料管	-	53	碳刷马达*	YM30965600000
18	入料管固定片	-	54	马达迫紧(上)	YP62141200000
19	入料管迫紧	-	55	马达固定板	-
20	焊接螺柱 M5×10	YW64040700100	56	内六角圆柱头螺钉 M6×90	YW61069000100
21	开口挡圈	YW66000500000	57	锁紧螺母 M6	YW64000600200
22	平华司 Φ8×22	YW66082200100	58	马达罩	YR40036000000
23	合页销	BH10006003110	59	L120 铝方型拉	BW20012000040
24	平华司 Φ5	YW66051000100	60	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000300
25	锁紧螺母 M5	YW64000500000	61	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
26	下合页	BL32000600140	62	快速接头	YW80031400000
27	垫块	YR40000600300	63	接头二	BH13030300010
28	弹簧扣	YW02003000400	64	电磁阀*	YE32213100000
29	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	65	连接螺母	BH12030400410
30	焊接螺柱 M4×15	YW69041500100	66	压差开关	YE15002000100
31	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000	67	蓝色气管	YR60060400000
32	电控箱	YR40030600000	68	压力开关接头	BH11103000010
33	电控箱底座	-	69	马达外罩固定座	-
34	锁紧螺母 M3	YW64000300000	70	料斗盖	-
35	落料板固定座	BL20000601220	71	垫片	BP62352100050
36	十字槽盘头螺钉 M3×40	YW63034000000	72	逆洗管喷头	BH13033000810

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.19 机器零件图(SAL-12U-E)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.20 材料明细表

图 2-12: 机器零件图(SAL-12U-E)

2.2.20 零件材料明细表(SAL-12U-E)

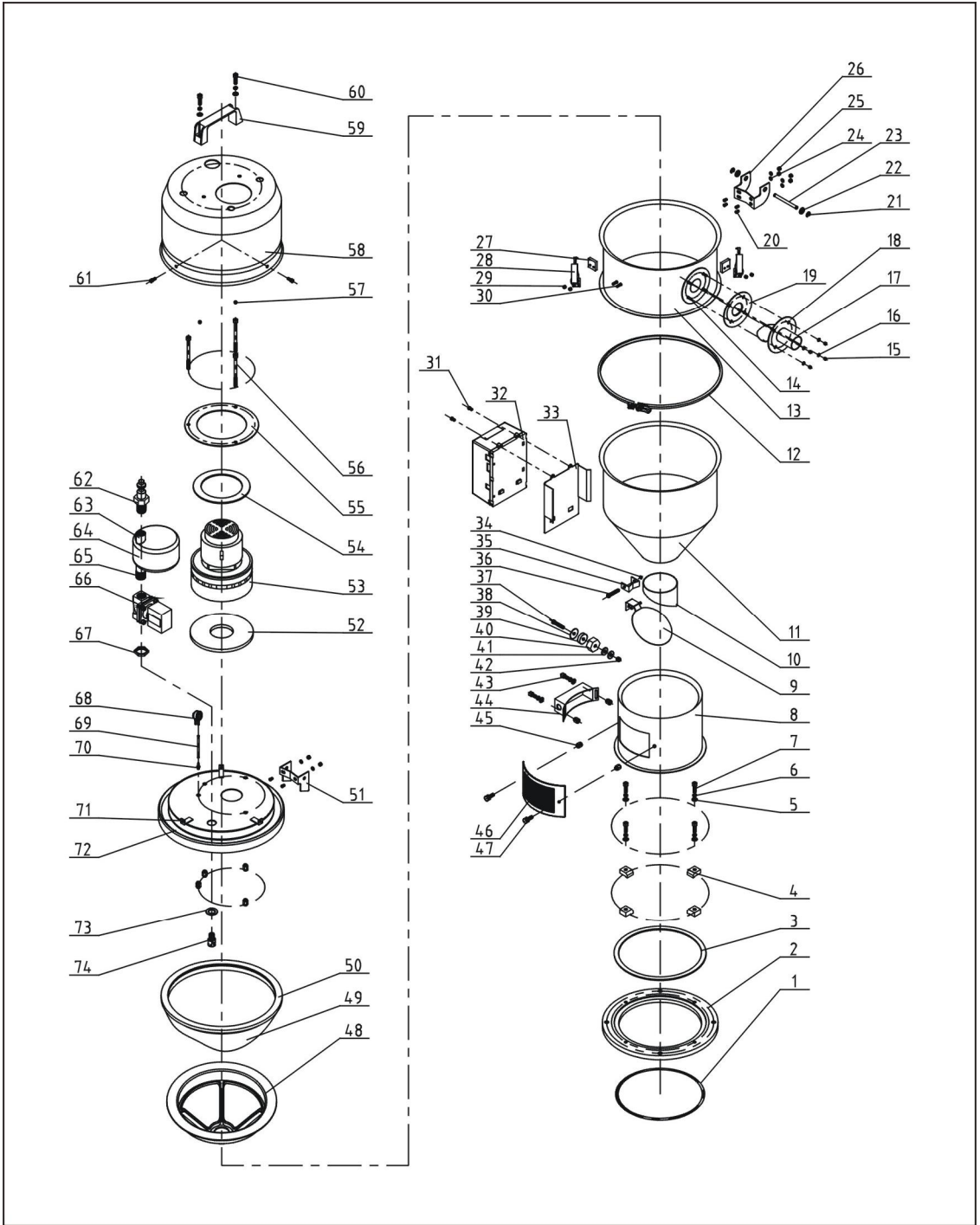
表 2-10: 零件材料明细表(SAL-12U-E)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	内六角螺丝 M6×15	YW61061600300	38	电眼线压块	BL21001210020
2	玻璃管下法兰	YW32000600000	39	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
3	玻璃管迫紧	YR10060200000	40	电眼	YE15143900300
4	玻璃管*	YW70908000000	41	电眼安装块	-
5	法兰连接杆	BH10101100010	42	电眼固定片	BL21001200120
6	玻璃管上法兰	YW32000600200	43	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
7	胶柄螺丝 M6×15	YW69621600000	44	滤布挡圈**	YR40006000000
8	逆止片	BL21001200520	45	滤布袋**	BP82006000044
9	落料口	BL27001200720	46	料斗迫紧*	YR10000600200
10	料斗法兰	YW32000600100	47	焊接螺柱 M5×10	YW64040700100
11	透气法兰	-	48	上合页	BL32000600220
12	储料桶	BL21001200820	49	平垫圈 5	YW66040800000
13	管束	BH11120400010	50	锁紧螺母	YW64000500000
14	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	51	马达迫紧(下)	YR10070000000
15	平垫圈 4	YW66040800000	52	碳刷马达	YM30965600000
16	弹簧扣	YW02003000400	53	马达迫紧(上)	YP62141200000
17	垫块	YR40000600300	54	马达固定板	BL21000300420
18	焊接螺柱 M4×15	YW69041500100	55	内六角圆柱头螺钉	YW61069000100
19	焊接螺柱 M4×10	YW69041000000	56	锁紧螺母 M6	YW64000600200
20	入料管迫紧	YR10061200000	57	马达外罩	YR40036000000
21	入料管	BL32001500020	58	铝方型拉手	BW20012000040
22	入料管固定片	BL20036000320	59	内六角圆柱头螺钉	YW61062000300
23	平垫圈 4	YW66040800000	60	弹簧垫圈	YW65006000000
24	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	61	平垫圈 6	YW66061300000
25	平垫圈 5	YW66051000100	62	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
26	锁紧螺母 M5	YW64000500000	63	快速接头	YW80031400000
27	合页销	BH10006003110	64	接头二	BH13030300010
28	平垫圈 8×22	YW66082200100	65	电磁阀	YE32213000100
29	开口挡圈 6	YW63051000000	66	连接螺母	BH12030400410
30	下合页	BL32000600120	67	压力开关	YE15002000100
31	焊接螺柱 M5×10	YW64040700100	68	蓝色气管	YR60060400000
32	加大料桶	BL21001200621	69	压力开关接头	BH11103000010
33	十字槽盘头螺钉	YW63040600000	70	马达罩固定座	BH10063200040
34	电控制	YR40030600000	71	料斗盖	BL22001200721
35	电控箱底座	BL21000602020	72	小沉头铆螺母 M6	YW64060200000
36	紧定螺钉	YW68004500000	73	垫片	BP62352100050
37	电眼固定座	YW20061500000	74	逆洗管喷头	BH13033000810

