

CB

上行式皮带输送机

日期: 2017年10月

版本: Ver.B (中文版)



目录

1. 概述	7
1.1 编码原则.....	8
1.2 特点.....	8
1.3 机器规格.....	9
1.3.1 外形尺寸图.....	9
1.4 安全规则.....	10
1.4.1 安全标识.....	10
1.5 免责声明.....	12
2. 结构特征与工作原理	13
2.1 功能描述.....	13
2.1.1 工作原理.....	13
2.2 机器零件图.....	15
2.2.1 机器零件图.....	15
2.2.2 材料明细表.....	16
2.3 电路图.....	22
2.3.1 电气原理图(400V).....	22
2.3.2 电气组件明细表(400V).....	23
2.3.3 电气原理图(230V).....	24
2.3.4 电气组件明细表(230V).....	25
3. 安装、调试	26
3.1 安装注意事项.....	26
3.2 安装水平面上.....	26
3.3 电源接线.....	27
4. 使用、操作	28
4.1 输送机高度调节.....	28
4.2 输送机倾斜度调节.....	28
4.3 PVC带位置调节.....	28
4.4 侧挡板调节.....	29
5. 故障排除	30
6. 维修与保养	31

6.1 维修.....	31
6.2 保养.....	32
6.2.1 减速电机的保养.....	32
6.2.2 机器的清洁.....	32
6.2.3 轴承润滑.....	33
6.3 维修保养记录表.....	34
6.3.1 机器资料.....	34
6.3.2 安装检查.....	34
6.3.3 日检.....	34
6.3.4 周检.....	34

表格索引

表 1-1: 外形尺寸规格表.....	9
表 2-1: 材料明细表(CB-1).....	16
表 2-2: 材料明细表(CB-2).....	17
表 2-3: 材料明细表(CB-3).....	18
表 2-4: 材料明细表(CB-4).....	19
表 2-5: 材料明细表(CB-5).....	20
表 2-6: 材料明细表(CB-6).....	21
表 2-7: 电气组件明细表(400V).....	23
表 2-8: 电气组件明细表(230V).....	25

图片索引

图 1-1: 外形尺寸图.....	9
图 2-1: 工作原理图.....	13
图 2-2: 电气原理图(400V).....	22
图 2-3: 电气原理图(230V).....	24
图 3-1: 安装示意图.....	26
图 3-2: 电源接线图.....	27
图 3-3: 机器安装要求图.....	27
图 4-1: 输送机调节图.....	28
图 4-2: PVC 调节图.....	28

图 4-3: 侧挡板调节.....	29
图 6-1: 减速电机图.....	32
图 6-2: 轴承润滑图.....	33

1. 概述



安装和使用本机前应仔细阅读使用说明书，以免造成人身事故或机器损坏。



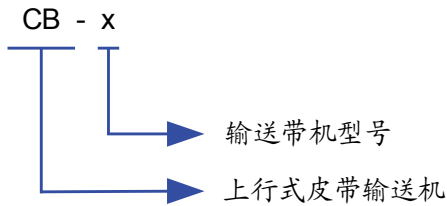
禁止处理有毒及易燃的物料！

本公司取得欧洲意大利名厂 Virginio Nastri 公司的制造授权，推出四种用途与结构不同的皮带输送机。CB 系列上行皮带输送机适用于从注塑机旁边或底部将水口料或成品带向高处。



机型：CB-6

1.1 编码原则



1.2 特点

- 获专利的 "future" 支架;
- 输送机采用 PVC 材质, 输送平稳, 效率高;
- 机器高度可以视需要在一定范围内调整 ;
- 输送机装有档块, 方便粉碎料的输送;
- 输送机侧挡板高度为 95 mm;
- 输送机最大载重为 56kg;
- 输送机电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz。
- 输送机可选配变频器, 其正常使用及安全调速范围 3~6m/min

所有的机器维修工作应由专业的维修人员来完成, 该书说明适用于现场操作者及维修人员使用, 第 6 章直接针对维修人员, 其它章节适于操作者。

为了避免对机器的损害和对人的伤害, 非经信易公司授权, 任何人不得对机器的内部作任何修改, 否则本公司将不履行承诺。

我公司具有良好的售后服务, 在您使用过程中, 如有问题需解决, 请与我公司或经销商联系。

总公司及台北厂:

Tel: (886) 2 2680 9119

中国服务热线:

Tel: 800 999 3222

1.3 机器规格

1.3.1 外形尺寸图

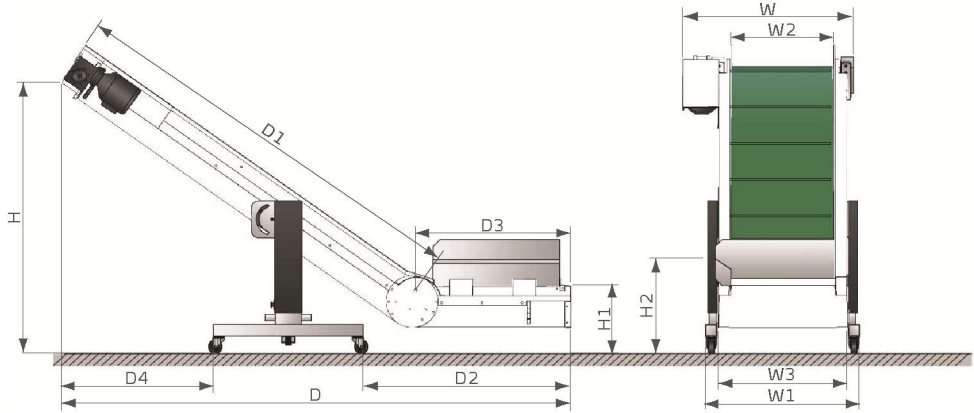


图 1-1: 外形尺寸图

表 1-1: 外形尺寸规格表

机型	CB-1	CB-2	CB-3	CB-4	CB-5	CB-6
H (mm)	940+65	940+65	940+65	1168+145	1168+145	1168+145
H1 (mm)	262+65	262+65	262+65	200+145	200+145	200+145
H2 (mm)	405+65	405+65	405+65	343+145	343+145	343+145
W (mm)	533	603	733	533	603	733
W1 (mm)	483	553	683	483	553	683
W2 (mm)	250	320	450	250	320	450
W3 (mm)	359	429	559	359	429	559
D (mm)	1815	1815	1815	2225	2225	2225
D1 (mm)	1300	1300	1300	1800	1800	1800
D2 (mm)	845	845	845	909	909	909
D3 (mm)	690	690	690	690	690	690
D4 (mm)	520	520	520	665	665	665
重量 (kg)	92	102	112	100	100	120

