

SWCS

一线式小型中央供料系统

日期: 2016 年 02 月

版本: Ver.A (中文版)



目录

1. 概述	7
1.1 编码原则.....	8
1.2 特点.....	8
1.3 机器规格.....	10
1.3.1 外形尺寸图.....	10
1.3.2 机器规格表.....	11
1.3.3 吸料能力曲线.....	11
1.4 安全规则.....	12
1.4.1 安全标识.....	12
1.4.2 标签说明.....	12
1.5 免责声明.....	13
2. 结构特征与工作原理	14
2.1 工作原理.....	14
2.1.1 工作原理图.....	14
2.2 机器零件图.....	15
2.2.1 机器零件图 SWCS-5HP(-D).....	15
2.2.2 零件材料明细表 SWCS-5HP(-D).....	16
2.2.3 机器零件图 SWCS-10HP(-D).....	17
2.2.4 零件材料明细表 SWCS-10HP(-D).....	18
2.2.5 一线式真空料斗零件图(SWHR-6U).....	19
2.2.6 零件材料明细表(SWHR-6U).....	20
2.2.7 一线式真空料斗零件图(SWHR-12U).....	21
2.2.8 零件材料明细表(SWHR-12U).....	22
2.2.9 一线式真空料斗零件图(SWHR-24U).....	23
2.2.10 零件材料明细表(SWHR-24U).....	24
2.2.11 一线式真空料斗零件图(SWHR-36U).....	25
2.2.12 零件材料明细表(SWHR-36U).....	26
2.2.13 一线式电眼料斗零件图(SWHR-6U-E).....	27
2.2.14 零件材料明细表(SWHR-6U-E).....	28
2.2.15 一线式电眼料斗零件图(SWHR-12U-E).....	29
2.2.16 零件材料明细表(SWHR-12U-E).....	30

2.2.17	一线式电眼料斗零件图(SWHR-24U-E).....	31
2.2.18	零件材料明细表(SWHR-24U-E).....	32
2.3	电路图.....	33
2.3.1	电路图.....	33
2.3.2	控制电路图.....	34
2.3.3	元件布置图.....	47
2.3.4	电气组件明细表.....	54
2.4	选配件.....	58
2.4.1	储压罐.....	58
2.4.1.1	储压罐的功能.....	58
2.4.1.2	储压罐外形尺寸.....	58
2.4.2	过滤网.....	58
2.4.2.1	选购此过滤网的条件.....	58
2.4.2.2	过滤网的规格.....	58
3.	安装、调试.....	59
3.1	安装空间.....	59
3.2	信号连接.....	59
3.3	电源的连接.....	60
4.	使用、操作.....	61
4.1	控制面板.....	61
4.2	操作流程圖.....	62
4.3	参数设定.....	63
4.3.1	主机板参数设定.....	64
4.3.2	各料斗参数设定.....	65
4.4	页面说明.....	65
4.5	操作步骤.....	69
5.	故障排除.....	71
6.	维修与保养.....	72
6.1	料斗.....	73
6.2	主体.....	73
6.3	磁簧开关、光电开关.....	73
6.4	周检.....	73
6.5	月检.....	74

6.6 维修保养记录表.....	74
6.6.1 机器资料.....	74
6.6.2 安装检查.....	74
6.6.3 日检.....	74
6.6.4 周检.....	74
6.6.5 月检.....	75

表格索引

表 1-1: 机器规格表.....	11
表 2-1: 零件材料明细表 SWCS-5HP(-D).....	16
表 2-2: 零件材料明细表 SWCS-10HP(-D).....	18
表 2-3: 零件材料明细表(SWHR-6U).....	20
表 2-4: 零件材料明细表(SWHR-12U).....	22
表 2-5: 零件材料明细表(SWHR-24U).....	24
表 2-6: 零件材料明细表(SWHR-36U).....	26
表 2-7: 零件材料明细表(SWHR-6U-E).....	28
表 2-8: 零件材料明细表(SWHR-12U-E).....	30
表 2-9: 零件材料明细表(SWHR-24U-E).....	32
表 2-10: 电气组件明细表(SWCS-5HP).....	54
表 2-11: 电气组件明细表(SWCS-10HP).....	56

图片索引

图 1-1: 主机外形尺寸图.....	10
图 1-2: 料斗外形尺寸.....	10
图 1-3: 吸料能力曲线图.....	11
图 2-1: 工作原理图.....	14
图 2-2: 机器零件图 SWCS-5HP(-D).....	15
图 2-3: 机器零件图 SWCS-10HP(-D).....	17
图 2-4: 一线式真空料斗零件图(SWHR-6U).....	19
图 2-5: 一线式真空料斗零件图(SWHR-12U).....	21
图 2-6: 一线式真空料斗零件图(SWHR-24U).....	23
图 2-7: 一线式真空料斗零件图(SWHR-36U).....	25

图 2-8: 一线式电眼料斗零件图(SWHR-6U-E)	27
图 2-9: 一线式电眼料斗零件图(SWHR-12U-E)	29
图 2-10: 一线式电眼料斗零件图(SWHR-24U-E)	31
图 2-11: 电路图	33
图 2-12: 控制电路图	34
图 2-13: 料斗 1 控制电路图	35
图 2-14: 料斗 2 控制电路图	36
图 2-15: 料斗 3 控制电路图	37
图 2-16: 料斗 4 控制电路图	38
图 2-17: 料斗 5 控制电路图	39
图 2-18: 料斗 6 控制电路图	40
图 2-19: 料斗 7 控制电路图	41
图 2-20: 料斗 8 控制电路图	42
图 2-21: 料斗 9 控制电路图	43
图 2-22: 料斗 10 控制电路图	44
图 2-23: 料斗 11 控制电路图	45
图 2-24: 料斗 12 控制电路图	46
图 2-25: 元件布置图	47
图 2-26: 料斗 1/2 元件布置图	48
图 2-27: 料斗 3/4 元件布置图	49
图 2-28: 料斗 5/6 元件布置图	50
图 2-29: 料斗 7/8 元件布置图	51
图 2-30: 料斗 9/10 元件布置图	52
图 2-31: 料斗 11/12 元件布置图	53
图 2-32: 储压罐	58
图 2-33: 过滤网	58
图 3-1: 安装空间	59
图 3-2: 信号连接	59
图 4-1: 控制面板	61

1. 概述



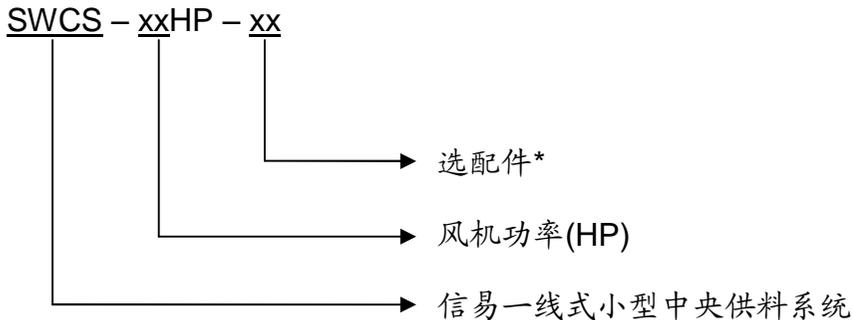
安装和使用本机前应仔细阅读使用说明书，以免造成人身事故或机器损坏。

一线式小型中央供料系统适用于输送新料，采用欧化设计，不锈钢料斗确保原料不受污染，它功能强大，采用触摸屏操作板，操作简单、方便。可以搭配 1 到 12 个 SWHR-U 一线式真空料斗，适用于一对多种原料远距离输送至成型机或储料桶。



机型：SWCS

1.1 编码原则



注：*

D=双段风机 CE=欧规标准 A=自动清洗装置

1.2 特点

标准配置

- 1) 最多 12 站的原料输送处理，可大幅节省成本；
- 2) 下吸风式设计，过滤器下搭配旋风挡板于分离集尘桶，可有效地减轻过滤器的负荷；
- 3) 分离式集尘桶，方便清除粉尘；
- 4) 主机配备故障及马达过载指示灯，可迅速报警；
- 5) 所有主机附破真空阀以保护风机；
- 6) 提供欧化集料斗 SCH-6U/12U/24U，并有标准型和保温型供选择，真空料斗下方加装此集料斗，可直接装于射出成型机；
- 7) 中央操作面板，可集中对各站的吸料参数进行设定；
- 8) 采用分散式的总线控制方式，节约电缆，便于施工，维护系统简易；
- 9) 采用 RS485 通讯方式。

选购装配

- 1) 当输送原料中细小杂质较多，或含有回收料时，主机可选配储压罐自动清洗装置，并在主机机型后加注“A”；
- 2) 提供多功能机架 HMB-900 供选配，最大调整直径为 900mm；

所有的机器维修工作应由专业的维修人员来完成,该书说明适用于现场操作者及维修人员使用,第6章直接针对维修人员,其它章节适于操作者。

为了避免对机器的损害和对人的伤害,非经信易公司授权,任何人不得对机器的内部作任何修改,否则本公司将不履行承诺。

我公司具有良好的售后服务,在您使用过程中,如有问题需解决,请与我公司或经销商联系。

总公司及台北厂:

Tel: (886) 2 2680 9119

中国服务热线:

Tel: 800 999 3222

1.3 机器规格

1.3.1 外形尺寸图

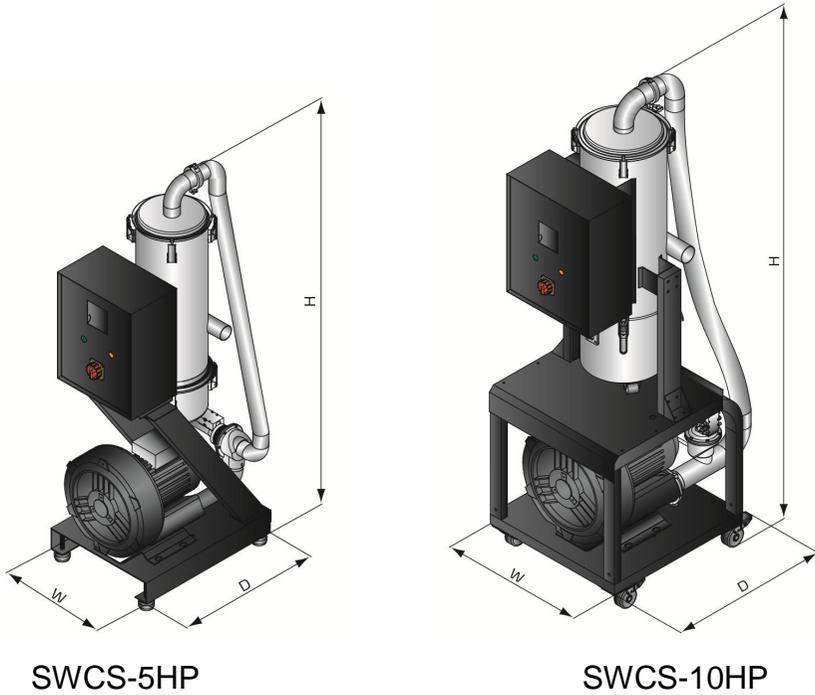


图 1-1: 主机外形尺寸图

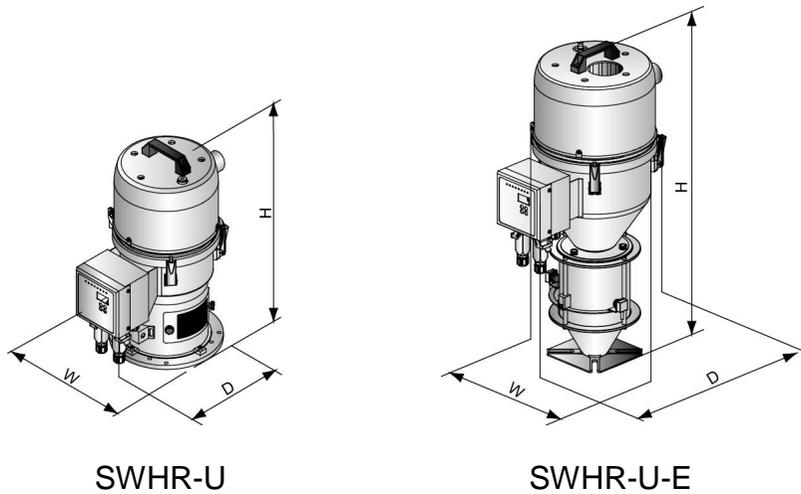


图 1-2: 料斗外形尺寸

1.3.2 机器规格表

表 1-1: 机器规格表

主机				料斗				输料管径 (inch)	吸风管径 (inch)	输送能力 (kg/hr)
机型	风机功率 (kW)	外形尺寸 (mm) H×W×D	净重 (kg)	搭配机型	料斗容量 (L)	外形尺寸 (mm) H×W×D	净量 (kg)			
SWCS-5HP	3.7	1380×505×615	175	12×SWHR-12U	12	616×335×470	11	1.5	2	1200
				12×SWHR-12U-E		810×335×460	12			
SWCS-5HP-D	3.7	1380×790×515	180	12×SWHR-12U	12	616×335×470	11	1.5	2	1350
				12×SWHR-12U-E		810×335×460	12			
SWCS-10HP	7.5	1830×720×720	185	12×SWHR-36U	36	1036×335×470	14	2	2.5	1800
SWCS-10HP-D	7.5	1830×900×720	192	12×SWHR-36U	36	1036×335×470	14	2	2.5	2000

注: 1) “D”表示双段风机;

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

- 2) 输送能力测试条件为: 堆积密度约 0.65kg/L, 直径为 3~5 mm 塑料原料颗粒, 以垂直高度 4m, 水平距离 5m 为测试标准所得;
- 3) 机器电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz.

1.3.3 吸料能力曲线

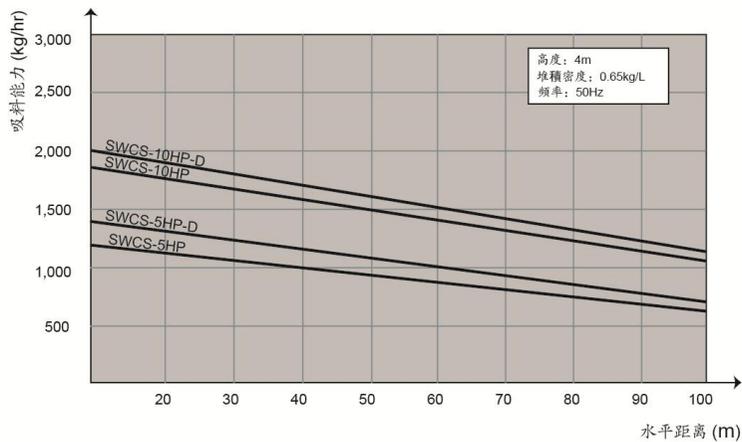


图 1-3: 吸料能力曲线图

1.4 安全规则

为避免造成人身伤害及机器损坏，请依照本说明书上的安全规则。在操作本机时，必须要遵守以下的安全规则。

1.4.1 安全标识



电器安装应由专业的电工来完成。
在机器维修保养时必须关闭主开关及控制开关。



警告！
高压危险！
此标签贴在电控箱外壳上！



警告！
小心！
此标签表示在该处应多加小心！



注意！
电控箱内所有安装电气元件的螺丝全部锁紧，无需定期检查！

1.4.2 标签说明

 <p>Please clean the suction filter regularly YPS143300000</p>	<ol style="list-style-type: none">1. 请定期清理此空气滤清器，以免堵塞而影响输送能力及缩短机器寿命。2. 本过滤器属消耗品，请小心清洗，本机保固期不含此过滤器。
---	---

1.5 免责声明

以下声明阐述了信易（包括其雇员、代理商、分销商）对任何购买或使用信易相关产品，包括选购件的购买者或用户所负责任之排除或限制。

信易对以下原因导致的任何损失、费用、开支、索赔或损害，不负责任。

1. 在使用本产品之前，不仔细阅读或不遵从产品说明书，从而导致粗心或错误地安装、使用、保养等。
2. 超出合理控制的行为、事件或事故，包括但不限于人为恶意或故意破坏、损坏，或异常电压、不可抗力、暴乱、火灾、洪水、暴风雨、地震等自然灾害而产生或导致的产品无法正常运行。
3. 非本公司认可的维修人员对设备所进行的增加、修改、拆卸、运输或修理。
4. 使用非信易指定的消耗品或油品。

2. 结构特征与工作原理

2.1 工作原理

SWCS 一线式小型中央供料系统系列适用于塑料颗粒的输送，主要利用马达运转产生真空，使料桶内产生压力差来输送塑料。

2.1.1 工作原理图

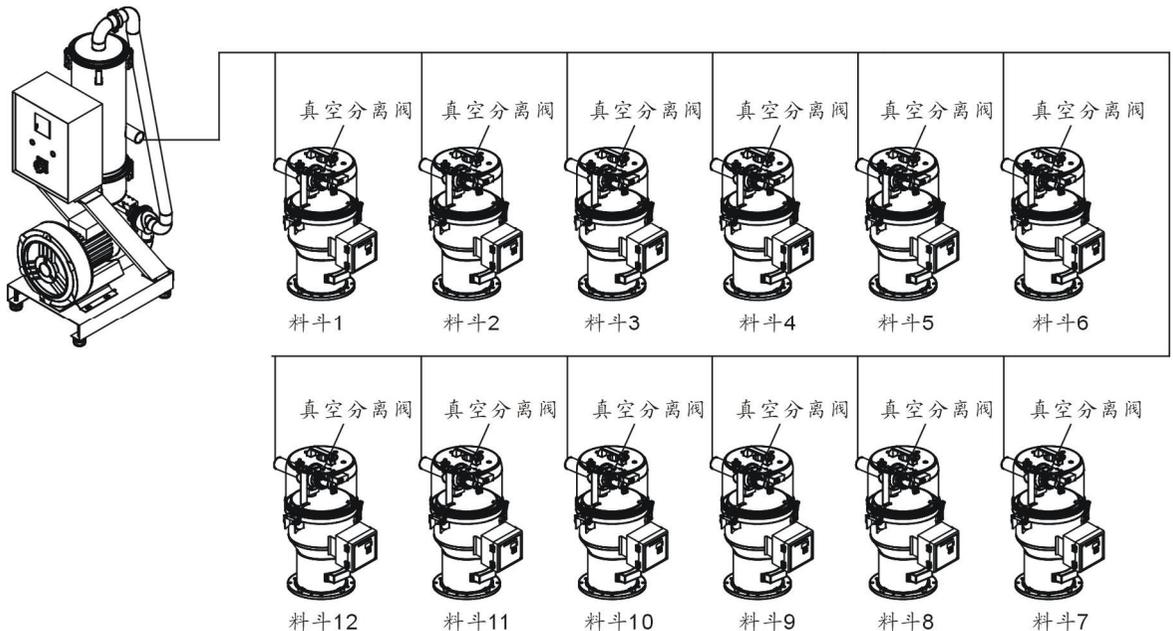
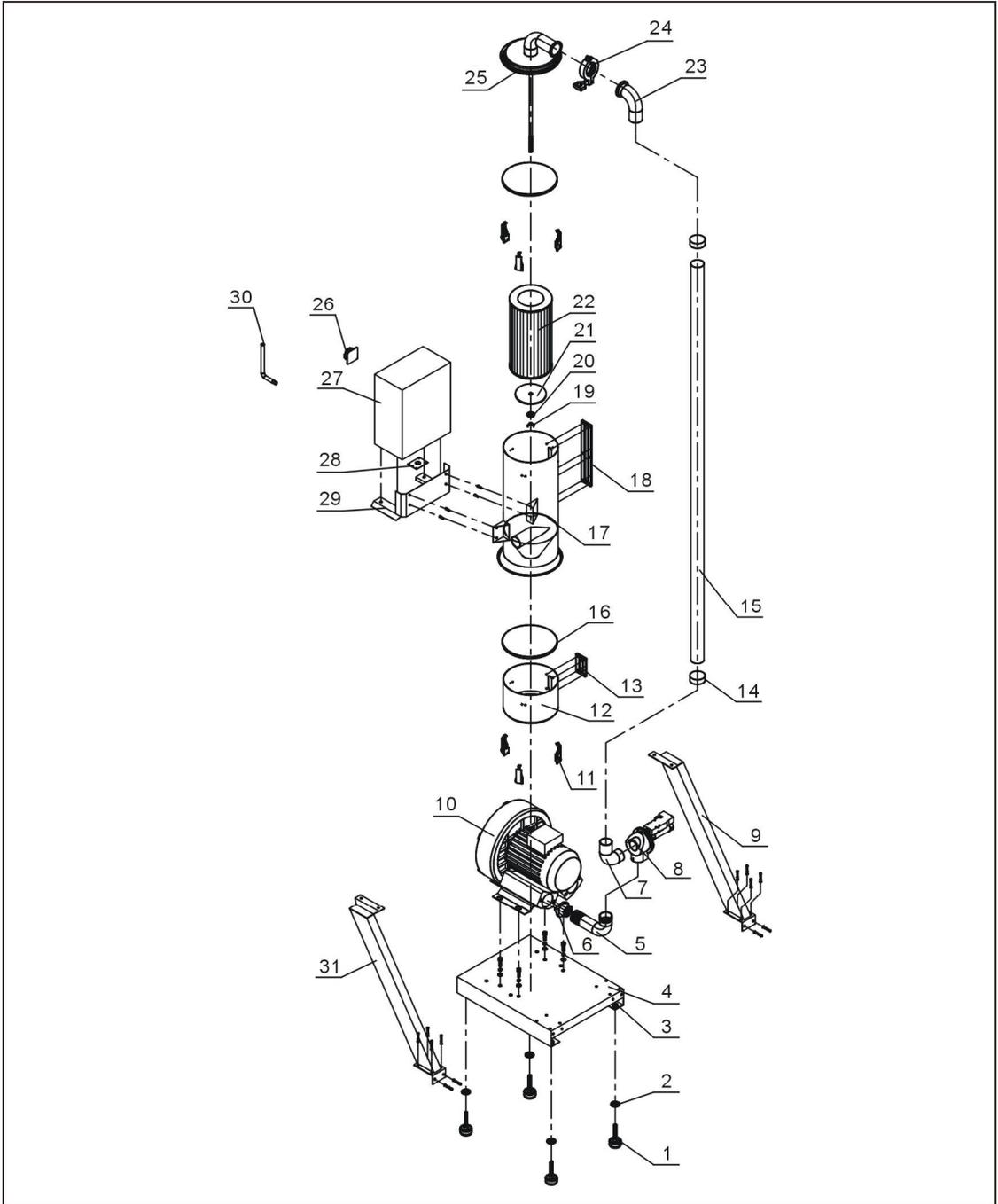


