

# **SAL-UG**

欧化分离式真空填料机

日期: 2013 年 03 月

版本: Ver.B(中文版)





## 目录

<b>1. 概述</b> .....	<b>9</b>
1.1 编码原则.....	10
1.2 特点.....	10
1.3 机器规格.....	12
1.3.1 外形尺寸图(主机).....	12
1.3.2 机器规格表.....	14
1.3.3 吸料能力曲线.....	15
1.4 安全规则.....	16
1.4.1 安全标识.....	16
1.5 免责声明.....	16
<b>2. 结构特征与工作原理</b> .....	<b>17</b>
2.1 工作原理.....	17
2.1.1 SAL-1HP/2HP 工作原理图.....	17
2.1.2 SAL-1HP/2HP(E)工作原理.....	18
2.1.3 SAL-3.5HP~SAL-20HP 工作原理.....	19
2.2 机器零件图.....	20
2.2.1 机器零件图(SAL-1HP/2HP-UG).....	20
2.2.2 零件材料明细表(SAL-1HP/2HP-UG).....	21
2.2.3 机器零件图(SAL-3.5HP/5HP-UG).....	22
2.2.4 零件材料明细表(SAL-3.5HP/5HP-UG).....	23
2.2.5 机器零件图(SAL-7.5HP/10HP-UG).....	24
2.2.6 零件材料明细表(SAL-7.5HP/10HP-UG).....	25
2.2.7 机器零件图(SAL-20HP-UG).....	26
2.2.8 零件材料明细表(SAL-20HP-UG).....	27
2.2.9 真空料斗机器零件图(SHR-6U/12U).....	28
2.2.10 零件材料明细表(SHR-6U/12U).....	29
2.2.11 真空料斗机器零件图(SHR-24U/36U).....	30
2.2.12 零件材料明细表(SHR-24U/36U).....	31
2.2.13 电眼料斗机器零件图(SHR-48U/96U).....	32
2.2.14 零件材料明细表(SHR-48U/96U).....	33
2.2.15 电眼料斗机器零件图(SHR-6U-E).....	34

2.2.16	零件材料明细表(SHR-6U-E)	35
2.2.17	电眼料斗机器零件图(SHR-12U-E)	36
2.2.18	零件材料明细表(SHR-12U-E)	37
2.2.19	电眼料斗机器零件图(SHR-24U-E)	38
2.2.20	零件材料明细表(SHR-24U-E)	39
2.3	电路图	40
2.3.1	电路图(400V)	40
2.3.2	元件布置图(400V)	42
2.3.3	电气组件明细表(400V)	43
2.3.4	电路图(230V)	50
2.3.5	元件布置图(230V)	52
2.3.6	电气组件明细表(230V)	53
2.4	电气无件说明	60
2.4.1	对射式光电开关	60
2.4.2	磁簧开关	60
2.5	选配件	61
2.5.1	储压罐	61
2.5.1.1	储压罐的功能	61
2.5.1.2	储压罐外形尺寸	61
2.5.2	过滤网	61
2.5.2.1	选购此过滤网的条件	61
2.5.2.2	过滤网的规格	61
3.	安装、调试	62
3.1	安装在干燥机及成型机上	62
3.1.1	安装原理	62
3.1.2	安装步骤	62
3.1.3	电路连接	62
4.	使用、操作	63
4.1	开机及关机	63
4.2	操作面板按键的说明	63
4.3	参数的设定	63
4.3.1	进入基本设定模式	64
4.3.2	修改设定值	64
4.3.3	结束设定	64

4.3.4	基本设定之参数说明列表 .....	65
4.4	步骤设定 .....	65
4.4.1	进入步骤设定模式 .....	65
4.4.2	修改设定值 .....	66
4.4.3	结束设定 .....	66
4.4.4	步骤设定之参数列表 .....	66
4.5	特殊步骤设定 .....	67
4.5.1	进入步骤设定模式 .....	67
4.5.2	修改设定值 .....	67
4.5.3	结束设定 .....	68
4.5.4	步骤设定之参数列表 .....	68
4.5.5	步骤设定之参数列表 .....	69
4.6	操作程序说明 .....	70
4.6.1	操作程序 .....	70
4.6.2	步骤程序 .....	71
<b>5.</b>	<b>故障排除 .....</b>	<b>72</b>
<b>6.</b>	<b>维修与保养 .....</b>	<b>73</b>
6.1	料斗 .....	73
6.2	主体 .....	73
6.3	玻璃管 .....	74
6.4	磁簧开关、光电开关 .....	74
6.5	周检 .....	75
6.6	月检 .....	75
6.7	维修保养记录表 .....	76
6.7.1	机器资料 .....	76
6.7.2	安装检查 .....	76
6.7.3	日检 .....	76
6.7.4	周检 .....	76
6.7.5	月检 .....	76

### 表格索引

表 1-1:	料斗外形尺寸表 .....	13
表 1-2:	机器规格表 .....	14

表 2-1: 零件材料明细表(SAL-1HP/2HP-UG).....	21
表 2-2: 零件材料明细表(SAL-3.5HP/5HP-UG).....	23
表 2-3: 零件材料明细表(SAL-7.5HP/10HP-UG).....	25
表 2-4: 零件材料明细表(SAL-20HP-UG).....	27
表 2-5: 零件材料明细表(SHR-6U/12U).....	29
表 2-6: 零件材料明细表(SHR-24U/36U).....	31
表 2-7: 零件材料明细表(SHR-48U/96U).....	33
表 2-8: 零件材料明细表(SHR-6U-E).....	35
表 2-9: 零件材料明细表(SHR-12U-E).....	37
表 2-10: 零件材料明细表(SHR-24U-E).....	39
表 2-11: 电气组件明细表(SAL-1HP-UG)(400V).....	43
表 2-12: 电气组件明细表(SAL-2HP-UG) (400V).....	44
表 2-13: 电气组件明细表(SAL-3.5HP-UG) (400V).....	45
表 2-14: 电气组件明细表(SAL-5HP-UG) (400V).....	46
表 2-15: 电气组件明细表(SAL-7.5HP-UG) (400V).....	47
表 2-16: 电气组件明细表(SAL-10HP-UG) (400V).....	48
表 2-17: 电气组件明细表(SAL-20HP-UG) (400V).....	49
表 2-18: 电气组件明细表(SAL-1HP-UG)(230V).....	53
表 2-19: 电气组件明细表(SAL-2HP-UG)(230V).....	54
表 2-20: 电气组件明细表(SAL-3.5HP-UG)(230V).....	55
表 2-21: 电气组件明细表(SAL-5HP-UG)(230V).....	56
表 2-22: 电气组件明细表(SAL-7.5HP-UG)(230V).....	57
表 2-23: 电气组件明细表(SAL-10HP-UG)(230V).....	58
表 2-24: 电气组件明细表(SAL-20HP-UG)(230V).....	59

### 图片索引

图 1-1: SAL-1HP/2HP-UG .....	12
图 1-2: SAL-3.5HP/5HP-UG .....	12
图 1-3: SAL-7.5HP/10HP/15HP-UG .....	13
图 1-4: 料斗外形尺寸 .....	13
图 1-5: 吸料能力曲线图 .....	15
图 2-1: SAL-1HP/2HP 工作原理图 .....	17
图 2-2: SAL-1HP/2HP(E)工作原理 .....	18

图 2-3: SAL-3.5HP~SAL-20HP 工作原理 .....	19
图 2-4: 机器零件图(SAL-1HP/2HP-UG).....	20
图 2-5: 机器零件图(SAL-3.5HP/5HP-UG).....	22
图 2-6: 机器零件图(SAL-7.5HP/10HP-UG).....	24
图 2-7: 机器零件图(SAL-20HP-UG).....	26
图 2-8: 真空料斗机器零件图(SHR-6U/12U).....	28
图 2-9: 真空料斗机器零件图(SHR-24U/36U).....	30
图 2-10: 电眼料斗机器零件图(SHR-48U-E).....	32
图 2-11: 电眼料斗机器零件图(SHR-6U-E).....	34
图 2-12: 电眼料斗机器零件图(SHR-12U-E).....	36
图 2-13: 电眼料斗机器零件图(SHR-24U-E).....	38
图 2-14: 电路图一(400V) .....	40
图 2-15: 电路图二(400V) .....	41
图 2-16: 元件布置图(400V).....	42
图 2-17: 电路图一(230V) .....	50
图 2-18: 电路图二(230V) .....	51
图 2-19: 元件布置图(230V).....	52
图 2-20: 对射式光电开关 .....	60
图 2-21: 磁簧开关 .....	60
图 2-22: 储压罐.....	61
图 2-23: 过滤网.....	61
图 3-1: 安装原理图.....	62
图 4-1: 操作面板按键的说明 .....	63



## 1. 概述



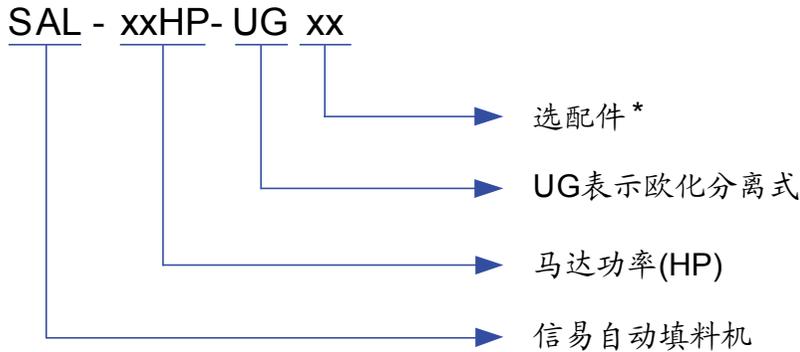
安装和使用本机前应仔细阅读使用说明书，以免造成人身事故或机器损坏。

SAL-UG 系列欧化三相分离式真空填料机是在原有三相分离式填料机基础上，开发设计的一款功能强大、外形美观、安装操作简便的填料机。各机型采用不锈钢料斗，确保原料不受污染；采用高压风机为动力核心，具有不易损坏，吸力大，使用寿命长等优点。另提供经济型机种供客户选择。



机型：SAL-5HP-UG&SHR-24U

## 1.1 编码原则



注:\*

D=双段风机

P=吸粉式主机

CE=欧规标准

A=增加储压罐

## 1.2 特点

### 标准配置

- 1) 微处理器内存使用 EPROM, 不会丢失设定资料, 可永久保存;
- 2) 下吸风式设计, 滤清器下搭配旋风挡板与分离式的集尘桶, 有效地减轻滤清器的负荷;
- 3) 可直接配备欧化两料比例阀阀体使用;
- 4) 主机标准配备警报灯为报警装置。

### 选购配置

- 1) 当输送原料中细小杂质较多, 或含有回收料时, 主机可选配储压罐自动清洗装置, 并在主机机型后加注“A”(适用于 SAL-3.5HP-UG 及以上机型);
- 2) 提供多功能安装架 HMB-900 供选配, 最大调整直径为 900 mm(适用于 SAL-UG 系列);
- 3) 提供标准型和保温型欧化集料斗 SCH-6U/12U/24U 供选配 (SAL-UGP 系列选配专用的集料斗);
- 4) SAL-1HP/2HP-UG 可选配旋风集尘器;
- 5) 提供蜂鸣器供选配;
- 6) 配两料比例阀使用时, 可选配快速混料阀增强混合效果。

所有的机器维修工作应由专业的维修人员来完成,该书说明适用于现场操作者及维修人员使用,第6章直接针对维修人员,其它章节适于操作者。

为了避免对机器的损害和对人的伤害,非经信易公司授权,任何人不得对机器的内部作任何修改,否则本公司将不履行承诺。

我公司具有良好的售后服务,在您使用过程中,如有问题需解决,请与我公司或经销商联系。

总公司及台北厂:

Tel: (886) 2 2680 9119

中国服务热线:

Tel: 800 999 3222

## 1.3 机器规格

### 1.3.1 外形尺寸图(主机)

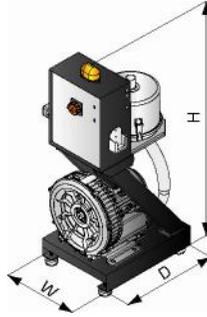


图 1-1: SAL-1HP/2HP-UG

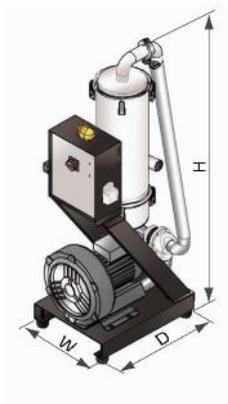


图 1-2: SAL-3.5HP/5HP-UG

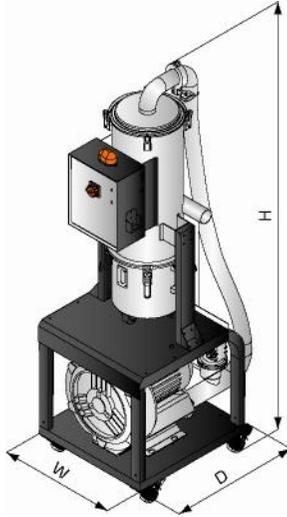


图 1-3: SAL-7.5HP/10HP/15HP-UG

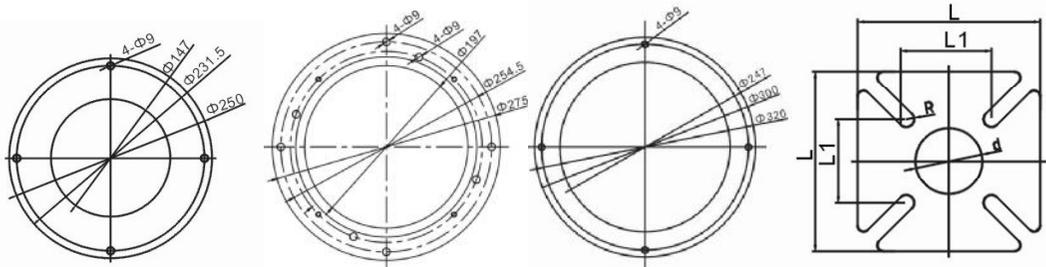
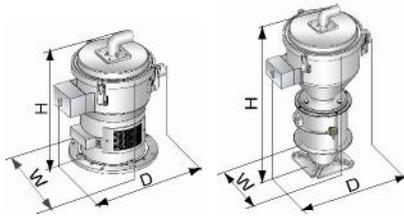


图 1-4: 料斗外形尺寸  
表 1-1: 料斗外形尺寸表

机型	L(mm)	L1(mm)	d(mm)	R(mm)
SHR-3U-E	120	50	40	R6.5
SHR-6U-E	150	70	55	R6.5
SHR-12U-E	180	80	55	R6.5
SHR-24U-E	180	85	80	R6.5

### 1.3.2 机器规格表

表 1-2: 机器规格表

主机				料斗				输料管管径 (inch)	吸风管管径 (inch)	输送能力 (kg/hr)
机型	马达功率 (kW)	外形尺寸 (mm) H×W×D	重量 (kg)	可选型号	储料斗容量 (L)	外形尺寸(mm) H×W×D	重量 (kg)			
SAL-1HP-UG	0.75 (3Φ)	665×370×405	46	SHR-6U×1	6	420×285×360	6	1.5	1.5	300
				SHR-6U-E×1		600×270×360	8			
SAL-2HP-UG	1.5 (3Φ)	665×370×405	46	SHR-12U×1	12	470×315×400	7	1.5	1.5	550
				SHR-12U-E×1		700×315×400	12			
SAL-3.5HP-UG	2.4 (3Φ)	1380×490×570	73	SHR-24U×1	24	690×315×400	9	2	2	750
				SHR-24U-E×1		690×315×400	13			
SAL-5HP-UG	3.75 (3Φ)	1380×490×570	74	SHR-24U×1	24	1120×360×400	9	2	2	900
				SHR-24U-E×1		1120×360×400	13			
SAL-7.5HP-UG	5.5 (3Φ)	1830×585×790	156	SHR-36U×1	36	930×315×400	11	2	2.5	1100
SAL-10HP-UG	7.5 (3Φ)	1830×585×790	160	SHR-36U×1	36	930×315×400	11	2	2.5	1500
SAL-20HP-UG	13 (3Φ)	2100×680×1050	226	SHR-48U×1	48	975×350×485	15	3	3.5	2000

注: 1) “G”表示主机采用分离式;

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

2) “SHR-U-E”表示电眼料斗, “SHR-U”表示真空料斗;

3) 料斗内部做抛光处理, 在料斗机型后加注“P”;