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.21 机器零件图(SAL-12U-A)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.22 材料明细表

图 2-13: 机器零件图(SAL-12U-A)

2.2.22 零件材料明细表(SAL-12U-A)

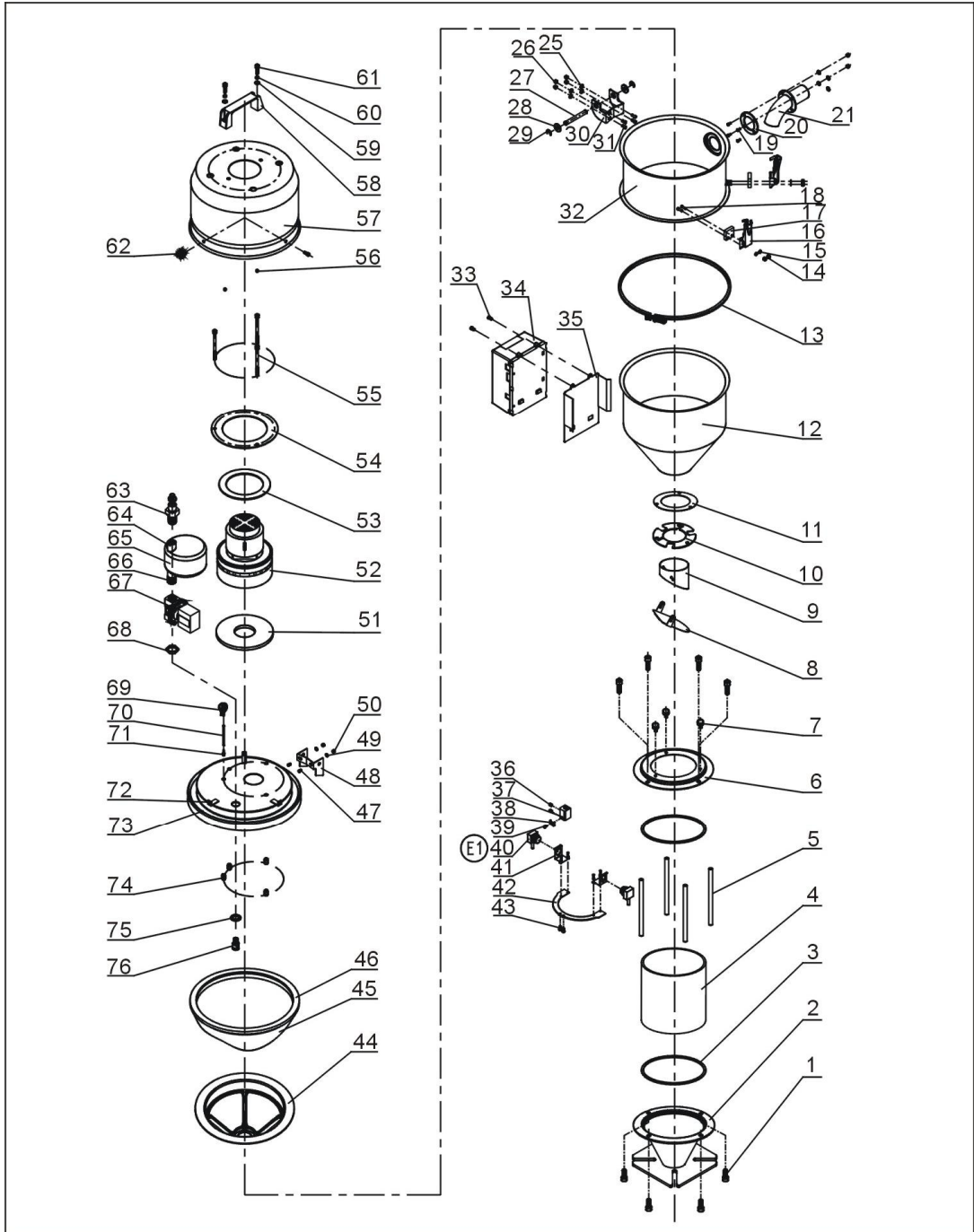
表 2-11: 零件材料明细表(SAL-12U-A)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈	YR20205500000	38	磁铁盖	BL21000600120
2	底座	YW20006000000	39	永磁片	YW90257700000
3	底座迫紧	-	40	磁铁套	BH12000600010
4	压块	YW20000600500	41	平华司 Φ8×22	YW66082200100
5	弹簧华司 M6	YW65006000100	42	锁紧螺母 M6	YW64000600200
6	平华司 Φ6	YW66061300000	43	内六角圆柱头螺钉 M6×10	YW63061000000
7	内六角螺丝 M6×20	YW61062000300	44	传感器外壳	YR40000600100
8	料斗固定座	BL21000600020	45	小沉头铆螺母 M6	YW64060200000
9	落料板*	BL21000302320	46	透气窗	YR40000600500
10	落料口	BL21000600720	47	梅花手柄	YR40061500000
11	储料桶	-	48	滤布挡圈**	YR40006000000
12	管束		49	布袋**	BP82006000044
13	加大料桶		50	料斗迫紧*	YR10000600200
14	焊接螺柱 M4×10	YW69041000000	51	上合页	BL32000600240
15	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	52	马达迫紧(下)	YR10070000000
16	平华司 Φ4	YW66040800000	53	碳刷马达*	YM30965600000
17	入料管	BL32000600020	54	马达迫紧(上)	YP62141200000
18	入料管固定片	-	55	马达固定板	-
19	入料管迫紧	YR10061200000	56	内六角圆柱头螺钉 M6×90	YW61069000100
20	焊接螺柱 M5×10	YW64040700100	57	锁紧螺母 M6	YW64000600200
21	开口挡圈	YW66000500000	58	马达罩	YR40036000000
22	平华司 Φ8×22	YW66082200100	59	L120 铝方型拉	BW20012000040
23	合页销	BH10006003110	60	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000300
24	平华司 Φ5	YW66051000100	61	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
25	锁紧螺母 M5	YW64000500000	62	快速接头	YW80031400000
26	下合页	BL32000600140	63	连接螺母一	--
27	垫块	YR40000600300	64	储压罐	-
28	弹簧扣	YW02003000400	65	连接螺母二	-
29	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	66	电磁阀*	YE32213100000
30	焊接螺柱 M4×15	YW69041500100	67	连接螺母	-
31	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000	68	压差开关	YE15002000100
32	电控箱	YR40030600000	69	蓝色气管	YR60060400000
33	电控箱底座	-	70	压力开关接头	-
34	锁紧螺母 M3	YW64000300000	71	马达外罩固定座	-
35	落料板固定座	BL20000601220	72	料斗盖	-
36	十字槽盘头螺钉 M3×40	YW63034000000	73	垫片	BP62352100050
37	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000	74	逆洗管喷头	-