图 2-1: 工作原理图

一线式小型中央供料系统利用马达运转产生真空，使桶内产生压力差来输送原料。开机之后如果是十二个料斗均处于工作状态，则各个料斗依次进行吸料动作，若有任何一个料斗满料，则该料斗停止吸料，其它料斗继续工作，若所有料斗都处于满料状态，则吸料机延迟一段时间之后停止工作，在此之后只要有任何一个料斗的缺料信号到来，都可以使吸料机重新开始工作。请注意，SWCS 在同一时刻只有一个料斗处于工作状态，所有料斗按缺料信号的先后来按顺序工作。

2.2 机器零件图

2.2.1 机器零件图 SWCS-5HP(-D)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.2 材料明细表

图 2-2：机器零件图 SWCS-5HP(-D)

2.2.2 零件材料明细表 SWCS-5HP(-D)

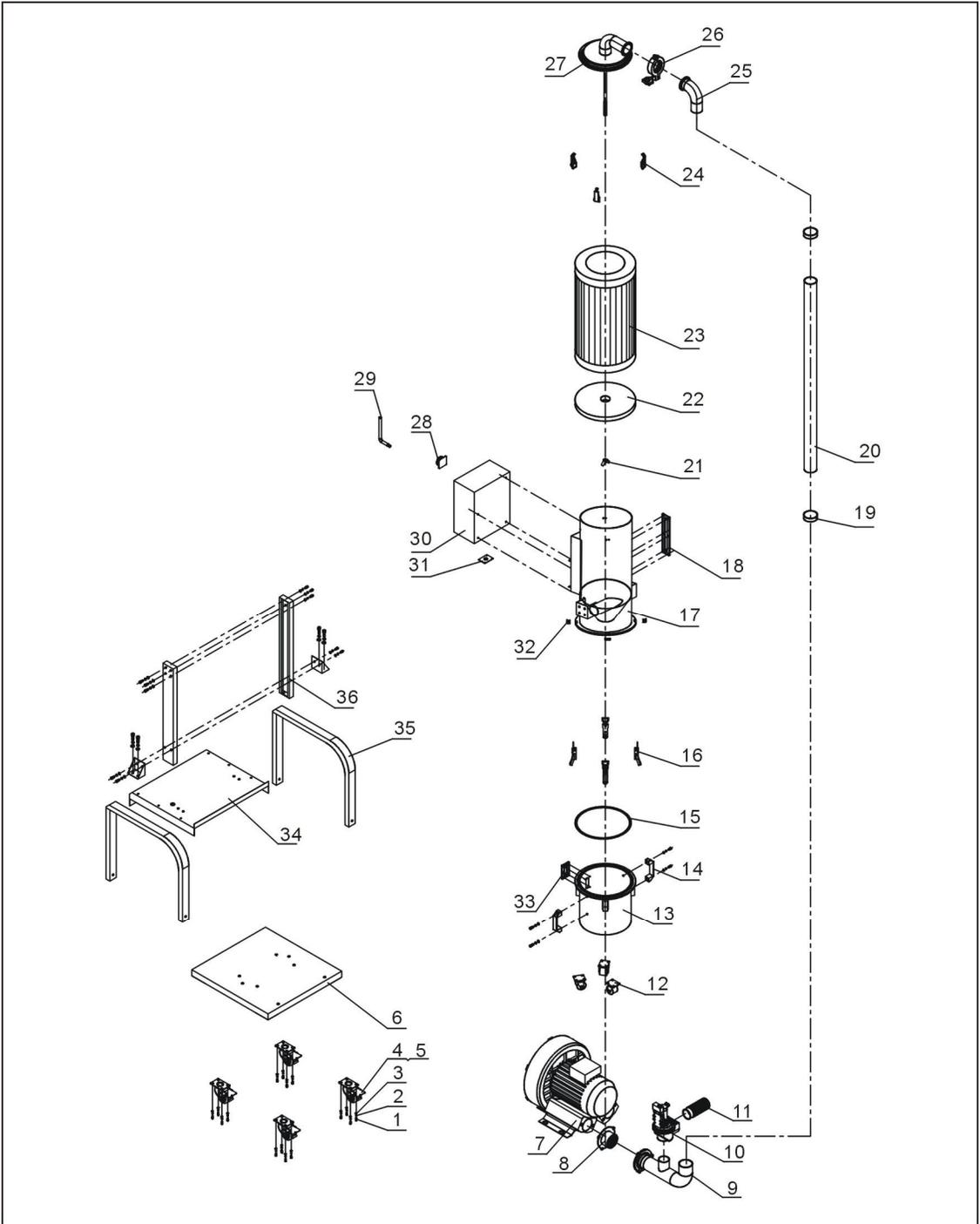
表 2-1: 零件材料明细表 SWCS-5HP(-D)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	避震脚 Φ50	YW03005000000	16	集尘桶迫紧*	YR10708000100
2	平垫圈 8	YW66082200100	17	过滤桶集成	-
3	螺母 M12	YW64012100000	18	六孔视料窗组合	BH90000600050
4	底座	BL21003500120	19	蝶形螺母 5/16"	YW69051600000
5	入风管	BL26003506520-	20	平垫圈 8	YW66082200100
6	风机法兰	-	21	滤清器固定片	BL26003502520
7	破真空分离阀 1.5"	BY20003800100	22	过滤器 ADC2**	YR50181100000
8	破真空膜片阀接管	-	23	吸风管	-
9	右立柱	-	24	管夹	YW07000200000
10	高压风机 5HP	BM30055000050	25	过滤桶盖集成	-
	高压风机 5HP 双段	YM30433700000	26	主电源开关	YE10210300000
11	弹簧扣*	YW02003000400	27	控制箱	-
12	集尘桶	BL26003507021	28	线夹具固定板	-
13	四孔视料窗组合	BH90000400050	29	过滤桶固定架	-
14	管束 2.5" *	YW02002500000	30	防盗螺丝专用扳手	JT40450000000
15	钢丝胶管 2" *	YR60205040100	31	左立柱	-

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.3 机器零件图 SWCS-10HP(-D)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.4 材料明细表

图 2-3：机器零件图 SWCS-10HP(-D)

2.2.4 零件材料明细表 SWCS-10HP(-D)

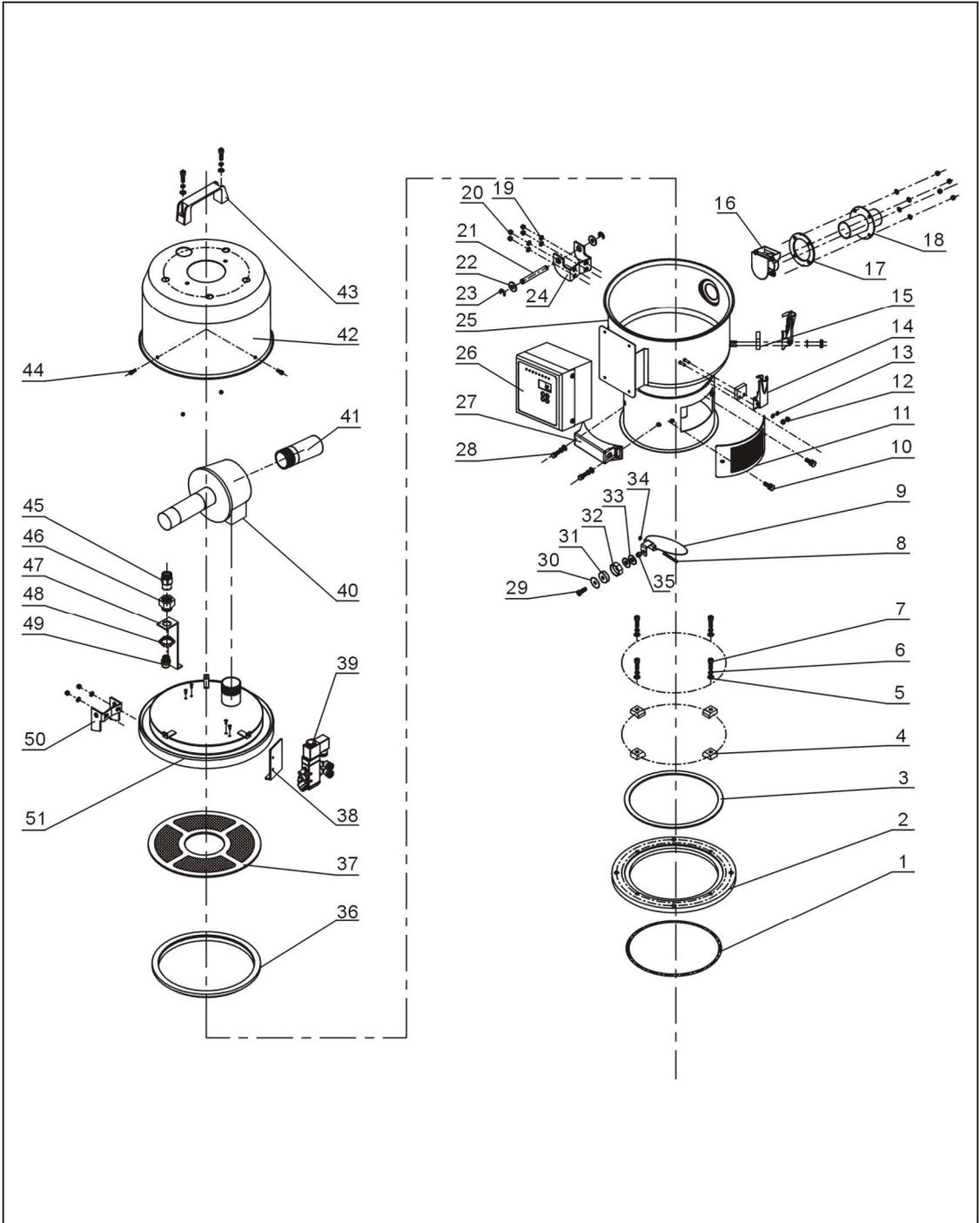
表 2-2: 零件材料明细表 SWCS-10HP(-D)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	外六角螺栓 M6×16	YW60061600100	19	不锈钢管束 3" *	YW02000300000
2	平垫圈 6	YW66061300000	20	钢丝胶管 2.5" *	YR60253000000
3	弹簧垫圈 6	YW65006000100	21	蝶形螺母 5/16"	YW69051600000
4	刹车式万向脚轮 3"	YW03000300000	22	滤清器固定片	BL26007504720
5	自由式万向脚轮 3"	YW03000300200	23	过滤器 ADC2**	YR50221400000
6	底座	BL26007502721	24	弹簧扣*	YW02003000400
7	高压风机 10HP	BM30081000050	25	吸风管	-
	高压风机 10HP 双段	YM30637500000	26	管夹	YW07002500600
8	风机法兰	-	27	过滤桶盖集成	-
9	入风管	BL26007504920	28	主电源开关	YE10210300000
10	真空分离阀 2"	BY20502400050	29	防盗螺丝专用扳手	JT40450000000
11	补风过滤网*	-	30	控制箱	-
12	万向脚轮 2.5"	YW03002500000	31	线夹具固定板	-
13	集尘桶	BL26007502421	32	挂钩	-
14	铝方型拉手 L120	BW20012000040	33	四孔视料窗组合	BH90000400050
15	集尘桶迫紧*	YE32051800100	34	中间板	-
16	大把手*	YW02003000100	35	支架	-
17	过滤桶集成	-	36	过滤桶立柱	-
18	六孔视料窗组合	BH90000600050			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.5 一线式真空料斗零件图(SWHR-6U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.6 材料明细表

图 2-4：一线式真空料斗零件图(SWHR-6U)

2.2.6 零件材料明细表(SWHR-6U)

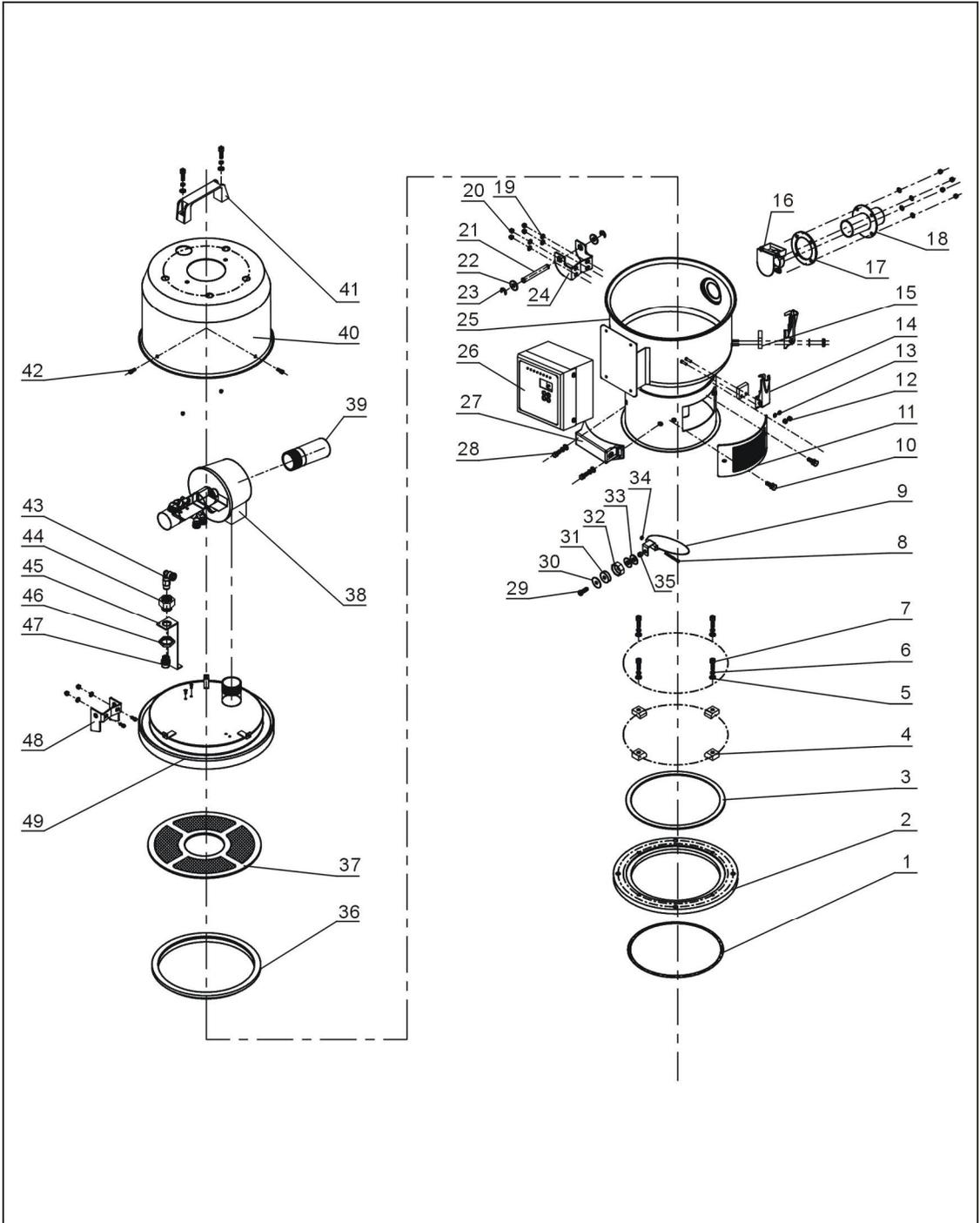
表 2-3: 零件材料明细表(SWHR-6U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈内径 Φ200×5.5	YR20205500000	27	传感器外壳	YR40000601100
2	底座	BW21275100010	28	内六角圆柱头螺钉 M6×10	YW63061000000
3	底座迫紧	-	29	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000
4	压块	BW20000630500	30	磁铁盖	BL21000600120
5	平垫圈 6	YW66061300000	31	永磁片 Φ25×Φ7×7	YW90257700000
6	弹簧垫圈 6	YW65006000000	32	磁铁套	BH12000600010
7	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000200	33	平垫圈 8×22	YW66082200100
8	十字槽盘头螺钉 M3×40	YW63034000000	34	锁紧螺母 M3	YW64000300000
9	落料板	BL20000601820	35	锁紧螺母 M6	YW64000600200
10	梅花手柄	YR40061500000	36	料斗迫紧*	YR10000300100
11	透气窗	YR40000601000	37	过滤网*	BL21000600620
12	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	38	电磁阀固定块	-
13	平垫圈 4	YW66040800000	39	电磁阀*	YE32421000300
14	弹簧扣*	YW02003000400	40	膜片阀 1.5"	-
15	弹簧扣垫块	YR40000600800	41	吸风管	-
16	1.5"逆止器组合	BL27002401420	42	马达外罩	BR40033000110
17	入料管迫紧	YR10000600300	43	铝方型拉手 L120	BW20012000040
18	入料管	-	44	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
19	平垫圈 5	YW66051000100	45	快速接头 APC8-1/4PT	YW80081400000
20	锁紧螺母 M5	YW64000500000	46	连接铜头	BH12002400010
21	合页销	BH10006003110	47	气管接头固定块	-
22	平垫圈 8×22	YW66082200100	48	连接螺母	BH12003600410
23	开口挡圈 8	YW69896800000	49	快速接头 APC8-1/4PT	YW80081400000
24	下合页	BL32000600140	50	上合页	BL32000600240
25	储料桶	-	51	料斗盖	-
26	电控箱	-			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.7 一线式真空料斗零件图(SWHR-12U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.8 材料明细表

图 2-5：一线式真空料斗零件图(SWHR-12U)

2.2.8 零件材料明细表(SWHR-12U)

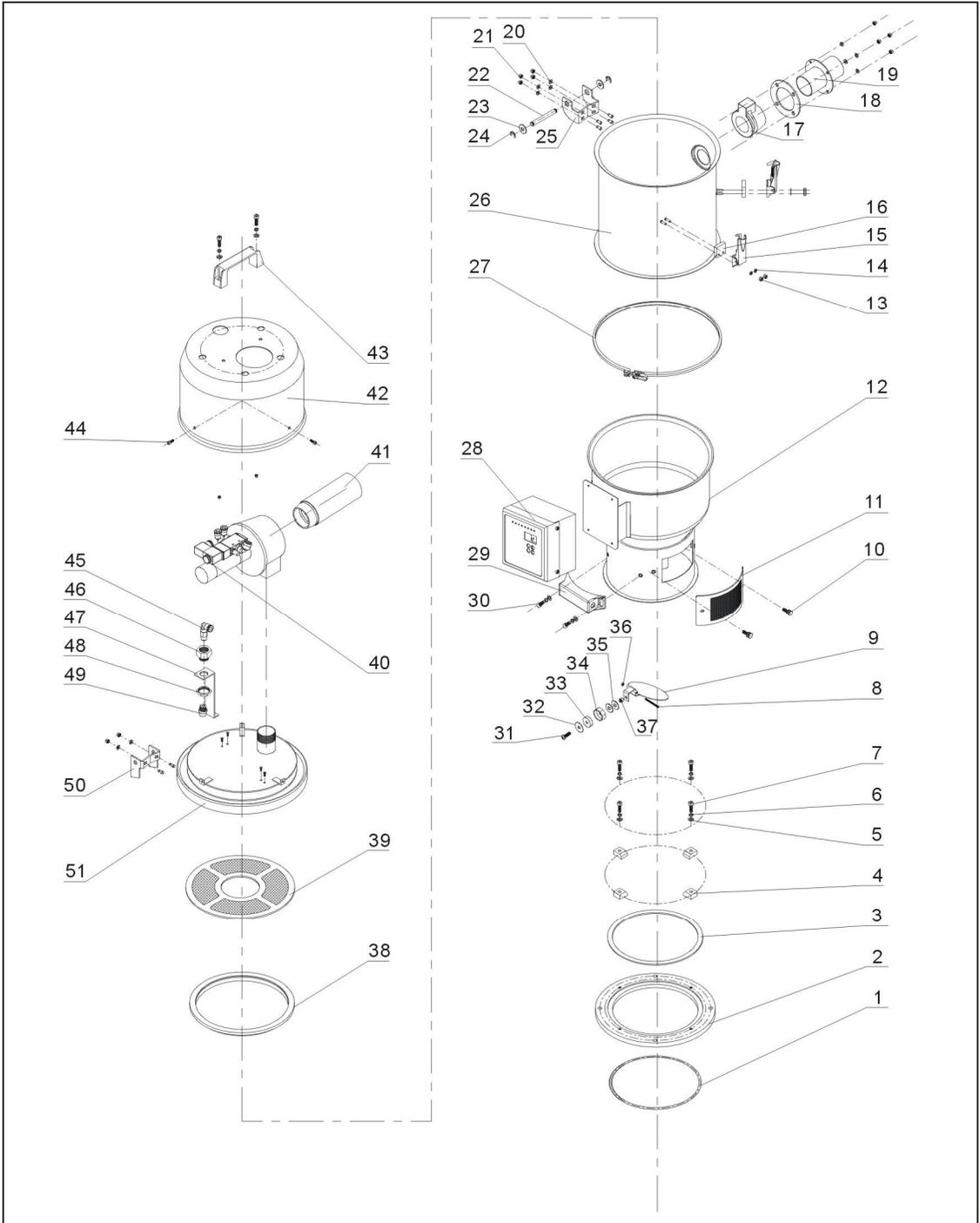
表 2-4: 零件材料明细表(SWHR-12U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈内径 Φ200×5.5	YR20205500000	26	电控箱	-
2	底座	BW21275100010	27	传感器外壳	YR40000601100
3	底座迫紧	-	28	内六角圆柱头螺钉 M6×10	YW63061000000
4	压块	BW20000630500	29	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000
5	平垫圈 6	YW66061300000	30	磁铁盖	BL21000600120
6	弹簧垫圈 6	YW65006000000	31	永磁片 Φ25×Φ7×7	YW90257700000
7	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000200	32	磁铁套	BH12000600010
8	十字槽盘头螺钉 M3×40	YW63034000000	33	平垫圈 8×22	YW66082200100
9	落料板	BL20000601820	34	锁紧螺母 M3	YW64000300000
10	梅花手柄	YR40061500000	35	锁紧螺母 M6	YW64000600200
11	透气窗	YR40000601000	36	料斗迫紧*	YR10000600200
12	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	37	过滤网*	BL21001200320
13	平垫圈 4	YW66040800000	38	膜片阀 1.5"	BY20382400050
14	弹簧扣*	YW02003000400	39	吸风管	-
15	弹簧扣垫块	YR40000600800	40	马达外罩	BR40036000310
16	1.5"逆止器组合	BL27002401420	41	铝方型拉手 L120	BW20012000040
17	入料管迫紧	YR10000600300	42	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
18	入料管	-	43	快速接头 APL8-1/4PT	YW80081400100
19	平垫圈 5	YW66051000100	44	连接铜头	BH12002400010
20	锁紧螺母 M5	YW64000500000	45	气管接头固定块	-
21	合页销	BH10006003110	46	连接螺母	BH12003600410
22	平垫圈 8×22	YW66082200100	47	快速接头 APC8-1/4PT	YW80081400000
23	开口挡圈 8	YW69896800000	48	上合页	BL32000600240
24	下合页	BL32000600140	49	料斗盖	-
25	储料桶	-			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.9 一线式真空料斗零件图(SWHR-24U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.10 材料明细表