4) 可选配 ACF-1 旋风集尘器 (适用于 SAL-1HP-UG 与 SAL-2HP-UG 主机);

5) 主机可选配储压罐自动清洗装置, 并在主机机型后加注“A” (适用于 SAL-3.5HP-UG 及以上机型);

6) SAL-3.5HP-UG 及以上机型附破真空阀以保护风机;

7) 输送能力测试条件为: 堆积密度约 0.65kg/L, 直径为 3~5mm 塑料原料颗粒, 以垂直高度 4m, 水平距离 5m 为测试标准所得;

8) 机器电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz。

### 1.3.3 吸料能力曲线

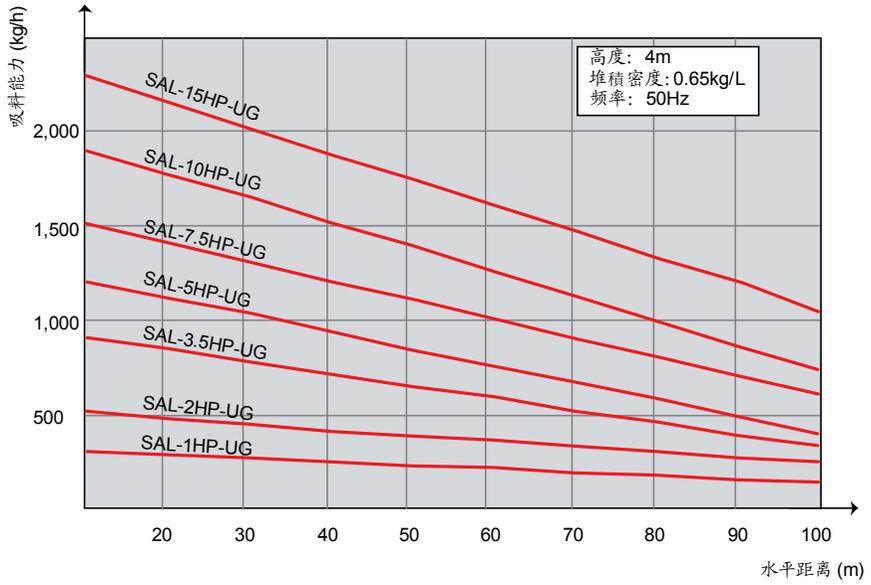


图 1-5: 吸料能力曲线图

## 1.4 安全规则

为避免造成人身伤害及机器损坏，请依照本说明书上的安全规则。在操作本机时，必须要遵守以下的安全规则。

### 1.4.1 安全标识



电器安装应由专业的电工来完成。  
在机器维修保养时必须关闭主开关及控制开关。



警告！  
高压危险！  
此标签贴在电控箱外壳上！



警告！  
小心！  
此标签表示在该处应多加小心！



注意！  
电控箱内所有安装电气元件的螺丝全部锁紧，无需定期检查！

## 1.5 免责声明

以下声明阐述了信易（包括其雇员、代理商、分销商）对任何购买或使用信易相关产品，包括选购件的购买者或用户所负责任之排除或限制。

信易对以下原因导致的任何损失、费用、开支、索赔或损害，不负责任。

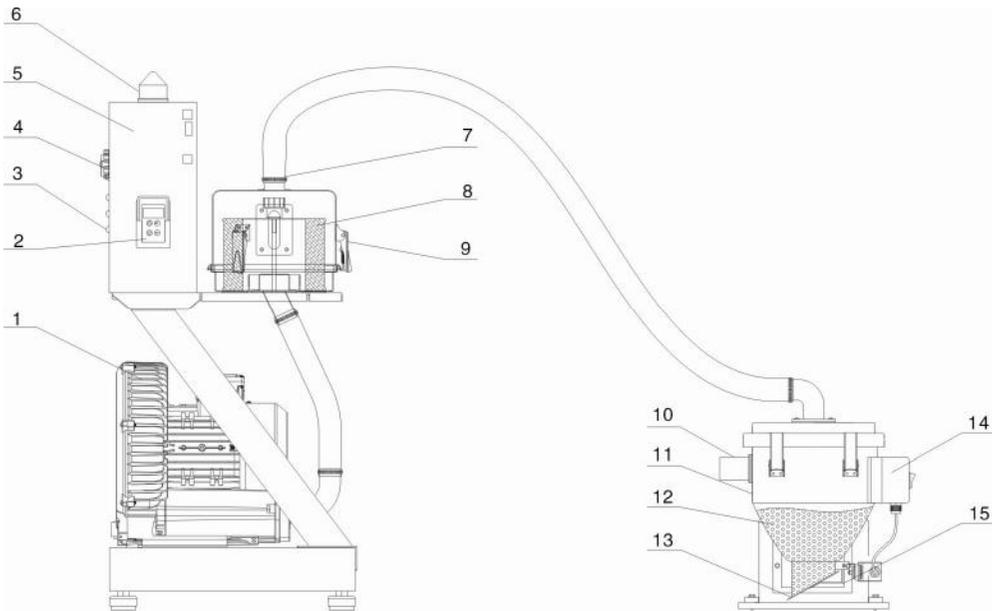
1. 在使用本产品之前，不仔细阅读或不遵从产品说明书，从而导致粗心或错误地安装、使用、保养等。
2. 超出合理控制的行为、事件或事故，包括但不限于人为恶意或故意破坏、损坏，或异常电压、不可抗力、暴乱、火灾、洪水、暴风雨、地震等自然灾害而产生或导致的产品无法正常运行。
3. 非本公司认可的维修人员对设备所进行的增加、修改、拆卸、运输或修理。
4. 使用非信易指定的消耗品或油品。

## 2. 结构特征与工作原理

### 2.1 工作原理

SAL-UG 欧化分离式自动填料机系列，适用于塑料颗粒的输送，主要利用马达运转产生真空，使料桶内产生压力差来输送塑料。

#### 2.1.1 SAL-1HP/2HP 工作原理图



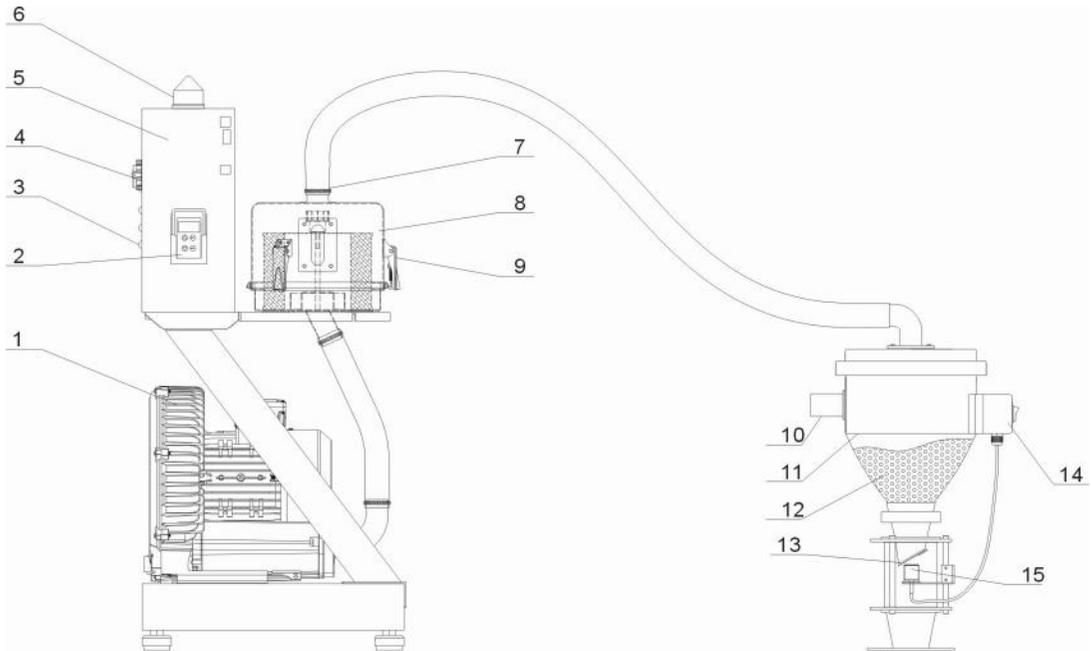
部件名称:

- |         |        |         |          |          |
|---------|--------|---------|----------|----------|
| 1. 风机   | 2. 手控器 | 3. 警报灯二 | 4. 主电源开关 | 5. 电控箱   |
| 6. 警报灯一 | 7. 吸风管 | 8. 过滤器  | 9. 弹簧扣   | 10. 入料管  |
| 11. 料斗  | 12. 原料 | 13. 逆止片 | 14. 接线盒  | 15. 磁簧开关 |

图 2-1: SAL-1HP/2HP 工作原理图

开机后，风机（1）工作，使料斗（11）内产生真空，逆止片（13）关闭，储料桶中的原料由于空气压力差从入料管（10）进入料斗（11）内，当吸料动作完成后，风机停止运转，料会因自重下落，当磁簧开关（15）侦测到无料时，风机将再次启动，当三次吸不上料或缺料时，控制箱上的警报灯一（6）警报灯二（3）会亮灯报警。

## 2.1.2 SAL-1HP/2HP(E)工作原理



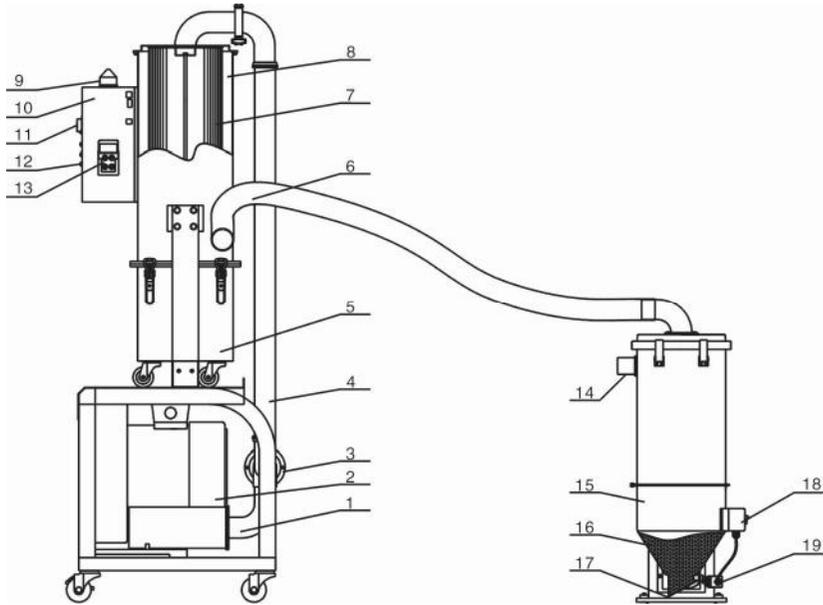
部件名称:

- |         |        |         |          |         |
|---------|--------|---------|----------|---------|
| 1. 风机   | 2. 手控器 | 3. 警报灯二 | 4. 主电源开关 | 5. 电控箱  |
| 6. 警报灯一 | 7. 吸风管 | 8. 过滤器  | 9. 弹簧扣   | 10. 入料管 |
| 11. 料斗  | 12. 原料 | 13. 逆止片 | 14. 接线盒  | 15. 电眼  |

图 2-2: SAL-1HP/2HP(E)工作原理

开机后, 风机 (1) 工作, 使料斗 (11) 内产生真空, 同时, 逆止片 (13) 关闭, 储料桶中的原料由于空气压力差从入料管 (10) 进入料斗 (11) 内, 当吸料动作完成后, 风机停止运转, 料会因自重下落, 当对射电眼开关 (15) 侦测到无料时, 风机将再次启动, 当三次吸不上料或缺料时, 控制箱上的警报灯一 (6) 警报灯二 (3) 会亮灯报警。

## 2.1.3 SAL-3.5HP~SAL-20HP 工作原理



部件名称:

- |           |          |           |          |          |
|-----------|----------|-----------|----------|----------|
| 1. 风机吸风管  | 2. 风机    | 3. 破真空膜片阀 | 4. 钢丝胶管  | 5. 集尘桶   |
| 6. 吸风管    | 7. 过滤器   | 8. 过滤桶    | 9. 电控箱   | 10. 警报灯一 |
| 11. 主电源开关 | 12. 警报灯二 | 13. 手控器   | 14. 入料管  | 15. 料斗   |
| 16. 原料    | 17. 逆止片  | 18. 接线盒   | 19. 磁簧开关 |          |

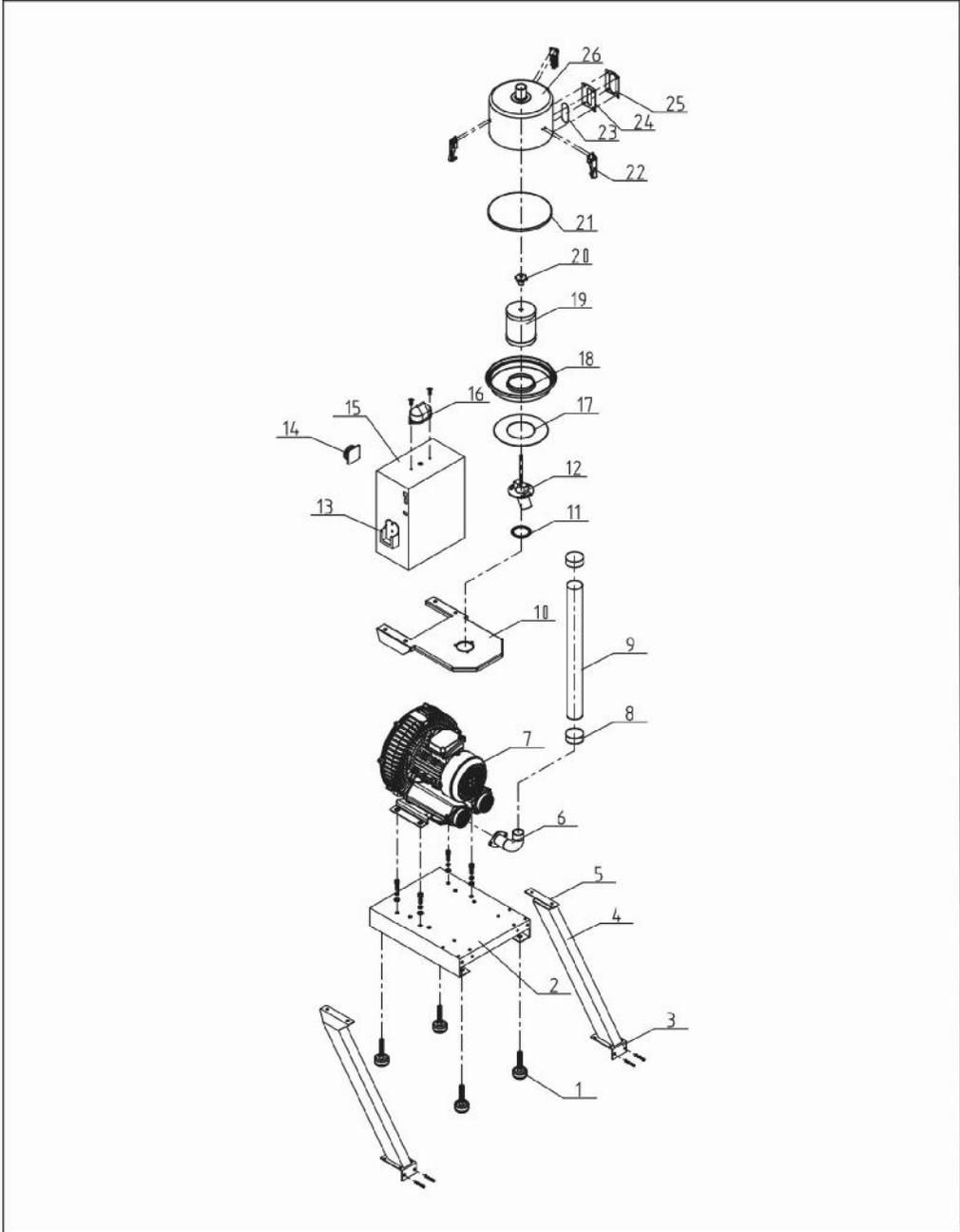
图 2-3: SAL-3.5HP~SAL-20HP 工作原理

开机后, 风机 (1) 工作, 使料斗 (15) 内产生真空, 同时, 逆止片 (17) 关闭, 储料桶中的原料由于空气压力差从入料管 (14) 进入料斗 (11) 内, 当吸料动作完成后, 风机停止运转, 料会因自重下落, 当磁簧开关 (19) 侦测到无料时, 风机将再次启动。当三次吸不上料或缺料时, 控制箱上的警报灯一 (10) 和警报灯二 (12) 会亮灯报警。