产品规格若有变更，恕不另行通知。

1.4 安全规则

依照本说明书上的安全规则，避免造成人身伤害及机器损坏。

在操作本机时，必须要遵守以下的安全规则。

1.4.1 安全标识



电器安装应由专业的电工来完成。在机器维修保养时必须关闭主开关及控制开关。



警告！
机器在操作处的噪音等级 $\leq 70\text{dB}$



注意：
噪声测试标准：
在机器周围距离 1 米，机器上方 1.6 米。



警告！
两个开关都装有特殊装置(最小张力线圈)，当线中有张力锁时，它们能自动关闭。这是一种安全措施，用来避免当喂料重置时机器重新启动。



警告！
1) 请在阅读该手册和充分了解所有部件之后，方能使用和维修本机器；
2) 请特别注意 1.3 章‘安全规则’所列的警告；
3) 禁止将机器用于该手册叙述之外的工作；
SHINI 对于不按此规定操作而引起的故障、问题和损坏不负有责任。



注意！
电控箱内所有安装电气元件的螺丝全部锁紧，无需定期检查！



注意！
运输物品最大重量总和不能超过 56kg。
传送带不适宜运送松散的物品。



注意!

这些传送带可由所在工厂的任何人进行操作，若使用恰当，它们不会对操作人员产生任何危险。

因此，我们建议在使用机器前仔细阅读该操作手册。



注意!

若有下列情况，SHINI 声明不负有任何责任：

- 1) 使用传送带的方法与本操作手册所述相悖；
- 2) 送料错误；
- 3) 未能提前进行必要的维护；
- 4) 未经授权的改动；
- 5) 使用未授权或与实际型号不符的部件；
- 6) 意外情况。禁止拆卸保护海绵及集料盒出口处的快速管夹。



危险!

火灾危险：当传送带的工况与应用操作不符时就存在火灾危险(特别是：运输的物品温度)。随物品种类来调整传送带工况，可按照下表进行。



高温危险：传送带用于传送铸件，如热件。如果你需要在传送带上进行操作，请使用安全手套(特别是在部件落下的地方)。

传送带类型	部件软点温度
PVC	60℃



注意!

包装材料不应随处乱放，应按规定进行处置。

可以用叉车将传送带抬起。



危险!

为保证操作人员的安全和机器的完整性，应保证传送带运行稳定。当传送带运行时，需通过相应的杆件锁死脚轮以固定机器，另外，应连接好合适的吊索或固定装置，以保持传输的稳定。

1.5 免责声明

以下声明阐述了信易（包括其雇员、代理商、分销商）对任何购买或使用信易相关产品，包括选购件的购买者或用户所负责任之排除或限制。

信易对以下原因导致的任何损失、费用、开支、索赔或损害，不负责任。

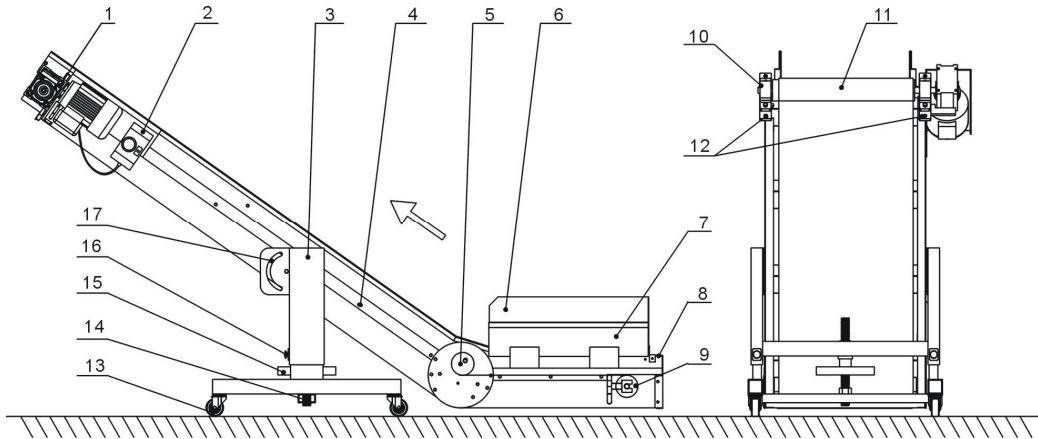
1. 在使用本产品之前，不仔细阅读或不遵从产品说明书，从而导致粗心或错误地安装、使用、保养等。
2. 超出合理控制的行为、事件或事故，包括但不限于人为恶意或故意破坏、损坏，或异常电压、不可抗力、暴乱、火灾、洪水、暴风雨、地震等自然灾害而产生或导致的产品无法正常运行。
3. 非本公司认可的维修人员对设备所进行的增加、修改、拆卸、运输或修理。
4. 使用非信易指定的消耗品或油品。

2. 结构特征与工作原理

2.1 功能描述

CB 系列上行式皮带输送机利用减速电机带动输送带输送物料，适用于从注塑机旁边或底部将水口料或成品带向高处，并可依客户需求调整角度，性能稳定，操作方便。

2.1.1 工作原理



部件名称:

- | | | | | |
|---------|----------|----------|-------------|---------|
| 1. 减速电机 | 2. 控制开关 | 3. 底座 | 4. PVC 带 | 5. 压紧轮 |
| 6. 挡料板 | 7. 进料板 | 8. 前板 | 9. 输送轮(无动力) | 10. 轴承座 |
| 11. 输送轮 | 12. 端盖 | 13. 刹车轮 | 14. 螺杆 | |
| 15. 转动轮 | 16. 梅花手柄 | 17. 调节螺栓 | | |

图 2-1: 工作原理图

该系列传送带的组成包括:

底座(3)，配有 4 个脚轮和锁闭装置(13)，便于传送带移动到工作区内。在传送带边上有一个挡料板(7)，送料收集区有一个挡料板(6)。输送轮(11)在顶部末端直接与减速电机(1)相连。