图 2-6：一线式真空料斗零件图(SWHR-24U)

2.2.10 零件材料明细表(SWHR-24U)

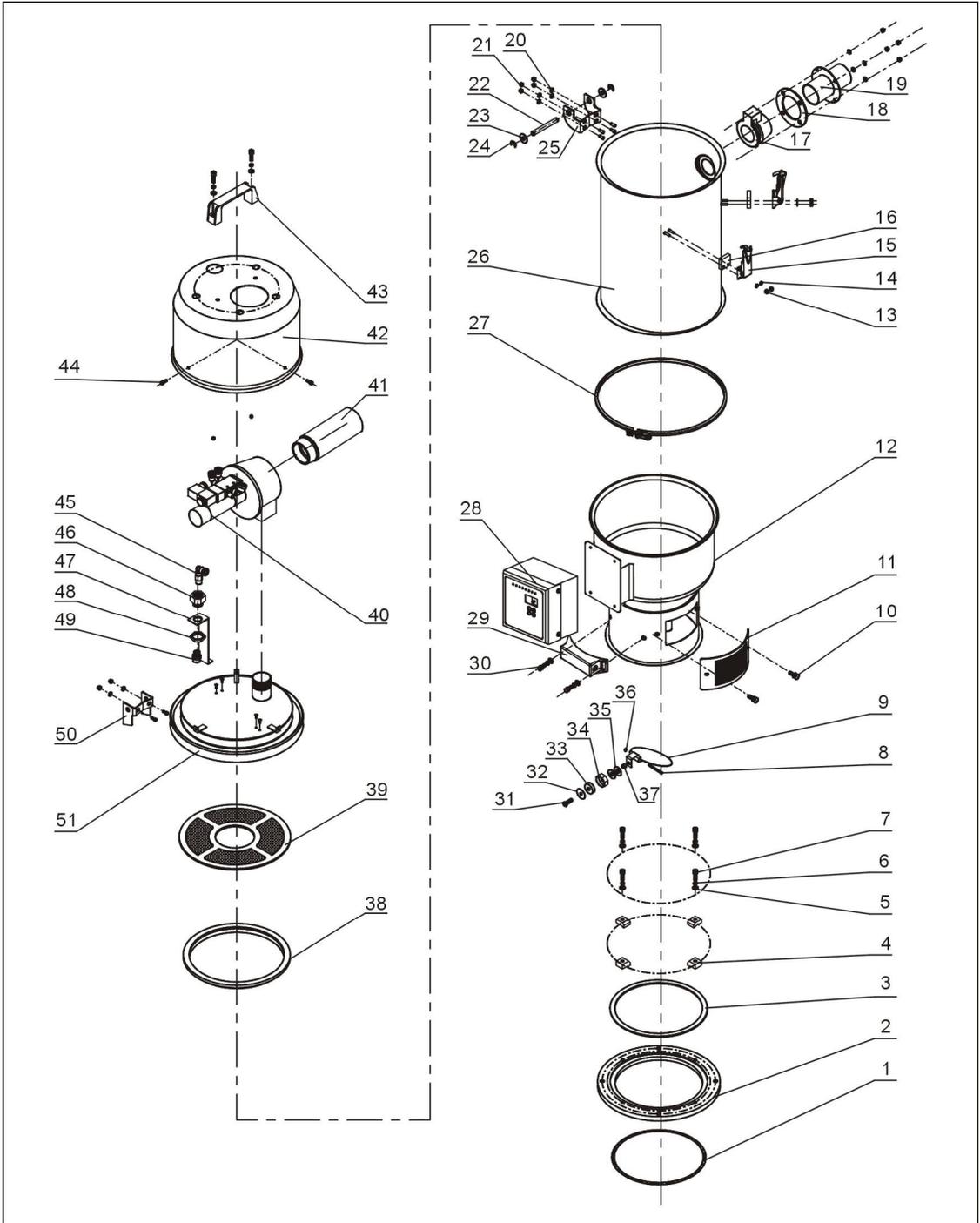
表 2-5: 零件材料明细表(SWHR-24U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈内径 Φ200×5.5	YR20205500000	27	管束	-
2	底座	BW2127500010	28	电控箱	-
3	底座迫紧	-	29	传感器外壳	YR40000601100
4	压块	BW20000630500	30	内六角圆柱头螺钉 M6×10	YW63061000000
5	平垫圈 6	YW66061300000	31	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000
6	弹簧垫圈 6	YW65006000000	32	磁铁盖	BL20000601220
7	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000200	33	永磁片 Φ25×Φ7×7	YW90257700000
8	十字槽盘头螺钉 M3×40	YW63034000000	34	磁铁套	BH12000600010
9	落料板	BL27002401920	35	平垫圈 8×22	YW66082200100
10	梅花手柄	YR40061500000	36	锁紧螺母 M3	YW64000300000
11	透气窗	YR40000601000	37	锁紧螺母 M6	YW64000600200
12	储料桶	-	38	料斗迫紧*	YR10000600200
13	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	39	滤网*	BL21001200320
14	平垫圈 4	YW66040800000	40	膜片阀 2"	BY20502400050
15	弹簧扣*	YW02003000400	41	吸风管	-
16	弹簧扣垫块	YR40000600800	42	马达外罩	BR40036000310
17	2"逆止器*	YR90240800000	43	铝方型拉手 L120	BW20012000040
18	入料管迫紧	-	44	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
19	入料管	-	45	快速接头 APL8-1/4PT	YW80081400100
20	平垫圈 5	YW66051000100	46	连接铜头	BH12002400010
21	锁紧螺母 M5	YW64000500000	47	气管接头固定块	-
22	合页销	BH10006003110	48	连接螺母	BH12003600410
23	平垫圈 8×22	YW66082200100	49	快速接头 APC8-1/4PT	YW80081400000
24	开口挡圈 8	YW69896800000	50	上合页	BL32000600240
25	下合页	BL32000600140	51	料斗盖	-
26	加大料桶	-			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.11 一线式真空料斗零件图(SWHR-36U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.12 材料明细表

图 2-7：一线式真空料斗零件图(SWHR-36U)

2.2.12 零件材料明细表(SWHR-36U)

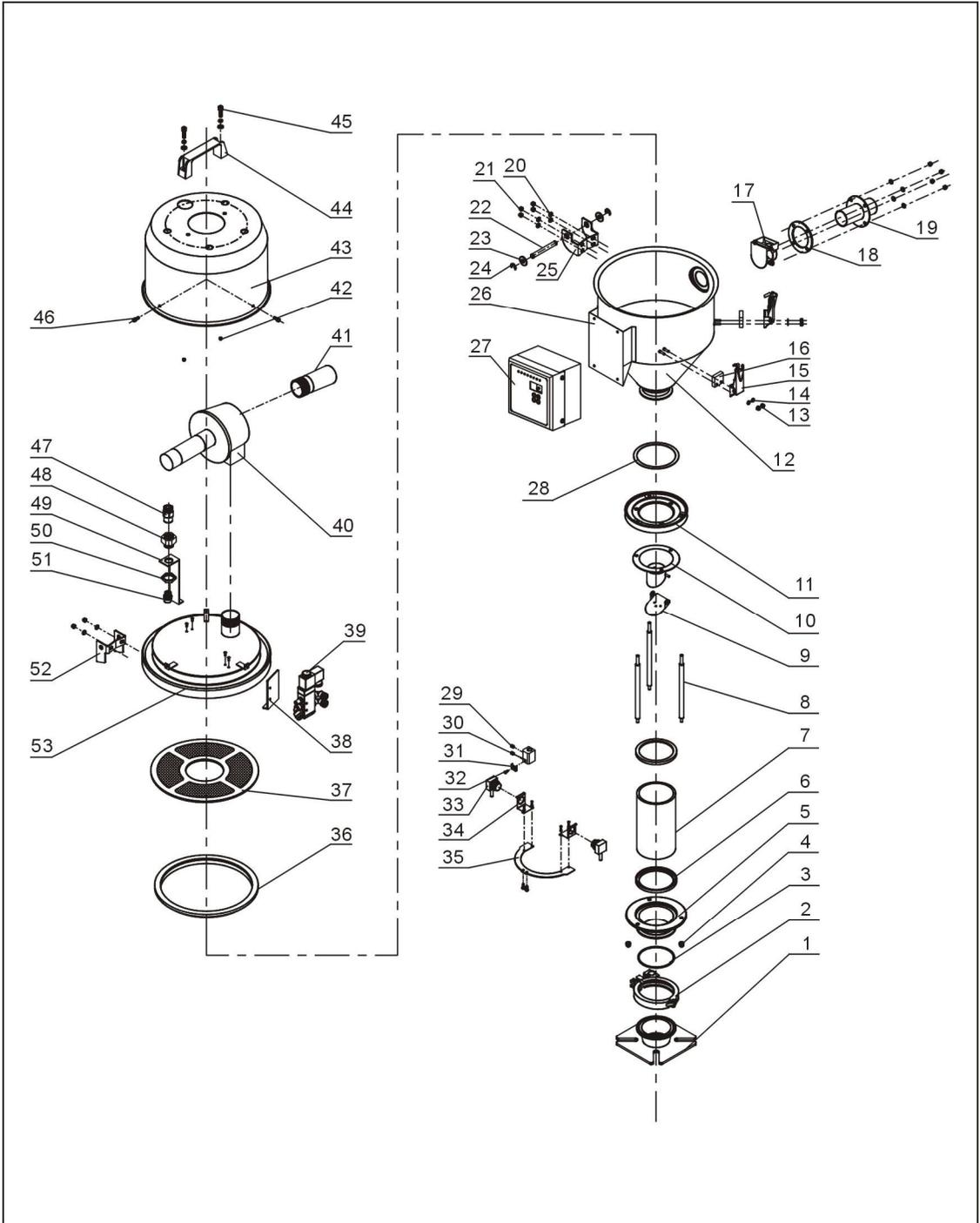
表 2-6: 零件材料明细表(SWHR-36U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈内径 Φ200×5.5	YR20205500000	27	管束	-
2	底座	BW21275100010	28	电控箱	-
3	底座迫紧	-	29	传感器外壳	YR40000601100
4	压块	BW20000630500	30	内六角圆柱头螺钉 M6×10	YW63061000000
5	平垫圈 6	YW66061300000	31	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000
6	弹簧垫圈 6	YW65006000000	32	磁铁盖	BL21000600120
7	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000200	33	永磁片 Φ25×Φ7×7	YW90257700000
8	十字槽盘头螺钉 M3×40	YW63034000000	34	磁铁套	BH12000600010
9	落料板	BL27002401920	35	平垫圈 8×22	YW66082200100
10	梅花手柄	YR40061500000	36	锁紧螺母 M3	YW64000300000
11	透气窗	YR40000601000	37	锁紧螺母 M6	YW64000600200
12	储料桶	-	38	料斗迫紧*	YR10000600200
13	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	39	滤网*	BL21001200320
14	平垫圈 4	YW66040800000	40	膜片阀 2"	BY20502400050
15	弹簧扣*	YW02003000400	41	吸风管	-
16	弹簧扣垫块	YR40000600800	42	马达外罩	BR40036000310
17	2"逆止器*	YR90240800000	43	铝方型拉手 L120	BW20012000040
18	入料管迫紧	-	44	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
19	入料管	-	45	快速接头 APL8-1/4PT	YW80081400100
20	平垫圈 5	YW66051000100	46	连接铜头	BH12002400010
21	锁紧螺母 M5	YW64000500000	47	气管接头固定块	-
22	合页销	BH10006003110	48	连接螺母	BH12003600410
23	平垫圈 8×22	YW66082200100	49	快速接头 APC8-1/4PT	YW80081400000
24	开口挡圈 8	YW69896800000	50	上合页	BL32000600240
25	下合页	BL32000600140	51	料斗盖	-
26	加大料桶	-			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.13 一线式电眼料斗零件图(SWHR-6U-E)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.14 材料明细表。

图 2-8：一线式电眼料斗零件图(SWHR-6U-E)

2.2.14 零件材料明细表(SWHR-6U-E)

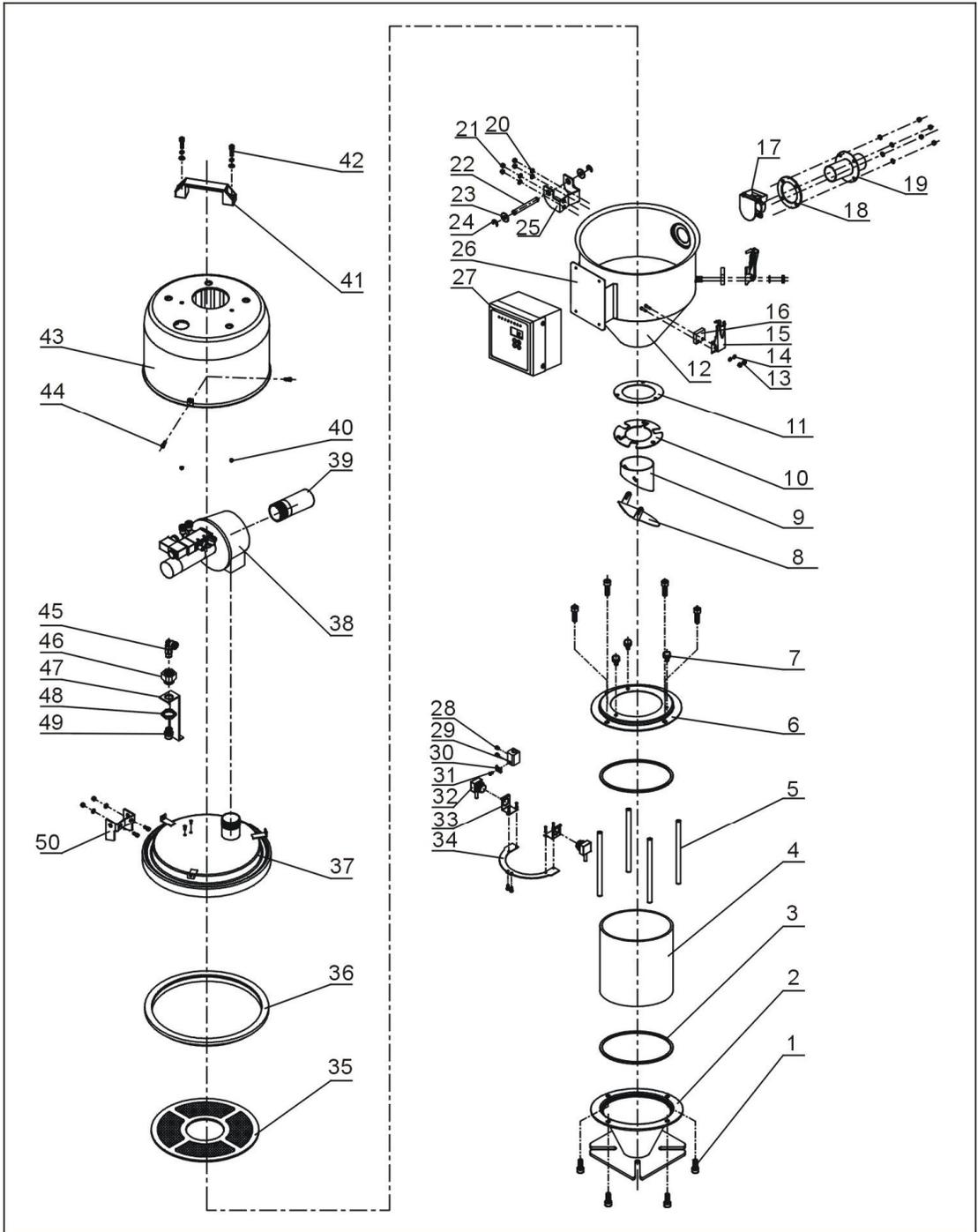
表 2-7: 零件材料明细表(SWHR-6U-E)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	安装法兰	BL21060200820	28	料斗底板迫紧	-
2	3"不锈钢管夹	YW07000300000	29	紧定螺钉 M4×5	YW68004500000
3	O 型密封圈	YR20802600000	30	电眼固定座	BL90001000120
4	盖形螺母 M6	YW64006000100	31	电眼线压块	YW31616200000
5	玻璃管下法兰	BW32610900010	32	十字槽头螺钉 M4×10	YW63041000000
6	玻璃管迫紧*	YR10060200000	33	电眼	YE15143900000
7	玻璃管*	YW70317000600	34	电眼安装块	-
8	法兰连接杆	BH10000600640	35	电眼固定片	BL21061200020
9	落料板	-	36	料斗迫紧*	YR10000300100
10	落料口	-	37	过滤网*	BL21000600620
11	玻璃管上法兰	BW32610800010	38	电磁阀固定片	-
12	储料桶	-	39	电磁阀*	YE32051800100
13	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	40	膜片阀 1.5"	-
14	平垫圈 4	YW66040800000	41	吸风管	-
15	弹簧扣*	YW02003000400	42	锁紧螺母 M6	YW64000600200
16	垫块	YR40000600800	43	马达外罩	BR40033000110
17	1.5"逆止器组合	BL27002401420	44	铝方型拉手 L120	BW20012000040
18	入料管迫紧	-	45	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000300
19	入料管	-	46	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
20	平垫圈 5	YW66051000100	47	快速接头 APC8-1/4PT	YW80081400000
21	锁紧螺母 M5	YW64000500000	48	连接铜片	BH12002400010
22	合页销	BH10006003110	49	气管接头固定块	-
23	平垫圈 8×22	YW66082200100	50	连接螺母	BH12003600410
24	开口挡圈 8	YW69896800000	51	快速接头 APC8-1/4PT	YW80081400000
25	下合页	BL32000600140	52	上合页	BL32000600240
26	电控箱底座	-	53	料斗盖	-
27	电控箱	-			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.15 一线式电眼料斗零件图(SWHR-12U-E)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.16 材料明细表。

图 2-9：一线式电眼料斗零件图(SWHR-12U-E)

2.2.16 零件材料明细表(SWHR-12U-E)

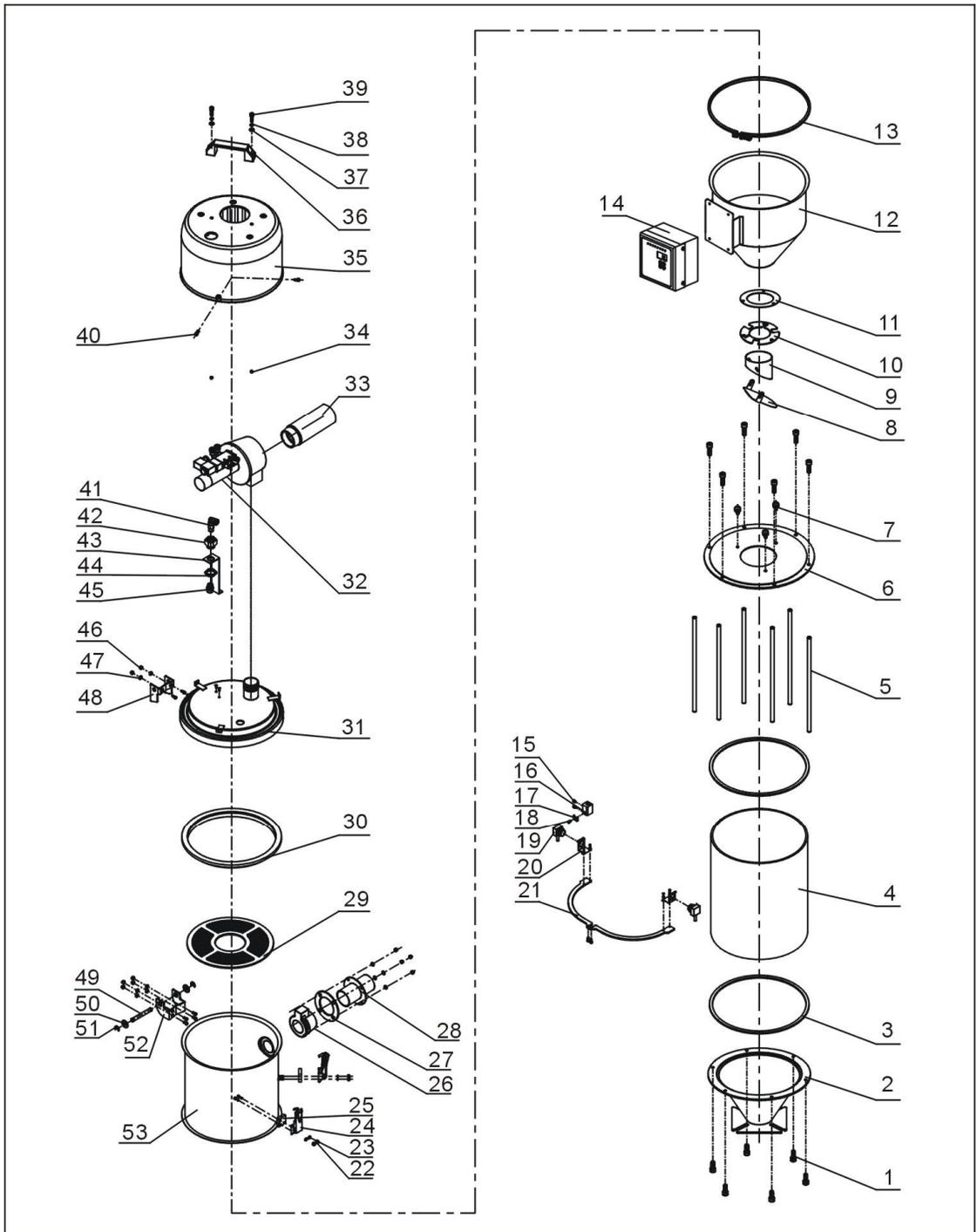
表 2-8: 零件材料明细表(SWHR-12U-E)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	内六角圆柱头螺钉 GB/T 70.1M6x16 达克罗	YW61061601200	26	电控箱底座	-
2	玻璃管下法兰	BL21000610710	27	防水接线盒 WDJH-100	BH90615000010
3	玻璃管迫紧*	YR10001200100	28	内六角平端紧定螺钉 GB/T 77M4x5 达克罗	YW68004500000
4	玻璃管 $\Phi 170 \times \Phi 160 \times 170^*$	YW70171700000	29	电眼固定座	BL90001000120
5	法兰连接杆	BH10101600210	30	电眼线压块	YW31616200000
6	玻璃管上法兰	BW32001200110	31	十字槽盘头螺钉 M4x12GB/T818 达克罗	YW63041200100
7	手扭螺丝 M6x15	YW69621600000	32	电眼 FOTEK T18-3MN-PE	YE15143900000
8	逆止片	BL21001200520	33	电眼安装块	-
9	落料口	-	34	电眼固定片	BL21001200120
10	透气法兰	-	35	过滤网	BL21001200320
11	料斗法兰	-	36	料斗迫紧	YR10000600200
12	储料桶	SHR-12U-MES-ALL-01	37	料斗盖	SHR-12U-S-A-09
13	非金属嵌件六角锁紧螺母 GB/T889.1M4	YW64040700100	38	膜片阀 1.5" (24VDC)	BY20382400050
14	平垫圈 A 级 GB/T97.1 4 达克罗	YW66040800000	39	吸风管	SHR-12U-S-A-13
15	弹簧扣可调式	YW02003000400	40	六角螺母 M6(防松动)	YW64000600200
16	弹簧扣垫块 SAL-6U	YR40000600800	41	铝方型拉手 L120	BW20012000040
17	1.5"逆止器组合	BL27002401420	42	内六角圆柱头螺 GB/T70.1 M6X20-12.9-达克罗	YW61062000300
18	入料管迫紧	YR10243600000	43	马达外罩	BR40036000310
19	入料管	SHR-12U-S-A-14	44	十字槽大扁头螺钉 JIS1111 M5X16-达克罗	YW62051500000
20	平垫圈 5x12x1 (SUS202)	YW66051200000	45	L 型螺纹接头 APL8-02 1/4- $\Phi 8$ (亚德客)	YW80081400100
21	六角螺母 M5 防松动	YW64000500000	46	连接铜头	BH12002400010
22	合页稍	BH10006003110	47	气管接头固定块	SHR-36U-S-A-05
23	开口挡圈 GB/T896-86	YW69896800000	48	连接螺母	BH12003600410
24	大垫圈 C 级 GB/T968(8.4X24X2)-达克罗	YW66082200100	49	螺纹直通接头 APC8-02 1/4- $\Phi 8$ (亚德客)	YW80081400000
25	下合页	BL32000600140	50	上合页	BL32000600240