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.23 机器零件图(SAL-12U-EA)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.24 材料明细表

图 2-14: 机器零件图(SAL-12U-EA)

2.2.24 零件材料明细表(SAL-12U-EA)

表 2-12: 零件材料明细表(SAL-12U-EA)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	内六角螺丝 M6×15	YW61061600300	39	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
2	玻璃管下法兰	YW32000600000	40	电眼	YE15143900000
3	玻璃管迫紧	YR10060200000	41	电眼安装块	-
4	玻璃管*	YW70908000000	42	电眼固定片	BL21001200120
5	法兰连接杆	BH10101100010	43	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
6	玻璃管上法兰	YW32000600200	44	滤布挡圈**	YR40006000000
7	胶柄螺丝 M6×15	YW69621600000	45	滤布袋**	BP82006000044
8	逆止片	BL21001200520	46	料斗迫紧*	YR10000600200
9	落料口	BL27001200720	47	焊接螺柱 M5×10	YW64040700100
10	料斗法兰	YW32000600100	48	上合页	BL32000600220
11	透气法兰	-	49	平垫圈 5	YW66040800000
12	储料桶	BL21001200820	50	锁紧螺母	YW64000500000
13	管束	BH11120400010	51	马达迫紧(下)	YR10070000000
14	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	52	碳刷马达	YM30965600000
15	平垫圈 4	YW66040800000	53	马达迫紧(上)	YP62141200000
16	弹簧扣	YW02003000400	54	马达固定板	BL21000300420
17	垫块	YR40000600300	55	内六角圆柱头螺钉 M6×90	YW61069000100
18	焊接螺柱 M4×15	YW69041500100	56	锁紧螺母 M6	YW64000600200
19	焊接螺柱 M4×10	YW69041000000	57	马达外罩	YR40036000000
20	入料管迫紧	YR10061200000	58	铝方型拉手	BW20012000040
21	入料管	BL32001500020	59	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000300
22	入料管固定片	BL20036000320	60	弹簧垫圈	YW65006000000
23	平垫圈 4	YW66040800000	61	平垫圈 6	YW66061300000
24	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	62	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
25	平垫圈 5	YW66051000100	63	快速接头	YW80031400000
26	锁紧螺母 M5	YW64000500000	64	连接螺母二	BH13030300010
27	合页销	BH10006003110	65	储压罐	BL21000601420
28	平垫圈 8×22	YW66082200100	66	连接螺母一	BH12030400410
29	开口挡圈 6	YW63051000000	67	电磁阀	YE32213000100
30	下合页	BL32000600120	68	连接螺母	-
31	焊接螺柱 M5×10	YW64040700100	69	压力开关	YE15002000100
32	加大料桶	BL21001200621	70	蓝色气管	YR60060400000
33	十字槽盘头螺钉	YW63040600000	71	压力开关接头	BH11103000010
34	电控制	YR40030600000	72	马达罩固定座	BH10063200040
35	电控箱底座	BL21000602020	73	料斗盖	BL22001200721
36	紧定螺钉	YW68004500000	74	小沉头铆螺母 M6	YW64060200000
37	电眼固定座	YW20061500000	75	垫片	BP62352100050
38	电眼线压块	BL21001210020	76	逆洗管喷头	BH13033000810