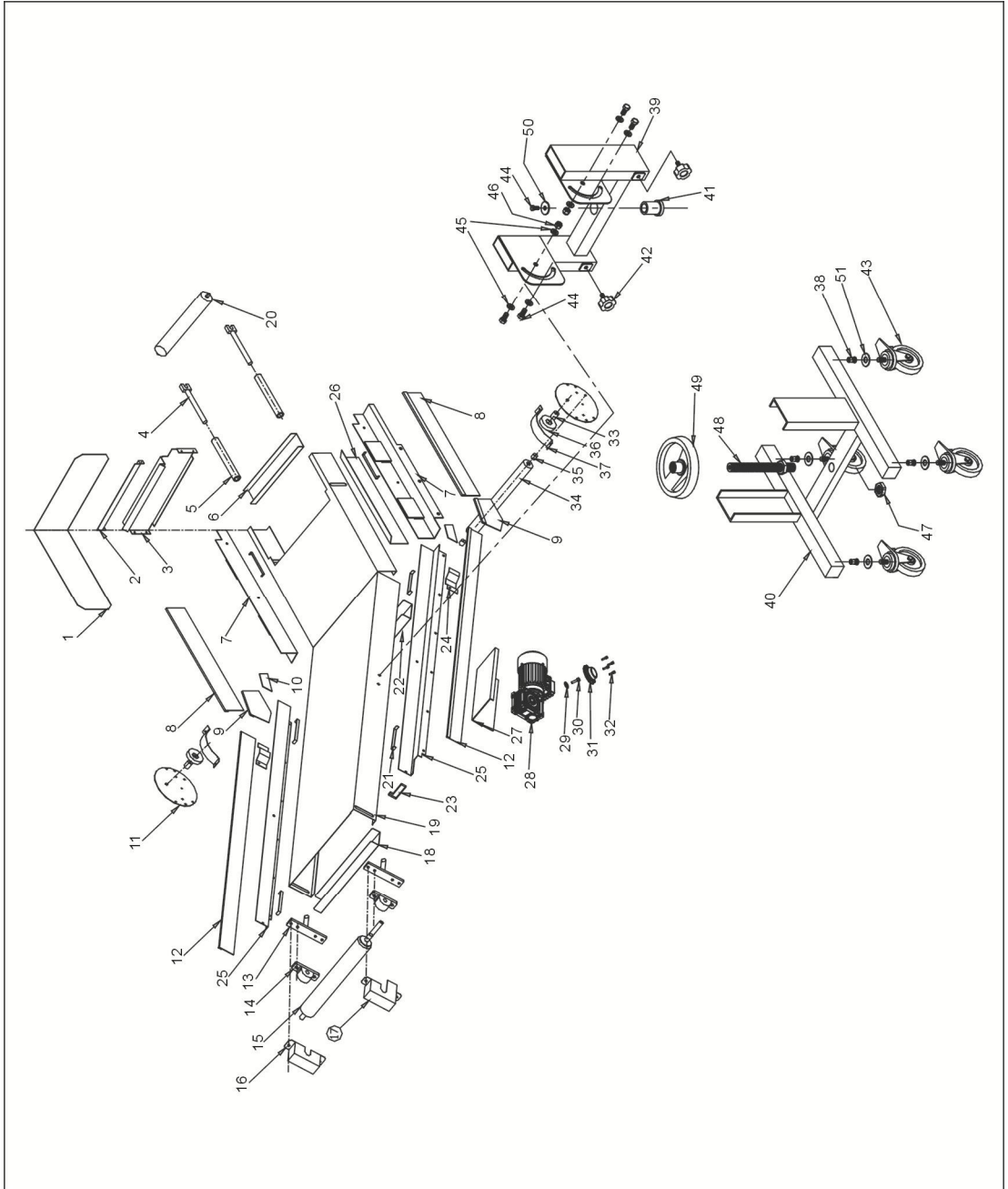
与电机配套的有一个控制开关(2)，用以使传送带开始和停止。由转动轮(15)控制的螺杆(14)，可以调整传送带的高度。两个带梅花手柄的齿轮(16)很好的锁定了输送机的移动方向。

另外，传送带与支撑脚相连，故可以通过调整两个调节螺栓(17)改变其倾斜角度。一般来说，操作人员站的位置在传送带顶部末端处(部件卸载区域)。机器的控制

件也在此处。

2.2 机器零件图

2.2.1 机器零件图



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.2 材料明细表

图 2-3: 机器零件图

2.2.2 材料明细表

表 2-1: 材料明细表(CB-1)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	挡料板	-	27	电机护板	-
2	前上板	-	28	减速电机*	YM50406000300
3	前板	-	29	大垫圈 A 级 GB/T96 10(10.5x30x2.5)-达克锈	YW66103200000
4	叉头螺杆	BH10000603840	30	外六角螺丝 M8x30 (达克锈)4.8 级	YW60083000100
5	调节套筒	BH10060400010	31	减速机盖	BL56000032320
6	前横梁	-	32	内六角圆柱头螺 GB/T70.1 M6x12-12.9-达克锈	YW61061200000
7	前侧板	-	33	压轮套筒	BH10062500010
8	前包板	-	34	铁棍(Φ50x490)	YW08041300000
9	中间包板	-	35	小套筒	BH10062600010
10	中侧板	-	36	压紧轮组合	BH10062700010
11	中护板	-	37	压轮盖板	-
12	后包板	-	38	拉帽 M12	YW64101600000
13	固定板组合	BH10061300010	39	升降器	BL56000210121
14	轴承座	YW11020500200	40	底座	BL56000600940
15	输送轮(Φ73x490)	YW08000400300	41	调节胶套	BH10060400010
16	右下侧端盖	-	42	梅花螺杆(Φ50 4L M10x15)	YR40104500000
17	左下侧端盖	-	43	脚轮	YW03010000000
18	后横梁	-	44	六角头螺栓 GB/T5783 M12x25-8.8-达克锈	YW60122500100
19	横支架	-	45	平垫圈 A 级 GB/T97.1 6(6.4x12x1.6)	YW66061200000
20	输送轮(Φ76x490)	YW08041200000	46	六角螺母 M10x16mm	YW64101600000
21	内衬条	-	47	六角螺母 GB/T6170 M27-达克锈	YW64002700000
22	中横梁	-	48	螺杆(M27)	BH10061100010
23	电机限位板	-	49	转动轮(M27)	YR40061300000
24	侧挡带板	-	50	主螺杆垫片(12x48)	-
25	后侧板	-	51	垫片(18x48x3)	-
26	进料板	-			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-2: 材料明细表(CB-2)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	挡料板	-	27	电机护板	-
2	前上板	-	28	减速电机*	YM50406000300
3	前板	-	29	大垫圈 A 级 GB/T96 10(10.5x30x2.5)-达克锈	YW66103200000
4	叉头螺杆	BH10000603840	30	外六角螺丝 M8x30 (达克锈)4.8 级	YW60083000100
5	调节套筒	BH10060400010	31	减速机盖	BL56000032320
6	前横梁	-	32	内六角圆柱头螺 GB/T70.1 M6x12-12.9-达克锈	YW61061200000
7	前侧板	-	33	压轮套筒	BH10062700010
8	前包板	-	34	铁棍(Φ50x490)	YW08051300000
9	中间包板	-	35	小套筒	BH10062600010
10	中侧板	-	36	压紧轮组合	BH10062700010
11	中护板	-	37	压轮盖板	-
12	后包板	-	38	拉帽 M12	YW64101600000
13	固定板组合	BH10061300010	39	升降器	-
14	轴承座	YW11020500200	40	底座	-
15	输送轮(Φ73x490)	YW08000500600	41	调节胶套	BH10060400010
16	右下侧端盖	-	42	梅花螺杆(Φ50 4L M10x15)	YR40104500000
17	左下侧端盖	-	43	脚轮	YW03010000000
18	后横梁	-	44	六角头螺栓 GB/T5783 M12x25-8.8-达克锈	YW60122500100
19	横支架	-	45	平垫圈 A 级 GB/T97.1 6(6.4x12x1.6)	YW66061200000
20	输送轮(Φ76x490)	YW08051200000	46	六角螺母 M10x16mm	YW64101600000
21	内衬条	-	47	六角螺母 GB/T6170 M27-达克锈	YW64002700000
22	中横梁	-	48	螺杆(M27)	BH10061100010
23	电机限位板	-	49	转动轮(M27)	YR40061300000
24	侧挡带板	-	50	主螺杆垫片(12x48)	-
25	后侧板	-	51	垫片(18x48x3)	-
26	进料板	-			

