

SES

吨包装自动下料装置

日期: 2017 年 07 月

版本: Ver.A (中文版)



目录

1. 概述	5
1.1 编码原则.....	6
1.2 机器规格.....	7
1.2.1 外形尺寸图.....	7
1.2.2 机器规格表.....	7
1.3 免责声明.....	8
2. 结构特征与工作原理	9
2.1 工作原理.....	9
2.2 吸料装置.....	10
2.3 气缸装置.....	10
2.4 机器零件图.....	11
2.4.1 零件材料明细表.....	12
3. 使用、操作	13

表格索引

表 1-1: 机器规格表.....	7
表 2-1: 零件材料明细表.....	12

图片索引

图 1-1: 外形尺寸图.....	7
图 2-1: 工作原理图.....	9
图 2-2: 吸料装置图.....	10
图 2-3: 气缸装置图.....	10
图 2-4: 机器零件图.....	11

1. 概述



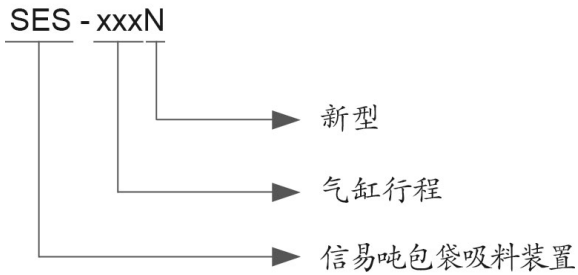
安装和使用本机前应仔细阅读使用说明书，以免造成人身事故或机器损坏。

吨包袋自动吸料装置应用于工厂对颗粒料吨包袋的吸料，输送，卸料；结构简单，吸空能力强；广泛应用于塑料颗粒料等行业；



机型：SES-800N

1.1 编码原则



所有的机器维修工作应由专业的维修人员来完成,该书说明适用于现场操作者及维修人员使用。

为了避免对机器的损害和对人的伤害,非经信易公司授权,任何人不得对机器的内部作任何修改,否则本公司将不履行承诺。

我公司具有良好的售后服务,在您使用过程中,如有问题需解决,请与我公司或经销商联系。

总公司及台北厂:

Tel: (886) 2 2680 9119

中国服务热线:

