

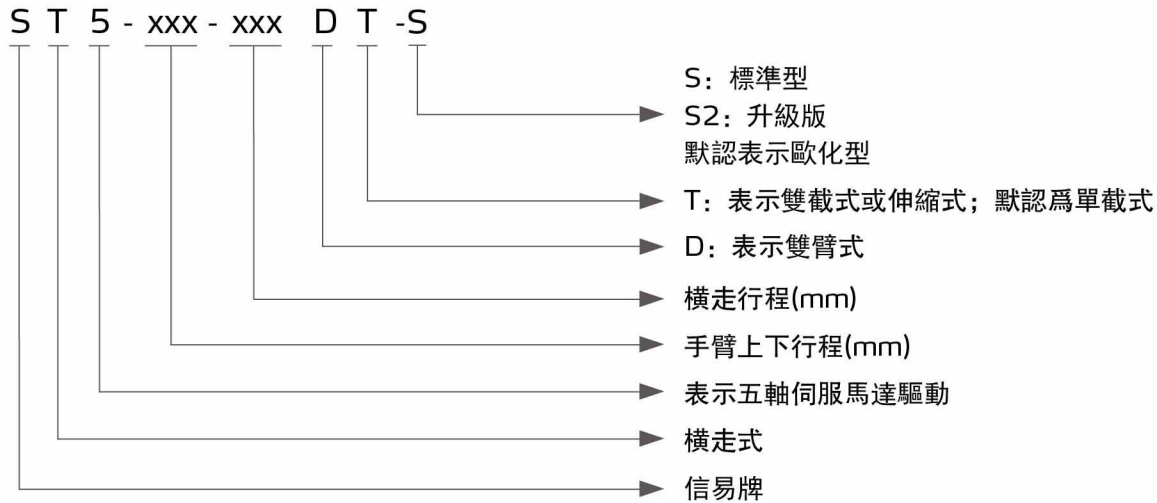
標準橫走式五軸伺服機械手

ST5-900-1600DT-S2



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

■ 編碼原則



■ 本機特點

● 精密性

五軸均採用伺服馬達驅動，配合高精度線性滑軌及進口鋼絲皮帶傳動，速度快、噪音低且定位準確。雙截式機械手手臂採用進口鋼絲皮帶實現倍速功能，運行快捷且動作平穩。

● 安全性

橫走、引拔及上下方向各極限位置均裝防撞裝置，可有效防止操作失控。完善的軟硬體雙重保護功能，確保注塑機與機械手的運行安全。I/O短路保護設計，有效防止因週邊電路短路造成的電路板損壞。

● 智能性

7寸TFT高清晰觸摸屏，友好的人機界面。可通過USB進行手控器及主板升級、程序資料下載，開放式程式教導，8GB存儲器，獨立的雙16位IO擴展板設計，最大可擴展4塊IO板。主板支持Ethernet, CAN, RS-485, RS-422通訊口，操作器，提高系統響應速度，最大限度保證系統安全。硬件採用多層PCB板結構和多級高精度電源模塊，抗干擾能力强。硬件保護功能。採用標準工業總綫對系統進行硬件擴展，系統具有很强的適應性和靈活性。教導具備多種模式的堆棧和矩陣定位功能，支持條件判斷、循環控制、等待信號等邏輯指令。

● 人性化

系統自帶多種語言，方便不同地區客人使用。預留輔助設備介面，便於客戶增加輔助設備。



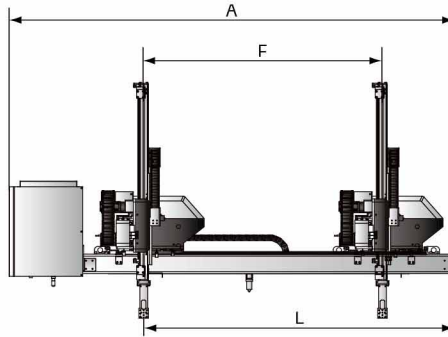
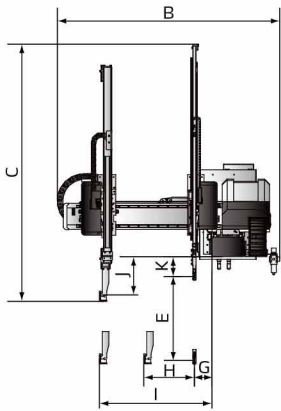
主頁面