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.2.17 一线式电眼料斗零件图(SWHR-24U-E)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.18 材料明细表。

图 2-10：一线式电眼料斗零件图(SWHR-24U-E)

2.2.18 零件材料明细表(SWHR-24U-E)

表 2-9: 零件材料明细表(SWHR-24U-E)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	内六角圆柱头螺钉 GB/T 70.1M6x16 达克罗	YW61061601200	28	入料管	SHR-24U-S-A-06
2	玻璃管下法兰	SHR-24U-E-A-10	29	过滤网	BL21001200320
3	玻璃管迫紧*	YR10001200100	30	料斗迫紧	YR10000600200
4	玻璃管 Φ280×Φ270×340*	YW70282700000	31	料斗盖	SHR-36U-S-A-01
5	法兰连接杆	BH10103300040	32	膜片阀 2" (24VDC)	BY20502400050
6	玻璃管上法兰	SHR-24U-E-A-11	33	吸风管	SHR-24U-S-A-01
7	手扭螺丝 M6x15	YW69621600000	34	六角螺母 M6(防松动)	YW64000600200
8	逆止片	BL21001200520	35	马达外罩	BR40036000310
9	落料口	SHR-12U-E-A-01	36	铝方型拉手 L120	BW20012000040
10	透气法兰	SHR-12U-E-A-09	37	平垫圈 A 级 GB/T97.1 6-达克罗	YW66061300000
11	料斗法兰	SHR-12U-E-A-06	38	标准型弹簧垫圈 GB/T93 6-A2-70(SUS)	YW65006000000
12	储料桶	SHR-24U-E-A-12	39	内六角圆柱头螺钉 GB/T70.1 M6X20-12.9-达克罗	YW61062000300
13	管束	SAL-12U-A-04	40	十字槽大扁头螺钉 JIS1111 M5X16-达克罗	BL21001200320
14	防水接线盒 WDJH-100	BH90615000010	41	L 型螺纹接头 APL8-02 1/4-8(亚德客)	YW80081400100
15	内六角平端紧定螺钉 GB/T 77M4x5 达克罗	YW68004500000	42	连接铜头	BH12002400010
16	电眼固定座	BL90001000120	43	气管接头固定块	SHR-36U-S-A-05
17	电眼线压块	YW31616200000	44	连接螺母	BH12003600410
18	十字槽盘头螺钉 M4x12GB/T818 达克罗	YW63041200100	45	螺纹直通接头 APC8-02 1/4-8	YW80081400000
19	电眼 FOTEK T18-3MN-PE	YE15143900000	46	六角螺母 M5 防松动	YW64000500000
20	电眼安装块	-	47	平垫圈 5x12x1(SUS202)	YW66051200000
21	电眼固定片	BL21001200120	48	上合页	BL32000600240
22	非金属嵌件六角锁紧螺母 GB/T889.1M4	YW64040700100	49	合页稍	BH10006003110
23	平垫圈 A 级 GB/T97.1 4 达克罗	YW66040800000	50	大垫圈 C 级 GB/T968(8.4X24X2)-达克罗	YW66082200100
24	弹簧扣可调式	YW02003000400	51	开口挡圈 GB/T896	YW66000600000
25	弹簧扣垫块 SAL-6U	YR40000600800	52	下合页	BL32000600140
26	2"逆止器	YR90240800000	53	加大料桶	SHR-24U-S-A-03
27	入料管迫紧	YR10243600000			