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.3 电路图

2.3.1 SAL-U 电路图(230V)

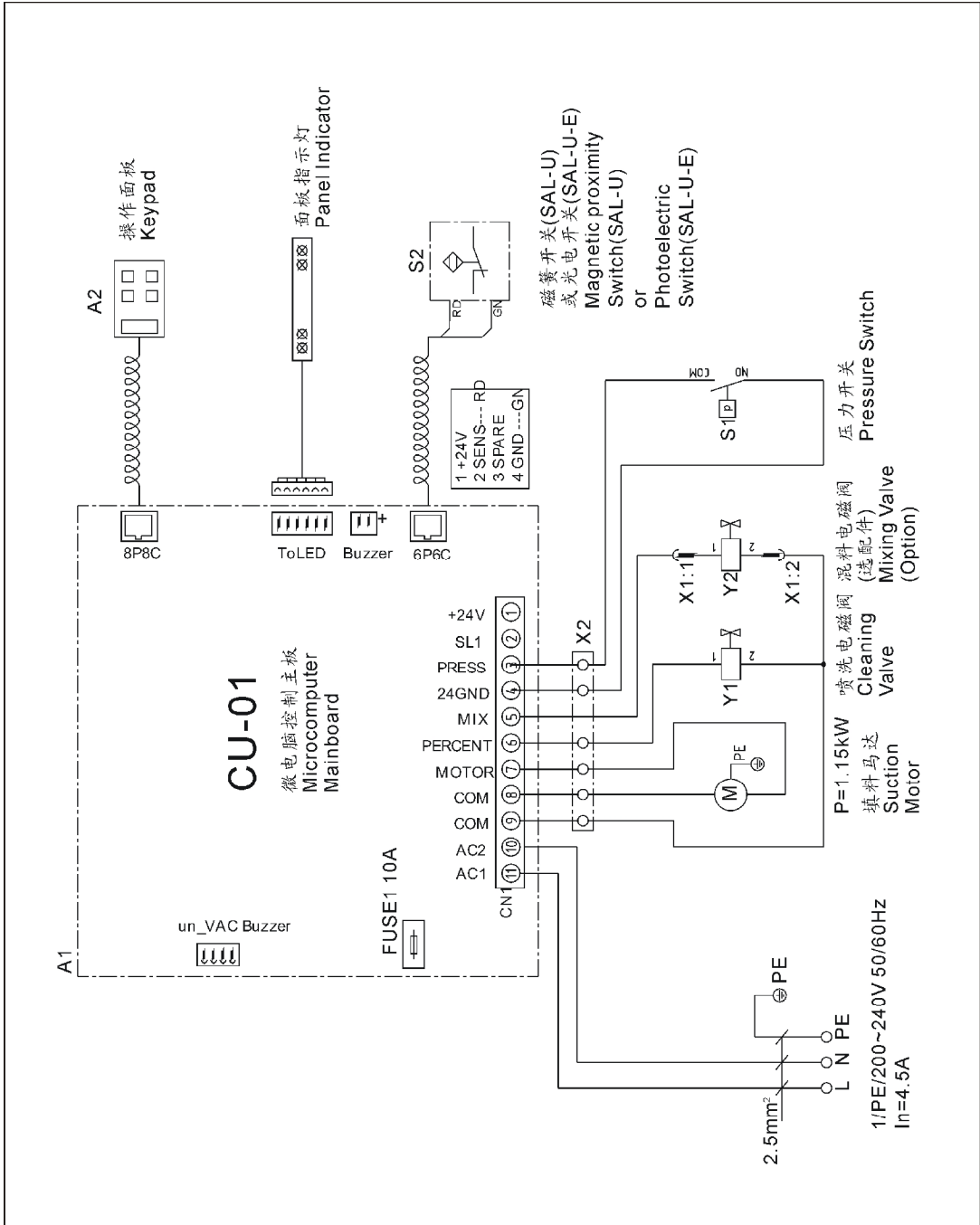


图 2-15: SAL-U 主电路图(230V)

2.3.2 SAL-U 电气组件明细表(230V)

表 2-13: 电气组件明细表(SAL-1U) (230V)

序号	符号	名称	SAL-1U	
			规格	物料编号
1	A1	微电脑主板*	230VAC 50/60Hz	YE80023560000
2	A2	微电脑终端板*	-	YE80001000000
3	S1	压力开关*	250VAC 20MA	YE15002000100
4	S2	磁簧开关*	24VDC	YE15123000100
5	X1	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
6	X2	端子排	10A	YE61000600300
7	Y1	电磁阀	230V 50/60Hz	YE32213100000

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-14: 电气组件明细表(SAL-3U~12U) (230V)

序号	符号	名称	SAL-3U~12U	
			规格	物料编号
1	A1	微电脑主板*	230VAC 50/60Hz	-
2	A2	微电脑终端板*	-	-
3	S1	压力开关*	250VAC 20MA	YE15002000100
4	S2	磁簧开关*	24VDC	YE15123000100
5	X1	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
6	X2	端子排	10A	YE61000600300
7	Y1	电磁阀	230V 50/60Hz	YE32213100000

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-15: 电气组件明细表(SAL-U~E) (230V)

序号	符号	名称	SAL-U~E	
			规格	物料编号
1	A1	微电脑主板*	230VAC 50/60Hz	-
2	A2	微电脑终端板*	-	-
3	S1	压力开关*	250VAC 20MA	YE15002000100
4	S2	磁簧开关*	24VDC	YE15143900000
5	X1	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
6	X2	端子排	10A	YE61000600300
7	Y1	电磁阀	230V 50/60Hz	YE32213100000

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.4 电气无件说明

2.4.1 对射式光电开关

- 1) 用于 SAL-U-E 系列料斗控制吸料与缺料报警。
- 2) 安装于电眼固定片上。



图 2-16: 对射式光电开关

2.4.2 磁簧开关

- 1) 用于 SAL-U 系列料斗控制吸料与缺料报警。
- 2) 安装于电眼固定片上。



图 2-17: 磁簧开关

2.5 选配件

2.5.1 储压罐

2.5.1.1 储压罐的功能

储料罐用于 SAL-6U/12U-(A)上可增强喷洗。



图 2-18: 储压罐

2.5.1.2 储压罐外形尺寸

储压罐: HxD=170x76mm



注意!