*表示可能损坏的项目; **表示较可能损坏的项目, 建议备份。

请在下单采购零配件之前, 先确认说明书版本号, 以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-3: 材料明细表(CB-3)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	挡料板	-	27	电机护板	-
2	前上板	-	28	减速电机*	YM50406000300
3	前板	-	29	大垫圈 A 级 GB/T96 10(10.5x30x2.5)-达克锈	YW66103200000
4	叉头螺杆	BH10000603840	30	外六角螺丝 M8x30 (达克锈)4.8 级	YW60083000100
5	调节套筒	BH10060400010	31	减速机盖	BL56000032320
6	前横梁	-	32	内六角圆柱头螺 GB/T70.1 M6x12-12.9-达克锈	YW61061200000
7	前侧板	-	33	压轮套筒	BH10062700010
8	前包板	-	34	铁棍(Φ50x490)	YW08063700000
9	中间包板	-	35	小套筒	BH10062600010
10	中侧板	-	36	压紧轮组合	BH10062700010
11	中护板	-	37	压轮盖板	-
12	后包板	-	38	拉帽 M12	YW64101600000
13	固定板组合	BH10061300010	39	升降器	-
14	轴承座	YW11020500200	40	底座	-
15	输送轮(Φ73x490)	YW08000600300	41	调节胶套	BH10060400010
16	右下侧端盖	-	42	梅花螺杆(Φ50 4L M10x15)	YR40104500000
17	左下侧端盖	-	43	脚轮	YW03010000000
18	后横梁	-	44	六角头螺栓 GB/T5783 M12x25-8.8-达克锈	YW60122500100
19	横支架	-	45	平垫圈 A 级 GB/T97.1 6(6.4x12x1.6)	YW66061200000
20	输送轮(Φ76x490)	YW08063600000	46	六角螺母 M10x16mm	YW64101600000
21	内衬条	-	47	六角螺母 GB/T6170 M27-达克锈	YW64002700000
22	中横梁	-	48	螺杆(M27)	BH10061100010
23	电机限位板	-	49	转动轮(M27)	YR40061300000
24	侧挡带板	-	50	主螺杆垫片(12x48)	-
25	后侧板	-	51	垫片(18x48x3)	-
26	进料板	-			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-4: 材料明细表(CB-4)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	挡料板	-	27	电机护板	-
2	前上板	-	28	减速电机*	YM50406000300
3	前板	-	29	大垫圈 A 级 GB/T96 10(10.5x30x2.5)-达克锈	YW66103200000
4	叉头螺杆	BH10000603840	30	外六角螺丝 M8x30 (达克锈)4.8 级	YW60083000100
5	调节套筒	BH10060400010	31	减速机盖	BL56000032320
6	前横梁	-	32	内六角圆柱头螺 GB/T70.1 M6x12-12.9-达克锈	YW61061200000
7	前侧板	-	33	压轮套筒	BH10062700010
8	前包板	-	34	铁棍(Φ50x490)	YW08041300000
9	中间包板	-	35	小套筒	BH10062600010
10	中侧板	-	36	压紧轮组合	BH10062700010
11	中护板	-	37	压轮盖板	-
12	后包板	-	38	拉帽 M12	YW64101600000
13	固定板组合	BH10061300010	39	升降器	-
14	轴承座	YW11020500200	40	底座	-
15	输送轮(Φ73x490)	YW08000400300	41	调节胶套	BH10060400010
16	右下侧端盖	-	42	梅花螺杆(Φ50 4L M10x15)	YR40104500000
17	左下侧端盖	-	43	脚轮	YW03010000000
18	后横梁	-	44	六角头螺栓 GB/T5783 M12x25-8.8-达克锈	YW60122500100
19	横支架	-	45	平垫圈 A 级 GB/T97.1 6(6.4x12x1.6)	YW66061200000
20	输送轮(Φ76x490)	YW08041200000	46	六角螺母 M10x16mm	YW64101600000
21	内衬条	-	47	六角螺母 GB/T6170 M27-达克锈	YW64002700000
22	中横梁	-	48	螺杆(M27)	BH10061100010
23	电机限位板	-	49	转动轮(M27)	YW09002700000
24	侧挡带板	-	50	主螺杆垫片(12x48)	-
25	后侧板	-	51	垫片(18x48x3)	-
26	进料板	-			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-5: 材料明细表(CB-5)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	挡料板	-	27	电机护板	-
2	前上板	-	28	减速电机*	YM50406000300
3	前板	-	29	大垫圈 A 级 GB/T96 10(10.5x30x2.5)-达克锈	YW66103200000
4	叉头螺杆	BH10000603840	30	外六角螺丝 M8x30 (达克锈)4.8 级	YW60083000100
5	调节套筒	BH10060400010	31	减速机盖	BL56000032320
6	前横梁	-	32	内六角圆柱头螺 GB/T70.1 M6x12-12.9-达克锈	YW61061200000
7	前侧板	-	33	压轮套筒	BH10062700010
8	前包板	-	34	铁棍(Φ50x490)	YW08051300000
9	中间包板	-	35	小套筒	BH10062600010
10	中侧板	-	36	压紧轮组合	BH10062700010
11	中护板	-	37	压轮盖板	-
12	后包板	-	38	拉帽 M12	YW64101600000
13	固定板组合	BH10061300010	39	升降器	-
14	轴承座	YW11020500200	40	底座	-
15	输送轮(Φ73x490)	YW08000500600	41	调节胶套	BH10060400010
16	右下侧端盖	-	42	梅花螺杆(Φ50 4L M10x15)	YR40104500000
17	左下侧端盖	-	43	脚轮	YW03010000000
18	后横梁	-	44	六角头螺栓 GB/T5783 M12x25-8.8-达克锈	YW60122500100
19	横支架	-	45	平垫圈 A 级 GB/T97.1 6(6.4x12x1.6)	YW66061200000
20	输送轮(Φ76x490)	YW08051200000	46	六角螺母 M10x16mm	YW64101600000
21	内衬条	-	47	六角螺母 GB/T6170 M27-达克锈	YW64002700000
22	中横梁	-	48	螺杆(M27)	BH10061100010
23	电机限位板	-	49	转动轮(M27)	YW09002700000
24	侧挡带板	-	50	主螺杆垫片(12x48)	-
25	后侧板	-	51	垫片(18x48x3)	-
26	进料板	-			