风机 (2) 吸料过程中, 入风管中的空气通过旋风装置进入过滤器 (7) 过滤, 少数粉尘粘附在过滤器上。当风机吸料动作完成后, 安装在风机与过滤器之间的破真空膜片阀 (3) 对过滤器产生一股反冲击气流, 震落粘附在过滤器上的粉尘至集尘桶 (5)

## 2.2 机器零件图

### 2.2.1 机器零件图(SAL-1HP/2HP-UG)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.2 材料明细表

图 2-4：机器零件图(SAL-1HP/2HP-UG)

## 2.2.2 零件材料明细表(SAL-1HP/2HP-UG)

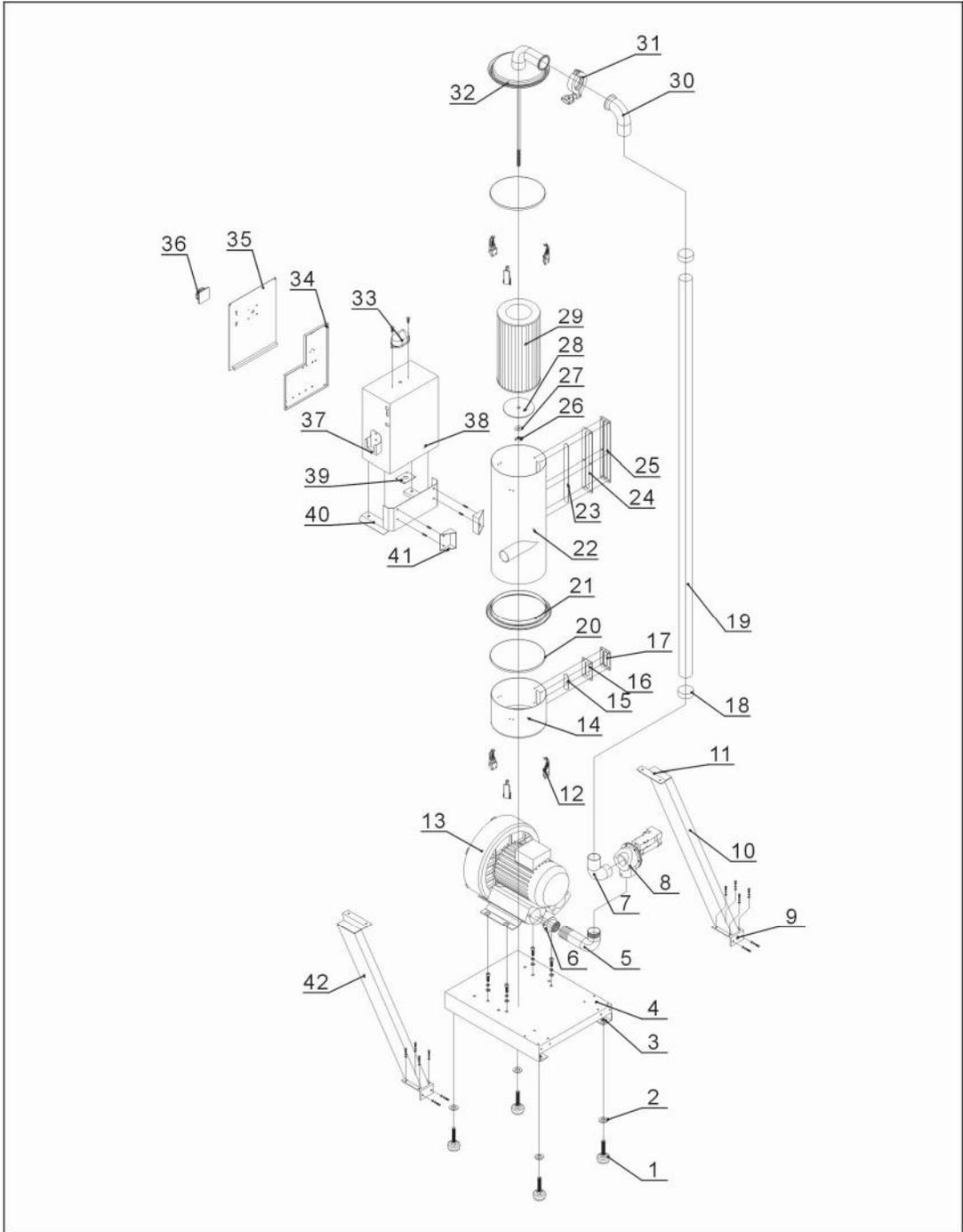
表 2-1: 零件材料明细表(SAL-1HP/2HP-UG)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	避震脚	YW03005000000	14	主电源开关	YE10200300000-
2	底座	BL26000100121	15	控制箱	BL21000101720
3	立柱下焊块	-	16	警报灯	YE83305100200
4	立柱	BL21000100220	17	过滤桶盖迫紧	YR10030000000
5	立柱上焊块	-	18	过滤桶盖	-
6	入风管	BL21000100320	19	过滤器	YR50708000000
7	高压风机 1HP	BM30031000150	20	梅花螺母	YW69051600000
	高压风机 2HP	BM30042000050	21	过滤桶迫紧**	YR10708000100
8	管束	YW02000200000	22	弹簧扣	YW02003000400
9	钢丝胶管	YR60157000000	23	四孔压克力	BH32070000050
10	过滤桶固定架	BL21000100120	24	四孔视料窗迫紧	YR40000400000
11	过滤桶底座迫紧	-	25	四孔视料窗铁片	YW09000000400
12	过滤桶盖集成	-	26	过滤桶	BL26000203621
13	手柄盒	BL21000100420			

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

### 2.2.3 机器零件图(SAL-3.5HP/5HP-UG)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.4 材料明细表

图 2-5：机器零件图(SAL-3.5HP/5HP-UG)

## 2.2.4 零件材料明细表(SAL-3.5HP/5HP-UG)

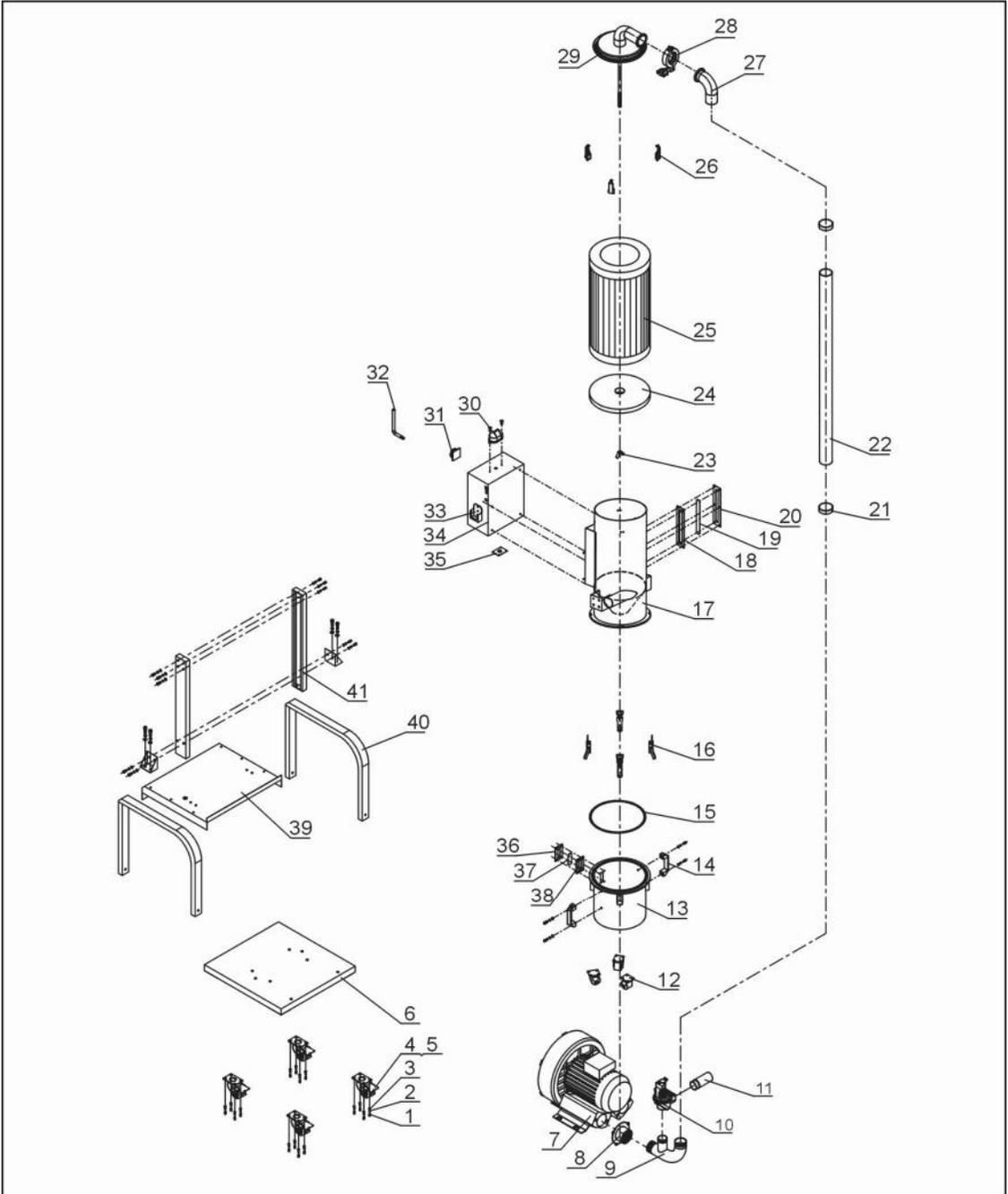
表 2-2: 零件材料明细表(SAL-3.5HP/5HP-UG)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	避震脚 Φ50	YW03005000000	22	过滤桶集成	-
2	平垫圈 8	YW66082200100	23	压克力六孔	YR40001200000
3	螺母 M12	YW64012100000	24	视料窗迫紧六孔	YR40000600000
4	底座	BL21003500120	25	视料窗铁片六孔	YW09000600000
5	入风管	BL26003506520-	26	蝶形螺母 5/16"	YW69000800000
6	风机法兰	-	27	平垫圈 8	YW66082200100
7	破真空膜片阀 1.5"	BY20015000050	28	滤清器固定片	BL21003500520
8	破真空膜片阀接管	BL21003500420	29	过滤器 ADC2	YR50181100000
9	立柱下焊块	-	30	吸风管	-
10	右立柱	BL26003506620	31	管夹	YW07000200000
11	立柱上焊块	-	32	过滤桶盖集成	-
12	弹簧扣	YW02003000400	33	警报灯 LTE-3051 AC220V	YE83305100200
13	高压风机 3.5HP	BM30053500050	34	控制底板	-
	高压风机 5HP	BM30055000050	35	控制箱盖板	-
14	集尘桶	BL26003507021	36	主电源开关	YE10210300000
15	压克力 四孔	BH32070000050	37	手柄盒	BL26010241820
16	视料窗迫紧 四孔	YR40000400000	38	控制箱体	BL26003505321
17	视料窗铁片 四孔	YW09000000400	39	线夹具固定板	-
18	管束 2.5"	YW02002500000	40	过滤桶固定架	-
19	钢丝胶管 2"	YR60205000100	41	电控箱固定块	-
20	集尘桶迫紧	YR10708000100	42	左立柱	BL26003506620
21	过滤桶圈	BL19003500120			

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

## 2.2.5 机器零件图(SAL-7.5HP/10HP-UG)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.6 材料明细表

图 2-6: 机器零件图(SAL-7.5HP/10HP-UG)

## 2.2.6 零件材料明细表(SAL-7.5HP/10HP-UG)

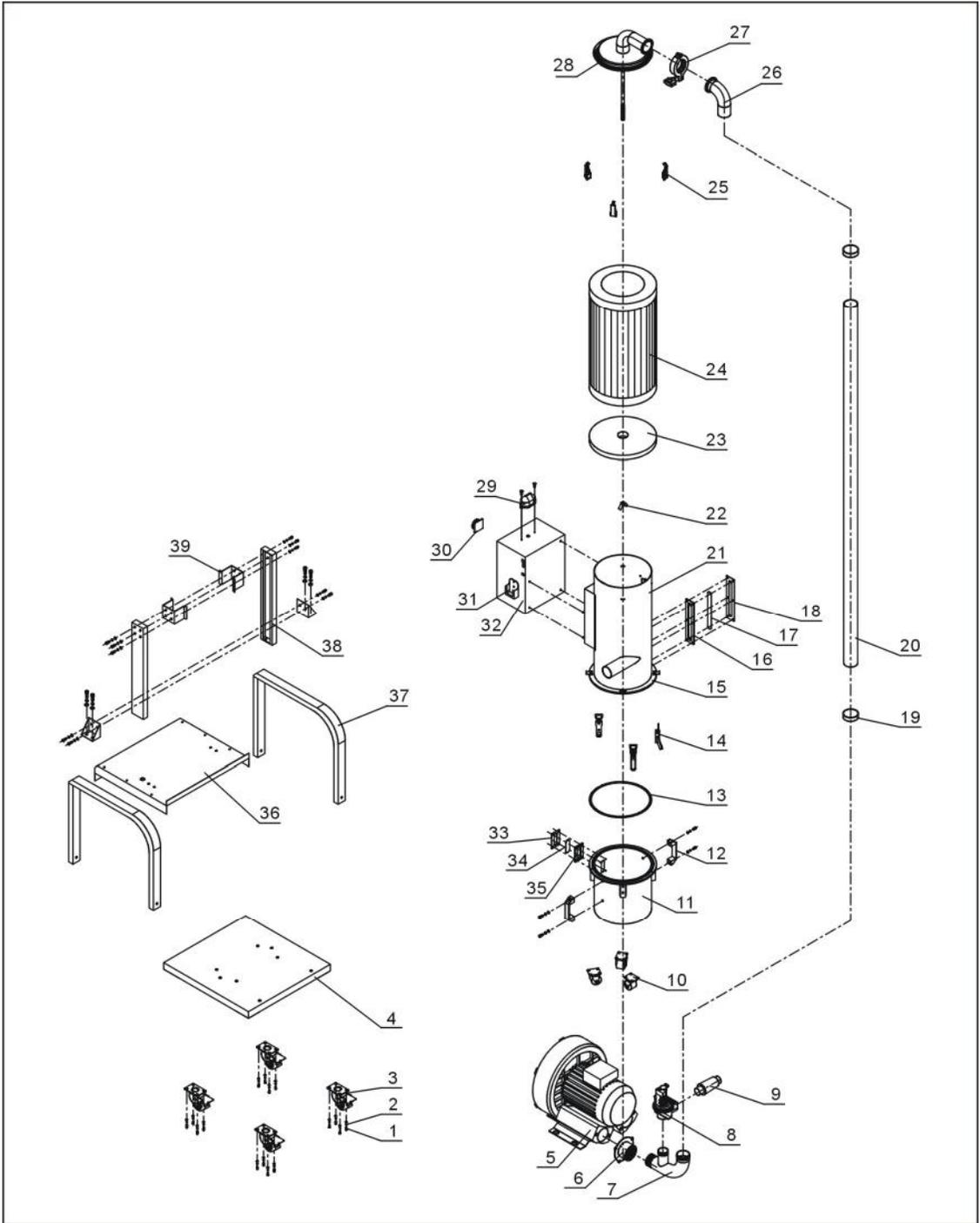
表 2-3: 零件材料明细表(SAL-7.5HP/10HP-UG)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	外六角螺栓 M6×16	YW60061600100	20	六孔视料窗铁片	YW09000600000
2	平垫圈 6	YW66061300000	21	不锈钢管束 3"	YW02000300000
3	弹簧垫圈 6	YW65006000100	22	钢丝胶管 2.5"	YR60253000000
4	刹车式万向脚轮 3"	YW03000300000	23	蝶形螺母 5/16"	YW69051600000
5	自由式万向脚轮 3"	YW03000300200	24	滤清器固定片	BL26007504720
6	底座	BL26007502721	25	过滤器 ADC22	YR50221400000
7	单段高压风机 7.5HP	BM30075000050	26	弹簧扣	YW02003000400
	双段高压风机 7.5HP	YM30635500000	27	吸风管	-
	单段高压风机 10HP	BM30081000050	28	管夹	YW07002500600
	双段高压风机 10HP	YM30637500000	29	过滤桶盖集成	-
8	风机法兰	-	30	警报灯	YE83305100200
9	入风管	BL26007504920	31	主电源开关	YE10210300000
10	真空膜片阀 2"	BY20500000050	32	防盗螺丝专用扳手	JT40450000000
11	补风过滤网	-	33	手柄盒	BL26010241820
12	万向脚轮 2.5"	YW03002500000	34	控制箱	-
13	集尘桶	BL26007502421	35	线夹具固定板	-
14	铝方型拉手 L120	BW20012000040	36	四孔视料窗铁片	YW09000000400
15	集尘桶迫紧	-	37	四孔视料窗迫紧	YR40000400000
16	大把手	YW02003000100	38	四孔压克力	YR40001200100
17	过滤桶集成	-	39	中间板	
18	六孔视料窗迫紧	YR40000600000	40	支架	
19	六孔压克力	YR40001200000	41	过滤桶立柱	