请按正确的方法连接气管, 气压为 4~6kgf/cm²。

3. 安装、调试

本系列机型只可用于通风良好的工作环境。



注意!

安装之前, 请仔细阅读此章, 必须按照以下的顺序安装!

填料机的电源连接必须由专业的电工来完成!

3.1 安装在干燥机及成型机上

3.1.1 SAL-U(-A)安装原理

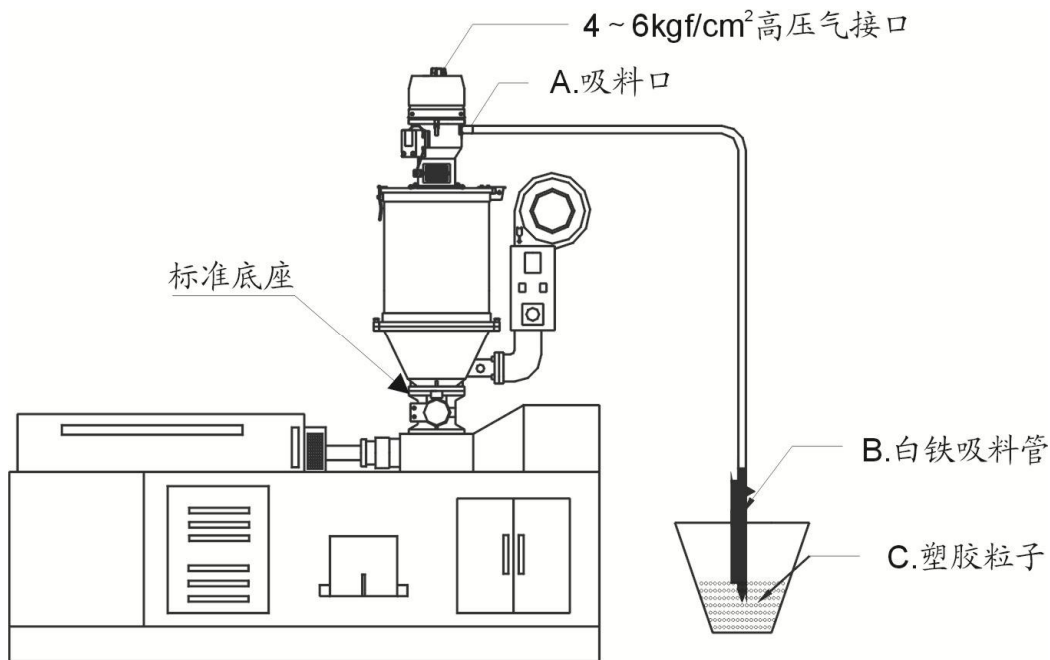


图 3-1: SAL-U(-A)安装原理图

将整台吸料机(SAL-U)安装在料斗干燥机(如上图示), 锁紧安装底座上的 4 个固定孔, 并将输料管一端连接于吸料口处(A), 另一端连接上吸料白铁管(B)后插入储料桶内。

3.1.2 SAL-U(-A)电路连接

SAL-1.5U/3U/6U/12U(-A)接上 1Φ, 230V, 50Hz, AC 电源及地线;



警告!

在连接电源线之前, 请先确认电源开关在关闭状态!

3.1.3 SAL-U-E(A)安装原理

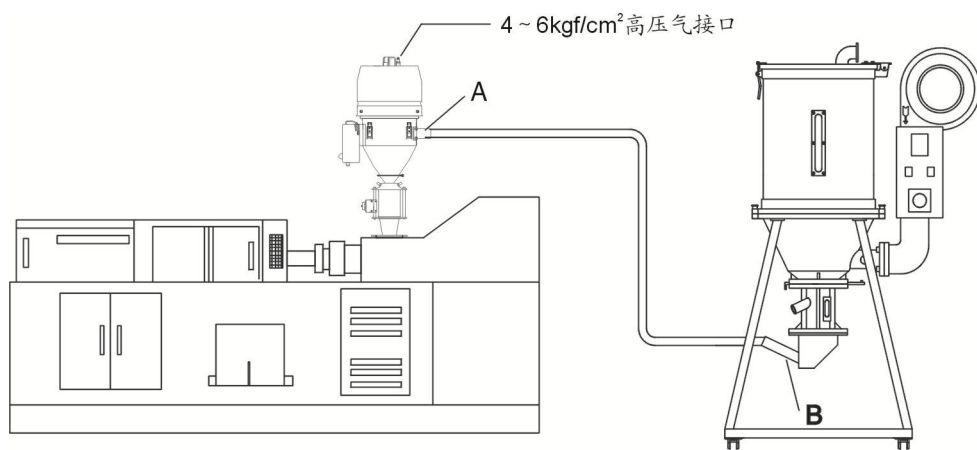


图 3-2: SAL-U-E(A)安装原理图

将整台吸料机(SAL-3U/6U/12U-E(A))安装在注塑机上(如上图示), 锁紧安装底座上的 4 个固定孔, 并将吸料口处(A)端连接至干燥机吸料盒吸口 (B)处。如选配有空气储压罐或清洗功能, 请接上气源。

3.1.4 SAL-U-E(A)电路连接

SAL-U-E(A)接上 1Φ, 230V, 50Hz, AC 电源及地线。



警告!


在连接电源线之前, 请先确认电源开关在关闭状态!


4. 使用、操作


4.1 开机及关机


SAL-U 系列填充机的开机、关机是由控制面板上的启动/停止开关来控制的，



4.2 操作面板按键的说明

 选择设定项目及放弃目前输入的数值。

 选择设定项目及储存目前输入的数值，警报状态下为清除警报信息。

 增加设定值。

 减少设定值。

 +  按住三秒关闭机器，此时动作停止，画面不显示。接启动机器回复动作。




注意!