*表示可能损坏的项目; **表示较可能损坏的项目, 建议备份。

请在下单采购零配件之前, 先确认说明书版本号, 以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-6: 材料明细表(CB-6)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	挡料板	-	27	电机护板	-
2	前上板	-	28	减速电机*	YM50406000300
3	前板	-	29	大垫圈 A 级 GB/T96 10(10.5x30x2.5)-达克锈	YW66103200000
4	叉头螺杆	BH10000603840	30	外六角螺丝 M8x30 (达克锈)4.8 级	YW60083000100
5	调节套筒	BH10060400010	31	减速机盖	BL56000032320
6	前横梁	-	32	内六角圆柱头螺 GB/T70.1 M6x12-12.9-达克锈	YW61061200000
7	前侧板	-	33	压轮套筒	BH10062700010
8	前包板	-	34	铁棍(Φ50x490)	YW08063700000
9	中间包板	-	35	小套筒	BH10062600010
10	中侧板	-	36	压紧轮组合	BH10062700010
11	中护板	-	37	压轮盖板	-
12	后包板	-	38	拉帽 M12	YW64101600000
13	固定板组合	BH10061300010	39	升降器	-
14	轴承座	YW11020500200	40	底座	-
15	输送轮(Φ73x490)	YW08000600300	41	调节胶套	BH10060400010
16	右下侧端盖	-	42	梅花螺杆(Φ50 4L M10x15)	YR40104500000
17	左下侧端盖	-	43	脚轮	YW03010000000
18	后横梁	-	44	六角头螺栓 GB/T5783 M12x25-8.8-达克锈	YW60122500100
19	横支架	-	45	平垫圈 A 级 GB/T97.1 6(6.4x12x1.6)	YW66061200000
20	输送轮(Φ76x490)	YW08063600000	46	六角螺母 M10x16mm	YW64101600000
21	内衬条	-	47	六角螺母 GB/T6170 M27-达克锈	YW64002700000
22	中横梁	-	48	螺杆(M27)	BH10061100010
23	电机限位板	-	49	转动轮(M27)	YW09002700000
24	侧挡带板	-	50	主螺杆垫片(12x48)	-
25	后侧板	-	51	垫片(18x48x3)	-
26	进料板	-			

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.3 电路图

2.3.1 电气原理图(400V)