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

## 2.2.7 机器零件图(SAL-20HP-UG)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.8 材料明细表

图 2-7：机器零件图(SAL-20HP-UG)

## 2.2.8 零件材料明细表(SAL-20HP-UG)

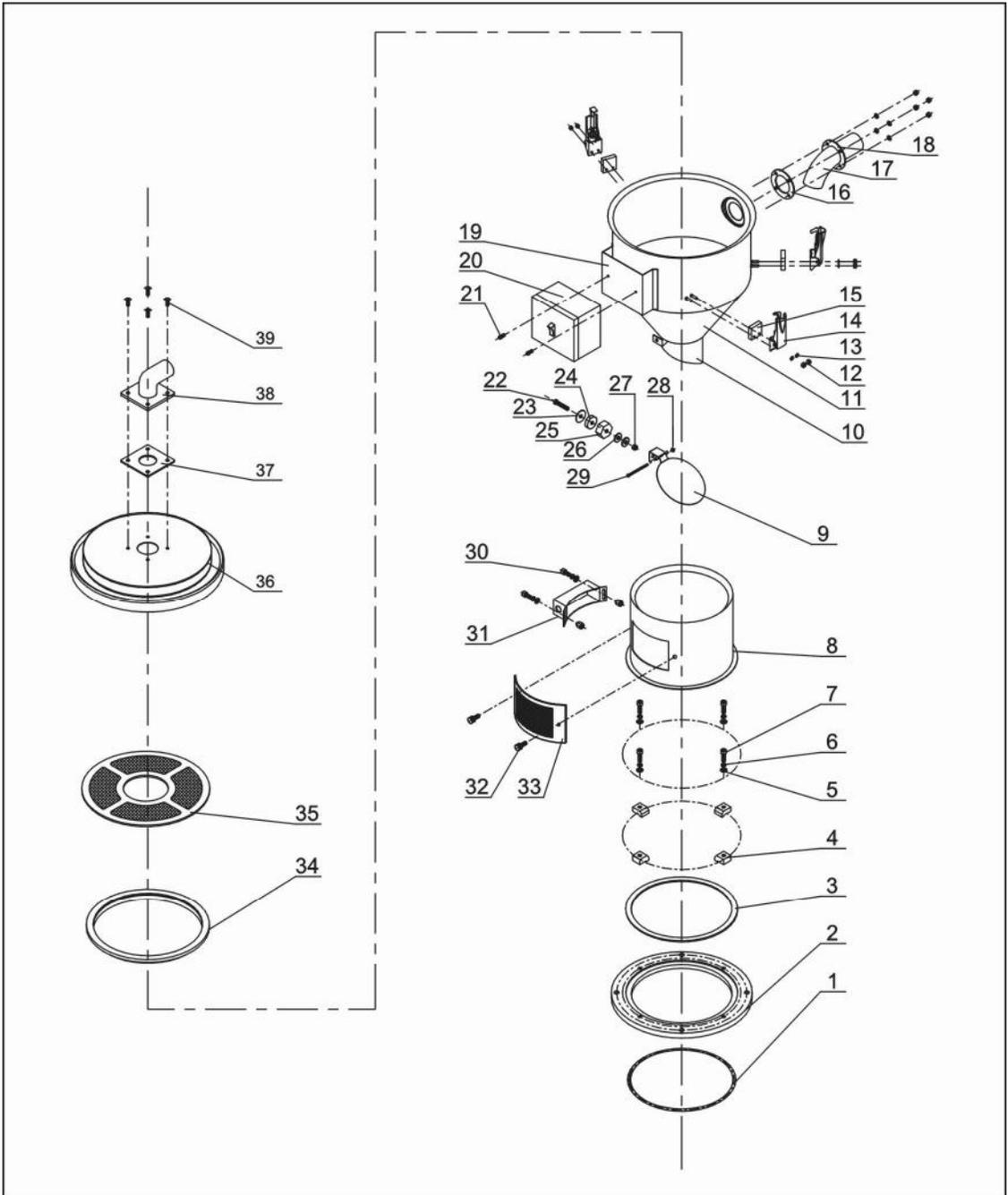
表 2-4: 零件材料明细表(SAL-20HP-UG)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	六角头螺栓	YW60085000000	20	钢丝胶管	YR60003500000
2	平垫圈	YW66081600000	21	过滤桶集成	-
3	3"脚轮(活动)	YW03000300200	22	蝶形螺母	YW69000800000
	3"脚轮(带刹车)	YW03000300000	23	滤清器固定片	-
4	底座	-	24	过滤器	-
5	高压风机 20HP	YM30092900000	25	弹簧扣	YW02003000400
6	风机法兰	-	26	吸风管	-
7	入风管	-	27	4"不锈钢管夹	YW07000400000
8	真空分离阀	BY20500000050	28	过滤桶盖集成	-
9	释压阀 RV-01	YW90000100000	29	警报灯	YE83305100200
10	万向脚轮	YW03002500000	30	主电源开关	YE10210300000
11	集尘桶	-	31	手柄盒	-
12	铝方型拉手	BW20012000040	32	控制箱	-
13	集尘桶迫紧	-	33	四孔视料窗铁片	YW09000000400
14	大把手	YW02003000100	34	四孔压克力	YR40001200100
15	过滤桶下圈	-	35	四孔视料窗迫紧	YR40000400000
16	六孔视料窗迫紧	YR40000600000	36	中间板	-
17	六孔压克力	YR40001200000	37	支架一	-
18	六孔视料窗铁片	YW09000600000	38	过滤桶立柱	-
19	管束	YW02000400000	39	过滤桶固定块	-

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

## 2.2.9 真空料斗机器零件图(SHR-6U/12U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.10 材料明细表

图 2-8: 真空料斗机器零件图(SHR-6U/12U)

## 2.2.10 零件材料明细表(SHR-6U/12U)

表 2-5: 零件材料明细表(SHR-6U/12U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈内径 Φ200×5.5	YR20205500000	21	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000
2	底座	-	22	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000
3	底座迫紧	-	23	磁铁盖	-
4	压块	-	24	永磁片 Φ25×Φ7×7	YW90257700000
5	平垫圈 6	YW66061300000	25	磁铁套	-
6	弹簧垫圈 6	YW65006000000	26	平垫圈 8×22	YW66082200100
7	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000200	27	锁紧螺母 M6	YW64000600200
8	料斗固定座	-	28	锁紧螺母 M3	YW64000300000
9	落料板	-	29	十字槽盘头钉 M3×40	YW63034000000
10	落料口	-	30	内六角圆柱头螺钉 M6×10	YW63061000000
11	储料桶	-	31	传感器外壳	-
12	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	32	梅花手柄	-
13	平垫圈 4	YW66040800000	33	透气窗	-
14	弹簧扣	YW02003000400	34	料斗迫紧	-
15	弹簧扣垫块	YR40000600300	35	过滤网	-
16	入料管迫紧	-	36	料斗盖	-
17	入料管	-	37	吸风管迫紧	YR10000000200
18	入料管固定片	-	38	吸风管	YR20001500000
19	电控箱底座	-	39	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
20	电控箱	-			

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

## 2.2.11 真空料斗机器零件图(SHR-24U/36U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.12 材料明细表

图 2-9: 真空料斗机器零件图(SHR-24U/36U)

## 2.2.12 零件材料明细表(SHR-24U/36U)

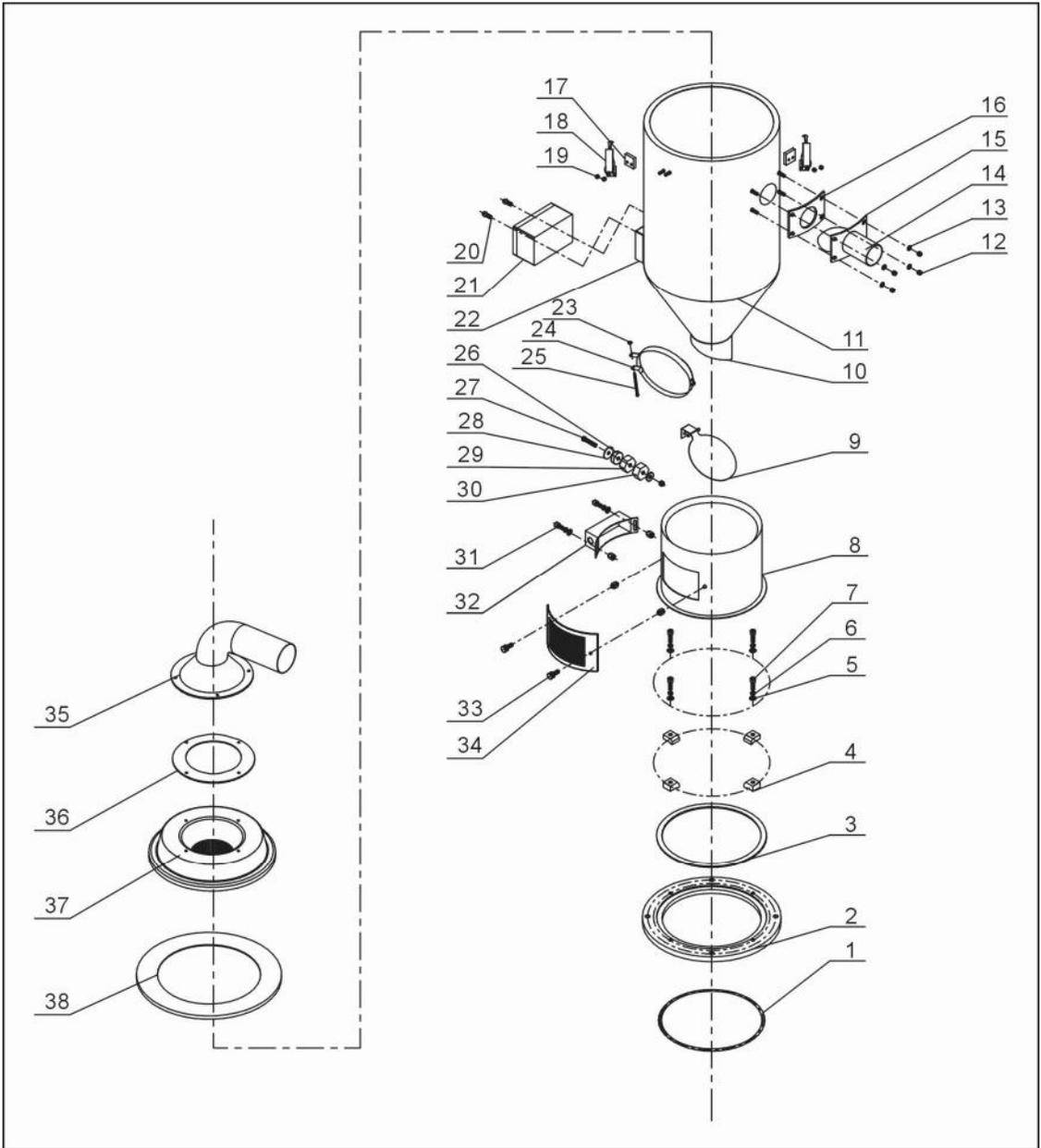
表 2-6: 零件材料明细表(SHR-24U/36U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈内径 Φ200×5.5	YR20205500000	22	锁紧螺母 M3	YW64000300000
2	底座	-	23	十字槽盘头钉 M3×40	YW63034000000
3	底座迫紧	-	24	内六角圆柱头螺钉 M6×10	YW63061000000
4	压块	-	25	传感器外壳	-
5	平垫圈 6	YW66061300000	26	梅花手柄	-
6	弹簧垫圈 6	YW65006000000	27	透气窗	-
7	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000200	28	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100
8	料斗固定座	-	29	平垫圈 4	YW66040800000
9	落料板	-	30	弹簧扣	YW02003000400
10	落料口	-	31	弹簧扣垫块	YR40000600300
11	储料桶	-	32	入料管迫紧	-
12	管束	-	33	入料管	-
13	电控箱底座	-	34	入料管固定片	-
14	电控箱	-	35	加大料桶	-
15	十字槽盘头钉 M4×6	YW63040600000	36	料斗迫紧	-
16	十字槽盘头钉 M6×20	YW63062000000	37	滤网	-
17	磁铁盖	-	38	料斗盖	-
18	永磁片 Φ25×Φ7×7	YW90257700000	39	吸风管迫紧	YR10002500000
19	磁铁套	-	40	吸风管	-
20	平垫圈 8×22	YW66082200100	41	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000
21	锁紧螺母 M6	YW64000600200			

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

### 2.2.13 电眼料斗机器零件图(SHR-48U/96U)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.14 材料明细表

图 2-10: 电眼料斗机器零件图(SHR-48U-E)

## 2.2.14 零件材料明细表(SHR-48U/96U)

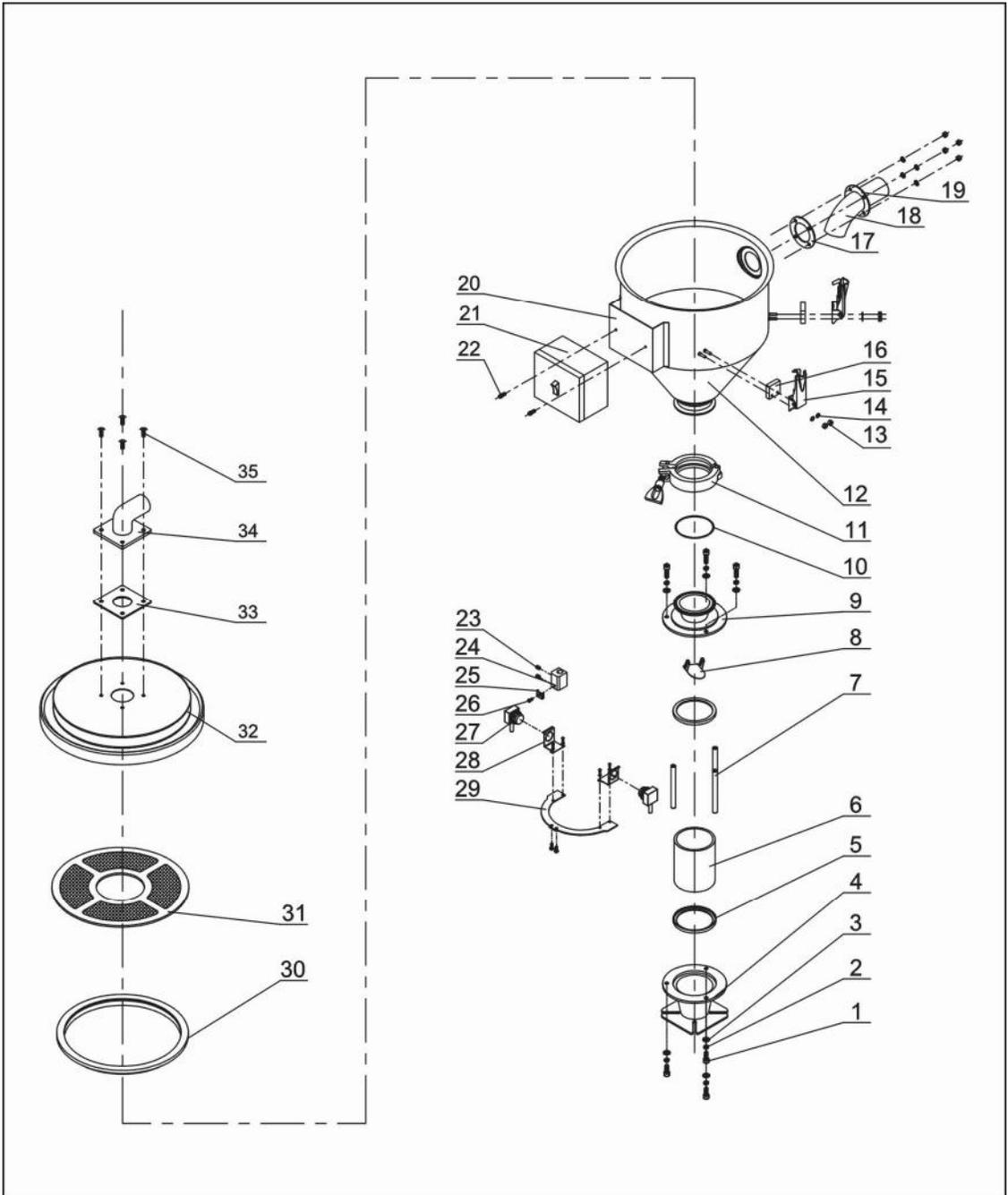
表 2-7: 零件材料明细表(SHR-48U/96U)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	O型密封圈内径 Φ250×5.3	YR20255300000	20	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000
2	底座	-	21	电控箱	YR40010000000
3	底座迫紧	-	22	电控箱底座	-
4	压块	-	23	锁紧螺母 M6	YW64000600200
5	平垫圈 6	YW66061300000	24	关料板固定座(焊接 图)	-
6	弹簧垫圈 6	YW65006000000	25	十字槽盘头螺钉 M6×40	-
7	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW61062000200	26	永磁片 Φ25×Φ7×7	YW90257700000
8	料斗固定座	-	27	十字槽盘头螺钉 M6×20	YW63062000000
9	落料板	-	28	磁铁盖	-
10	落料口	-	29	磁铁套	-
11	储料桶	-	30	配重块	-
12	锁紧螺母 M5	YW64000500000	31	内六角圆柱头螺钉 M6×20	YW63061000000
13	平垫圈 5	YW660051000100	32	传感器外壳	-
14	入料管	-	33	梅花手柄 M6×15	-
15	入料管固定片	-	34	透气窗	-
16	入料管迫紧	-	35	吸风管	-
17	弹簧扣垫块	YR40000600300	36	吸风管迫紧	-
18	弹簧扣	YW02003000400	37	桶盖	-
19	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	38	料斗盖迫紧	YR10005000100