Tel: 800 999 3222

1.2 机器规格

1.2.1 外形尺寸图

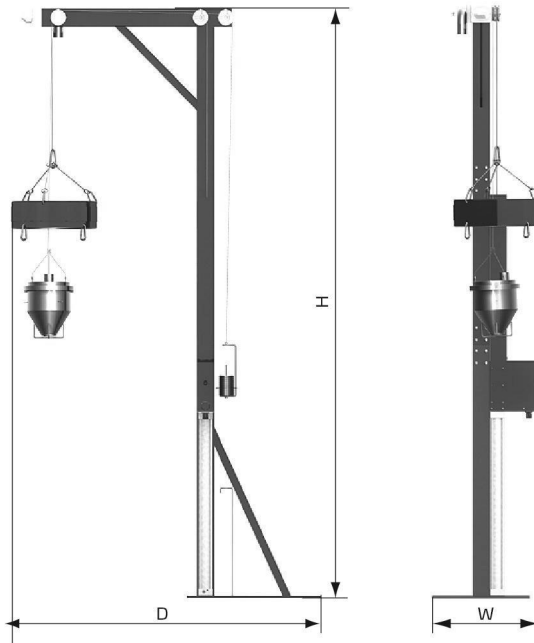


图 1-1: 外形尺寸图

1.2.2 机器规格表

表 1-1: 机器规格表

机型	SES-800N
气缸行程(mm)	800
吸料管径(inch)	2
外形尺寸(W×D×H)(mm)	500×1600×2962
净重(kg)	127

注: 1) 使用吨包袋总高度不得超过 1.5m

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

2) 机器电压规格为: 1Φ, 220VAC, 50Hz

1.3 免责声明

以下声明阐述了信易（包括其雇员、代理商、分销商）对任何购买或使用信易相关产品，包括选购件的购买者或用户所负责任之排除或限制。

信易对以下原因导致的任何损失、费用、开支、索赔或损害，不负责任。

1. 在使用本产品之前，不仔细阅读或不遵从产品说明书，从而导致粗心或错误地安装、使用、保养等。
2. 超出合理控制的行为、事件或事故，包括但不限于人为恶意或故意破坏、损坏，或异常电压、不可抗力、暴乱、火灾、洪水、暴风雨、地震等自然灾害而产生或导致的产品无法正常运行。
3. 非本公司认可的维修人员对设备所进行的增加、修改、拆卸、运输或修理。
4. 使用非信易指定的消耗品或油品。

2. 结构特征与工作原理

2.1 工作原理

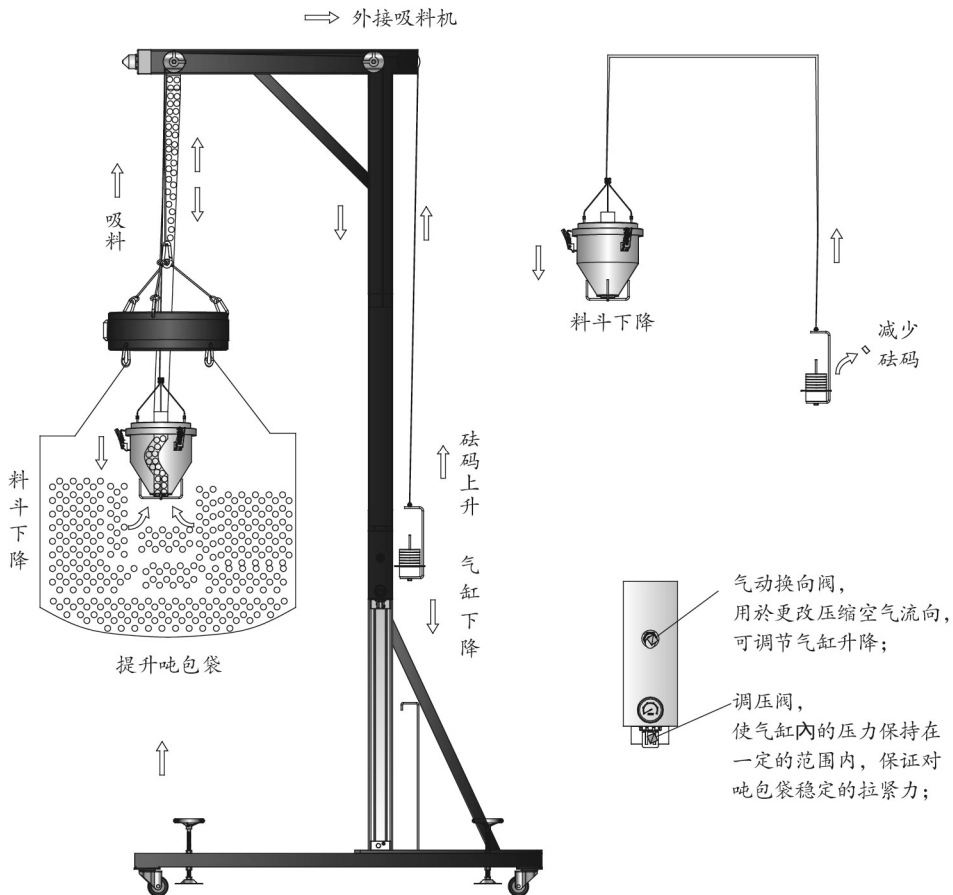


图 2-1: 工作原理图

打开气动换向阀控制气缸上升，使起吊装置下降到可以固定吨包袋的高度；完成固定吨包袋，使用气动换向阀控制气缸下降，起吊装置达到拉紧吨包袋的作用；用减少砝码的方法使吸料装置下降到吨包袋内进行吸料；随着吸料的进行，吨包袋的重量会逐渐减轻，直到小于气缸的拉紧力，整个吨包袋会被拉起，使得底部的料也被吸空，同时气缸到达行程，触发感应器，报警灯亮，吸料结束；