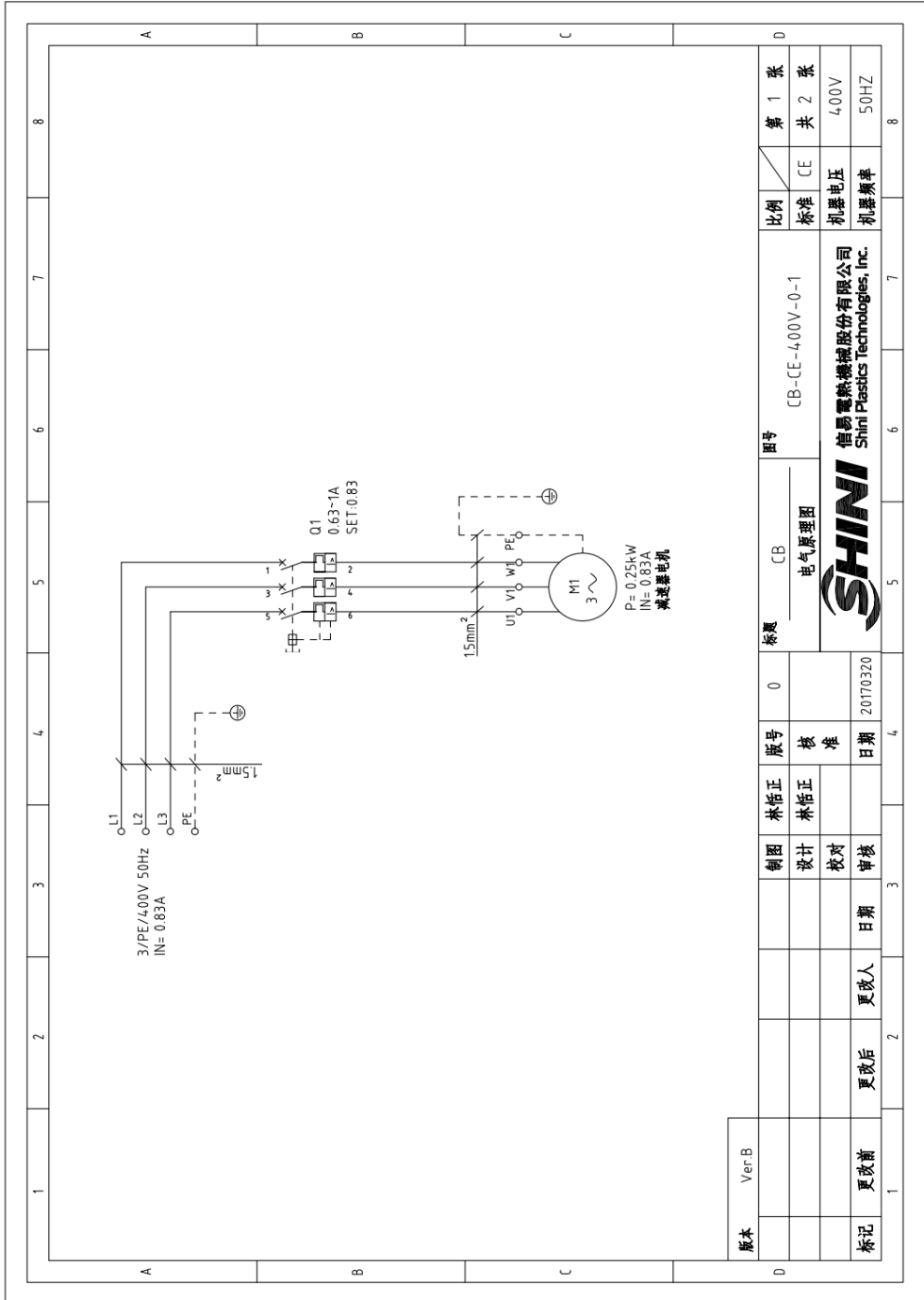


图 2-2: 电气原理图(400V)

2.3.2 电气组件明细表(400V)

表 2-7: 电气组件明细表(400V)

序号	符号	名称	规格	物料编号
1	Q1	热磁断路器	0.63~1.0A	YE10022500600
2		防水安全盒	-	YR40012000000
3	M1	马达	230V 250W 50Hz	-

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

2.3.3 电气原理图(230V)

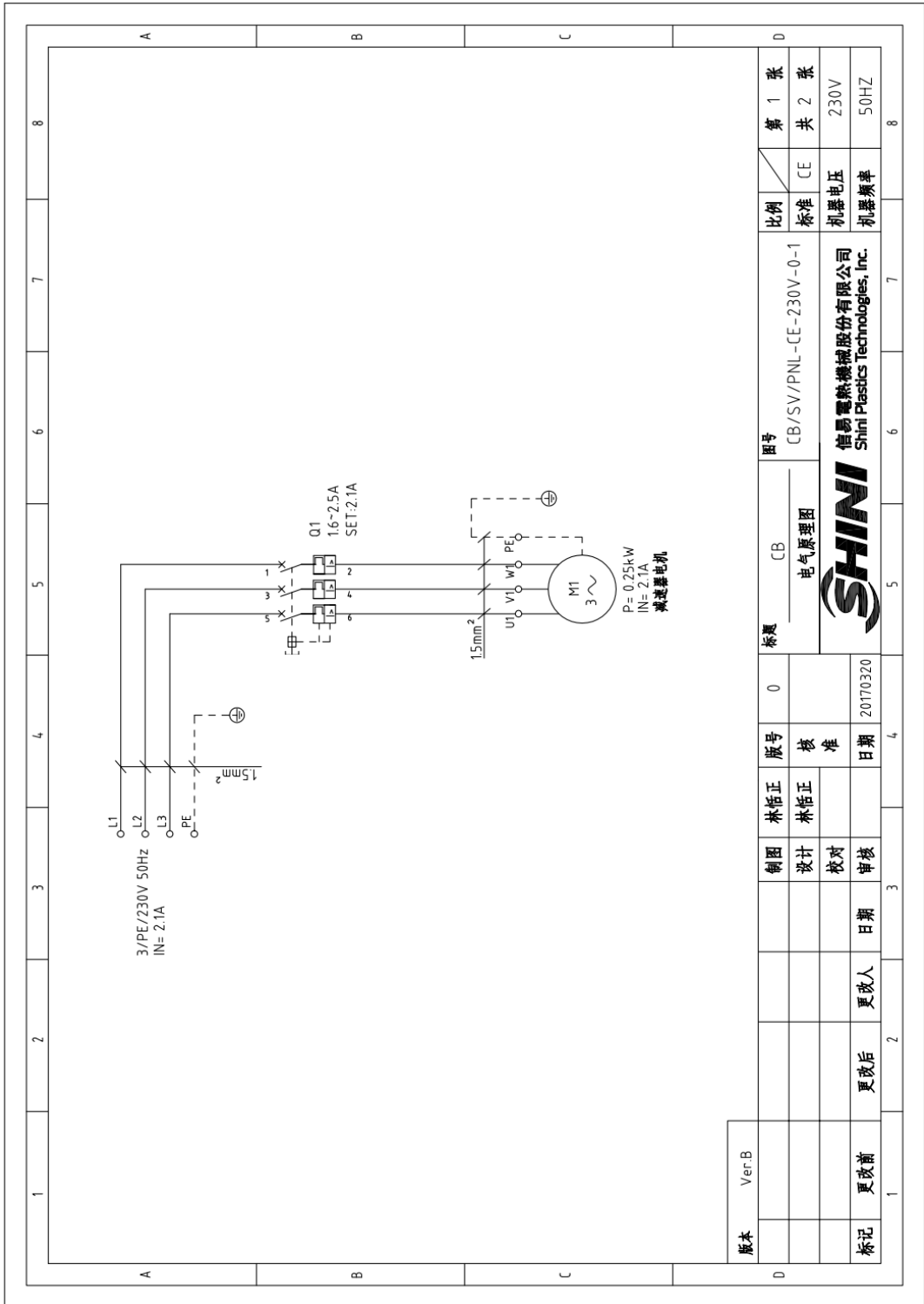


图 2-3: 电气原理图(230V)

2.3.4 电气组件明细表(230V)

表 2-8: 电气组件明细表(230V)

序号	符号	名称	规格	物料编号
1	Q1	热磁断路器	1.6~2.5A	YE10162500100
2		防水安全盒	-	YR40012000000
3	M1	马达	230V 250W 50Hz	-

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

3. 安装、调试

安装之前，请仔细阅读此章，必须按照以下的顺序安装！

本系列机型仅可用于通风良好的工作环境。



行式皮带输送机的电源连接必须由专业的电工来完成！

3.1 安装注意事项

- 1) 确保电源的电压和频率与厂家附于铭板上的相匹配。
- 2) 连接电缆线和地线应该服从当地的规章制度。
- 3) 使用独立的电缆线和电源开关，电线的直径应不小于电控箱应用的电线。
- 4) 电线接线端应该安全牢固。
- 5) 该系列电源采用三相四线，电源(L1, L2, L3)接电源火线，及接地线(PE)。
- 6) 配电要求：