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

### 2.2.15 电眼料斗机器零件图(SHR-6U-E)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.16 材料明细表

图 2-11：电眼料斗机器零件图(SHR-6U-E)

## 2.2.16 零件材料明细表(SHR-6U-E)

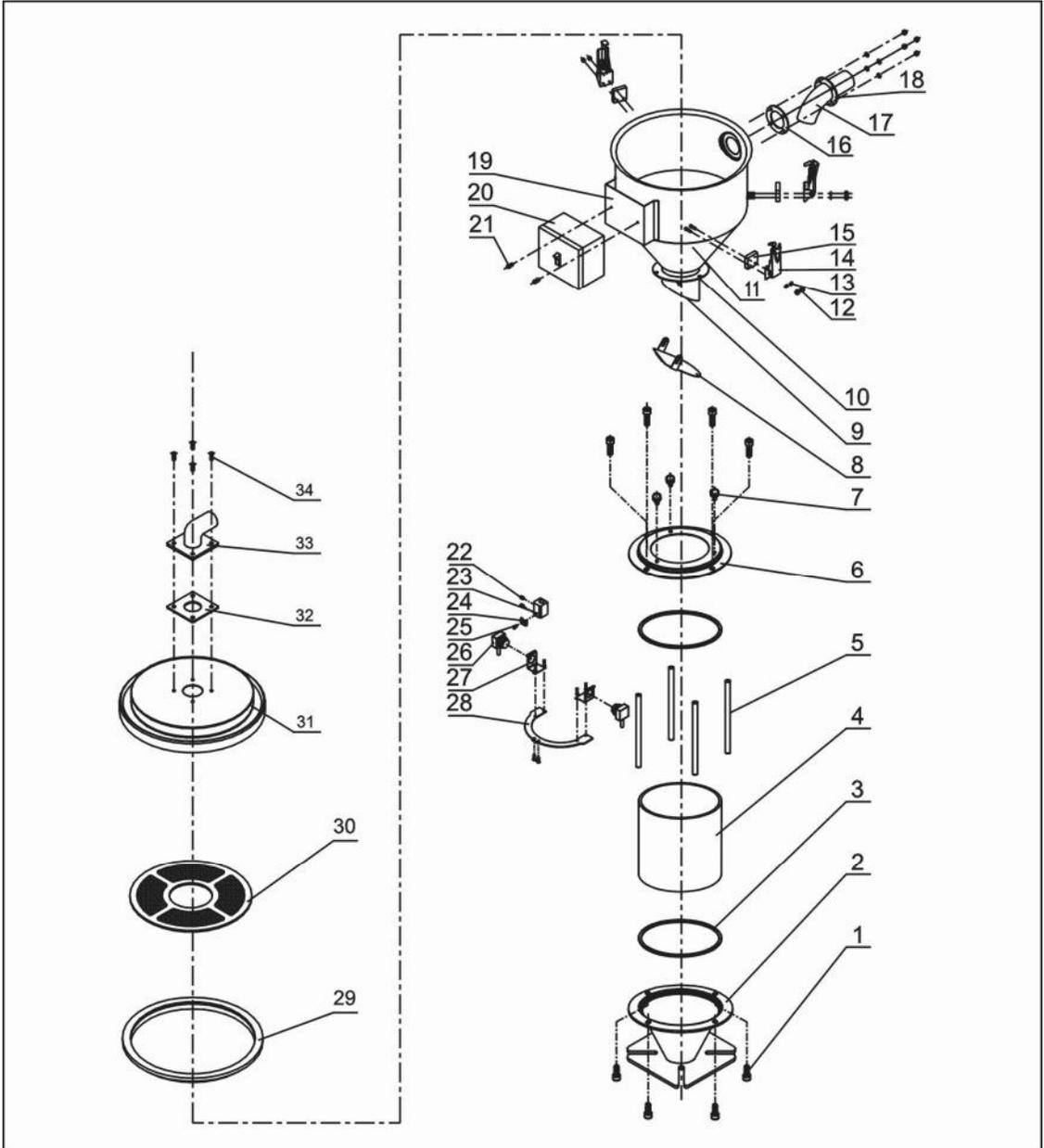
表 2-8: 零件材料明细表(SHR-6U-E)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	内六角圆柱头螺钉 M6×15	YW61061600300	19	入料管固定片	-
2	弹簧垫圈 6	YW65006000000	20	电控箱底座	-
3	平垫圈 6	YW66061300000	21	电控箱	-
4	玻璃管下法兰	-	22	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000
5	玻璃管迫紧	-	23	紧定螺钉 M4×5	YW68004500000
6	玻璃管 Φ90×Φ80×117	-	24	电眼固定座	-
7	法兰连接杆	-	25	电眼线压块	-
8	逆止片	-	26	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
9	玻璃管上法兰	-	27	电眼	YE15143900000
10	O 型密封圈	YR20802600000	28	电眼安装块	-
11	3" 不锈钢管夹	YW07000300000	29	电眼固定片	-
12	储料桶	-	30	料斗迫紧	-
13	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	31	过滤网	-
14	平垫圈 4	YW66040800000	32	料斗盖	-
15	弹簧扣	YW02003000400	33	吸风管迫紧	YR10000000200
16	垫块	YR40000600300	34	吸风管	YR20001500000
17	入料管迫紧	-	35	十字槽盘头螺钉 M5 ×15	YW62051500000
18	入料管	-			

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

## 2.2.17 电眼料斗机器零件图(SHR-12U-E)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.18 材料明细表

图 2-12：电眼料斗机器零件图(SHR-12U-E)

## 2.2.18 零件材料明细表(SHR-12U-E)

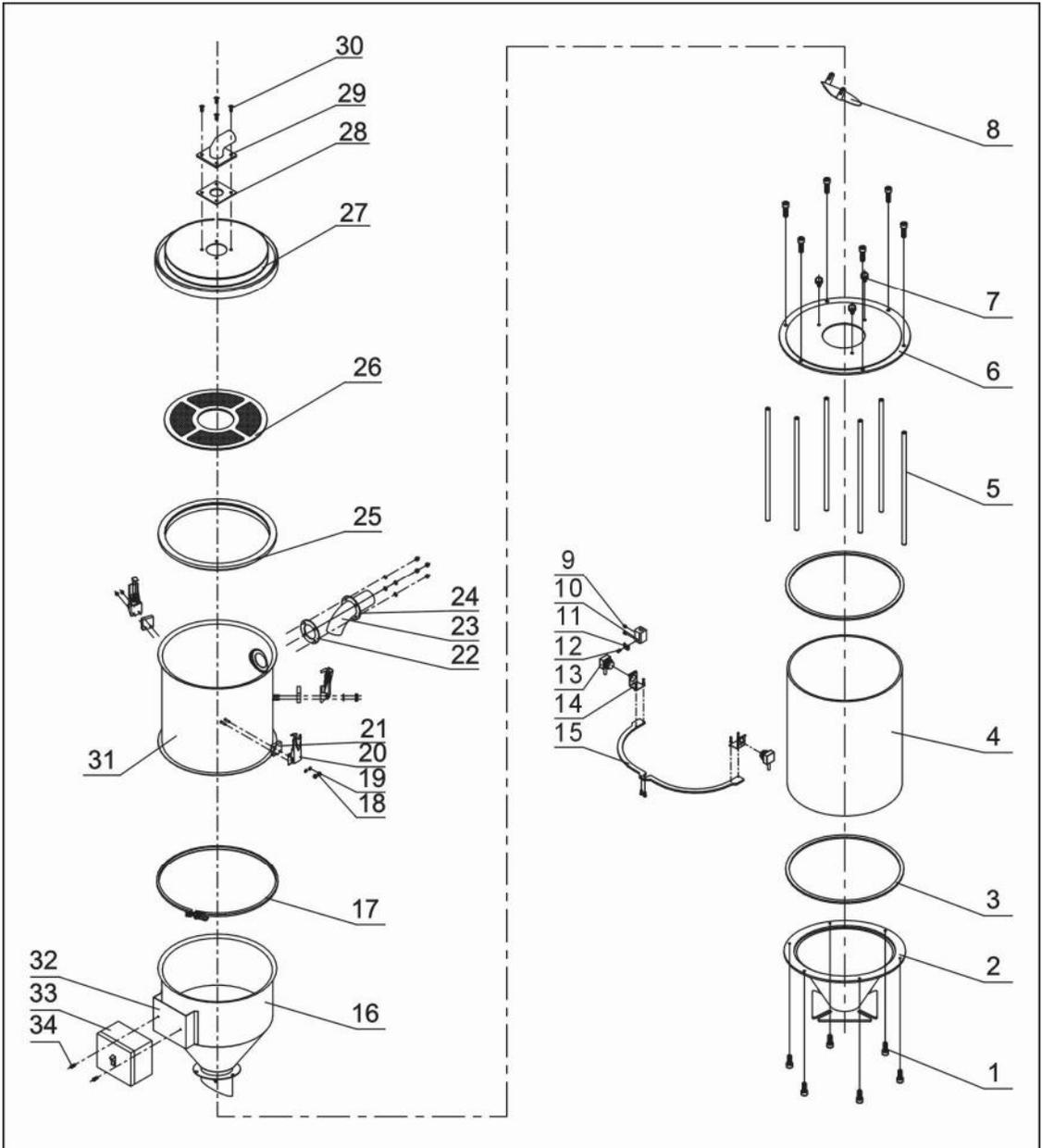
表 2-9: 零件材料明细表(SHR-12U-E)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	内六角圆柱头螺钉 M6×15	YW61061600300	18	入料管固定片	-
2	玻璃管下法兰	-	19	电控箱底座	-
3	玻璃管迫紧	YR10001200100	20	电控箱	-
4	玻璃管 Φ170×Φ160×170	-	21	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000
5	法兰连接杆	-	22	紧定螺钉 M4×5	YW68004500000
6	玻璃管上法兰	-	23	电眼固定座	-
7	胶柄螺丝 M6×15	YW69621600000	24	电眼线压块	-
8	逆止片	-	25	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000
9	落料口	-	26	电眼	YE15143900000
10	料斗法兰	-	27	电眼安装块	-
11	储料桶	-	28	电眼固定块	-
12	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100	29	过滤网	-
13	平垫圈 4	YW66040800000	30	料斗迫紧	-
14	弹簧扣	YW02003000400	31	料斗盖	-
15	垫块	YR40000600300	32	吸风管迫紧	YR10000000200
16	入料管迫紧	-	33	吸风管	YR20001500000
17	入料管	-	34	十字槽盘头螺钉 M5×15	YW62051500000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

### 2.2.19 电眼料斗机器零件图(SHR-24U-E)



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.2.20 材料明细表

图 2-13：电眼料斗机器零件图(SHR-24U-E)

## 2.2.20 零件材料明细表(SHR-24U-E)

表 2-10: 零件材料明细表(SHR-24U-E)

序号	名称	物料编号	序号	名称	物料编号
1	内六角圆柱头螺钉 M6×15	YW61061600300	18	锁紧螺母 M4×0.7	YW64040700100
2	玻璃管下法兰	-	19	平垫圈 4	YW66040800000
3	玻璃管迫紧	-	20	弹簧扣	YW02003000400
4	玻璃管 Φ280×Φ270×340	-	21	垫块	YR40000600300
5	法兰连接杆	-	22	入料管迫紧	-
6	玻璃管上法兰	-	23	入料管	-
7	胶柄螺丝 M6×15	YW69621600000	24	入料管固定片	-
8	逆止片	-	25	料斗迫紧	-
9	紧定螺钉 M4×5	YW68004500000	26	过滤网	-
10	电眼固定座	-	27	料斗盖	-
11	电眼线压块	-	28	吸风管迫紧	YR10002500000
12	十字槽盘头螺钉 M4×10	YW63041000000	29	吸风管	-
13	电眼	YE15143900000	30	十字槽盘头螺钉 M5×5	YW62051500000
14	电眼安装块	-	31	加大料桶	-
15	电眼固定块	-	32	电控箱底座	-
16	储料桶	-	33	电控箱	-
17	管束	-	34	十字槽盘头螺钉 M4×6	YW63040600000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

## 2.3 电路图

### 2.3.1 电路图(400V)

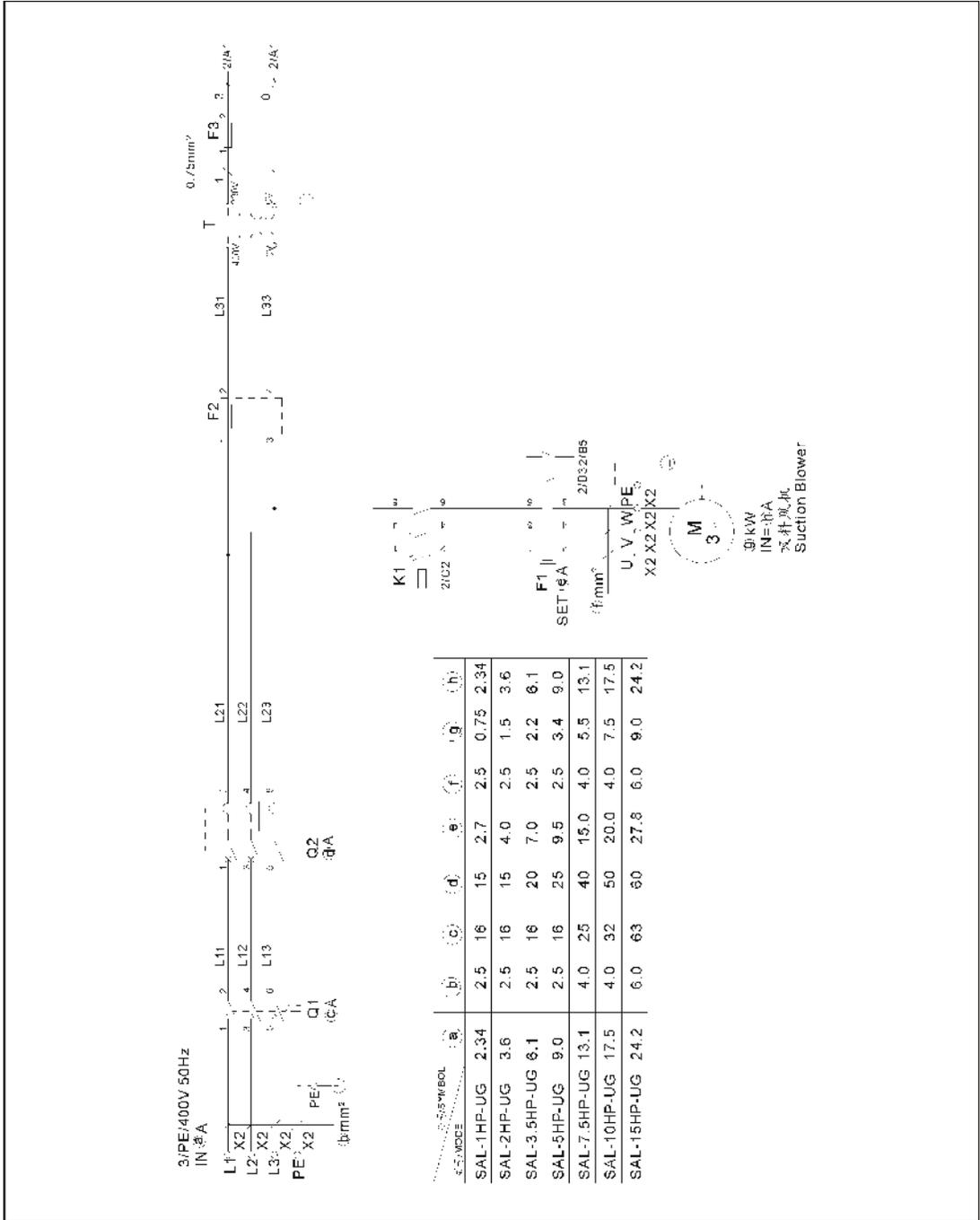


图 2-14: 电路图一(400V)