2.2 吸料装置

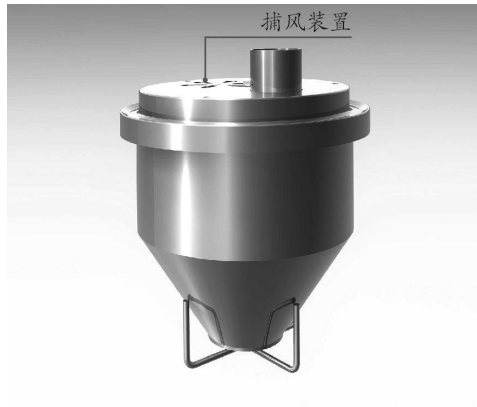


图 2-2: 吸料装置图

补风装置：在吸料前手动把补风装置打开，可以根据吸料情况调整补风口的大小，方便吸料。吸料装置为悬挂料斗，采用钢丝绳悬挂，由于和砝码重量不一样，可保持垂直上升、下降；另外，补风装置可以调节吸料。

2.3 气缸装置

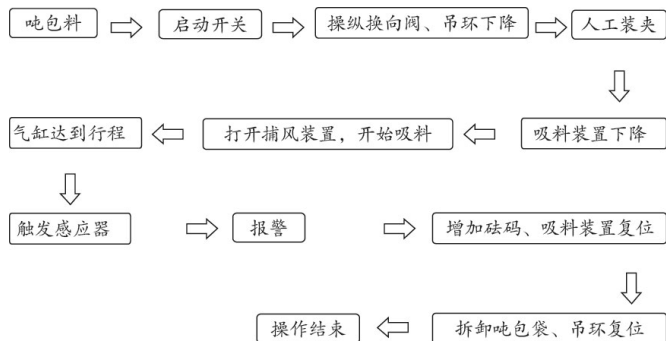
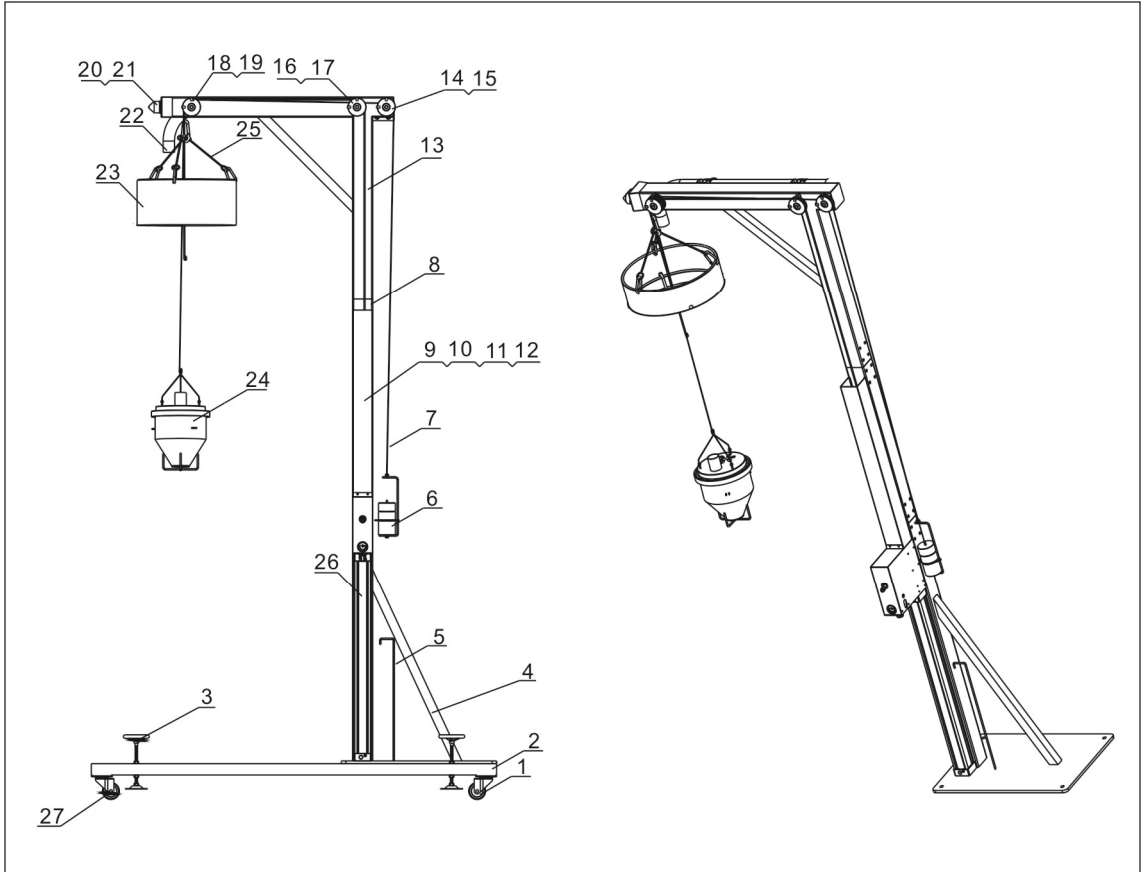