主电源电压：±10%

主电源频率：±2%

3.2 安装水平面上

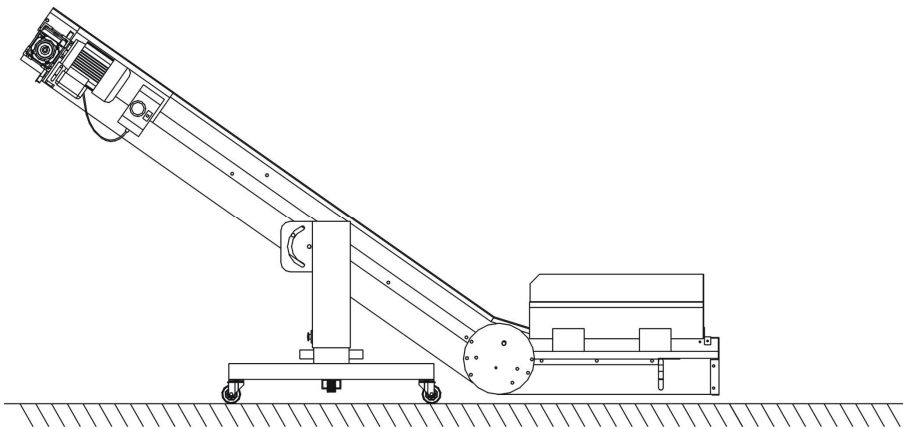


图 3-1: 安装示意图

传送带在运行前不需要任何特别的预备操作。

必须用制造商提供的缆绳和栓塞将传送带与出料口塞紧。

合理布置缆绳，使之不受到损害同时也使它们不伤害到操作人员。



注意!

输送机常用于注塑机旁边或底部将水口料或成品带向高处，输送机较底部分(物料收集区域)须安装于成型机下面之特别空间。

3.3 电源接线

上行式皮带输送机、电动机保护器严格按电路图接线。

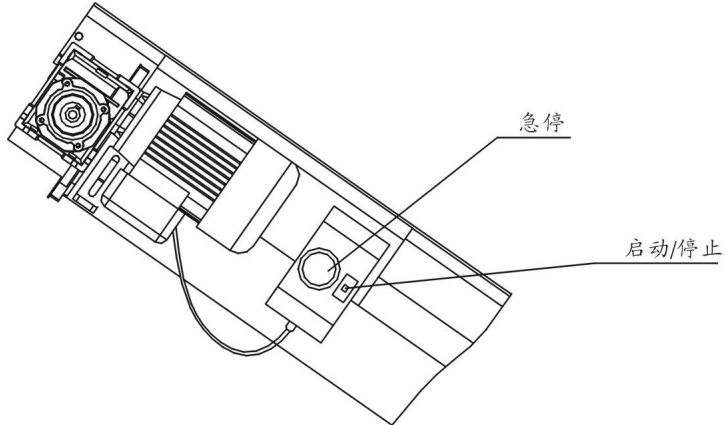


图 3-2: 电源接线图



注意!

接好电源线后请检查电机转动方向，若电机反转，请切断电源，由专业电工挑换开关出线端子，任意两根线的接线位置。

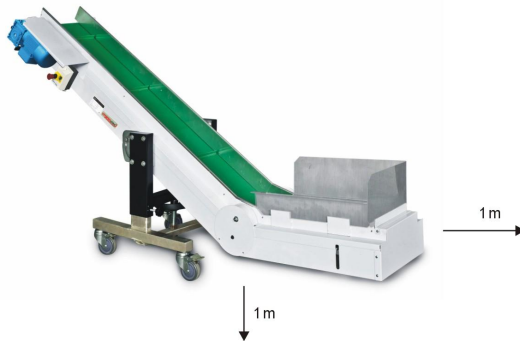


图 3-3: 机器安装要求图



注意!

保持机器与易燃物距离 1 米。

4. 使用、操作

4.1 输送机高度调节

拧松锁紧的梅花手柄(1)，转动手轮(2)，调整输送带到需求高度，然后再锁紧梅花手柄(1)。

4.2 输送机倾斜度调节

拧松锁紧的调节螺栓(3)，调整输送带到需求倾斜度，然后再锁紧调节螺栓(3)。

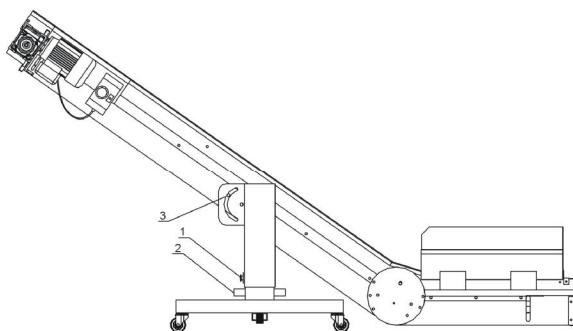


图 4-1: 输送机调节图



注意!

如果调节输送带的高度后没有锁紧螺栓，输送带将会失去平衡!

4.3 PVC 带位置调节

转动此螺母可以调节 PVC 带居中位置。

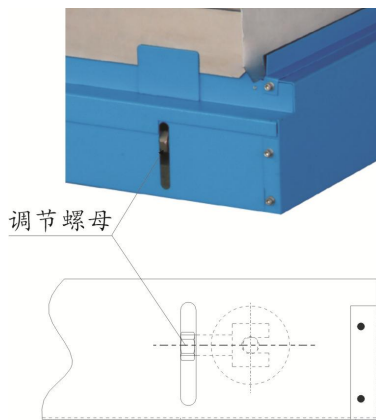


图 4-2: PVC 调节图



危险!

应在开机时检查 PVC 带是否居中。应在机器停止时进行调整, 然后使传送带运行必要的时间以检验其居中状态是否适当。



注意!

每月检查一次电机温度和控制盒的外部温度是否过高(应介于 20 到 60℃ 之间)。若有特殊情况出现, 请直接与 SHINI 技术人员联系。



注意!

