

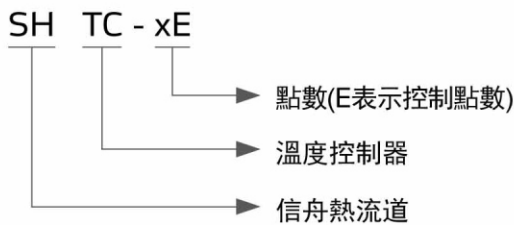


溫控箱 & 時序控制器



溫控箱

編碼原則



應用範圍

該設備用于熱流道系統，溫控箱是一種連續不斷保持熱流道系統所需溫度值的設備，由溫控卡、斷路器、箱體、風扇、接線座和纜線等組成。溫控箱通過內裝的溫控卡，控制熱流道產品的溫度，與系統溫度的精確性，自我保護和容錯性取決于溫控卡的機能。目前溫控箱是熱流道模具應用所必須的電氣系統。

規格表

機箱段數	長(mm)	寬(mm)	高(mm)
1段	100	220	280
2段	240	390	240
4段	380	390	240
6段	440	390	240
8段	540	390	240
12段	410	390	440
24段	720	390	440

特點

標配功能

- LCD模組顯示
- 內建蜂鳴器功能
- 具有過壓保護，避免接線錯誤造成模組燒毀
- 感溫線斷線、反接偵測
- 保險絲斷線偵測
- 輸出百分比、顯示功能
- 二種可選擇觸發輸出(相位/零位)
- 智能型緩啟動功能
- 感溫線異常轉手動輸出功能
- 自動/手動控制功能
- PID自動溫度控制
- 輸出百分比限制設定
- 二種可選擇感溫線(J/K)
- 二種可選擇溫度單位(°C/°F)
- 六種可選擇警報輸出
- 溫度範圍K TYPE: 0~600°C(32~999°F) / J TYPE: 0~600°C(32~999°F)

選配功能

- 電流偵測功能:
電流顯示功能、加熱器短路保護、加熱器斷線偵測、TRIAC短路保護
- 增加紅外線模組:
一鍵啟動(關閉)/保溫(升溫)功能
- 通訊模組:
RS485通訊功能: ASCII及RTU模式



時序控制器

編碼原則



特點

- A、B、AB三種控制模式
- 保壓模式開關(延遲、工作)
- 保壓延遲時間設定
- 保壓時間設定
- 小數點切換
- 顯示模式

應用範圍

順序時間控制器是用于使用閥針式熱流道系統時，用以控制模具熱阻注塑時間先後的設備。順序時間控制器能使熱流道系統的各個澆口得以控制。

規格表

產品型	四段控制器	六段控制器	八段控制器
段數	4	6	8
控制箱型號	SHT4V	SHT6V	SHT8V
總開關容量(A)	20	20	20
連接器型號	SIBAS-16P×1	SIBAS-16P×1	SIBAS-16P×1
重量(kg)	18	24	32
尺寸 (mm)	長	340	440
	寬	260	260
	高	350	350

信易集團

東莞信舟熱流道系統有限公司

地址: 東莞市大朗鎮水口村金朗南路160號

電話: +86(0)769 8111 5788

傳真: +86(0)769 8111 5755

Email: shini@shini.com

2017-06-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com