### 2.3.3 电气组件明细表(400V)

表 2-11: 电气组件明细表(SAL-1HP-UG)(400V)

序号	符号	名称	SAL-1HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	16A	YE10200300000
2	Q2	断路器*	15A	YE40601500000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00300000000
4	T	变压器**	350mA	YE70350400000
5	F1	热过载继电器	2~3.2A	YE01023200000
6	F2	熔断器座**	500V 32A	YE41032200000
7	-	熔芯**	500V 2A 10×38	YE46002000100
8	F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
9	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
10	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
11	H2	警报灯*	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
12	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
13	A2	微电脑终端板**	-	-
14	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
15	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
16	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
17	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
18	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
19	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
20	M	风机**	1HP	-
21	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
22	Y2	电磁阀**	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-12: 电气组件明细表(SAL-2HP-UG) (400V)

序号	符号	名称	SAL-2HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	16A	YE10200300000
2	Q2	断路器*	15A	YE40601500000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00300000000
4	T	变压器**	350mA	YE70350400000
5	F1	热过载继电器	3.2~5A	YE01032500000
6	F2	熔断器座**	500V 32A	YE41032200000
7	-	熔芯**	500V 2A 10×38	YE46002000100
8	F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
9	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
10	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
11	H2	警报灯*	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
12	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
13	A2	微电脑终端板**	-	-
14	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
15	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
16	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
17	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
18	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
19	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
20	M	风机**	2HP	-
21	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
22	Y2	电磁阀**	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-13: 电气组件明细表(SAL-3.5HP-UG) (400V)

序号	符号	名称	SAL-3.5HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	16A	YE10200300000
2	Q2	断路器*	20A	YE40602000000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00300000000
4	T	变压器**	350mA	YE70350400000
5	F1	热过载继电器	5~8A	YE01050800000
6	F2	熔断器座**	500V 32A	YE41032200000
7	-	熔芯**	500V 2A 10×38	YE46002000100
8	F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
9	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
10	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
11	H2	警报灯*	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
12	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
13	A2	微电脑终端板**	-	-
14	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
15	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
16	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
17	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
18	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
19	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
20	M	风机**	3.5HP	-
21	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
22	Y2	电磁阀**	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-14: 电气组件明细表(SAL-5HP-UG) (400V)

序号	符号	名称	SAL-5HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	16A	YE10200300000
2	Q2	断路器*	25A	YE40602500000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00300000000
4	T	变压器**	350mA	YE70350400000
5	F1	热过载继电器	6.3~10A	YE01631000000
6	F2	熔断器座**	500V 32A	YE41032200000
7	-	熔芯**	500V 2A 10×38	YE46002000100
8	F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
9	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
10	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
11	H2	警报灯*	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
12	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
13	A2	微电脑终端板**	-	-
14	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
15	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
16	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
17	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
18	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
19	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
20	M	风机**	5HP	-
21	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
22	Y2	电磁阀**	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-15: 电气组件明细表(SAL-7.5HP-UG) (400V)

序号	符号	名称	SAL-7.5HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	25A	YE10210300000
2	Q2	断路器*	40A	YE40604000000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00320000000
4	T	变压器**	350mA	YE70350400000
5	F1	热过载继电器	10~16A	YE01101600100
6	F2	熔断器座**	500V 32A	YE41032200000
7	-	熔芯**	500V 2A 10×38	YE46002000100
8	F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
9	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
10	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
11	H2	警报灯*	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
12	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
13	A2	微电脑终端板**	-	-
14	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
15	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
16	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
17	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
18	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
19	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
20	M	风机**	7.5HP	-
21	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
22	Y2	电磁阀**	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-16: 电气组件明细表(SAL-10HP-UG) (400V)

序号	符号	名称	SAL-10HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	32A	YE10220300000
2	Q2	断路器*	50A	YE40605000000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00330000000
4	T	变压器**	350mA	YE70350400000
5	F1	热过载继电器	12.5~20A	YE01125200100
6	F2	熔断器座**	500V 32A	YE41032200000
7	-	熔芯**	500V 2A 10×38	YE46002000100
8	F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
9	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
10	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
11	H2	警报灯*	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
12	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
13	A2	微电脑终端板**	-	-
14	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
15	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
16	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
17	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
18	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
19	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
20	M	风机**	10HP	-
21	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
22	Y2	电磁阀**	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-17: 电气组件明细表(SAL-20HP-UG) (400V)

序号	符号	名称	SAL-20HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	63A	YE10250400000
2	Q2	断路器*	60A	YE40606000000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00340000000
4	T	变压器**	350mA	YE70350400000
5	F1	热过载继电器	20~32A	YE01203200200
6	F2	熔断器座**	500V 32A	YE41032200000
7	-	熔芯**	500V 2A 10×38	YE46002000100
8	F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
9	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
10	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
11	H2	警报灯*	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
12	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
13	A2	微电脑终端板**	-	-
14	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
15	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
16	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
17	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
18	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
19	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
20	M	风机**	20HP	-
21	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
22	Y2	电磁阀**	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

### 2.3.4 电路图(230V)

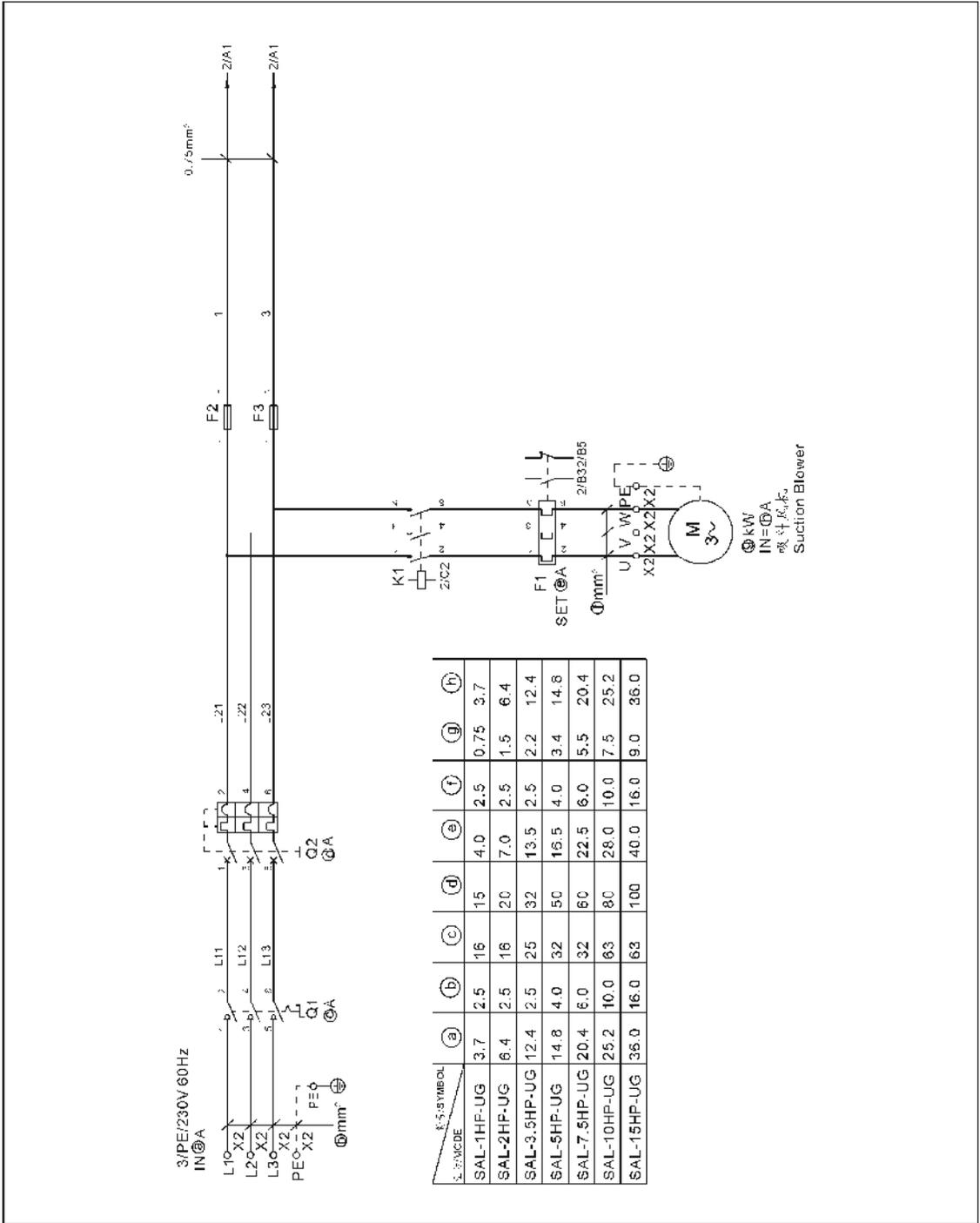


图 2-17: 电路图一(230V)

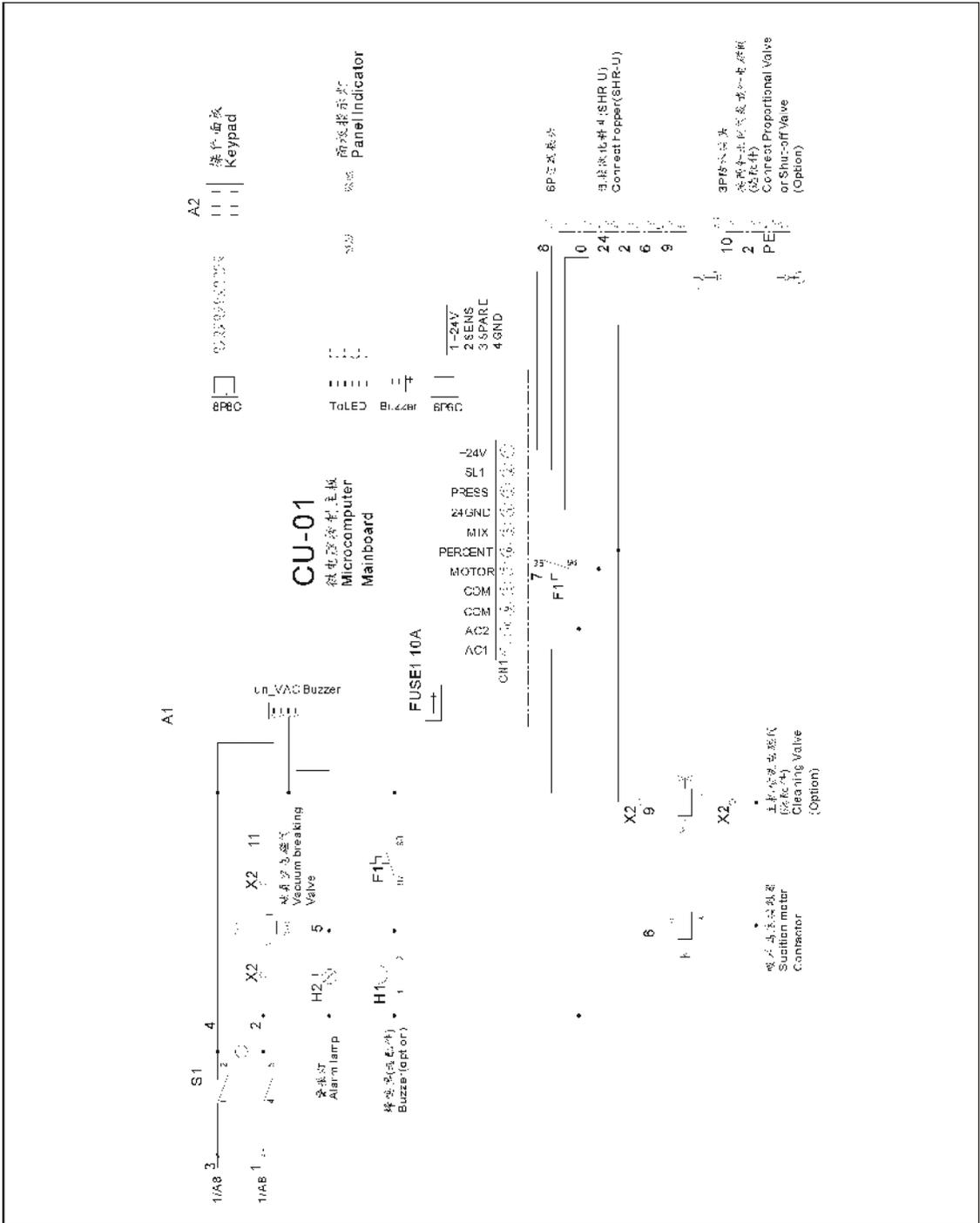


图 2-18: 电路图二(230V)

### 2.3.5 元件布置图(230V)

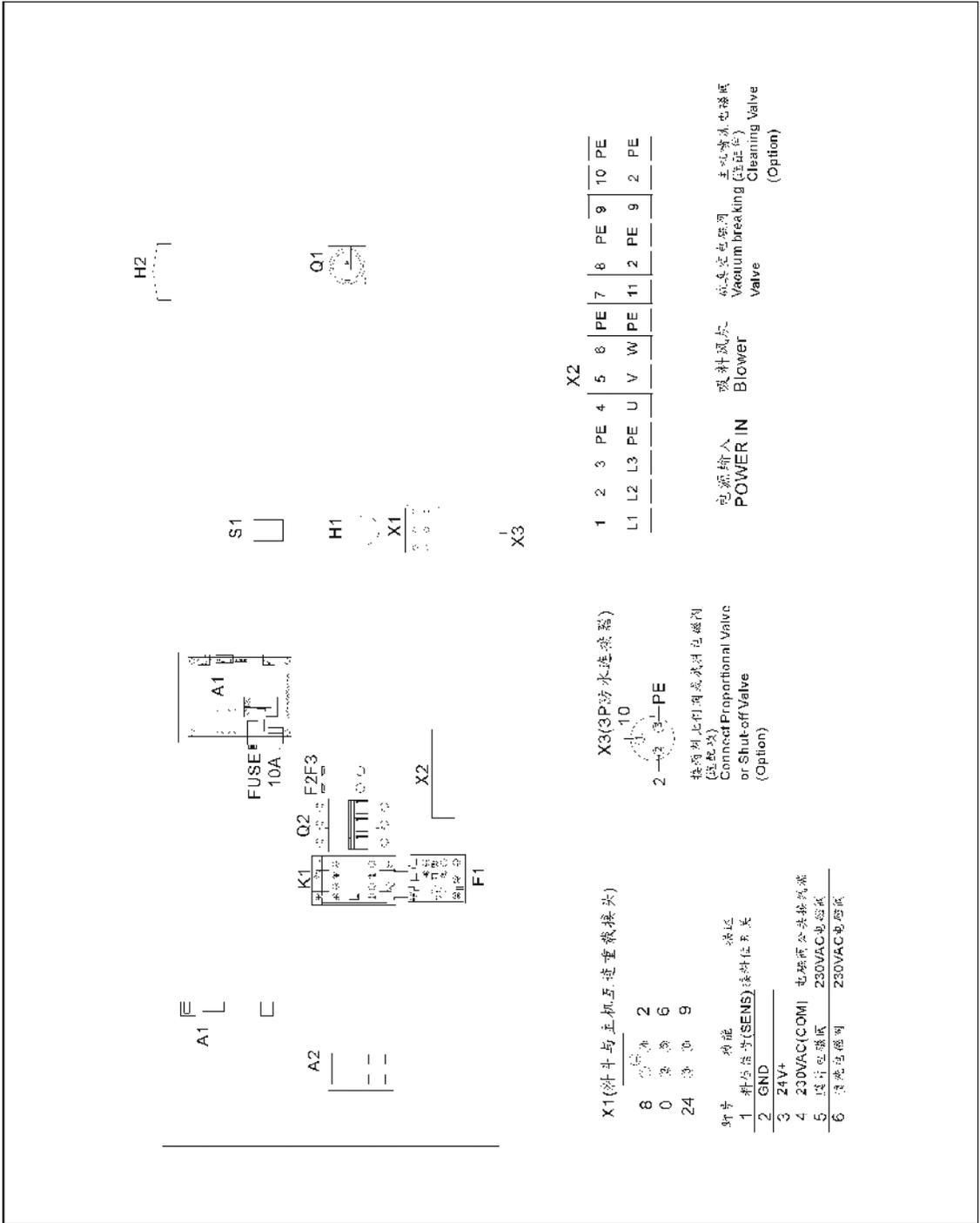


图 2-19: 元件布置图(230V)