*表示可能损坏的项目; **表示较可能损坏的项目, 建议备份。

请在下单采购零配件之前, 先确认说明书版本号, 以确保零配件物料号与实物一致。

2.3 电路图

2.3.1 电路图

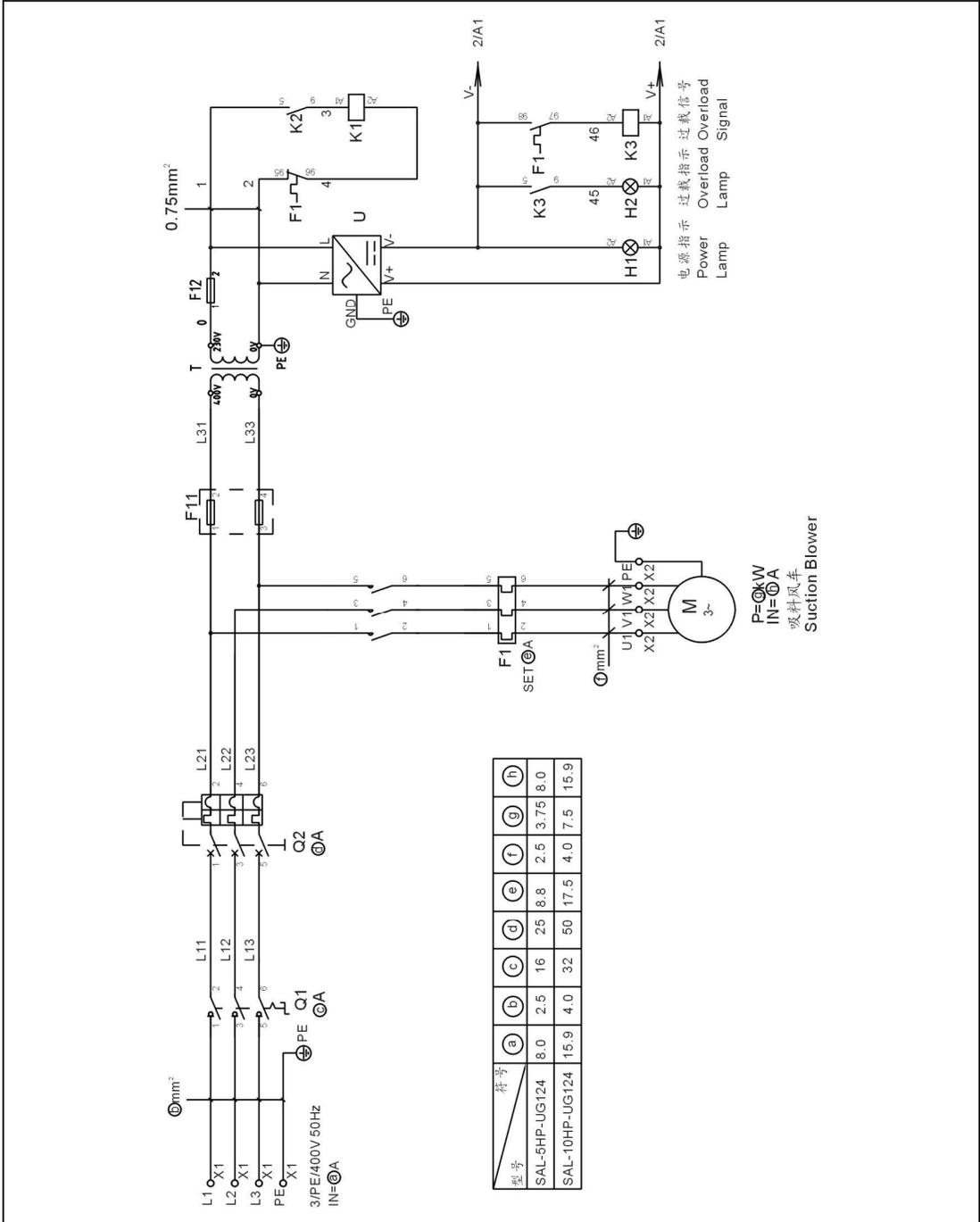


图 2-11: 电路图

2.3.2 控制电路图

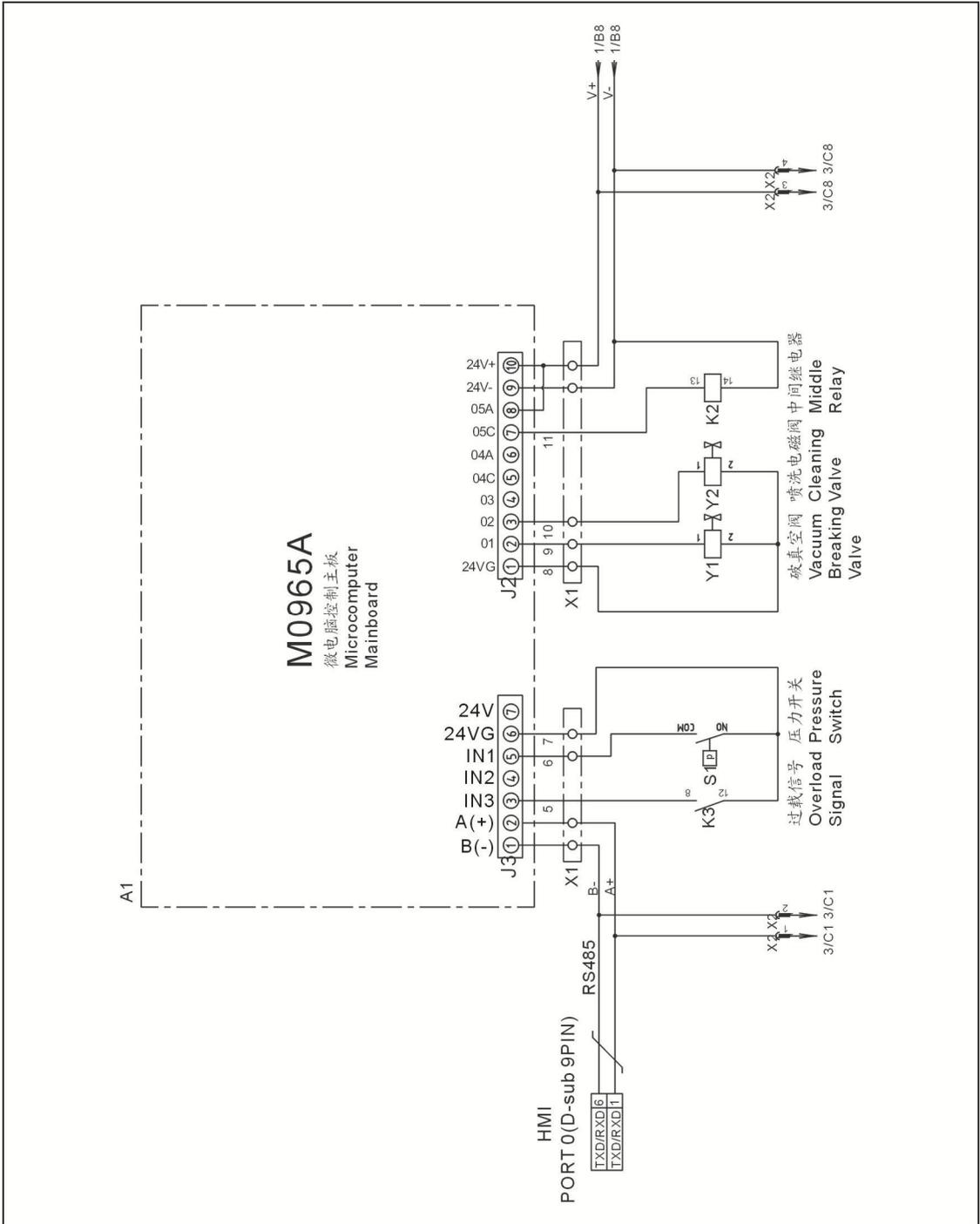


图 2-12: 控制电路图

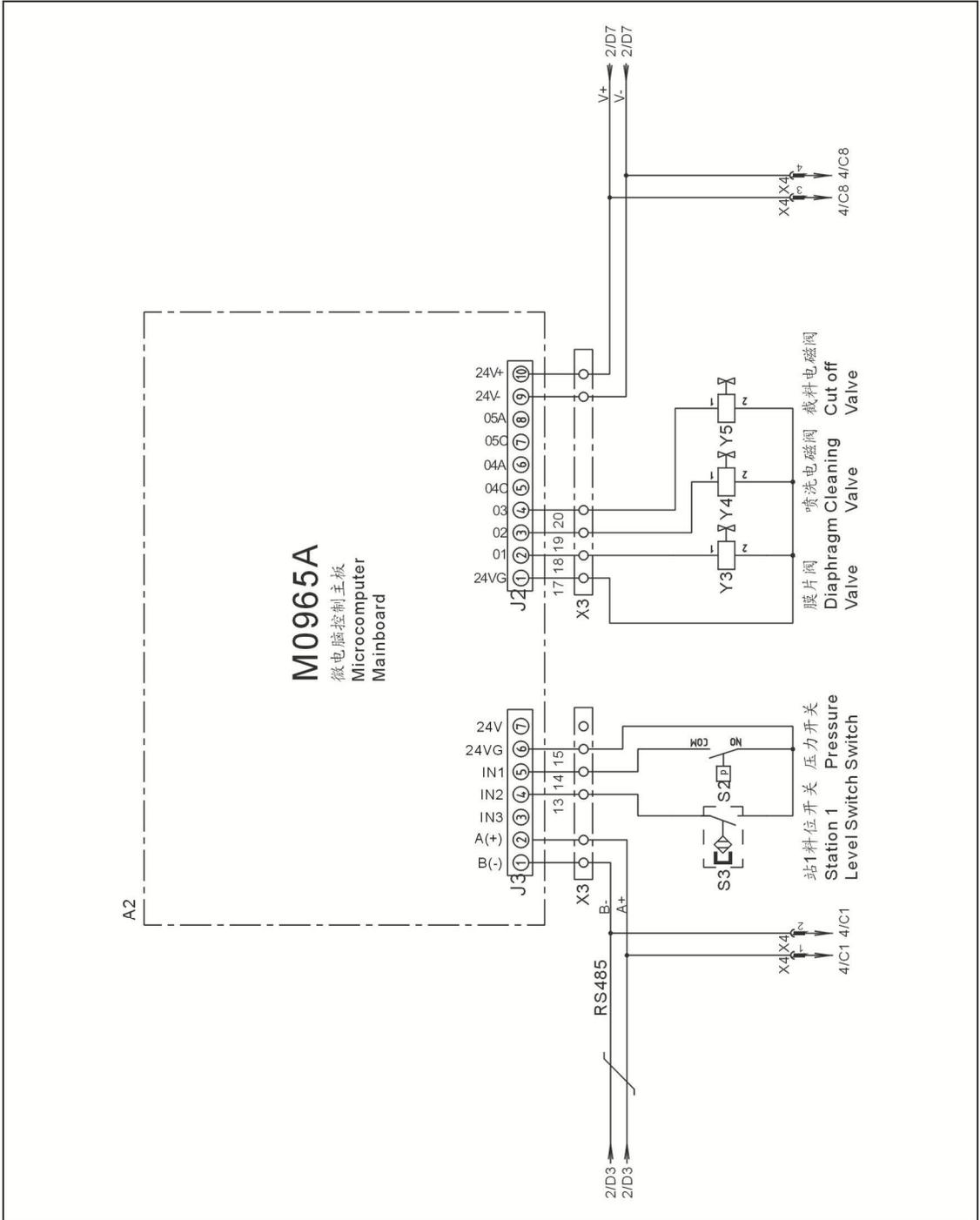


图 2-13: 料斗 1 控制电路图

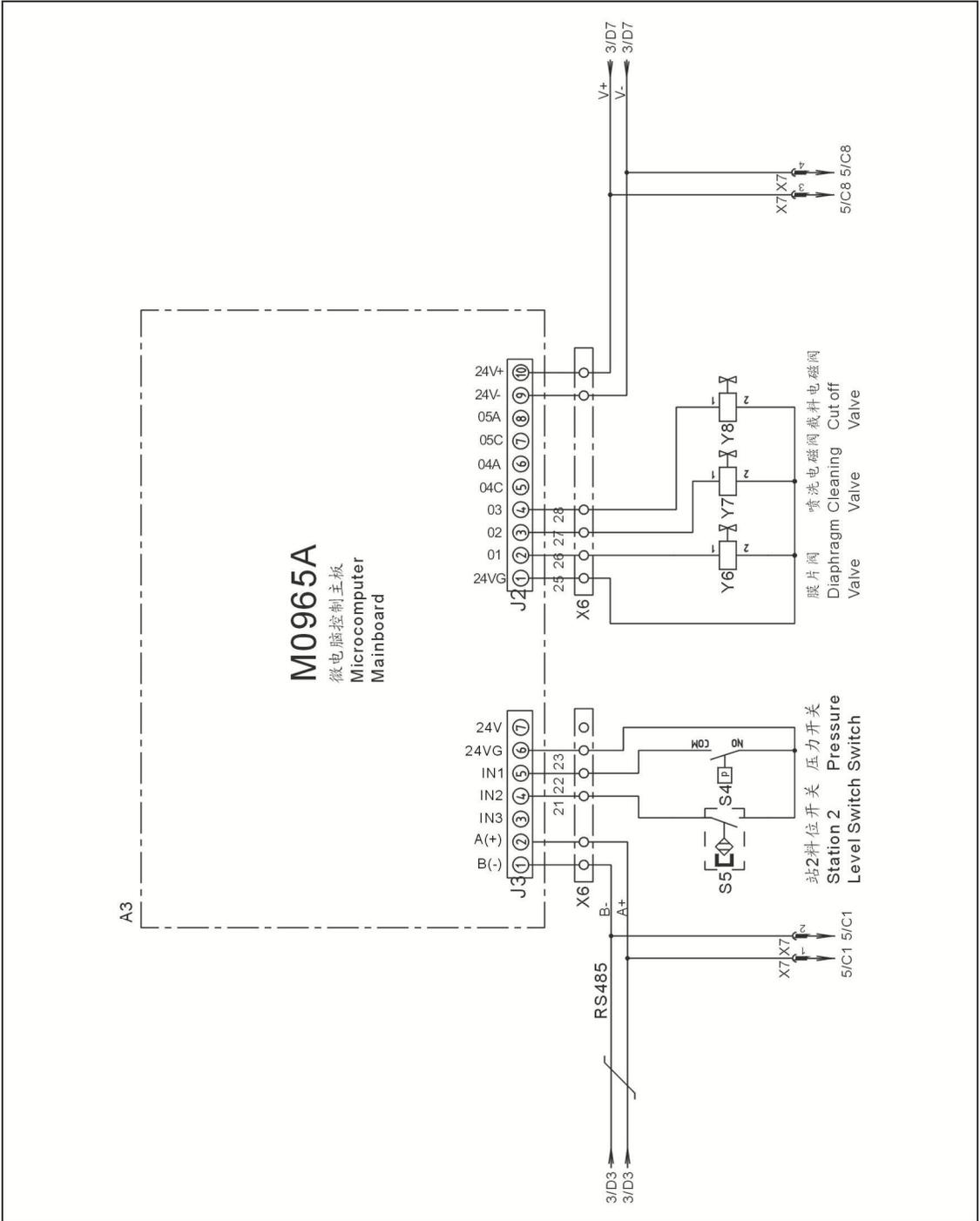


图 2-14: 料斗 2 控制电路图

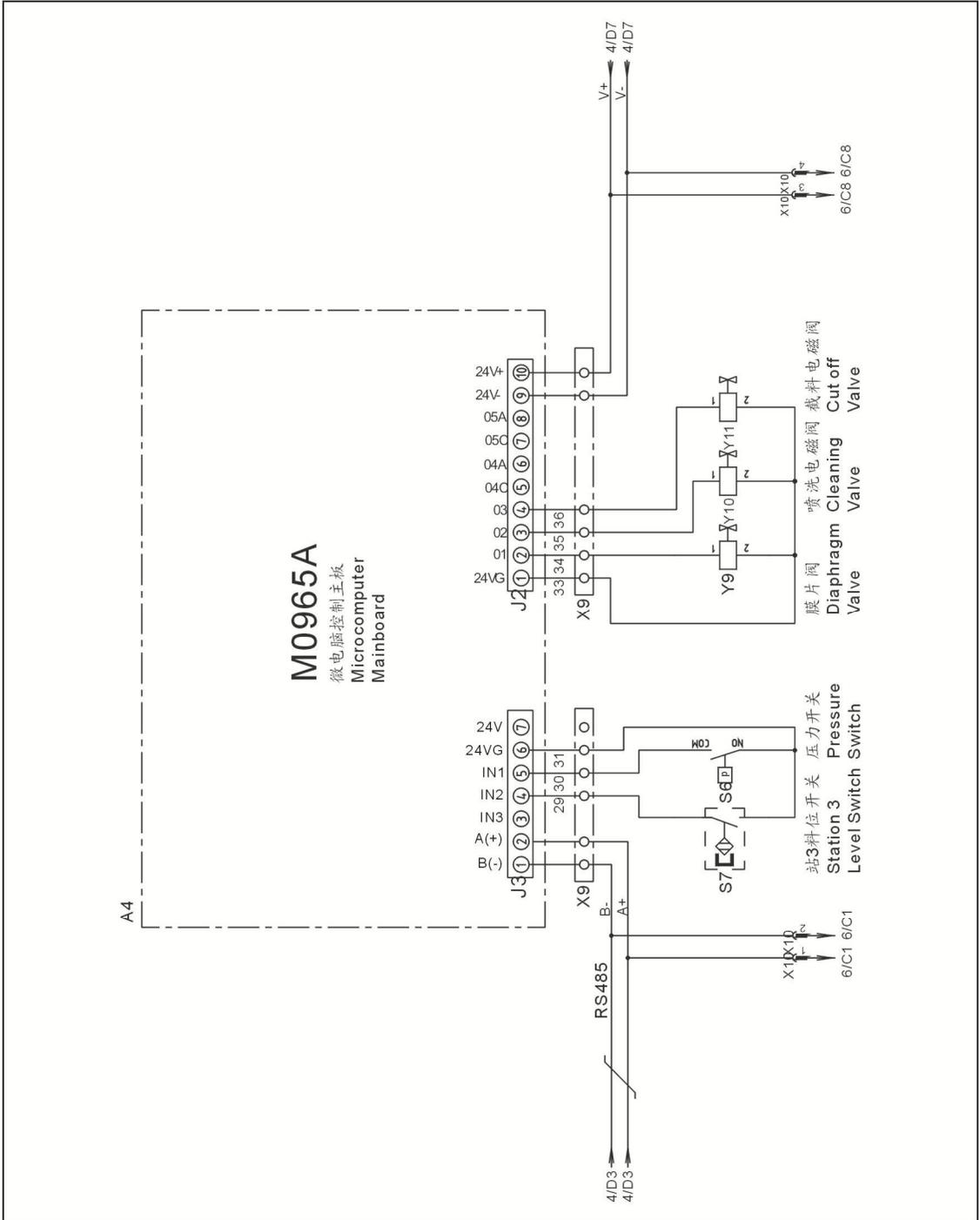


图 2-15: 料斗 3 控制电路图

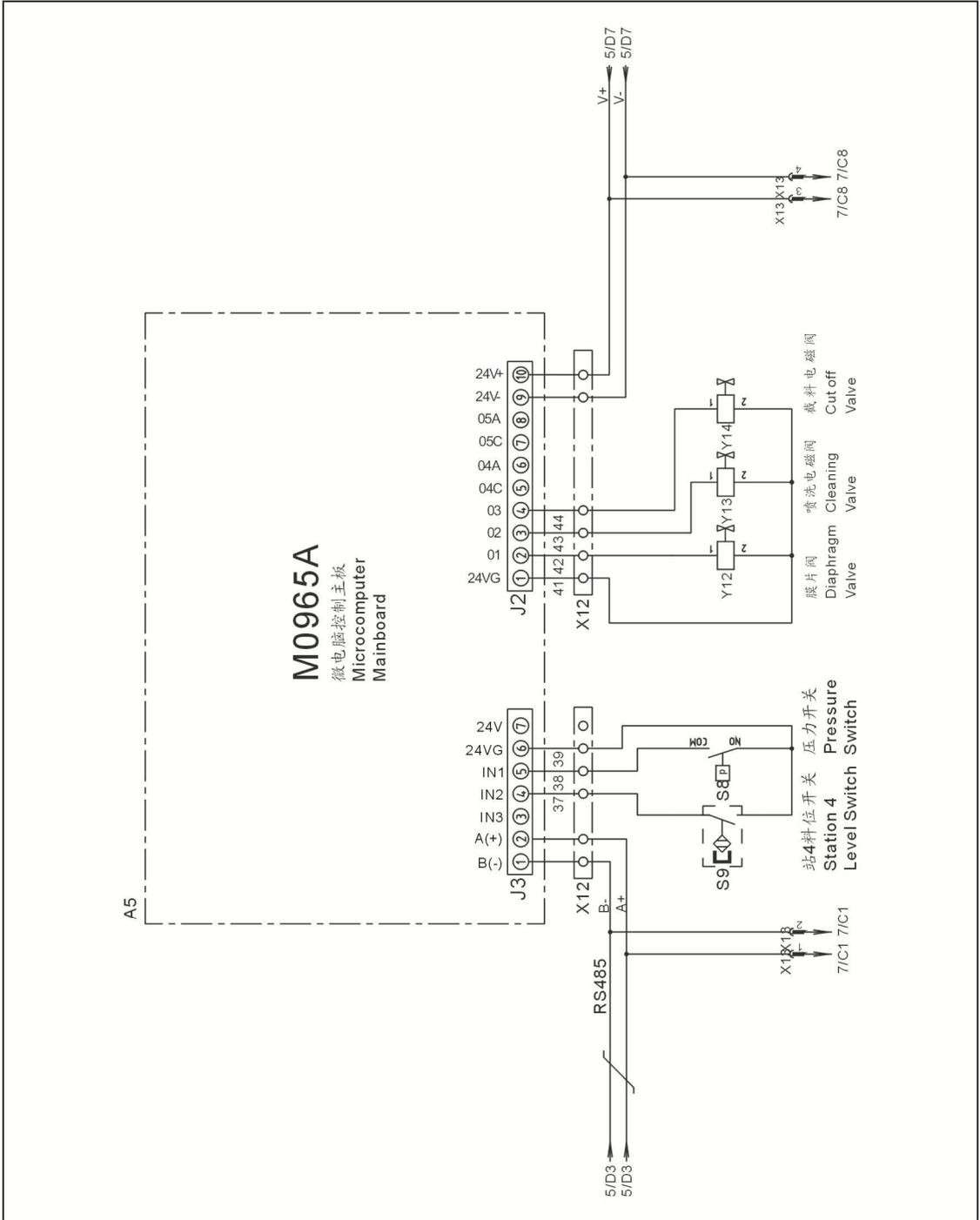


图 2-16: 料斗 4 控制电路图

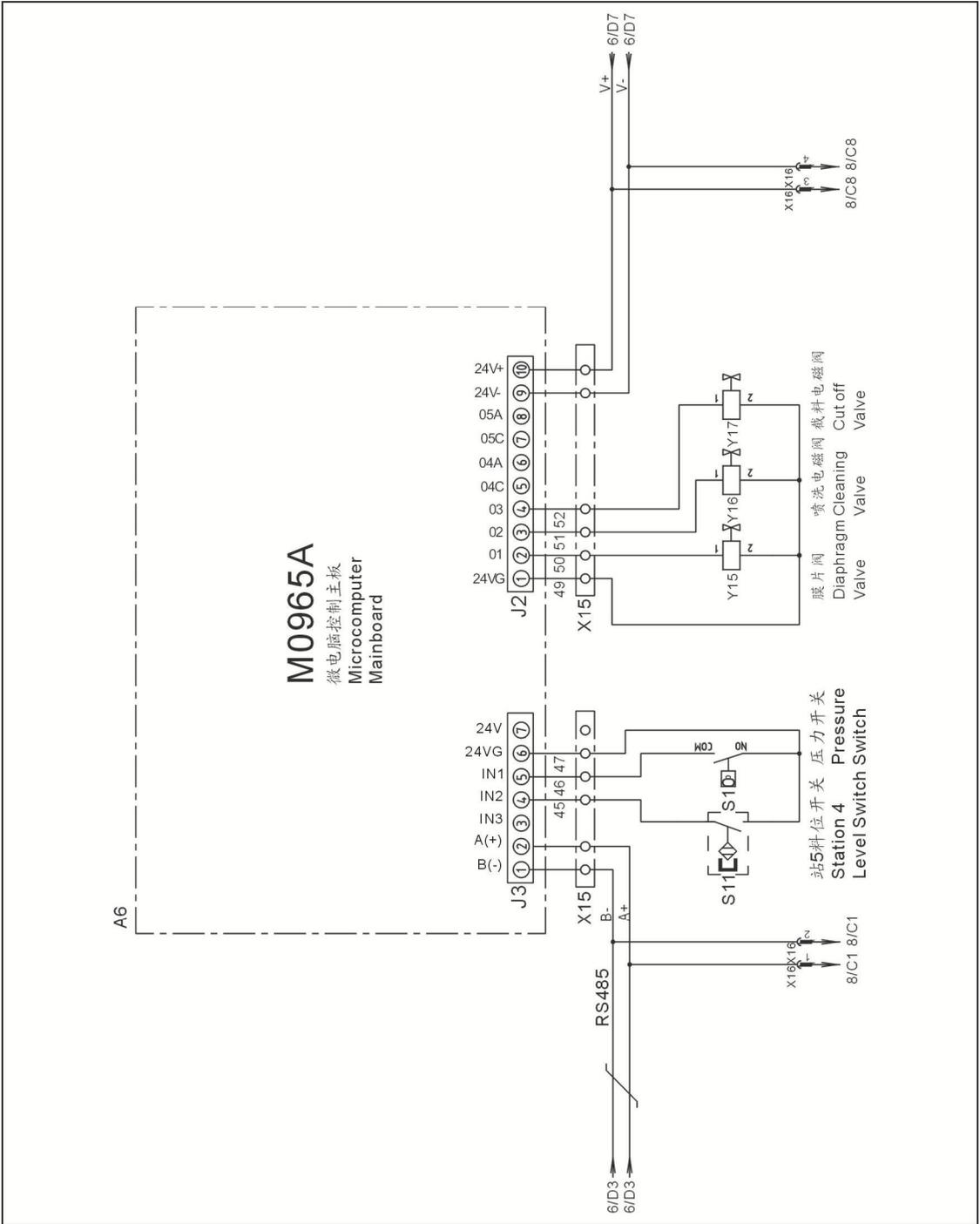


图 2-17: 料斗 5 控制电路图

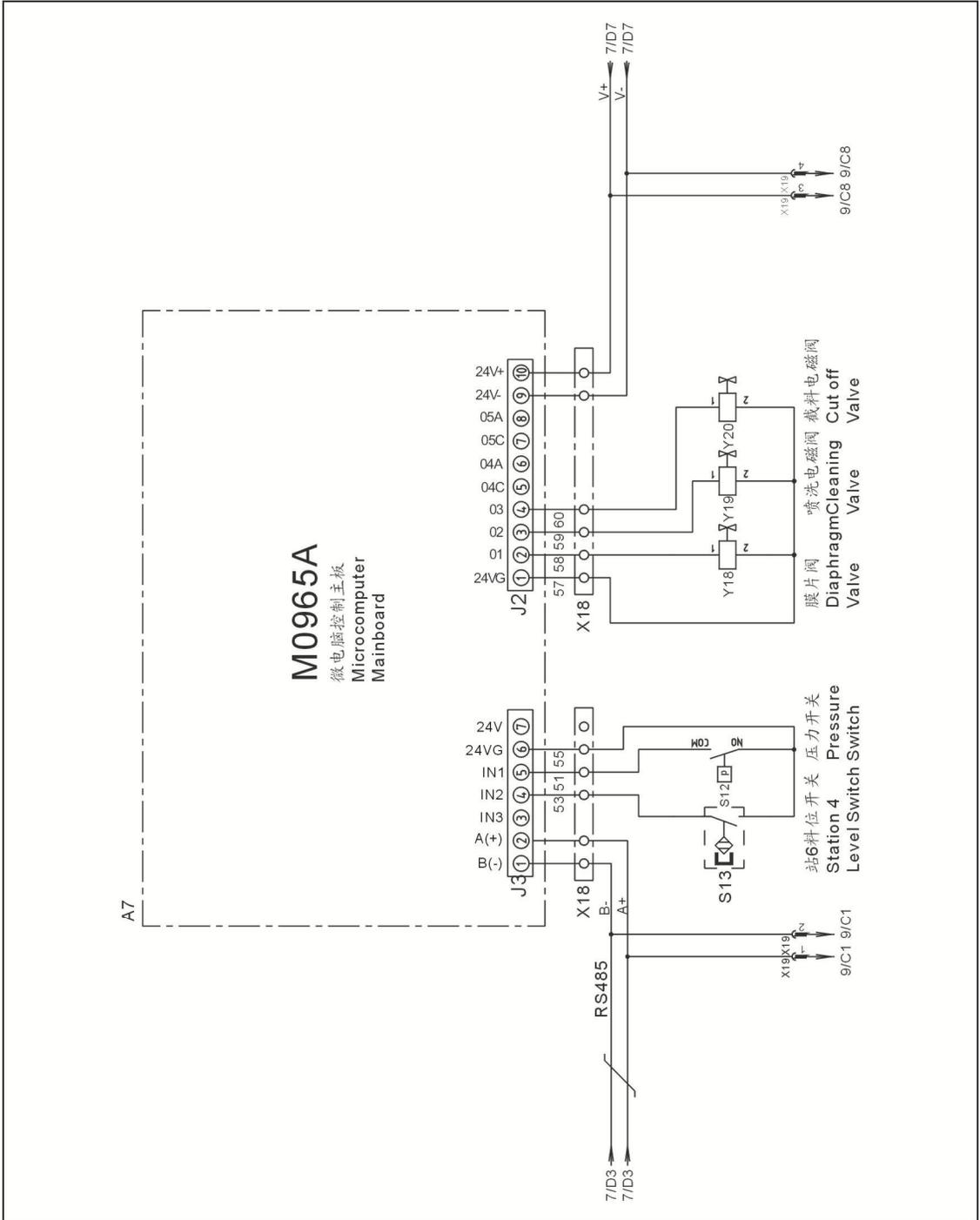


图 2-18: 料斗 6 控制电路图

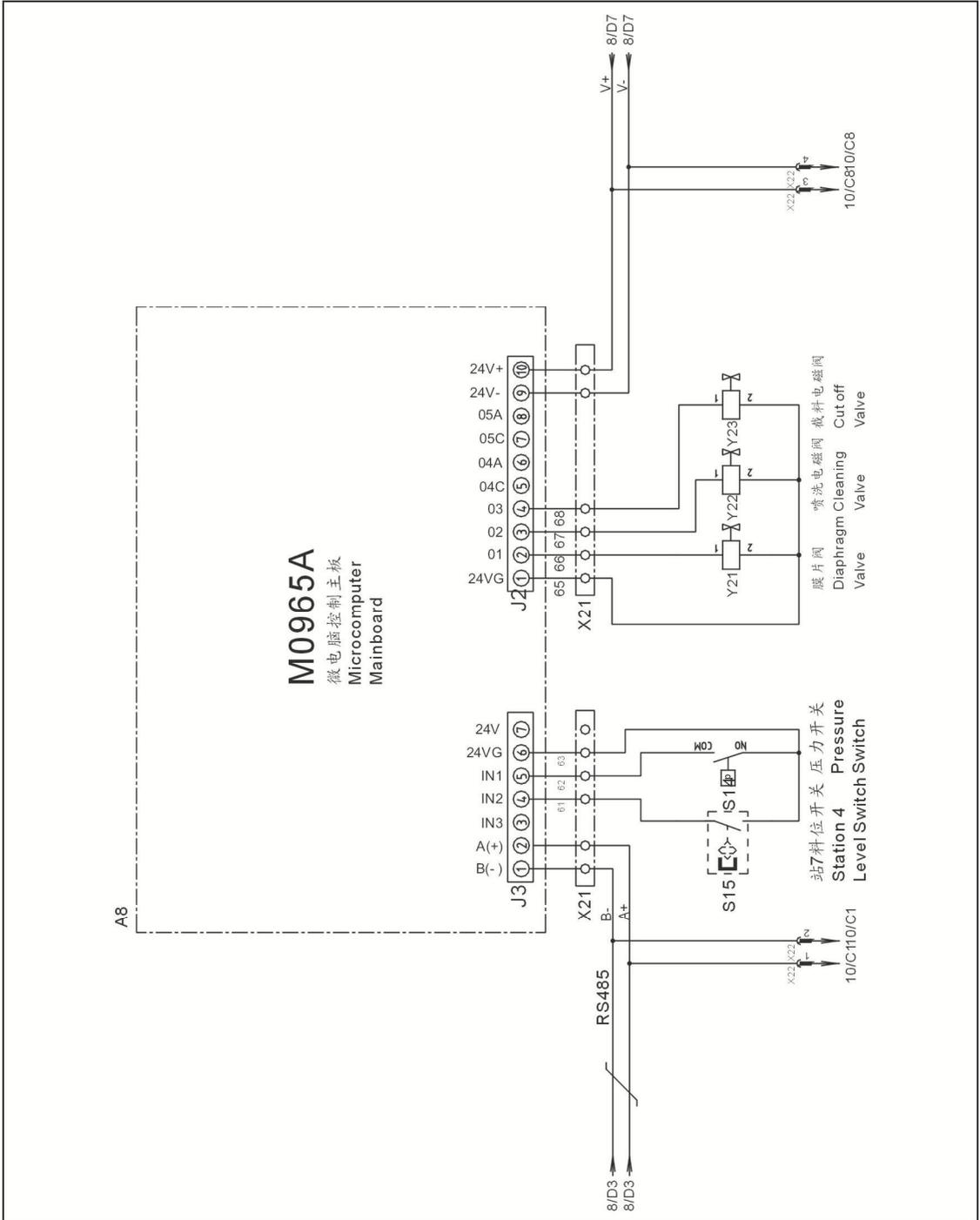


图 2-19: 料斗 7 控制电路图

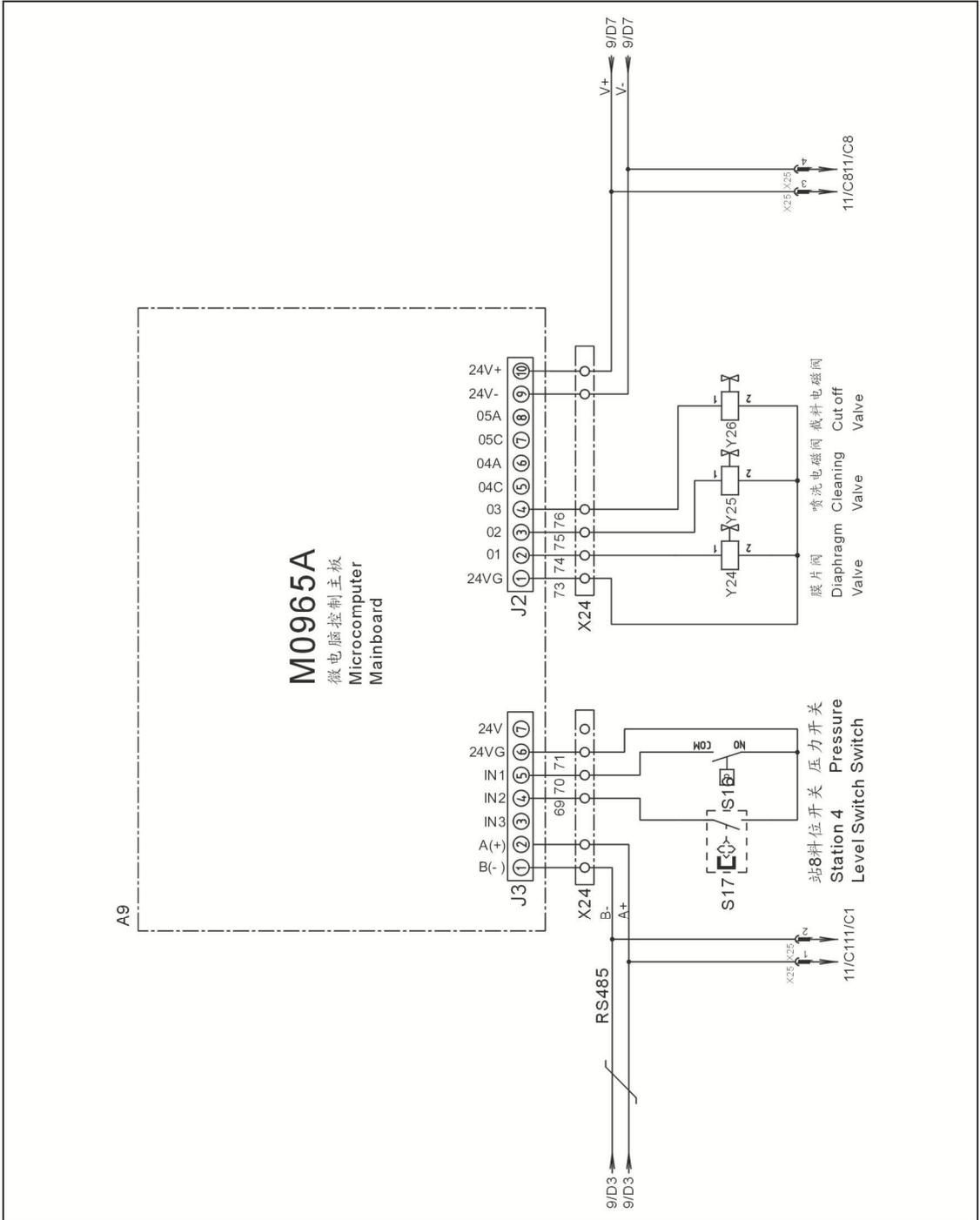


图 2-20: 料斗 8 控制电路图

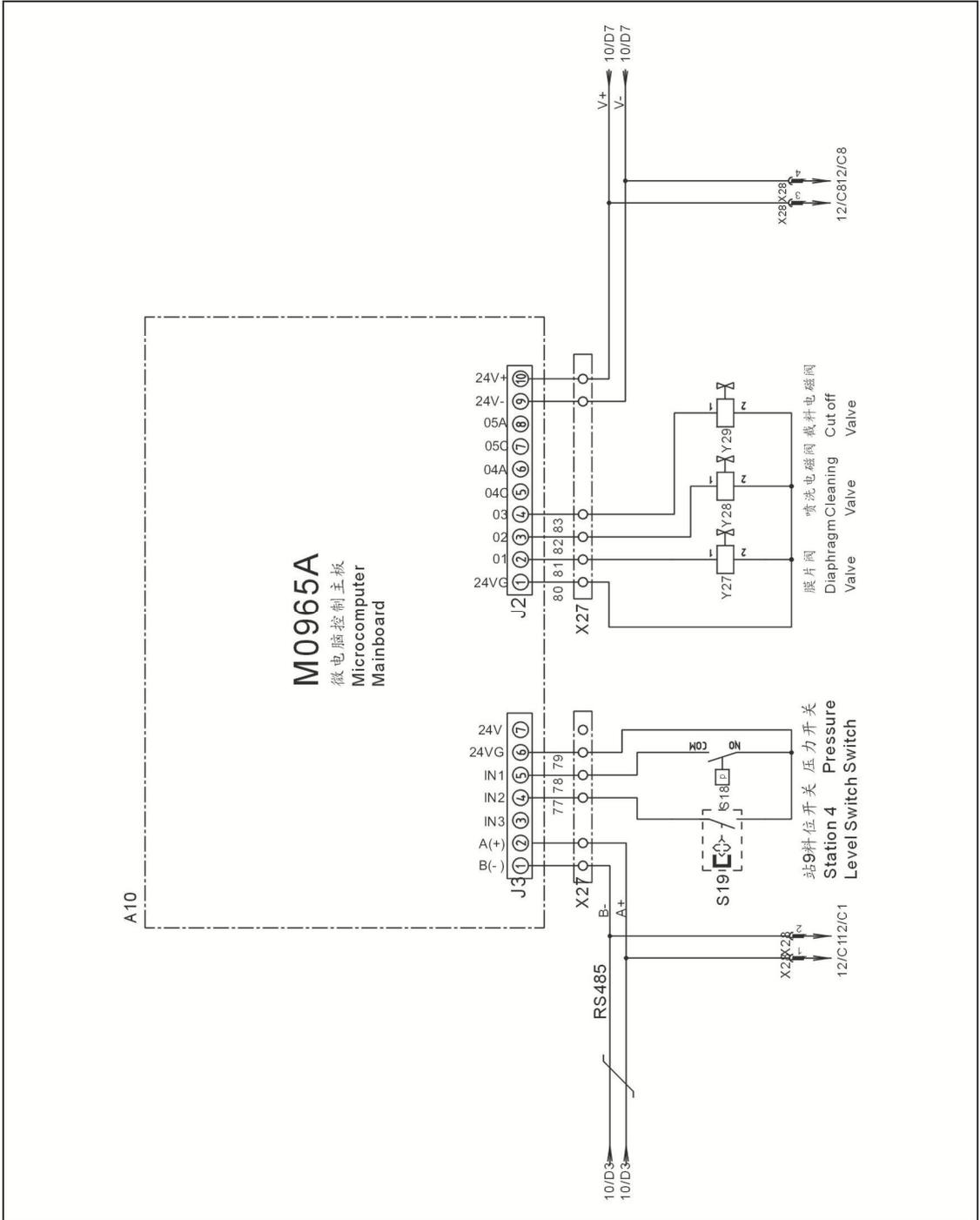


图 2-21: 料斗 9 控制电路图

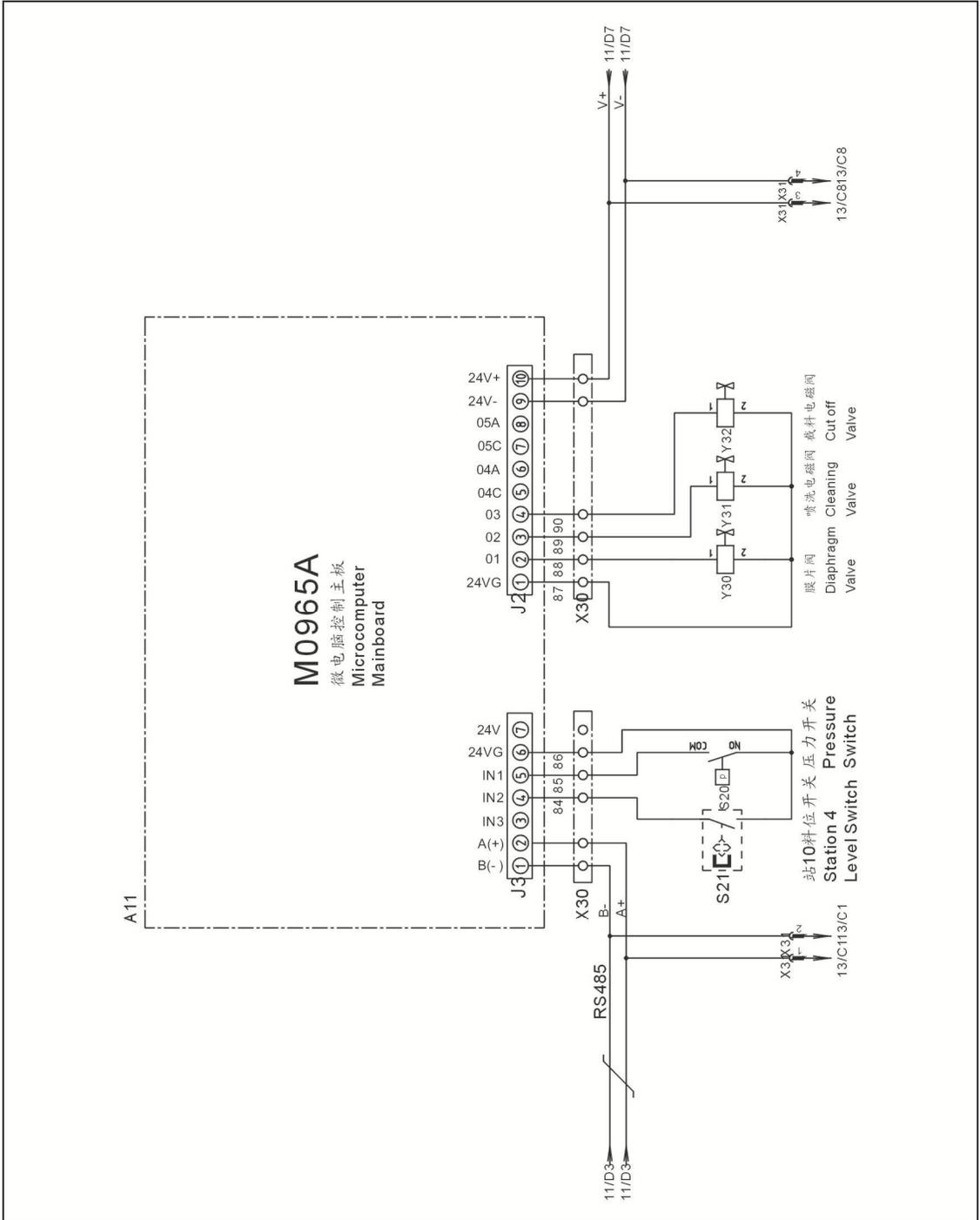


图 2-22: 料斗 10 控制电路图

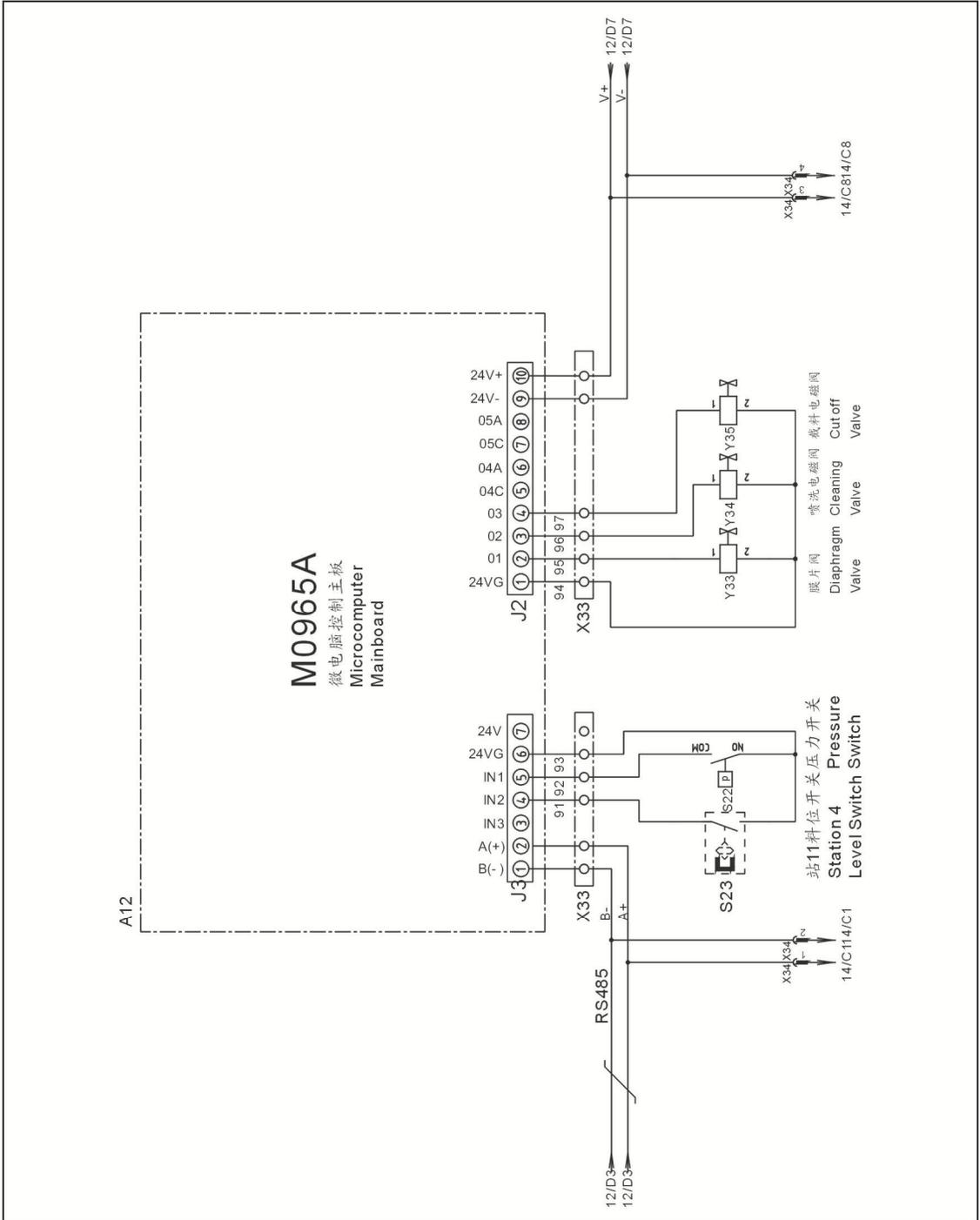


图 2-23: 料斗 11 控制电路图

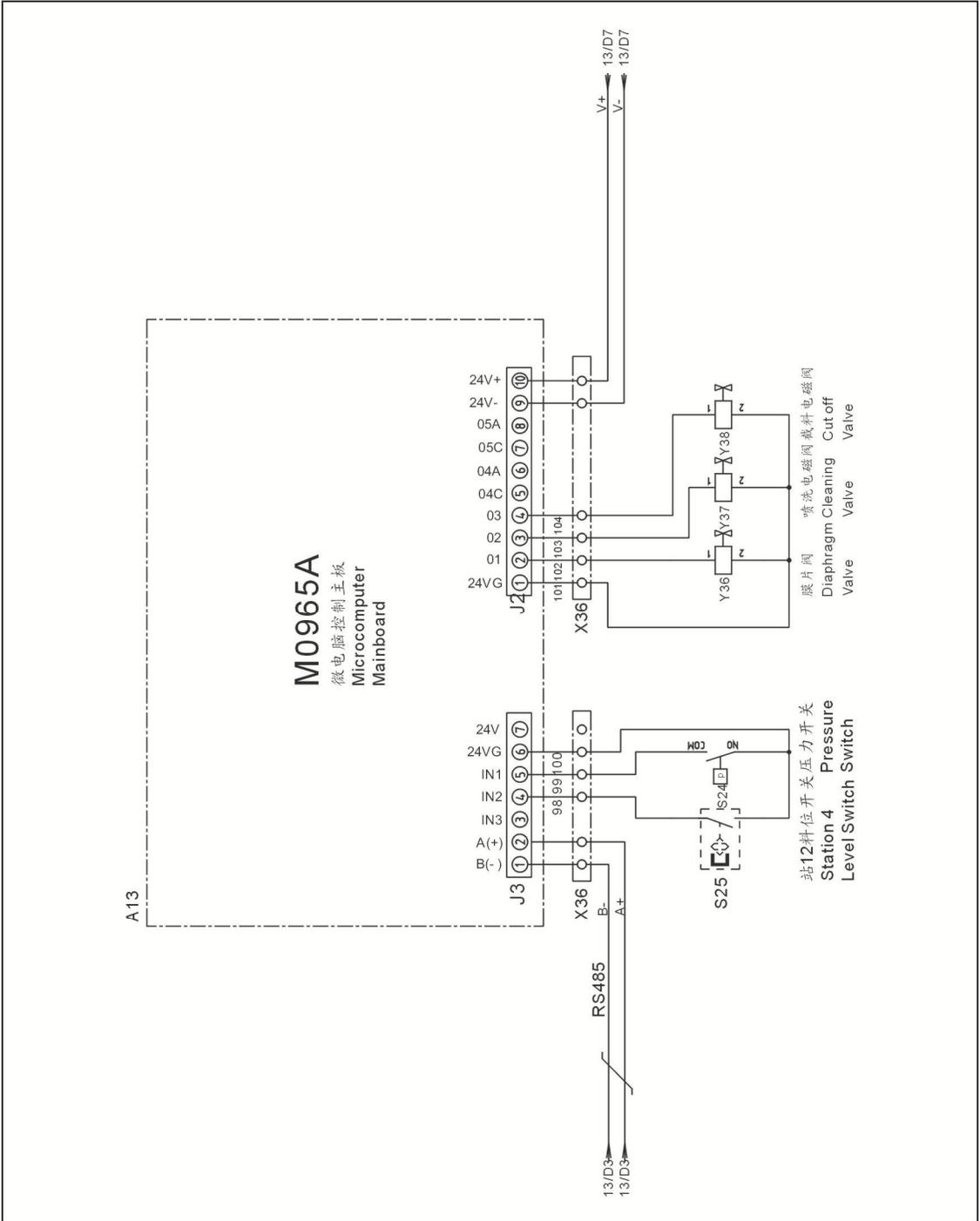


图 2-24: 料斗 12 控制电路图

2.3.3 元件布置图

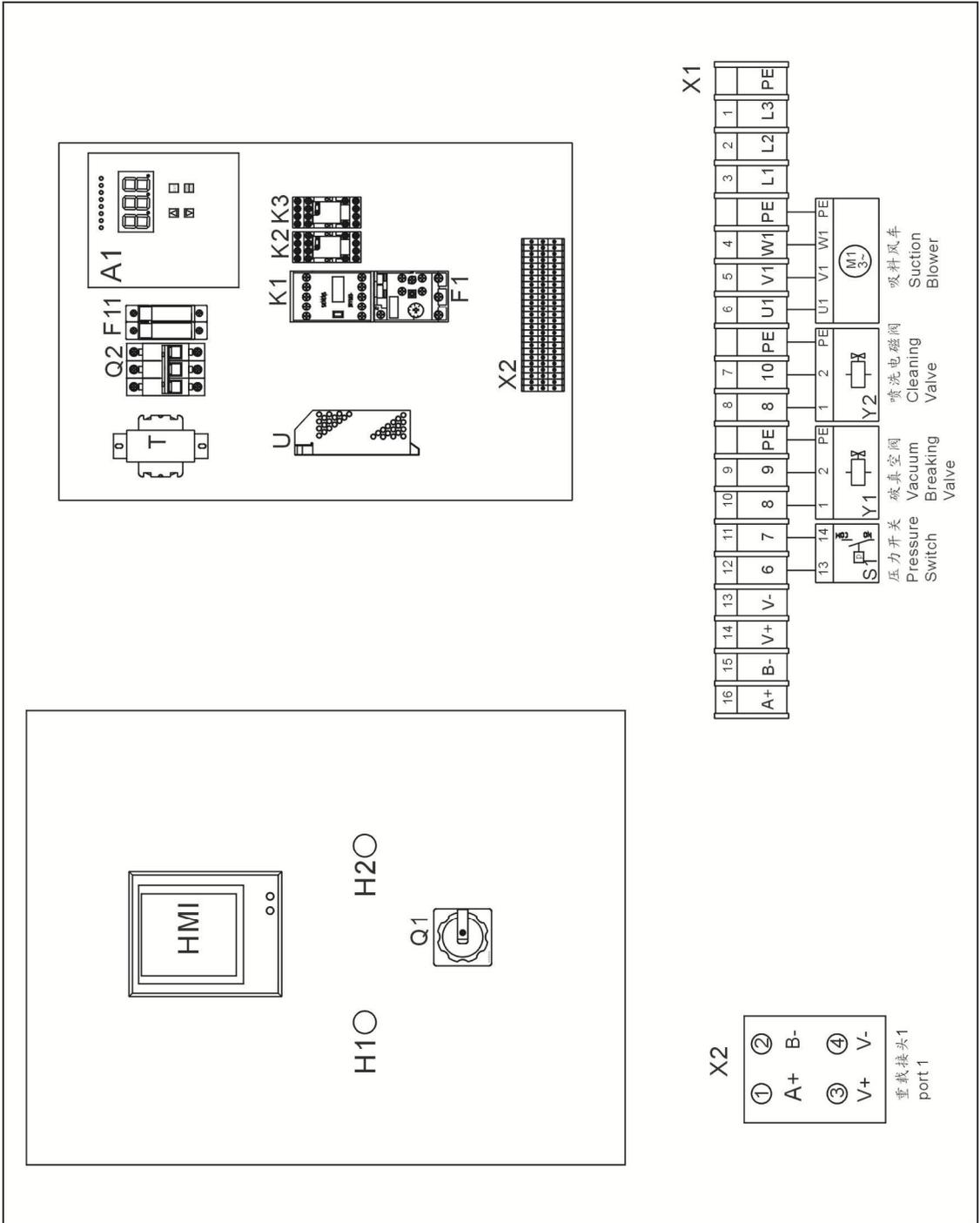


图 2-25: 元件布置图

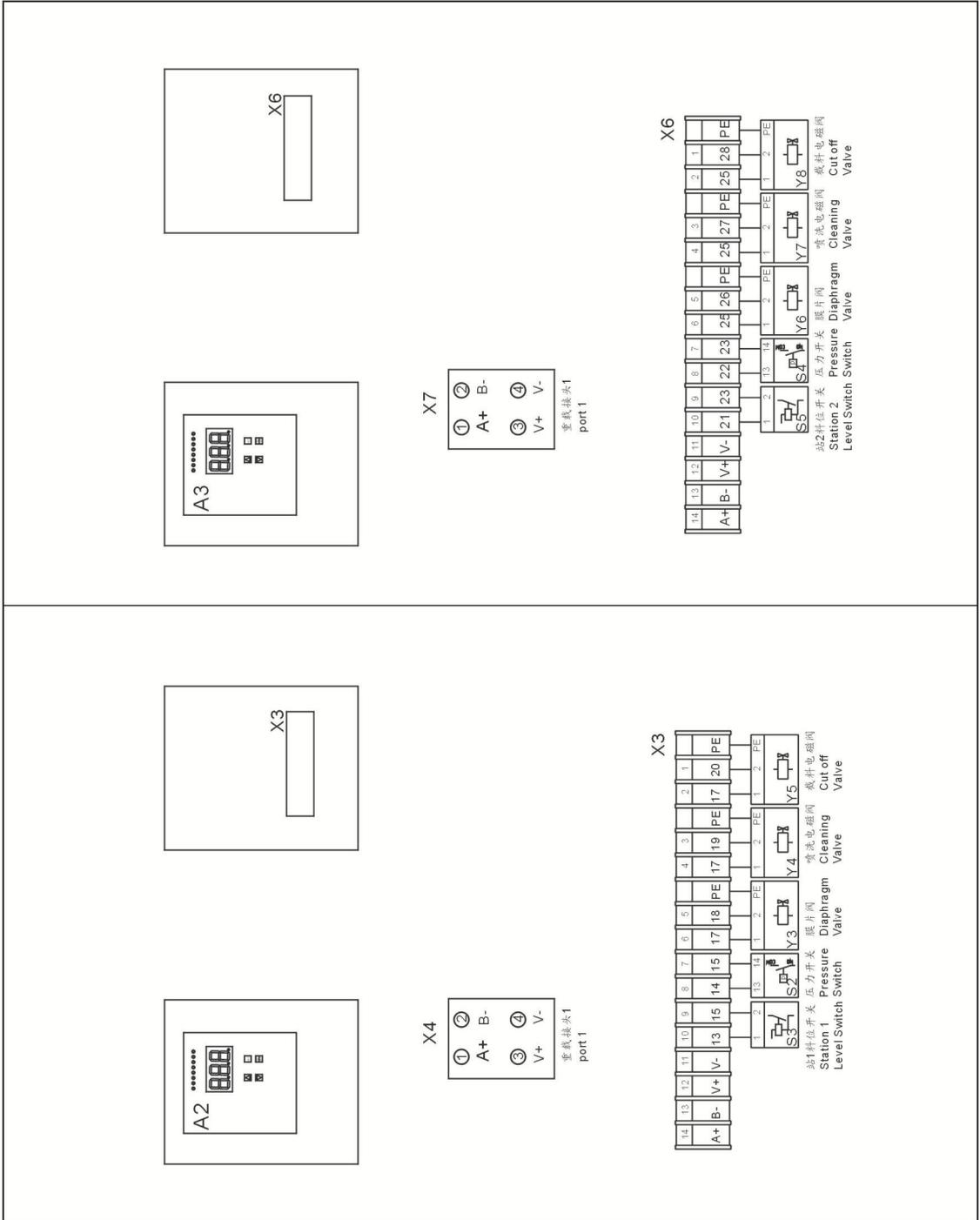


图 2-26: 料斗 1/2 元件布置图

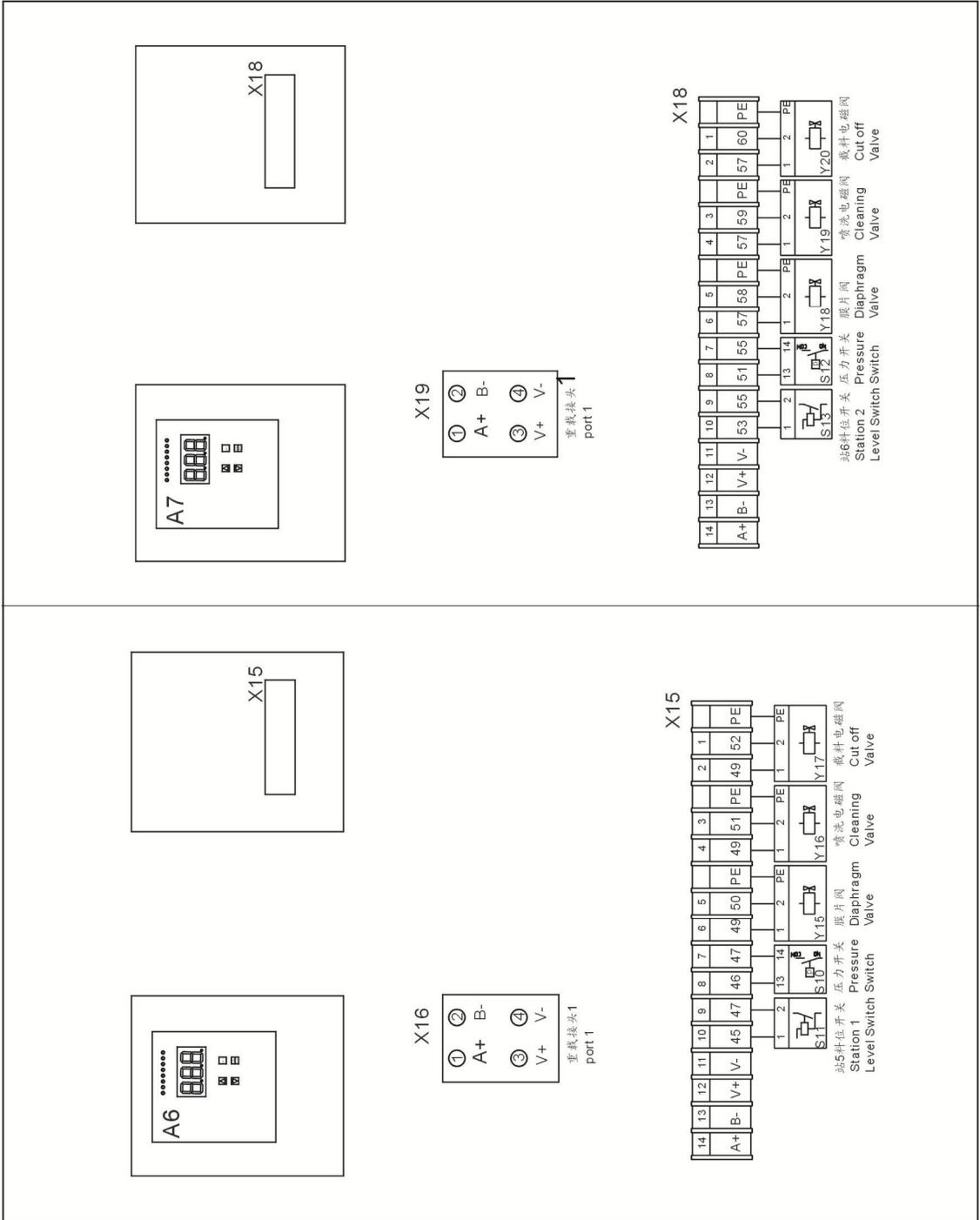


图 2-28: 料斗 5/6 元件布置图

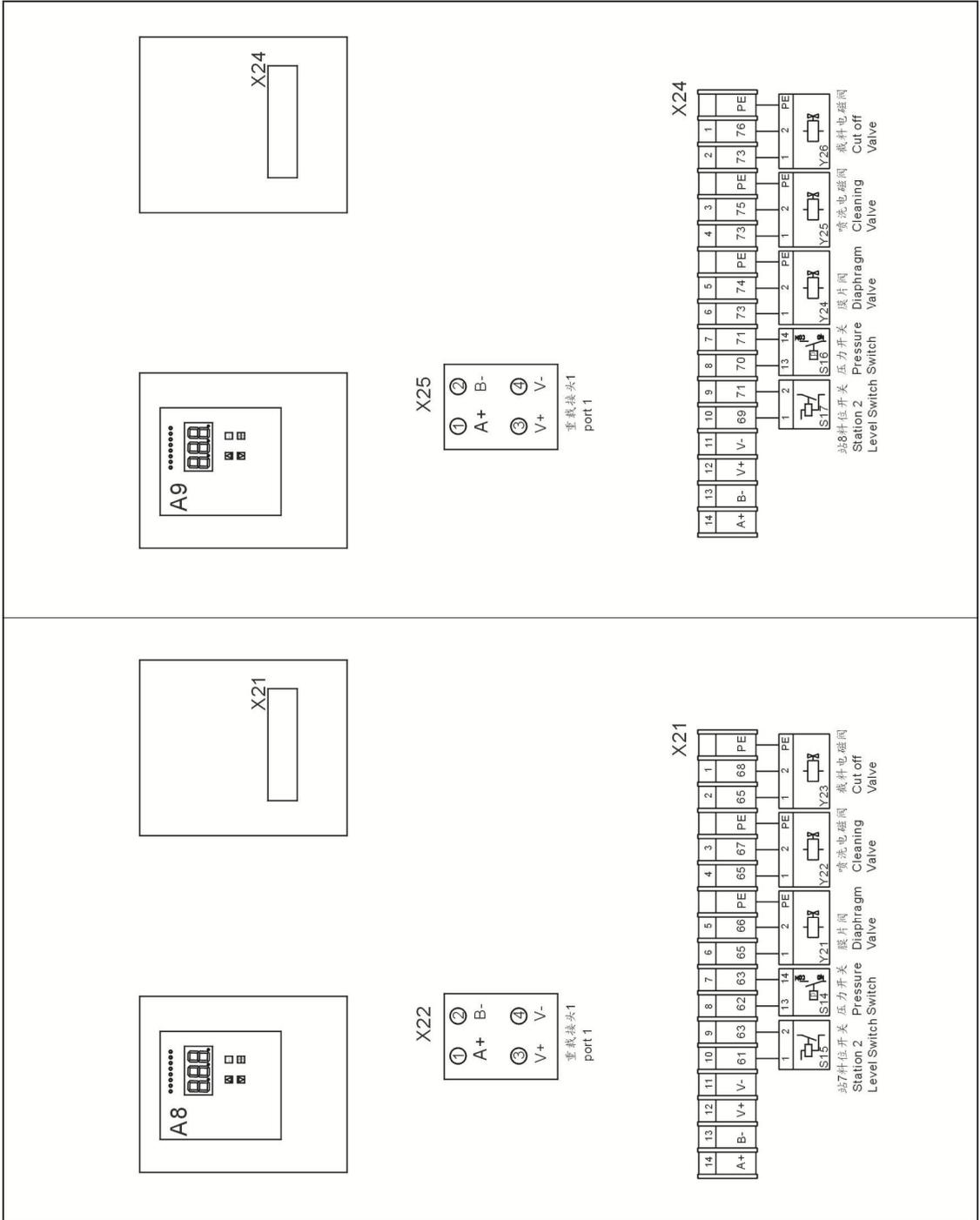


图 2-29: 料斗 7/8 元件布置图

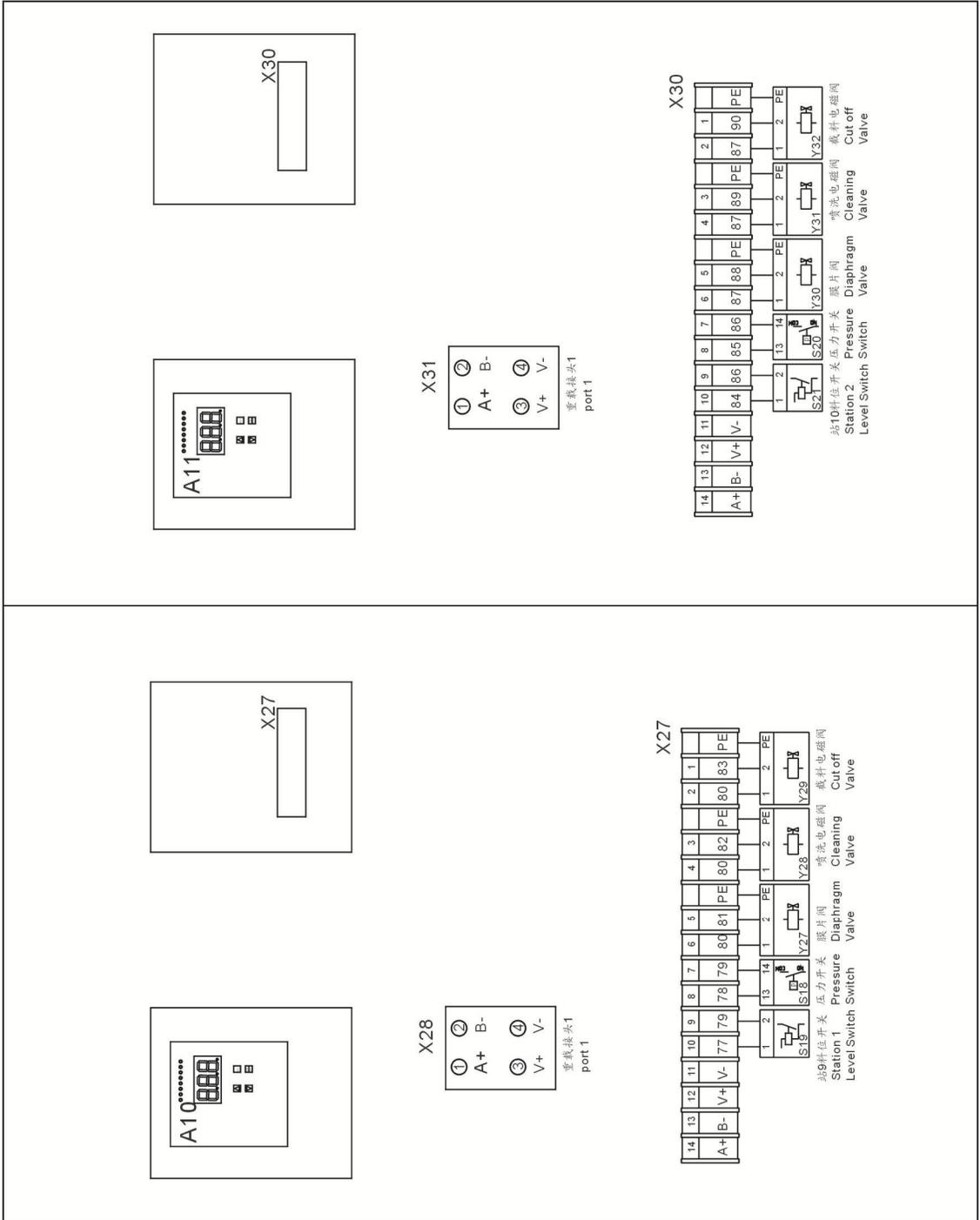


图 2-30: 料斗 9/10 元件布置图

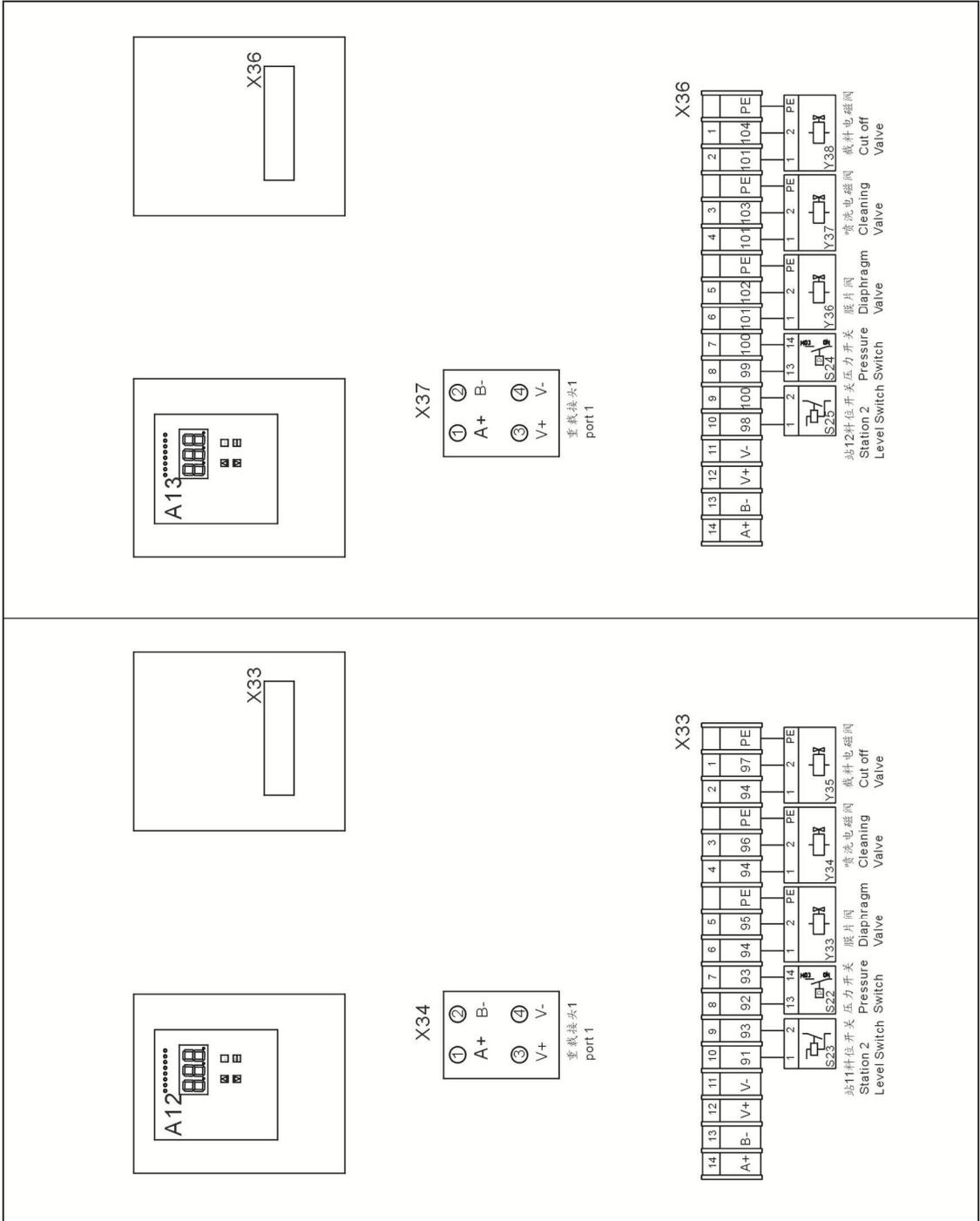


图 2-31: 料斗 11/12 元件布置图

2.3.4 电气组件明细表

表 2-10: 电气组件明细表(SWCS-5HP)

序号	符号	名称	SWCS-5HP	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	16A	YE10021160000
2	Q2	断路器**	20A	YE40602000000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00601721000
4	K2 K3	中间继电器	24VDC	YE03272400000
5	H1	指示灯	24VDC	YE83050200100
6	H2	指示灯	24VDC	YE83050200000
7	F1	热过载继电器	7~10A	YE01167100000
8	T	变压器**	500mA	YE70402300800
9	F11	熔断器座	500V 2P	YE41032200000
10	-	熔芯**	500V 10×38 2A	YE46002000100
11	A1~A13	线路板	24VDC	YE80096500000
12	HMI	触摸屏	24VDC	YE80640000000
13	U1	直流电源*	+24V 1.5A	YE71352400000