- 1) 最大输送总重量不得超过 56kg(当调节器调到小于 4.5 以下后输送量小于 56kg, 且不断减少)。
- 2) 不适合输送松散的物料。
- 3) PVC 软点温度 60℃。

4.4 侧挡板调节

转动此螺栓可以调节侧挡板位置, 以导向皮带(出厂前已调节好, 不需另行调节)。



图 4-3: 侧挡板调节



操作员或保养员必须穿戴方便、合适的工作服, 而不能戴诸如项链、手镯或其他能带动机器部件的饰品。为了避免头发卷进机器, 长发的工作人员须将头发盘起并戴工作帽。

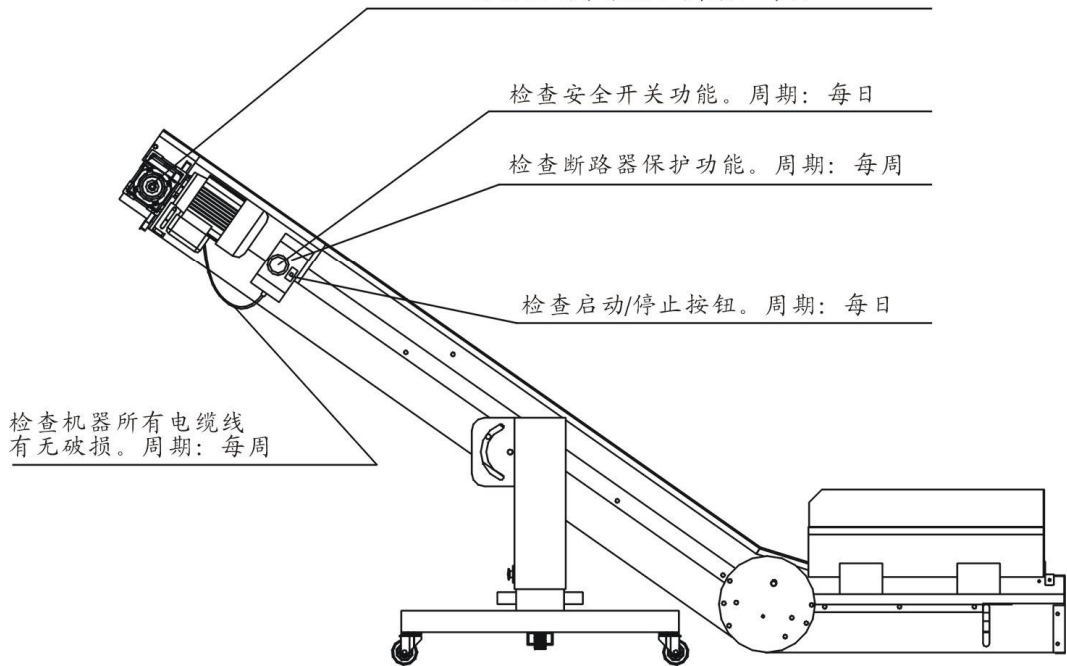
5. 故障排除

故障现象	排除方法
接通电源，旋动电动机保护器的旋钮，电机不运转。	1. 根据电路图查看线路，可能原因： a: 电源不通电； b: 线路存在断开处； c: 电动机保护器故障； d: 电机故障。 查看原因，检修线路，更换已坏电气元件。
电动机保护器经常跳闸。	根据电路图查看线路，可能原因： a: 电动机保护器的设定值过小，调整设定值； b: 线路存在短路处； c: 电动机保护器已坏 d: 电机故障。

6. 维修与保养

上行式皮带输送机不需要特别的保养。

检查减速电机是否漏润滑油。周期：每日
 检查减速电机的齿轮箱是否泄露润滑油，
 并定时检查；当发现油量减少或油质变
 坏时应及时补足或更换润滑油；请注意
 保持减速电机外观清洁，及时清除灰
 尘、污物以利于散热。周期：每月



6.1 维修

所有的维修必须由专业的人员来完成，以避免造成人身伤害及机器损坏。

操作人员负责清除机器上的异物，如污垢、油渍或其它脏物。

在每个工作班次后，都要清扫机器。

机器停止后方可进行清扫以保证机器的稳定运行。

6.2 保养

6.2.1 减速电机的保养

检查减速电机的齿轮箱是否泄漏润滑油，并定时检查。当发现油量减少或油质变坏时应及时补足或更换润滑油。请注意保持减速电机外观清洁，及时清除灰尘、污物以利于散热。

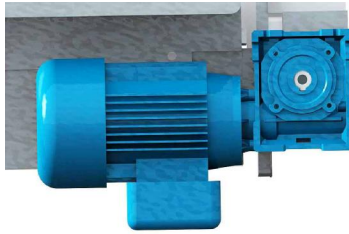


图 6-1: 减速电机图



警告!

减速电机的温度适用范围： 20°C - 60°C 。

6.2.2 机器的清洁

请维持机器的清洁，每天清理输送机上的堆积物、油污等。



不能用易燃液体清洗机器。

定期检查 PVC 带的状况并定时进行更换。

一旦机器清洗完毕，操作人员须仔细查看是否有破损零件(如有，请立即更换)及装配不牢固的零件(如有，请加固松动零件)。



一旦完成维修或保养工作，机器的保护装置必须归于原位；不管在任何情况下，开机前必须安装好保护及安全装置。



在使用压缩空气清理机器时请配戴安全眼罩，且勿将身体任何部位靠近机器，以免物料或粉尘碰伤。

6.2.3 轴承润滑

每月润滑一次输送带泄料区附近，防护罩下的两个轴承支架，如图所示。

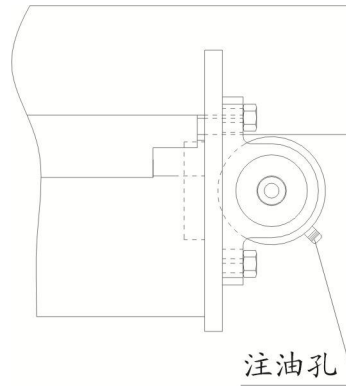


图 6-2: 轴承润滑图



在机器维修保养时必须关闭主开关及控制开关。

6.3 维修保养记录表

6.3.1 机器资料

机器型号 _____ 序号 _____ 生产日期 _____

电压 _____ Φ _____ V 频率 _____ Hz 总功率 _____ kW

6.3.2 安装检查

- 检查机体安装是否水平
- 检查减速电机是否漏润滑油
- 检查 PVC 带状况

电气安装

- 电压检查 _____ V _____ Hz
- 控制盒电源接线是否正确

6.3.3 日检

- 检查启动/停止按钮
- 检查减速电机是否漏润滑油
- 检查安全开关功能

6.3.4 周检

- 检查机器所有电缆线有无破损
- 检查断路器保护功能