### 2.3.6 电气组件明细表(230V)

表 2-18: 电气组件明细表(SAL-1HP-UG)(230V)

序号	符号	名称	SAL-1HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	16A	YE10200300000
2	Q2	断路器*	15A	YE40601500000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00300000000
4	F1	热过载继电器	3.2~5A	YE01032500000
5	F2,F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
6	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
7	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
8	H2	警报灯	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
9	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
10	A2	微电脑终端板**	-	-
11	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
12	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
13	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
14	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
15	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
16	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
17	M	风机**	1HP	-
18	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
19	Y2	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-19: 电气组件明细表(SAL-2HP-UG)(230V)

序号	符号	名称	SAL-2HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	16A	YE10200300000
2	Q2	断路器*	20A	YE40602000000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00310000000
4	F1	热过载继电器	5~8A	YE01050800000
5	F2,F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
6	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
7	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
8	H2	警报灯	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
9	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
10	A2	微电脑终端板**	-	-
11	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
12	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
13	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
14	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
15	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
16	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
17	M	风机**	2HP	-
18	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
19	Y2	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-20: 电气组件明细表(SAL-3.5HP-UG)(230V)

序号	符号	名称	SAL-3.5HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	25A	YE10210300000
2	Q2	断路器*	32A	YE40603200000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00320000000
4	F1	热过载继电器	8~12.5A	YE01812500100
5	F2,F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
6	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
7	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
8	H2	警报灯	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
9	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
10	A2	微电脑终端板**	-	-
11	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
12	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
13	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
14	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
15	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
16	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
17	M	风机**	3.5HP	-
18	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
19	Y2	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-21: 电气组件明细表(SAL-5HP-UG)(230V)

序号	符号	名称	SAL-5HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	32A	YE10220300000
2	Q2	断路器*	50A	YE40605000000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00330000000
4	F1	热过载继电器	12.5~20A	YE01125200100
5	F2,F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
6	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
7	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
8	H2	警报灯	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
9	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
10	A2	微电脑终端板**	-	-
11	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
12	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
13	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
14	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
15	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
16	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
17	M	风机**	5HP	-
18	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
19	Y2	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-22: 电气组件明细表(SAL-7.5HP-UG)(230V)

序号	符号	名称	SAL-7.5HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	63A	YE10250400000
2	Q2	断路器*	60A	YE40606000000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00340000000
4	F1	热过载继电器	16~25A	YE01162500300
5	F2,F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
6	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
7	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
8	H2	警报灯	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
9	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
10	A2	微电脑终端板**	-	-
11	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
12	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
13	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
14	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
15	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
16	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
17	M	风机**	7.5HP	-
18	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
19	Y2	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-23: 电气组件明细表(SAL-10HP-UG)(230V)

序号	符号	名称	SAL-10HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	63A	YE10250400000
2	Q2	断路器*	80A	YE40800300000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00350000000
4	F1	热过载继电器	25~36A	YE01253600200
5	F2,F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
6	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
7	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
8	H2	警报灯	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
9	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
10	A2	微电脑终端板**	-	-
11	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
12	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
13	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
14	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
15	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
16	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
17	M	风机**	10HP	-
18	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
19	Y2	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

表 2-24: 电气组件明细表(SAL-20HP-UG)(230V)

序号	符号	名称	SAL-20HP-UG	
			规格	物料编号
1	Q1	主电源开关*	63A	YE10250400000
2	Q2	断路器*	100A	YE40100300000
3	K1	接触器**	230V 50/60Hz	YE00472200100
4	F1	热过载继电器	32~50A	YE01325000200
5	F2,F3	熔断器**	250V 2A	YE41001000000
6	S1	切替开关	4P (WH)	YE10210400000
7	H1	蜂鸣器	60-250VAC 50/60Hz	YE84003500000
8	H2	警报灯	230VAC 50/60Hz	YE83305100200
9	A1	微电脑主板**	230VAC 50/60Hz	-
10	A2	微电脑终端板**	-	-
11	X1	重载接头	16A 400V	YE68061640100
12	X2	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
13	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
14	-	端子排	2.5mm <sup>2</sup>	YE61250040000
15	-	接地端子排	2.5mm <sup>2</sup> PE	YE61253500000
16	X3	防水连接器	250V 3P	YE62163000100
17	M	风机**	20HP	-
18	Y1	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32051800300
19	Y2	电磁阀*	230V 50/60Hz	YE32212000000

\*表示可能损坏的项目；\*\*表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

## 2.4 电气无件说明

### 2.4.1 对射式光电开关

- 1) 用于 SAL-U-GE 系列料斗控制吸料与缺料报警。
- 2) 一对安装于玻璃管的固定长螺杆上。



图 2-20: 对射式光电开关

### 2.4.2 磁簧开关

- 1) 用于 SAL-U-G 系列料斗控制吸料与缺料报警。
- 2) 安装于料斗固定座上。



图 2-21: 磁簧开关

## 2.5 选配件

### 2.5.1 储压罐

#### 2.5.1.1 储压罐的功能

储料罐用于 SAL-6U/12U-(A)上可增强喷洗。



图 2-22: 储压罐

#### 2.5.1.2 储压罐外形尺寸

储压罐: HxD=170x76mm



注意!

请按正确的方法连接气管, 气压为 4~6kgf/cm<sup>2</sup>。

### 2.5.2 过滤网

#### 2.5.2.1 选购此过滤网的条件

此款过滤网用于含粉碎回收达 30%及以上时, 可增加使用寿命。

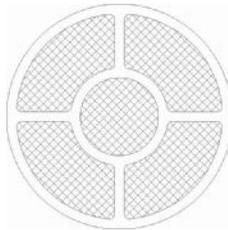


图 2-23: 过滤网

#### 2.5.2.2 过滤网的规格

目数: 14      钢丝线径: 0.5mm

### 3. 安装、调试



注意!

安装之前, 请仔细阅读此章, 必须按照以下的顺序安装!  
 填料机的电源连接必须由专业的电工来完成!

#### 3.1 安装在干燥机及成型机上

##### 3.1.1 安装原理

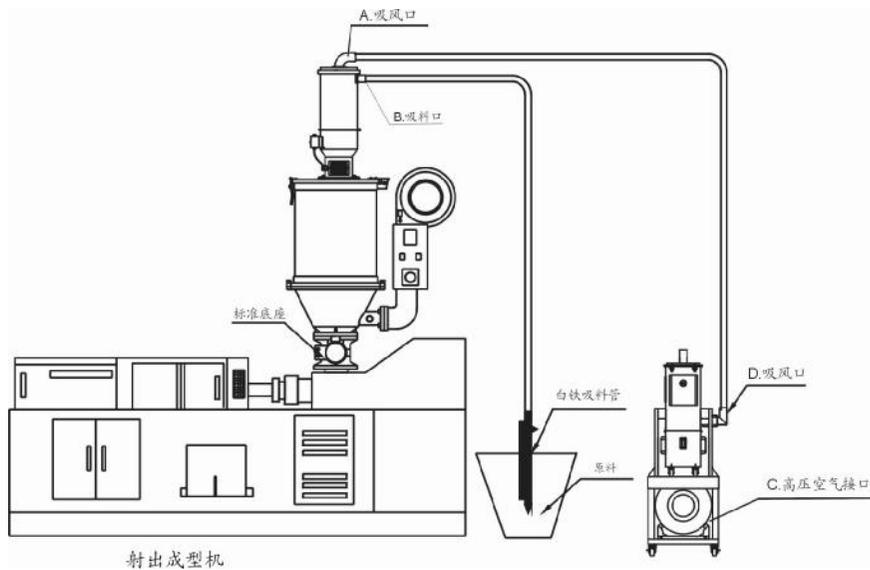


图 3-1: 安装原理图

##### 3.1.2 安装步骤

- 1) 将填料机放置于合适的地方, 并连接好电源线。
- 2) 将附带真空料斗安装于料斗干燥机上, 并将信号线接到吸料机上。
- 3) 用钢丝软管分别将真空料斗吸风口(A)连接到对应吸料机吸风口(D)上, 将储料仓吸料口连接到真空料斗吸料口(B)处。
- 4) 将高压空气(压力为  $3\sim 6\text{kgf/cm}^2$ )接管连接至吸料机的接口(C)处。

##### 3.1.3 电路连接

SAL-UG(E)系列接上 AC 3 $\Phi$  400V 50Hz 电源及地线。



警告!

在连接电源线之前, 请先确认电源开关在关闭状态!

## 4. 使用、操作

### 4.1 开机及关机

SAL-UG 系列填料机的开机、关机是由电控箱上的主电源开关和侧面的启动开关/停止开关来控制的。

### 4.2 操作面板按键的说明

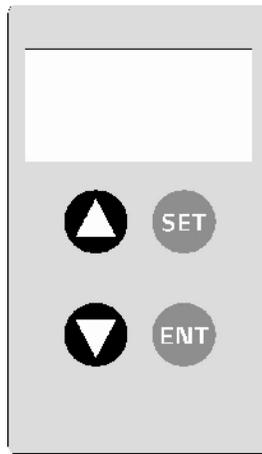


图 4-1: 操作面板按键的说明

 选择设定项目及放弃目前输入的数值。

 选择设定项目及储存目前输入的数值，警报状态下为清除警报信息。

 增加设定值。

 减少设定值。

 +  按住三秒关闭机器，此时动作停止，画面不显示。接启动机器回复动作。



注意!

再次送电重开则回复至开机状态。

### 4.3 参数的设定

### 4.3.1 进入基本设定模式

在一般状态下，按住 **SET** 键大约 1 秒后会进入参数设定[F.01]，显示 0.8 秒后与设定交互闪烁。若要设定[F.04]则会进入参数设定[F.99]，显示 0.8 秒后与设定交互闪烁，输入正确数字进入[F.01]。

### 4.3.2 修改设定值

按 **▲** 可增加设定值，若一直接住大约 1 秒后会快速累加，直到最大设定值。

按 **▼** 可减少设定值，若一直接住大约 1 秒后会快速减少，直到最小设定值。

按 **ENT** 可确认输入并储存设定值到记忆体中，并切换设定选项至下一项目。若没有更改设定值会直接切换设定选项至下一项目。

按 **SET** 可放弃输入回到显示设定选项。

若没有更改设定值会直接切换设定选项至下一项目。

### 4.3.3 结束设定

一直接住 **SET** 大约 1 秒后退回到一般状态显示模式。

若经过 20 秒没有按下任何按键，会自动退回一般状态显示模式，不会储存设定值。

#### 4.3.4 基本设定之参数说明列表

功能代号	功能说明	参数值		备注
F.01	<p>吸料动作时间</p> <p>吸料动作时间可由两个地方设定:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按键板上[F.01]来表示 (DIP8 为 off 时), 吸料时间由记忆体中的设定值作为吸料时间。可由面板上的[F.01]的参数位置看到该设定值, 若修改过该值, 则会存入记忆体中。</li> <li>2. 主机上的 DIP 开关设定 (DIP8 设为 on 时), 主机上的 DIP 开关表示方法为二进制表示, 由 DIP 开关设定的吸料时间不会存入记忆体中, 于每次开机时都会重新读取一次, 可由面板上的[F.01]的参数位置看到该设定值, 若由按键面板修改过该值, 则会存入记忆体中直到下次开机前, 吸料时间都会根据该设定值来吸料、动作。</li> </ol> <p>对应动作: S.02</p>	10 秒	5-127 秒	-
F.02	<p>混料动作时间</p> <p>跟吸料动作同时启动, 设定吸料时间的前百分之[F.02]秒动作时间计算方式:</p> <p>吸料时间 × [F.02]%</p> <p>设定成 0 为不启动。</p>	0% 不启动	0-100%	-
F.03	<p>混料动作计次循环启动设定</p> <p>从第一次开机时间始计次, 吸料动作每重叠启动几次后, 要启动一次混料动作。</p> <p>设定 1 为每次吸料时都要混料。</p> <p>不混料将[F.02]设定为 0 即可。</p>	1 次	1-9 次	-
F.04	<p>第一层资料锁定密码</p> <p>要进入第一层设定时。若[F.04]不为 0 则会先跳[F.99], 要求输入密码, 正确后才进入[F.01], 密码若错误则会退回到动作显示状态。</p> <p>设定 0 为关闭密码设定。</p>	0	0-999	-



注意!

机器出厂时未设置密码, 可自行设定。如有遗失, 请与本公司联系。

## 4.4 步骤设定

### 4.4.1 进入步骤设定模式

开机后, 按住 **SET** 键大约 1 秒后先进入到基本设定模式, 然后同时按下 **SET** **ENT** 后大约 1 秒后会进入参数设定[F.05], 显示 0.8 秒后与设定交互闪烁。若有设定[F.12], 则会进入参数设定[F.98], 显示 0.8 秒后与设定交互闪烁, 输入正确数字进入[F.05]。

#### 4.4.2 修改设定值

按  可增加设定值，若一直接住大约 1 秒后会快速累加，直到最大设定值。

按  可减少设定值，若一直接住大约 1 秒后会快速减少，直到最小设定值。

按  键可确认输入并储存设定值到记忆体中，切换设定选项至下一项目。

若没有更动设定值会直接切换设定选项至下一项目。

按  键可放弃输入回到显示设定选项。

若没有更动设定值会直接切换设定选项至下一项目。

#### 4.4.3 结束设定

一直接住  大约 1 秒后退回到一般状态显示模式。

若经过 20 秒没有按下任何按键，会自动退回一般状态显示模式，不会储存设定值。

#### 4.4.4 步骤设定之参数列表

功能代号	功能说明	参数值		备注
F.05	<p>循环吸料等待时间</p> <p>当一次吸料动作完成后，在新的吸料动作要开始前的等待时间。</p> <p>设定 0 为不等待。</p> <p>对应动作：S.06</p>	0 秒	9990 秒	10 秒 为单 位
F.06	<p>清网设定时间</p> <p>设定 0 为吸料前不清网。</p> <p>对应动作：S.01</p>	3 秒	0-99 秒	-
F.07	<p>吸料后清网设定时间</p> <p>设定 0 为吸料后不清网。</p> <p>对应动作：S.03</p>	3 秒	0-99 秒	-
F.C1	<p>清网动作周期</p> <p>吸料几次后,才进行一次清网动作</p>	3 秒	1~99 秒	-
F.08	<p>下料检查时间</p> <p>吸料完成后检查原料掉下料桶时间。</p> <p>若有信号出现，则进入下一个动作。</p> <p>若没有信号出现，时间到后缺料计次 1 次，累计达到[F.09]所设定的次数后产生警报。</p> <p>对应动作：S.04</p>	10 秒	0-99 秒	-