14	S1 S2 S4 S6 S8 S10 S12 S14 S16 S18 S20 S22 S24	压力开关	-	-
15	S3 S5 S7 S9 S11 S13 S15 S17 S19 S21 S23 S25	光电开关*	10...30VDC	YE15143900000
16	-	磁簧开关	24VDC	YE15123200000
17	Y1 Y3 Y6 Y9 Y12 Y15 Y18 Y21 Y24 Y27 Y30 Y33 Y36	电磁阀*	24VDC	-
18	Y2 Y4 Y7 Y10 Y13 Y16 Y19 Y22 Y25 Y28 Y31 Y34 Y37	电磁阀*	24VDC	-
19	Y5 Y8 Y11 Y14 Y17 Y20 Y23 Y26 Y29 Y32 Y35 Y38		24VDC	-
20	X1	卡式端子排*	-	YE61250040000
21	-	接地端子排	-	YE61253500000
22	X3	卡式端子排*	-	YE61250040000
23	-	接地端子排	-	YE61253500000
24	X6	卡式端子排*	-	YE61250040000
25	-	接地端子排	-	YE61253500000
26	X9	卡式端子排*	-	YE61250040000
27	-	接地端子排	-	YE61253500000
28	X12	卡式端子排*	-	YE61250040000

序号	符号	名称	SWCS-5HP	
			规格	物料编号
29	-	接地端子排	-	YE61253500000
30	X15	卡式端子排*	-	YE61250040000
31	-	接地端子排	-	YE61253500000
32	X18	卡式端子排*	-	YE61250040000
33	-	接地端子排	-	YE61253500000
34	X21	卡式端子排*	-	YE61250040000
35	-	接地端子排	-	YE61253500000
36	X24	卡式端子排*	-	YE61250040000
37	-	接地端子排	-	YE61253500000
38	X27	卡式端子排*	-	YE61250040000
39	-	接地端子排	-	YE61253500000
40	X30	卡式端子排*	-	YE61250040000
41	-	接地端子排	-	YE61253500000
42	X33	卡式端子排*	-	YE61250040000
43	-	接地端子排	-	YE61253500000
44	X36	卡式端子排*	-	YE61250040000
45	-	接地端子排	-	YE61253500000
46	X2 X4 X7 X10 X13 X16 X19 X22 X25 X28 X31 X34 X37	重载接头	4P	YE60000400000
47	-	卡式端子排	4P	YE60000040000
48	M	风车**	3.75kW	--

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-11: 电气组件明细表(SWCS-10HP)

序号	符号	名称	SWCS-10HP	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	25A	YE10125250000
2	Q2	断路器**	25A	YE40602500000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00602622000
4	K2 K3	中间继电器	24VDC	YE03272400000
5	H1	指示灯	24VDC	YE83050200100
6	H2	指示灯	24VDC	YE83050200000
7	F1	热过载继电器	14~20A	YE01260140000
8	T	变压器**	500mA	YE70402300800
9	F11	熔断器座	500V 2P	YE41032200000
10	-	熔芯**	500V 10×38 2A	YE46002000100
11	A1~A13	线路板	24VDC	YE80096500000
12	HMI	触摸屏	24VDC	YE80640000000
13	U1	直流电源*	+24V 1.5A	YE71352400000
14	S1 S2 S4 S6 S8 S10 S12 S14 S16 S18 S20 S22 S24	压力开关	-	-