图 2-3: 气缸装置图

气缸连接调压阀使用，调压阀调节气压；气缸伸长，吊环下降，气缸缩短，吊环上升；气缸达到行程，触动感应器，发射信号。

2.4 机器零件

2.4.1 机器零件图



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.4.2 材料明细表

图 2-4：机器零件图

2.4.2 零件材料明细表

表 2-1: 零件材料明细表

序号	名称	物料编号
1	活动黑胶轮 3 寸	YW03000300200
2	底架	SES-800N-A-01
3	固定手轮	SES-800N-A-02
4	下支脚	SES-800N-A-03-04
5	砵码挂钩下	SES-800N-A-10
6	配重块组合	SES-800N-A-11
7	不锈钢钢丝绳 2MM 直径	YW90000200500
8	中间支脚	SES-800N-A-03-05
9	行程开关固定板	SES-800N-A-05
10	控制器底板	SES-800N-A-06
11	气缸护罩	SES-800N-A-07
12	控制盒	SES-800N-A-08
13	上支脚	SES-800N-A-03-06
14	带轮组合 1	SES-800N-A-14
15	钢丝挡板 1	SES-800N-A-22
16	带轮组合 2	SES-800N-A-15
17	钢丝挡板 1	SES-800N-A-22
18	带轮组合 3	SES-800N-A-16
19	钢丝挡板	SES-800N-A-17
20	警报灯 LED-3051/220VAC	YE83305100200
21	报警灯安装板	SES-800N-A-03-03
22	吸料配管	SES-800N-A-12
23	吊环	SES-800N-A-18
24	料斗组合	SES-800N-A-19
25	钢丝绳粗直径 4mm,两头环形	YW90000401700
26	气缸 SI-63X800	YE30501000500
27	刹车黑胶轮 3 寸 PP 前刹	YW03000300000

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

3. 使用、操作

吨包袋自动吸料装置在工作时，料斗的重量始终大于砝码的重量。砝码的重量根据吸料机的大小决定的，吸料机越大砝码越轻，反之，砝码越重，但不大于料斗重量。

1. 将吨包袋放置于吨包袋自动吸料装置合理的位置；
2. 接通电源、插上气管；
3. 打开气动换向阀使气缸上升，让吊环下降到可以固定吨包袋的位置，将其固定；
4. 再使用气动换向阀是气缸下降，让起吊装置拉紧吨包袋；
5. 通过减少砝码（根据吸料机的大小来调节砝码的重量）使料斗下降到吨包袋内（放在原料的上方）；
6. 打开补风装置；
7. 开始吸料；
8. 气缸达到行程；
9. 触发感应器；
10. 报警灯亮；
11. 增加砝码，使料斗复位；
12. 打开气动换向阀使气缸上升，让吨包袋下降到可以拆卸的位置，拆卸吨包袋；
13. 打开气动换向阀使气缸下降，使吊环复位；
- 14 操作结束。