再次送电重开则回复至开机状态。


4.3 参数的设定

4.3.1 进入基本设定模式

在一般状态下，按住  键大约 1 秒后会进入参数设定[F.01]，显示 0.8 秒后与设定交互闪烁。若要设定[F.04]则会进入参数设定[F.99]，显示 0.8 秒后与设定交互闪烁，输入正确数字进入[F.01]。

4.3.2 修改设定值

按  可增加设定值，若一直接住大约 1 秒后会快速累加，直到最大设定值。

按  可减少设定值，若一直接住大约 1 秒后会快速减少，直到最小设定值。

按 **[ENT]** 可确认输入并储存设定值到记忆体中，并切换设定选项至下一项目。

若没有更改设定值会直接切换设定选项至下一项目。

按 **[SET]** 可放弃输入回到显示设定选项。

若没有更改设定值会直接切换设定选项至下一项目。

4.3.3 结束设定

一直按住 **[SET]** 大约 1 秒后退回到一般状态显示模式。

若经过 20 秒没有按下任何按键，会自动退回一般状态显示模式，不会储存设定值。

4.3.4 基本设定之参数说明列表

功能代号	功能说明	参数值		备注
F.01	当缺料时，马达吸料动作时间 对应动作：S.02	10 秒	5-127 秒	-
F.02	混料动作时间 跟吸料动作同时启动，设定吸料时间的前百分之[F.02]秒动作时间计算方式： 吸料时间 × [F.02]% 设定成 0 为不启动。	0% 不启动	0-100%	-
F.03	混料动作计次循环启动设定 从第一次开机时间始计次，吸料动作每重覆启动几次后，要启动一次混料动作。 设定 1 为每次吸料时都要混料。 不混料将[F.02]设定为 0 即可。	1 次	1-9 次	-
F.04	第一层资料锁定密码 要进入第一层设定时。若[F.04]不为 0 则会先跳[F.99]，要求输入密码，正确后才进入[F.01]，密码若错误则会退回到动作显示状态。 设定 0 为关闭密码设定。	0	0-999	-



注意！

机器出厂时未设置密码，可自行设定。如有遗失，请与本公司联系。

4.4 步骤设定

4.4.1 进入步骤设定模式

开机后,按住 **SET** 键大约 1 秒后先进入到基本设定模式,然后同时按下 **SET** **ENT** 后大约 1 秒后会进入参数设定[F.05],显示 0.8 秒后与设定交互闪烁。若有设定[F.12],则会进入参数设定[F.98],显示 0.8 秒后与设定交互闪烁,输入正确数字进入[F.05]。

4.4.2 修改设定值

按 **▲** 可增加设定值,若一直接住大约 1 秒后会快速累加,直到最大设定值。

按 **▼** 可减少设定值,若一直接住大约 1 秒后会快速减少,直到最小设定值。

按 **ENT** 键可确认输入并储存设定值到记忆体中,切换设定选项至下一项目。

若没有更动设定值会直接切换设定选项至下一项目。

按 **SET** 键可放弃输入回到显示设定选项。

若没有更动设定值会直接切换设定选项至下一项目。

4.4.3 结束设定

一直接住 **SET** 大约 1 秒后退回到一般状态显示模式。

若经过 20 秒没有按下任何按键,会自动退回一般状态显示模式,不会储存设定值。

4.4.4 步骤设定之参数列表

功能代号	功能说明	参数值		备注
F.05	<p>循环吸料等待时间</p> <p>当一次吸料动作完成后,在新的吸料动作要开始前的等待时间。</p> <p>设定 0 为不等待。</p> <p>对应动作: S.06</p>	0 秒	9990 秒	10 秒 为单位
F.06	<p>清网设定时间</p> <p>设定 0 为吸料前不清网。</p> <p>对应动作: S.01</p>	3 秒	0-99 秒	-
F.07	<p>吸料后清网设定时间</p> <p>设定 0 为吸料后不清网。</p> <p>对应动作: S.03</p>	3 秒	0-99 秒	-
F.C1	<p>清网动作周期</p> <p>吸料几次后,才进行一次清网动作</p>	3 秒	1~99 秒	-
F.08	<p>下料检查时间</p> <p>吸料完成后检查原料掉下料桶时间。</p> <p>若有信号出现,则进入下一个动作。</p> <p>若没有信号出现,时间到后缺料计次 1 次,累计达到[F.09]所设定的次数后产生警报。</p> <p>对应动作: S.04</p>	10 秒	0-99 秒	-
F.09	<p>缺料计次警报</p> <p>设定原料没有掉下料桶的次数,几次后要警报。</p> <p>警报清除方式:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 当再次吸到原料时警报会消失。 2. 面板上的 ENT 键可取消。 3. 重新开关电源。 <p>对应动作: A.01</p>	3	1-9	-
F.10	<p>缺料计次停机警报</p> <p>设定原料没有掉下料桶的次数,几次后要警报並停机。</p> <p>警报清除方式:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 面板上的 ENT 键可取消。 2. 重新开关电源。 <p>设定 99 为取消本功能。</p> <p>对应动作: A.04</p>	99	[F.09]-99	-
F.11	<p>吸料前后等待设定时间</p> <p>若吸料前清网及后清网皆设定为 0 则吸料前等待时间关闭若吸料后清网设定为 0 则吸料后等待关闭设定 0 为吸料前后不等待。</p>	30 次	999	-
F.12	<p>第二层资料锁定密码</p> <p>要进入第一层设定时若[F.12]不为 0 则会先跳出[F.98],要求输入附注密码后才会进入[F.05],密码若错误则会退回到动作显示状态。设定 0 为关闭密码设定。</p>	0	999	-



注意!