15	S3 S5 S7 S9 S11 S13 S15 S17 S19 S21 S23 S25	光电开关*	10...30VDC	YE15143900000
16	-	磁簧开关	24VDC	YE15123200000
17	Y1 Y3 Y6 Y9 Y12 Y15 Y18 Y21 Y24 Y27 Y30 Y33 Y36	电磁阀*	24VDC	-
18	Y2 Y4 Y7 Y10 Y13 Y16 Y19 Y22 Y25 Y28 Y31 Y34 Y37	电磁阀*	24VDC	-
19	Y5 Y8 Y11 Y14 Y17 Y20 Y23 Y26 Y29 Y32 Y35 Y38		24VDC	-
20	X1	卡式端子排*	-	YE61040000000
21	-	接地端子排	-	YE61043500000
22	-	卡式端子排*	-	YE61250040000
23	-	接地端子排	-	YE61253500000
24	X3	卡式端子排*	-	YE61250040000
25	-	接地端子排	-	YE61253500000
26	X6	卡式端子排*	-	YE61250040000
27	-	接地端子排	-	YE61253500000
28	X9	卡式端子排*	-	YE61250040000
29	-	接地端子排	-	YE61253500000
30	X12	卡式端子排*	-	YE61250040000

序号	符号	名称	SWCS-10HP	
			规格	物料编号
31	-	接地端子排	-	YE61253500000
32	X15	卡式端子排*	-	YE61250040000
33	-	接地端子排	-	YE61253500000
34	X18	卡式端子排*	-	YE61250040000
35	-	接地端子排	-	YE61253500000
36	X21	卡式端子排*	-	YE61250040000
37	-	接地端子排	-	YE61253500000
38	X24	卡式端子排*	-	YE61250040000
39	-	接地端子排	-	YE61253500000
40	X27	卡式端子排*	-	YE61250040000
41	-	接地端子排	-	YE61253500000
42	X30	卡式端子排*	-	YE61250040000
43	-	接地端子排	-	YE61253500000
44	X33	卡式端子排*	-	YE61250040000
45	-	接地端子排	-	YE61253500000
46	X36	卡式端子排*	-	YE61250040000
47	-	接地端子排	-	YE61253500000
48	X2 X4 X7 X10 X13 X16 X19 X22 X25 X28 X31 X34 X37	重载接头	4P	YE60000400000
49	-	卡式端子排	4P	YE60000040000
50	M	风车**	7.5kW	--

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.4 选配件

2.4.1 储压罐

2.4.1.1 储压罐的功能



图 2-32: 储压罐

2.4.1.2 储压罐外形尺寸

储压罐: HxD=170x76mm



注意!

请按正确的方法连接气管, 气压为 4~6kgf/cm²。

2.4.2 过滤网

2.4.2.1 选购此过滤网的条件

此款过滤网用于含粉碎回收达 30%及以上时, 可增加使用寿命。

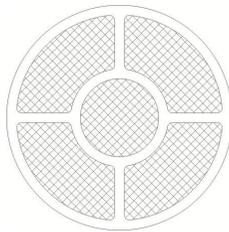


图 2-33: 过滤网

2.4.2.2 过滤网的规格

目数: 14 钢丝线径: 0.5mm

3. 安装、调试

本系列机型只可用于通风良好的工作环境。



注意!

安装之前, 请仔细阅读此章, 必须按照以下的顺序安装!

填料机的电源连接必须由专业的电工来完成!

3.1 安装空间

机器安装时, 确保充分的安装空间(机器的四周至少预留 1m), 如图所示。
安装在狭窄空间时, 不利於机器的运行及机器的检查和维修。



图 3-1: 安装空间

3.2 信号连接

信号连接: 主机与料斗及各个料斗之间通过 4P 重载接头进行串联连接。

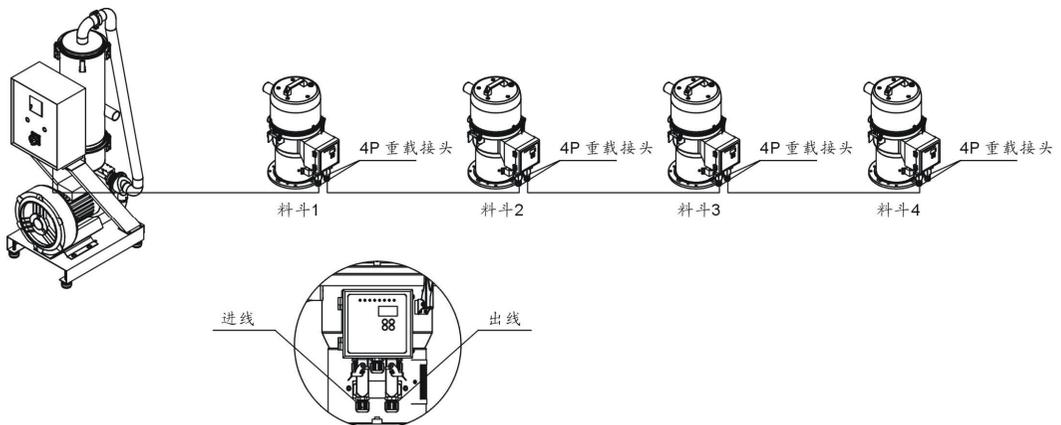


图 3-2: 信号连接

3.3 电源的连接

确认连接电源是否与要求之规格匹配，再连接电源线。

机器出厂时一般设为 3Φ，400V，50Hz 也可根据客户要求特殊订制。



警告!