F.09	<p style="text-align: center;">缺料计次警报</p> <p>设定原料没有掉下料桶的次数，几次后要警报。 警报清除方式： 1. 当再次吸到原料时警报会消失。 2. 面板上的 ENT 键可取消。 3. 重新开关电源。对应动作：A.01</p>	3	1-9	-
F.10	<p style="text-align: center;">缺料计次停机警报</p> <p>设定原料没有掉下料桶的次数，几次后要警报並停机。 警报清除方式： 1. 面板上的 ENT 键可取消。 2. 重新开关电源。 设定 99 为取消本功能。 对应动作：A.04</p>	99	[F.09]-99	-
F.11	<p style="text-align: center;">吸料前后等待设定时间</p> <p>若吸料前清网及后清网皆设定为 0 则吸料前等待时间关闭若吸料后清网设定为 0 则吸料后等待关闭设定 0 为吸料前后不等待。</p>	30 次	999	-
F.12	<p style="text-align: center;">第二层资料锁定密码</p> <p>要进入第一层设定时若[F.12]不为 0 则会先跳出[F.98]，要求输入附注密码后才会进入[F.05]，密码若错误则会退回到动作显示状态。设定 0 为关闭密码设定。</p>	0	999	-



注意！

机器出厂时未设置密码，可自行设定。如有遗失，请与本公司联系。

## 4.5 特殊步骤设定

### 4.5.1 进入步骤设定模式

按照 6.4 所述步骤进入设定模式后，再按住 **SET** 键选择选项到[F.11]，然后按下

**SET** 键不放，再按 **ENT** 键大约 1 秒后会进入参数设定[F.13]设定，显示 0.8 秒后与设定交互闪烁。

### 4.5.2 修改设定值

按  可增加设定值，若一直接住大约 1 秒后会快速累加，直到最大设定值。

按  可减少设定值，若一直接住大约 1 秒后会快速减少，直到最小设定值。

按 **ENT** 键可确认输入并储存设定值到记忆体中，切换设定选项至下一项目。

若没有更动设定值会直接切换设定选项至下一项目。

按 **SET** 键可放弃输入回到显示设定选项。

若没有更动设定值会直接切换设定选项至下一项目。

#### 4.5.3 结束设定

一直按住 **SET** 大约 1 秒后退回到一般状态显示模式。

若经过 20 秒没有按下任何按键，会自动退回一般状态显示模式，不会储存设定值。

#### 4.5.4 步骤设定之参数列表

功能代号	功能说明	参数值		备注
F.13	<p>警报蜂鸣器鸣叫型态</p> <p>设定警报器鸣叫型态</p> <p>0: 持续鸣叫</p> <p>1: 慢速间断鸣叫</p> <p>2: 快速间断鸣叫</p>	0	0-2	-
F.14	<p>警报蜂鸣器鸣叫时间</p> <p>有警报发生时警报器声音要持续多久设定 999 为没有时间限制。</p>	999	999	-
F.15	<p>第一次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用[F.17]到一定时间时[F.14]就会发出警告。请准备购买碳刷以便更换。</p> <p>本警告会持续 5 分钟后停止，之后每 15 分钟重复一次。直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。</p> <p>设定 0 为取消本功能。</p> <p>对应动作: A.05</p>	80 单位 10 小时	0-999	-
F.16	<p>第二次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用[F.17]到一定时间时[F.15]就会发出警告。请购买碳刷以便更换。</p> <p>本警告会持续 5 分钟后停止，之后每 15 分钟重复一次。直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。</p> <p>设定 0 为取消本功能。</p> <p>对应动作: A.06</p>	100 单位 10 小时	[F.14]-999	-
F.17	<p>第三次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用[F.17]到一定时间时[F.16]就会发出警告。请购买碳刷以便更换。</p> <p>本警告会持续警报，直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。</p> <p>设定 0 为取消本功能。</p> <p>对应动作: A.07</p>	110 单位 10 小时	[F.15]-999	-

F.18	<p style="text-align: center;">碳刷使用时间记录</p> 观看碳刷使用时间及清除碳刷使用时间。 清除碳刷使用时间方法：将设定值输入为 0 按下 ENT 键则清除完成。	0	0-999 0 才可清除时间，其他数值无效	-
F.19	<p style="text-align: center;">马达启动保护开关</p> 设定马达启动保护功能开启或关闭 0: 马达启动保护功能开启，表示吸料马达启动时具有慢速保护 1: 马达启动保护功能关闭，表示吸料马达启动时就全速运转	0	0: 软启动开 1: 软启动关	-
F.20	<p style="text-align: center;">马达延时停止时间</p> 马达延时停止，期间破真空阀打开，吸取外部空气。起到冷却吸料马达与防止频繁起停的作用。 仅用于 SAL-UG/UGP 机型。 SAL-U 不适用，必须设定为 0	0	0~999 秒	-



**注意!**

请查看机器上是否有第 6.4.4 中 F.11 功能及 6.5.4 中 F.19 功能，若无此两项功能请按第 6.5.5 和 6.5.6 的参数设定；若有请按第 6.4.4 和 6.5.4 的参数设定；其余都按 F.01~F.10 代号功能参数设定。

#### 4.5.5 步骤设定之参数列表

功能代号	功能说明	参数值		备注
F.11	<p style="text-align: center;">第二层资料锁定密码</p> 要进入第一层设定时若[F.11]不为 0 则会先跳出[F.98], 要求输入附注密码后才会进入[F.05], 密码若错误则会退回到动作显示状态。设定 0 为关闭密码设定。	0	999	-
F.12	<p style="text-align: center;">警报蜂鸣器鸣叫型态</p> 设定警报器鸣叫型态 0: 持续鸣叫 1: 慢速间断鸣叫 2: 快速间断鸣叫	0	0-2	-
F.13	<p style="text-align: center;">警报蜂鸣器鸣叫时间</p> 有警报发生时警报器声音要持续多久设定 999 为没有时间限制。	999	999	-
F.14	<p style="text-align: center;">第一次碳刷警报</p> 当碳刷使用[F.17]到一定时间时[F.14]就会发出警告。请准备购买碳刷以便更换。 本警告会持续 5 分钟后停止，之后每 15 分钟重复一次。直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。 设定 0 为取消本功能。 对应动作：A.05	80 单位 10 小时	0-999	-

F.15	<p style="text-align: center;">第二次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用[F.17]到一定时间时[F.15]就会发出警告。 请购买碳刷以便更换。 本警告会持续 5 分钟后停止，之后每 15 分钟重复一次。 直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。 设定 0 为取消本功能。 对应动作：A.06</p>	100 单位 10 小时	[F.14]-999	-
F.16	<p style="text-align: center;">第三次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用[F.17]到一定时间时[F.16]就会发出警告。 请购买碳刷以便更换。 本警告会持续警报，直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。 设定 0 为取消本功能。对应动作：A.07</p>	110 单位 10 小时	[F.15]-999	-
F.17	<p style="text-align: center;">碳刷使用时间记录</p> <p>观看碳刷使用时间及清除碳刷使用时间。 清除碳刷使用时间方法：将设定值输入为 0 按下 ENT 键则清除完成。</p>	0	0-999 0 才可清除时间，其他数值无效	-

## 4.6 操作程序说明

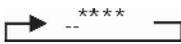
### 4.6.1 操作程序

此控制器可以不接上面板独立动作，电源启动后动作程序如下表说明。

主机灯号 表示	面板动作代号	动作说明	对应参数	参数说明	
				出厂设定	范围
经灯闪烁	S. 01	清除滤网	F. 06	3 秒	0-99 秒
	S. 02	吸取原料	F. 01	10 秒	5-127 秒
		吸取色母原料	F.02	0%	0-100%
			F. 03	3	1-9 次
	S. 03	清除滤网 原料开始落下至料桶	F. 07	3 秒	0-99 秒
	S. 04	等待原料完全落下于料桶	F. 08	10 秒	0-99 秒
	S. 05	检查各项警报经为一瞬间完成，所以面板会显示此信息	-	-	-
	S. 06	循环吸料等待	F. 05	0 秒	0-999 秒
绿灯亮	-	吸料确认等待	-	-	-

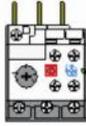
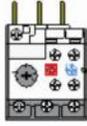
## 4.6.2 步骤程序

此控制器警报状态及处理方式说明。

主机灯号表示	面板动作代号	警报原因	处理方式	备注
	[A.01]	<p>缺料警报[F.9]</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 设定吸料时间太短[F.01]</li> <li>2. 吸不到原料</li> <li>3. 吸料管线阻塞</li> <li>4. 吸料管线吸力太小</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 添加原料</li> <li>2. 增加吸料时间</li> <li>3. 关机检查管线</li> </ol> <p>当再次吸到原料时警报会消失或是由面板上的 ENT 键也可取消或是重新开关电源。</p>	
	[A.03]	<p>滤网警告</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 滤网阻塞</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 关机清洁滤网。或是更换滤网。</li> </ol> <p>重新开关电源警报会消失，或是由面板上的 ENT 键也可取消。</p>	
	[A.04]	<p>缺料停机警报[F.10]</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 当缺料警报出现后，缺料警报达一定次数后，则停机警报产生。</li> </ol>	<p>请参考[A.01]处理方式或是修改[F.10]的设定值由面板上的 ENT 键可取消警报或是重新开关电源可重新启动机器。若要修改设定值请安装按键面板设定。</p>	
	[A.05]	<p>第一次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用到一定时间时[F.14]就会发出警告。</p>	<p>请准备购买碳刷以便更换。</p> <p>本警告会持续 5 分钟后停止，之后每 15 分钟重复一次。直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。</p>	
	[A.06]	<p>第二次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用到一定时间时[F.15]就会发出警告。</p>	<p>请更换碳刷，并将碳刷使用时间重新归零。本警告会持续 5 分钟后停止，之后 15 分钟重复一次。</p>	
	[A.07]	<p>第三次碳刷警报</p> <p>当碳刷使用到一定时间时[F.16]就会发出警告。</p>	<p>请更换碳刷，换将碳刷使用时间重新归零。本警告不会停止，直到碳刷使用时间重新归零后才会停止。</p>	
	[A.08]	<p>EEPROM 无法写入警告在储存资料时无法写入记忆体。</p>	<p>更换控制器，请联络本公司。</p>	

--表示红灯熄灭，\*表示红灯闪烁。

## 5. 故障排除

故障现象	可能原因	排除方法
缺料很长时间马达不工作	1. 马达故障或电磁开关故障	1. 维修或更换
	2. 磁簧开关/对射式光电开关接触不良或损坏	2. 调整或更换
	3. 信号线断掉	3. 重接
料已满马达还继续工作	接触器接触黏合	修整或更换接触器
连续几次吸不满料或缺料报警发生	1. 原料已用完	1. 添加原料
	2. 风管漏气	2. 锁紧或更换风管
	3. 过滤器堵塞	3. 清洗过滤布袋
马达不运转	马达烧坏	检查更换
开机后一直烧保险	有短路	检查线路
马达过载报警	1. 过滤网堵塞	清洗过滤网后，按下负载器上的 Reset 键 
	2. 缺相	检查线路后，按下负载器上的 Reset 键 

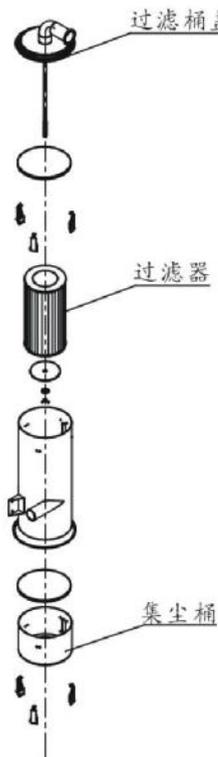
## 6. 维修与保养



注意!

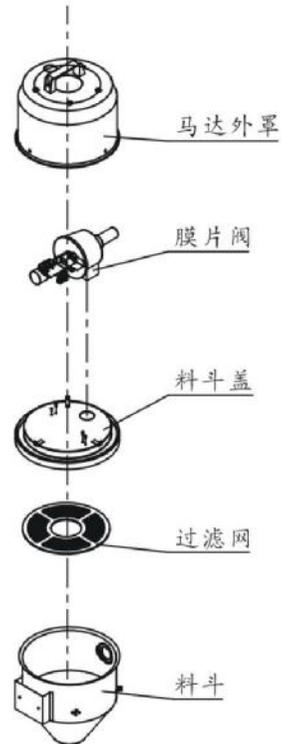
所有的维修必须由专业的人员来完成，以避免造成人身伤害及损坏机器。

### 主体、过滤器的检查和集尘桶的清扫



1. 打开过滤桶盖，取出过滤器，采用高压气枪从过滤器里面往外面吹掉其上面的灰尘。
2. 过滤器清扫。周期：每日。
3. 取下集尘桶。周期：清扫。
4. 集尘桶清扫。周期：每日。

### 料斗、过滤网



1. 将料斗上之弹簧扣放松，卸下料斗盖，取出过滤网，消除附着于上面的粉尘。
2. 过滤网清扫。周期：每日。

### 6.1 料斗

料斗的清洁：储料斗内皆装有过滤网，请定期检查或发现吸料量减少时，将储料斗上之弹簧扣放松，卸下桶盖，取出过滤网，消除附着于上面的粉尘，使其保持通气良好，增强吸力。

### 6.2 主体

使用中，请定期检查或发现吸料量减少时，取出主体上之过滤器，清除附着于上面的尘粉，使其保持通气良好，增强吸力。

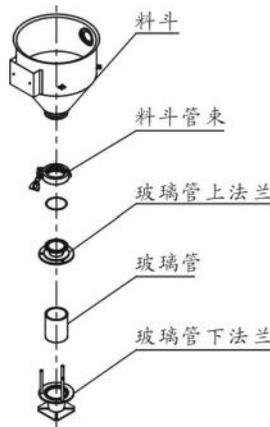
清洁除尘步骤:

- 1) 松开弹簧扣，卸下主体上之过滤器护罩，松开蝶型螺帽，取出过滤器。
- 2) 将过滤器上之积尘清除，保持良好吸力。

### 6.3 玻璃管

当发现玻璃管有原料附着时，请及时清除附着的原料以便于机器能正常工作。

- 1) 松开料斗管束，取下料斗。
- 2) 松开玻璃管上法兰螺丝，取出玻璃管并清洗。



注意!

在清洁玻璃管时，当心损坏玻璃管。

### 6.4 磁簧开关、光电开关

磁簧开关

当磁簧开关的指示灯不亮灯时，检查磁簧开关接触性能，若接触不良请调整或更换:

- 1) 松开传感器外盒的固定螺丝。
- 2) 调整传感器插入感器外盒的深度或上下移动位置，指示灯亮灯表示有检测到磁性，拧紧螺丝即可使用。
- 3) 如果用磁铁靠近传感器都没有反应，请检测是否接触不良或损坏。

光电开关

当光电开关的指示灯不亮灯时，检查光电开关接触性能，若接触不良请调整或更换:

- 1) 检查接线是否接触不良。
- 2) 如果已经损坏请更换。

## 6.5 周检

- 1) 检查机器的电源线有没有磨损或其它损坏，如果有坏的马上更换。
- 2) 检查操作面板按键的功能。
- 3) 检查入料口螺丝是否松动，迫紧是否密封。



注意!

检查电源线时，应该切断主电源。

## 6.6 月检

- 1) 检查料斗盖上弹簧扣是否松动。
- 2) 检查落料板是否变形，若变形不能密封落料口请更换。
- 3) 检查磁簧开关或光电开关接触性能，若接触不良请调整或更换。

## 6.7 维修保养记录表

### 6.7.1 机器资料

机器型号 \_\_\_\_\_ 序号 \_\_\_\_\_ 生产日期 \_\_\_\_\_

电压 \_\_\_\_\_  $\Phi$  \_\_\_\_\_ V 频率 \_\_\_\_\_ Hz 总功率 \_\_\_\_\_ kW

### 6.7.2 安装检查

- 检查连接管是否正确
- 检查连接管是否上锁夹紧
- 检查安装底座是否锁紧

#### 电气安装

- 电压检查 \_\_\_\_\_ V \_\_\_\_\_ Hz
- 熔断器规格: 1相 \_\_\_\_\_ A 3相 \_\_\_\_\_ A
- 电源相序检查

### 6.7.3 日检

- 检查主电源开关
- 检查过滤网
- 检查马达工作状态

### 6.7.4 周检

- 检查机器的所有电缆线有无破损
- 检查电气元件接头有无松动
- 检查入料口法兰螺丝有无松动
- 检查空气过滤器

### 6.7.5 月检

- 检查料斗盖上弹簧扣是否松动
- 检查逆止片是否变形
- 检查磁簧开关/光电开关性能