机器出厂时未设置密码,可自行设定。如有遗失,请与本公司联系。

4.5 特殊步骤设定

4.5.1 进入步骤设定模式

按照 6.4 所述步骤进入设定模式后，再按住 **SET** 键选择选项到[F.11]，然后按下 **SET** 键不放，再按 **ENT** 键大约 1 秒后会进入参数设定[F.13]设定，显示 0.8 秒后与设定交互闪烁。

4.5.2 修改设定值

按 **▲** 可增加设定值，若一直接住大约 1 秒后会快速累加，直到最大设定值。

按 **▼** 可减少设定值，若一直接住大约 1 秒后会快速减少，直到最小设定值。

按 **ENT** 键可确认输入并储存设定值到记忆体中，切换设定选项至下一项目。

若没有更动设定值会直接切换设定选项至下一项目。

按 **SET** 键可放弃输入回到显示设定选项。

若没有更动设定值会直接切换设定选项至下一项目。

4.5.3 结束设定

一直接住 **SET** 大约 1 秒后退回到一般状态显示模式。

若经过 20 秒没有按下任何按键，会自动退回一般状态显示模式，不会储存设定值。

4.5.4 步骤设定之参数列表

功能代号	功能说明	参数值		备注
F.13	<p>警报蜂鸣器鸣叫型态</p> <p>设定警报器鸣叫型态</p> <p>0: 持续鸣叫</p> <p>1: 慢速间断鸣叫</p> <p>2: 快速间断鸣叫</p>	0	0-2	-
F.14	<p>警报蜂鸣器鸣叫时间</p> <p>有警报发生时警报器声音要持续多久设定 999 为没有时间限制。</p>	999	999	-
F.15	<p>第一次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用[F.17]到一定时间时[F.14]就会发出警告。请准备购买碳刷以便更换。</p> <p>本警告会持续 5 分钟后停止，之后每 15 分钟重复一次。直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。</p> <p>设定 0 为取消本功能。</p> <p>对应动作: A.05</p>	80	0-999	1 单位=10 小时
F.16	<p>第二次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用[F.17]到一定时间时[F.15]就会发出警告。请购买碳刷以便更换。</p> <p>本警告会持续 5 分钟后停止，之后每 15 分钟重复一次。直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。</p> <p>设定 0 为取消本功能。</p> <p>对应动作: A.06</p>	90	[F.14]-999	1 单位=10 小时
F.17	<p>第三次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用[F.17]到一定时间时[F.16]就会发出警告。请购买碳刷以便更换。</p> <p>本警告会持续警报，直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。</p> <p>设定 0 为取消本功能。</p> <p>对应动作: A.07</p>	100	[F.15]-999	1 单位=10 小时
F.18	<p>碳刷使用时间记录</p> <p>观看碳刷使用时间及清除碳刷使用时间。</p> <p>清除碳刷使用时间方法: 将设定值输入为 0 按下 ENT 键则清除完成。</p>	0	0-999	设置数值“0”可清楚累积时间
F.19	<p>马达启动保护开关</p> <p>设定马达启动保护功能开启或关闭</p> <p>0: 马达启动保护功能开启，表示吸料马达启动时具有慢速保护</p> <p>1: 马达启动保护功能关闭，表示吸料马达启动时就全速运转</p>	0	0: 软启动开 1: 软启动关	-
F.20	<p>马达延时停止时间</p> <p>马达延时停止，期间破真空阀打开，吸取外部空气。起到冷却吸料马达与防止频繁起停的作用。</p> <p>仅用于 SAL-UG/UGP 机型。</p> <p>SAL-U 不适用，必须设定为 0</p>	0	0~999 秒	-



注意!

机器出厂时未设置密码, 可自行设定。如有遗失, 请与本公司联系。

4.6 操作程序说明



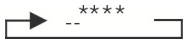
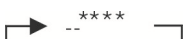



4.6.1 操作程序

此控制器可以不接上面板独立动作, 电源启动后动作程序如下表说明。

主机灯号 表示	面板动作代号	动作说明	对应参数	参数说明	
				出厂设定	范围
红灯闪烁	S. 01	清除滤网	F. 06	3 秒	0-99 秒
	S. 02	吸取原料	F. 01	10 秒	5-127 秒
		吸取色母原料	F. 02	0%	0-100%
	S. 03	清除滤网 原料开始落下至料桶	F. 03	3	1-9 次
			F. 07	3 秒	0-99 秒
	S. 04	等待原料完全落下于料桶	F. 08	10 秒	0-99 秒
	S. 05	检查各项警报经为一瞬间完成, 所以面板会显示此信息	-	-	-
S. 06	循环吸料等待	F. 05	0 秒	0-999 秒	
绿灯亮	-	吸料确认等待	-	-	-

4.6.2 步骤程序

此控制器警报状态及处理方式说明。

主机灯号表示	面板动作代号	警报原因	处理方式	备注
	[A.01]	<p>缺料警报[F.9]</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 设定吸料时间太短[F.01] 2. 吸不到原料 3. 吸料管线阻塞 4. 吸料管线吸力太小 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 添加原料 2. 增加吸料时间 3. 关机检查管线 <p>当再次吸到原料时警报会消失或是由面板上的 ENT 键也可取消或是重新开关电源。</p>	
	[A.03]	<p>滤网警告</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 滤网阻塞 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 关机清洁滤网。或是更换滤网。 <p>重新开关电源警报会消失，或是由面板上的 ENT 键也可取消。</p>	
	[A.04]	<p>缺料停机警报[F.10]</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 当缺料警报出现后，缺料警报达一定次数后，则停机警报产生。 	<p>请参考[A.01]处理方式或是修改[F.10]的设定值</p> <p>由面板上的 ENT 键可取消警报或是重新开关电源可重新启动机器。若要修改设定值请安装按键面板设定。</p>	
	[A.05]	<p>第一次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用到一定时间时[F.14]就会发出警告。</p>	<p>请准备购买碳刷以便更换。</p> <p>本警告会持续 5 分钟后停止，之后每 15 分钟重复一次。直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。</p>	
	[A.06]	<p>第二次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用到一定时间时[F.15]就会发出警告。</p>	<p>请更换碳刷，并将碳刷使用时间重新归零。本警告会持续 5 分钟后停止，之后 15 分钟重复一次。</p>	
	[A.07]	<p>第三次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用到一定时间时[F.16]就会发出警告。</p>	<p>请更换碳刷，换将碳刷使用时间重新归零。本警告不会停止，直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。</p>	
	[A.08]	<p>EEPROM 无法写入警告在储存资料时无法写入记忆体。</p>	<p>更换控制器，请联络本公司。</p>	