在连接电源线之前，请先确认电源开关在关闭状态!

4. 使用、操作

4.1 控制面板

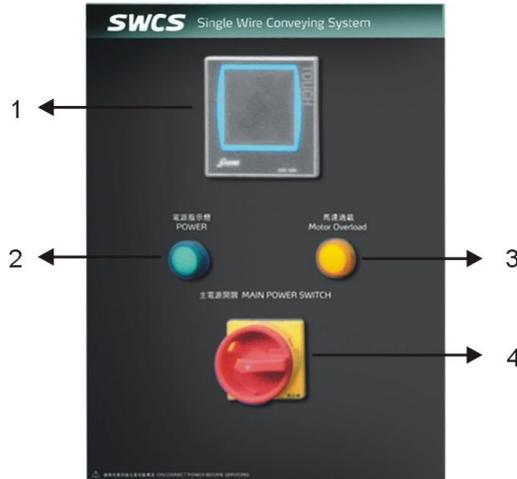
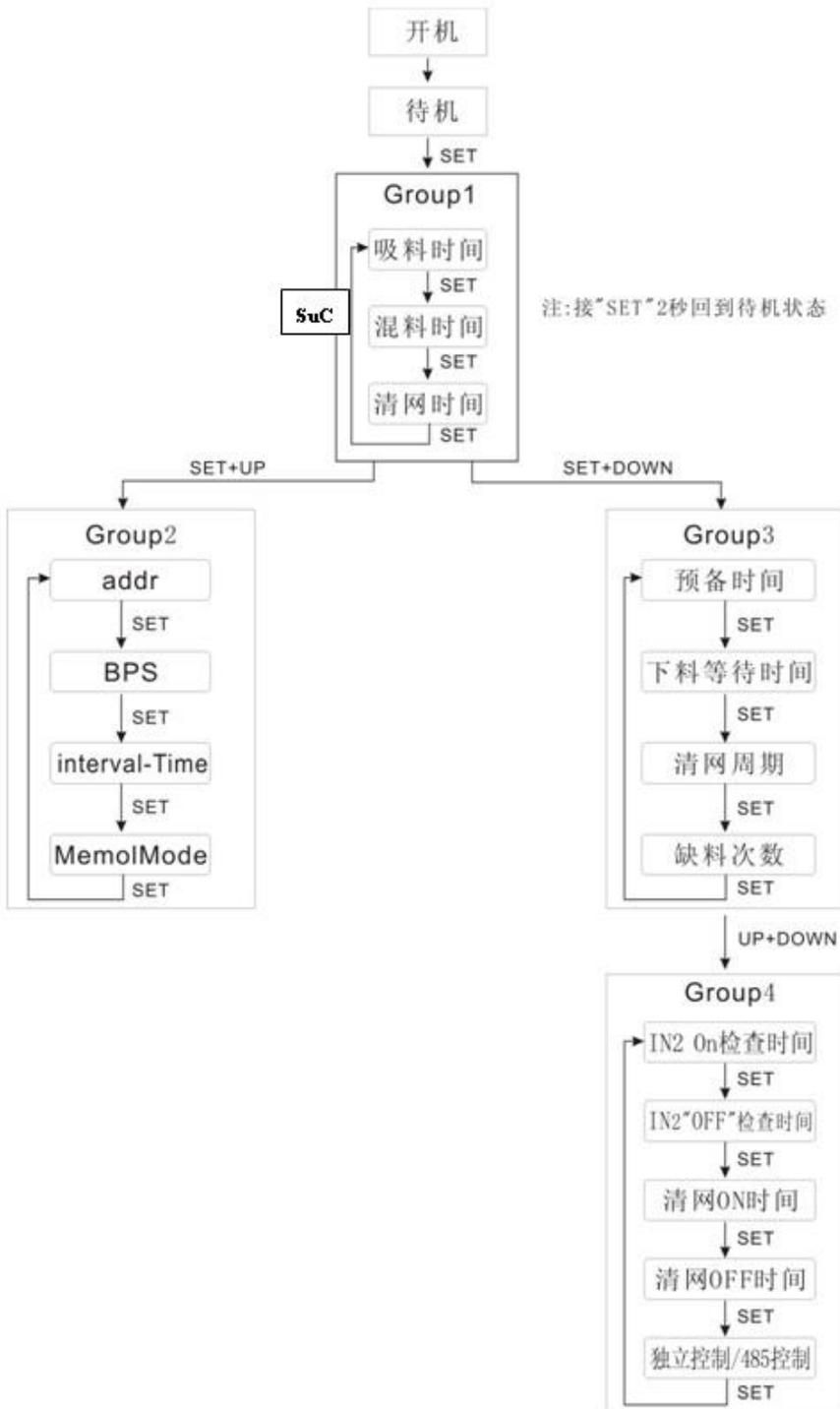


图 4-1: 控制面板

序号	名称	功能描述	备注与注意事项
1	控制屏	设定各项参数，控制机器起停。	注意：勿用尖硬物体操作控制屏
2	电源指示灯	当接入电源后，打开主电源开关，此灯亮。	注意：电源开启后不要试图拆卸任何单元或触及任一端子，否则可能导致电击。
3	马达过载警报灯	当吸料马达出现过载时，此灯亮，并使蜂鸣器发出警报声音，系统停止工作。	检查马达有无卡死或是轴承损坏的故障，若马达没问题，再检查电控箱内的热过载继电器设定电流是否设置过小。排除上述故障后，等待大约 1 分钟，通过按下热过载继电器的蓝色复位“RESET”按钮来复位热过载继电器，使警报复位。
4	主电源开关	整机的电源控制。	注意：机器不使用时请将主电源开关打到"OFF"位置。

4.2 操作流程图



4.3 参数设定

项目	参数层	代号	说明	参数值	
1	Group1	1	SuC	吸料时间	0--999
2		2	M1T	混料时间	0--999
3		3	CLr	清网时间	0--999
4	Group2	1	Add	设备地址[ADD]	0--250
5		2	bps	通信速度[BPS]	0--3
6		3	Int	因应间隔时间	0-100
7		4	EEP	EEPROM 保存模式[EEP]	ON / OFF
8	Group3	1	Pr1	预备时间	0--999
9		2	bLy	落料检查时间	0--100
10		3	FCy	清网次数	0--999
11		4	MCy	缺料次数	0--999
12		5	dLy	马达延迟时间	0--999
13	Group4	1	1on	吸讯号确认 on 时间	0--999
14		2	1oF	吸料讯号确认 off 时间	0--999
15		3	Fon	滤网高压讯号确认 on 时间	0--999
16		4	FoF	滤网高压讯号确认 off 时间	0--999
17		5	SEF	独立运作 / 485 连线控制	0(485 控制) / 1(独立运作)

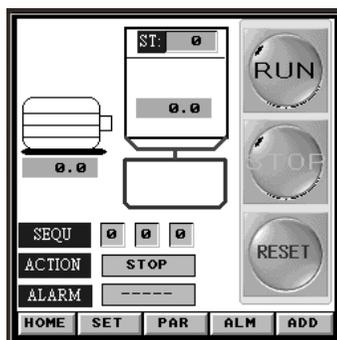
4.3.1 主机板参数设定

项目	参数层	代号	说明	参数值	
1	Group1	1	SuC	吸料时间	1--999
2		2	M1T	混料时间	0
3		3	CLr	清网时间	0
4	Group2	1	Add	设备地址[ADD]	99
5		2	bps	通信速度[BPS]	2
6		3	Int	回应间隔时间	0
7		4	EEP	EEPROM 保存模式[EEP]	OFF
8	Group3	1	Pr1	预备时间	0
9		2	bLy	落料检查时间	0
10		3	FCy	清网次数	0
11		4	MCy	缺料次数	0
12		5	dLy	马达延迟时间	1
13	Group4	1	1on	吸料讯号确认 on 时间	100
14		2	1oF	吸料讯号确认 off 时间	70
15		3	Fon	滤网高压讯号确认 on 时间	5
16		4	FoF	滤网高压讯号确认 off 时间	5
17		5	SEF	独立运作 / 485 联机控制	0

4.3.2 各料斗参数设定

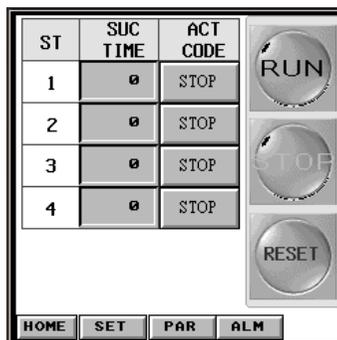
项目	参数层	代号	说明	参数值	
1	Group1	1	SuC	吸料时间	1--999
2		2	M1T	混料时间(截料时间)	0
3		3	CLr	清网时间	0
4	Group2	1	Add	设备地址[ADD]	1,2,3,4.....
5		2	bps	通信速度[BPS]	2
6		3	Int	响应间隔时间	0
7		4	EEP	EEPROM 保存模式[EEP]	OFF
8	Group3	1	Pr1	预备时间	0
9		2	bLy	落料检查时间	1-100
10		3	FCy	清网次数	0
11		4	MCy	缺料次数	0
12		5	dLy	马达延迟时间	0
13	Group4	1	1on	吸料讯号确认 on 时间	100
14		2	1oF	吸料讯号确认 off 时间	70
15		3	Fon	滤网高压讯号确认 on 时间	5
16		4	FoF	滤网高压讯号确认 off 时间	5
17		5	SEF	独立运作 / 485 联机控制	0

4.4 页面说明



1. ST: 1...12 (动作料斗)。
2. 动作料斗的吸料时间。

3. 马达运转时间。
4. SEQU 等待动作的料斗排队顺序。
5. ACTION 动作料斗的执行状态。
6. ALARM 动作料斗的警告状态。
7. RUN 执行键.闪烁时代表系统在动作中。
8. STOP 停止键.闪烁时代表系统在动作停止。
9. REST 警报解除&重新与人机联机键(自动搜寻各料斗 ADD 位置是否有开启，如有开启，ADD 自动设 ON。)。
10. HOME 首页切换键。
11. SET 吸料时间设定页面。
12. PAR 进阶参数设定页面。
13. ALM 警报讯息页面。
14. ADD 各控制器联机开关设定页。



b. 各料斗(不含主机)设定页(SET)

1. ST: 料斗编号。
2. SUC TIME : 各料斗吸料时间设定。
3. ACT CODE : 各料斗执行或停止开关。
4. 其它参数同首页。



c. 各料斗(不含主机)进阶参数设定(PAR)

1. ST: 目前设定页料斗编号;

2. : 切换到上一个料斗编号(ADD 为 ON) ;

3. : 切换到下一个料斗编号(ADD 为 ON) ;

4. 预备时间: 0 ~ 999;

5. 清网时间: 0 ~ 999;

6. 混料时间(截料时间) : 0 ~ 999;

7. 落料时间: 0 ~ 100;

8. 清网次数: 0 ~ 999;

9. 缺料次数: 0 ~ 999 (设定后须重开机, 警报产生后。如缺料状态未排除, 便每次有缺料便产生警报) ;

10. 上信号 ON 时间: 0 ~ 999;

11. 上信号 OFF 时间: 0 ~ 999;

12. 清网高压 ON 时间: 0 ~ 999;

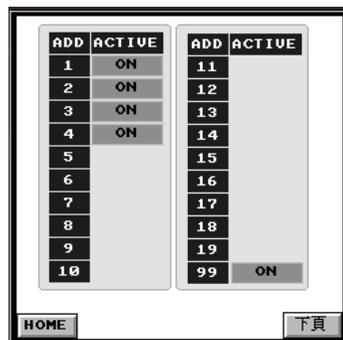
13. 清网高压 OFF 时间: 0 ~ 999;

14. 其它参数同首页。



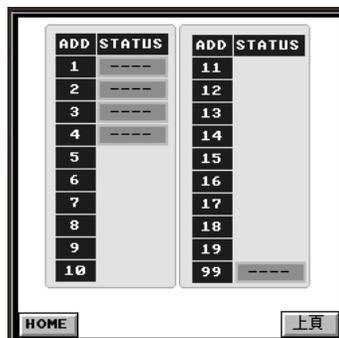
d. 各料斗警报讯息记录页(ALM)

1. MM/DD/YY: 目前日期;
2. HH: MM : 现在时间;
3. CLR ALM: 清除警报讯息记录。



e. 各料斗与人机联机控制开关设定页(ADD)

1. ADD: 料斗编号位置。
2. ACTIVE: 各料斗与人机联机开关。(设 ON 才能执行动作)。



3. 下页；切换到联机监示页

ADD；料斗编号位置、

STATUS； ---- 表该料斗与人机联机，空白表与人机无联机。

4.5 操作步骤

1. 将料斗主机及各料斗&HITECH 人机电源打开。

2. 将料斗主机及各料斗参数设定如上表.否则无法联机。

注意: ADD 设定主机:99 各料斗分别为: 1, 2, 3, 4...12

BPS 均为 2

SEF 均为 0

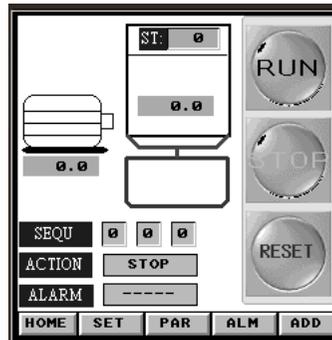
料斗主机 bLy 落料检查时间务必设为 0

3. 关机。

4. 重新打开电源。

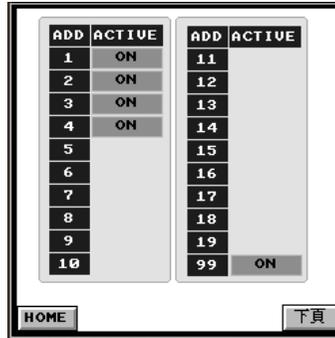
5. 按 ON / OFF 键 使料斗主机及各料斗处在待机状态，即屏幕显示 ---
如屏幕显示 OFF 表示在关机状态，不动作。

6. 在 Hitech 人机开机画面，触碰画面任何点。

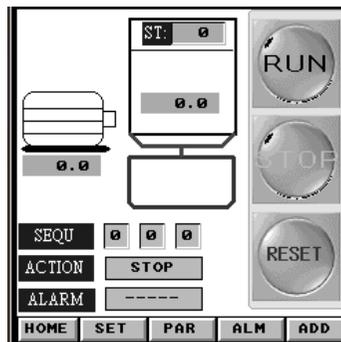


7. 进入画面首页(HOME)。

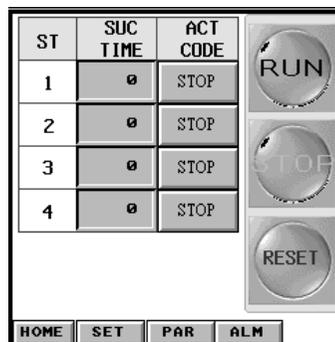
8. 按 ADD 键，输入密码 88888888 即进入设备地址[ADD]画面。



9. 确认要动作的料斗是否有开 ON。如为 OFF 表该料斗 ADD, BPS 设错或 ADD 地址重复, 请重新设定。并重新开机(人机)。或按 HOME 键, 回到首页(HOME), 按 RESET 键重新联机。重复 8、9 两步骤确认。



10. 回首页(HOME)。



11. 按 SET 键, 进入画面, 设定料斗 1, 2, 3, 4...12 的吸料时间(SUC TIME), 按 HOME 键, 回到首页(HOME)。

按 RUN 键, 即可执行, 此时 RUN 键会闪烁。(按 STOP 键, 表停止动作, 此时 STOP 键会闪烁。按 RESET 键, 会解除一次警告功能, 如有 2 种警告则按 2 次, 才会依次解除。并且有重新侦测联机功能)。

5. 故障排除

故障现象	可能原因	排除方法
电源开关打开后， 电源指示灯不亮。	未接电源。 电源开关损坏。 电源线路故障。 控制电路保险丝烧断。 控制变压器损坏。	接上电源。 更换电源开关。 检查电源线路。 检查线路后，更换保险丝。 更换变压器。
系统开关打开后， 系统不进入工作状态。	线路故障。 料位开关在有料位置或损坏。	检查线路。 清理料或更换料位开关。
缺料很长时间， 吸料机不吸料。	线路故障。 磁簧开关损坏。	检查线路。 更换磁簧开关。
某站吸料三次， 发生故障警报。	线路故障。 磁簧开关损坏。 膜片阀损坏。 管道漏器，吸不到料。	检查线路。 更换磁簧开关。 更换膜片阀。 检查补漏。
料已满，风机继续 工作。	磁簧开关处于接通状态。 信号线短路。 接触器机械故障或触点粘合。	调整或更换。 检修信号线。 修理或更换。 检查更换。
吸料马达不工作。	马达损坏。 接触器损坏。 负载器损坏。 线路故障。	检查更换。 检查更换。 检查更换。 检查更换。 检查更换。
电源开关打开后， 电源指示灯不亮。	未接电源。 电源开关损坏。 电源线路故障。 控制电路保险丝烧断。 控制变压器损坏。	接上电源。 更换电源开关。 检查电源线路。 检查线路后，更换保险丝。 更换变压器。

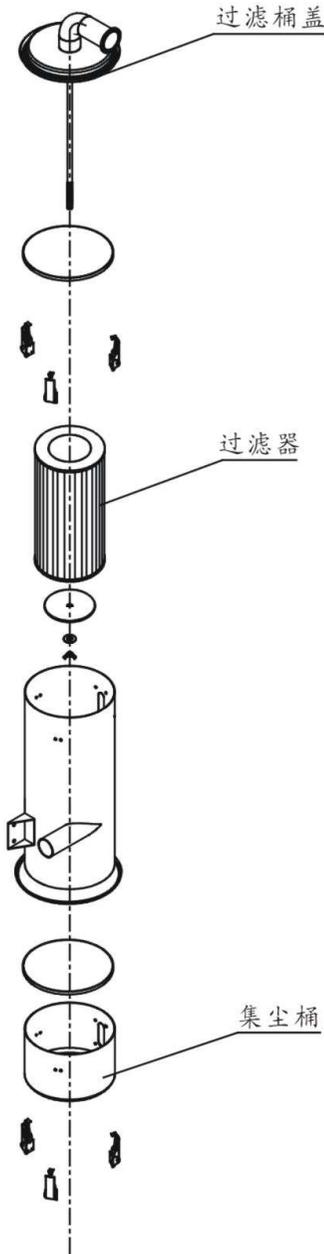
6. 维修与保养



注意!

所有的维修必须由专业的人员来完成，以避免造成人身伤害及损坏机器。

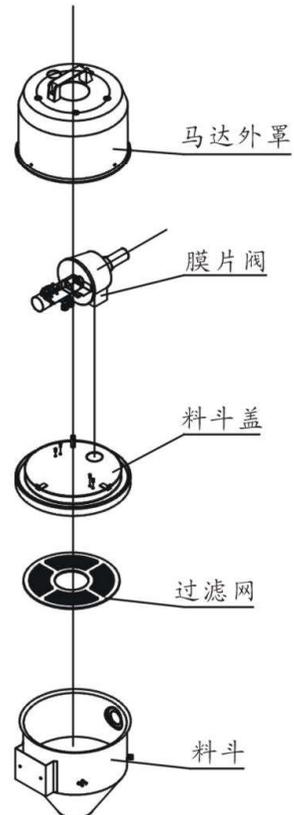
主体、过滤器的检查和集尘桶的清扫



1. 打开过滤桶盖，取出过滤器，采用高压气枪从过滤器里面往外吹掉其上面的灰尘。
2. 过滤器清扫。
周期：每日
3. 取下集尘桶清扫。
周期：每日

料斗、过滤网

1. 将料斗上之弹簧扣放松，卸下料斗盖，取出过滤网，消除附着于上面的粉尘。
2. 过滤网清扫。
周期：每日。



6.1 料斗

料斗的清洁：储料斗内皆装有过滤网，请定期检查或发现吸料量减少时，将储料斗上之弹簧扣放松，卸下桶盖，取出过滤网，消除附着於上面的粉尘，使其保持通气良好，增强吸力。

6.2 主体

使用中，请定期检查或发现吸料量减少时，取出主体上之过滤器，清除附着于上面的尘粉，使其保持通气良好，增强吸力。

清洁除尘步骤：

- 1) 松开弹簧扣，卸下主体上之过滤器护罩，松开蝶型螺帽，取出过滤器。
- 2) 将过滤器上之积尘清除，保持良好吸力。

6.3 磁簧开关、光电开关

磁簧开关

当磁簧开关的指示灯不亮灯时，检查磁簧开关接触性能，若接触不良请调整或更换：

- 1) 松开传感器外盒的固定螺丝。
- 2) 调整传感器插入感器外盒的深度或上下移动位置，指示灯亮灯表示有检测到磁性，拧紧螺丝即可使用。
- 3) 如果用磁铁靠近传感器都没有反应，请检测是否接触不良或损坏。

光电开关

当关电开关的指示灯不亮灯时，检查关电开关接触性能，若接触不良请调整或更换：

- 1) 检查接线是否接触不良。
- 2) 如果已经损坏请更换。

6.4 周检

- 1) 检查机器的电源线有没有磨损或其它损坏，如果有坏的马上更换。
- 2) 检查操作面板按键的功能。
- 3) 检查入料口螺丝是否松动，迫紧是否密封。



注意!

检查电源线时, 应该切断主电源。

6.5 月检

- 1) 检查料斗盖上弹簧扣是否松动。
- 2) 检查落料板是否变形, 若变形不能密封落料口请更换。
- 3) 检查磁簧开关或光电开关接触性能, 若接触不良请调整或更换。

6.6 维修保养记录表

6.6.1 机器资料

机器型号 _____ 序号 _____ 生产日期 _____

电压 _____ Φ _____ V 频率 _____ Hz 总功率 _____ kW

6.6.2 安装检查

- 检查连接管是否正确
- 检查连接管是否上锁夹紧
- 检查安装底座是否锁紧

电气安装

- 电压检查 _____ V _____ Hz
- 熔断器规格: 1相 _____ A 3相 _____ A
- 电源相序检查

6.6.3 日检

- 检查主电源开关
- 检查过滤网
- 检查马达工作状态

6.6.4 周检

- 检查机器的所有电缆线有无破损
- 检查电气元件接头有无松动
- 检查入料口法兰螺丝有无松动

检查空气过滤器

6.6.5 月检

检查料斗盖上弹簧扣是否松动

检查逆止片是否变形

检测磁簧开关性能