--表示红灯熄灭，*表示红灯闪烁。

5. 故障排除

5.1 单相欧化直结式真空填料机故障排除

故障现象	可能原因	排除方法
缺料很长时间马达不工作	1. 马达故障或电磁开关故障	1. 维修或更换
	2. 磁簧开关/对射式光电开关接触不良或损坏	2. 调整或更换
	3. 信号线断掉	3. 重接
连续几次吸不满料或缺料报警发生	1. 原料已用完	1. 添加原料
	2. 风管漏气	2. 锁紧或更换风管
	3. 过滤器堵塞	3. 清理过滤器
马达不运转	马达烧坏	检查更换
开机后一直烧保险	有短路	检查线路
料已满马达还继续工作	1. 电路板故障	修整或更换
	2. 电磁阀开关触点粘合	
	3. 传感器感应不良	
料在料管里的流动性不好	补风量不足或太多	调整欧化吸料盒补风口的位置, 避免料管的弯曲的角度偏小

5.2 三相欧化直结式真空填料机故障排除

故障现象	可能原因	排除方法
缺料很长时间马达不工作	1. 马达故障或电磁开关故障	1. 维修或更换
	2. 磁簧开关接触不良或损坏	2. 调整或更换
	3. 信号线断掉	3. 重接
料已满 马达还继续工作	1. 接触器接触粘合	1. 修整或更换接触器
	2. 逆相	2. 调整接线
连续几次吸不满料 或缺料报警发生	1. 原料已用完	1. 添加原料
	2. 风管漏气	2. 锁紧或更换风管
	3. 过滤器堵塞	3. 清理过滤器
马达不运转	马达烧坏	检查更换
开机后一直烧保险	有短路	检查线路
马达过载报警	1. 过滤网堵塞	清洗过滤网后， 按下负载器上的 Reset 键
	2. 缺相	检查线路后， 按下负载器上的 Reset 键
料在料管里的 流动性不好	补风量不足或太多	调整欧化吸料盒补风口的位置， 避免料管的弯曲的角度偏小

6. 维修与保养



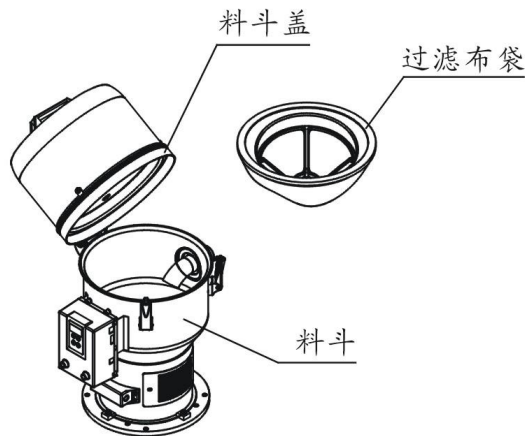
注意!

所有的维修必须由专业的人员来完成，以避免造成人身伤害及损坏机器。

6.1 过滤布袋

过滤布袋SAL-U

1. 将吸料机上的弹簧扣放松，将料斗盖
上提，然后将料斗盖沿轴向外旋转，
取出过滤布袋，清除附着于上面的粉
尘。
2. 过滤布袋清扫：周期：每日

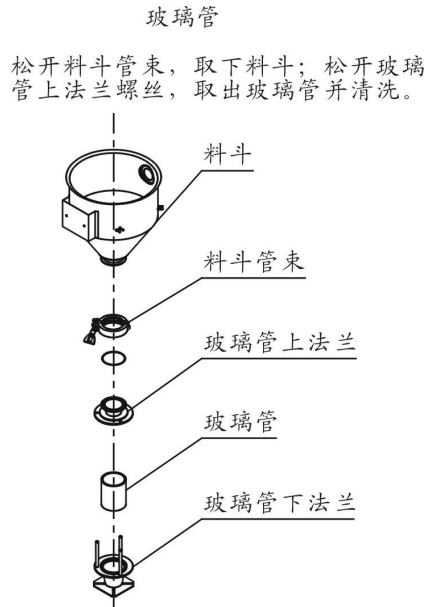


6.2 料斗

当吸料机使用一段时间后，原料粉尘会附着料斗壁，请及时清除附着的原料粉尘以便机器能正常工作。

- 1) 松开料斗弹簧扣，翻开料斗盖，取下过滤布袋。
- 2) 装回原位。

6.3 玻璃管



注意！

在清洁玻璃管时，当心损坏玻璃管。

6.4 磁簧开关、光电开关

磁簧开关

当磁簧开关的指示灯不亮灯时，检查磁簧开关接触性能，若接触不良请调整或更换：

- 1) 松开传感器外盒的固定螺丝。
- 2) 调整传感器插入传感器外盒的深度或上下移动位置，指示灯亮灯表示有检测到磁性，拧紧螺丝即可使用。
- 3) 如果用磁铁靠近传感器都没有反应，请检测是否接触不良或损坏。

光电开关

当光电开关的指示灯不亮灯时，检查光电开关接触性能，若接触不良请调整或更换：

- 1) 检查接线是否接触不良。
- 2) 如果已经损坏请更换。

6.5 维修保养记录表

6.5.1 机器资料

机器型号 _____ 序号 _____ 生产日期 _____

电压 _____ Φ _____ V 频率 _____ Hz 总功率 _____ kW

6.5.2 安装检查

- 检查连接管是否正确
- 检查连接管是否上锁夹紧
- 检查安装底座是否锁紧

电气安装

- 电压检查 _____ V _____ Hz
- 熔断器规格: 1相 _____ A 3相 _____ A
- 电源相序检查

6.5.3 日检

- 检查主电源开关
- 检查过滤网
- 检查马达工作状态

6.5.4 周检

- 检查机器的所有电缆线有无破损
- 检查电气元件接头有无松动
- 检查入料口法兰螺丝有无松动
- 检查空气过滤器

6.5.5 月检

- 检查料斗盖上弹簧扣是否松动
- 检查逆止片是否变形
- 检查磁簧开关/光电开关性能