■ 應用範圍

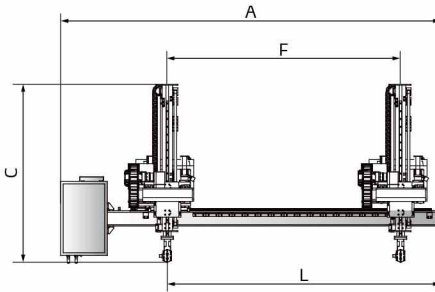
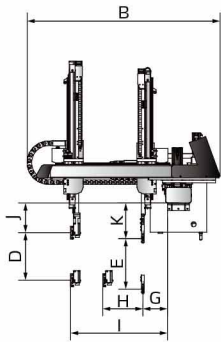
該系列機械手主要用於注塑成型時成品及水口料的取出。分為單截式與雙截式供客戶選擇，以適用於二板模、三板模或熱流道模具。能實現各種特殊動作，如排列、堆放、品檢和埋入等。適用於鎖模力在850T以下的射出成型機。

ST5-S Series

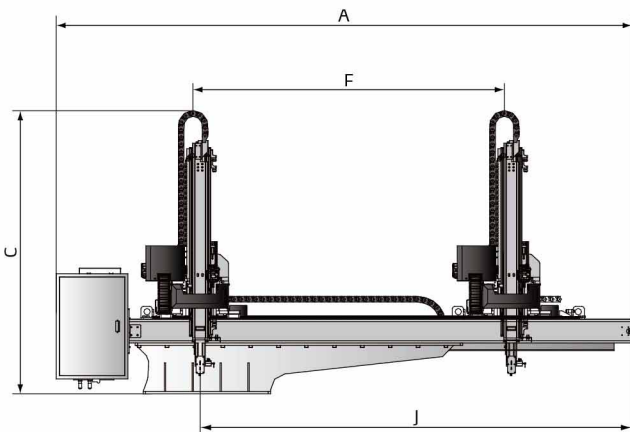
外形尺寸



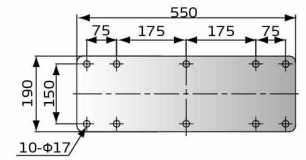
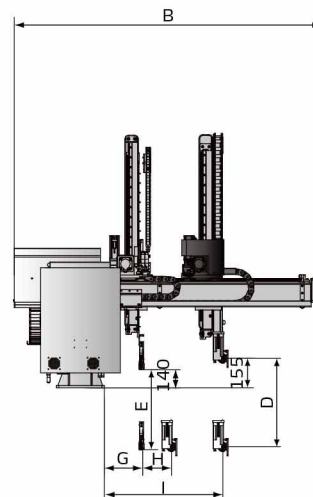
五軸伺服單懸梁式



五軸伺服小型框架式



五軸伺服中型框架式



底座安裝圖

規格表

機型(ST5)		700-1200D-S2	700-1400D-S2	900-1600DT-S2	1100-1800DT-S2
機械手類型		單懸梁式	單懸梁式	單懸梁式	小型框架式
適用機型 (ton)		50-80	80-160	220-260	320-400
橫走行程 (mm)		1200	1400	1600	1800
引拔行程 (mm)	主臂	370	370	420	650
	副臂	370	370	420	650
上下行程 (mm)	主臂	700	700(800)	900(1000)	1100(1200)
	副臂	750	750(850)	950(1050)	1100(1200)
最大載荷 (含治具) (kg)		3	3	5	6
最快模內取出時間 (sec)		1.3	1.3	1.3	1.5
最快空循環時間 (sec)		5.2	5.2	5.5	6.2
工作氣壓 (bar)		4~6	4~6	4~6	4~6
最大空氣消耗量 (NI/cycle) *		5	5	4	4
淨重 (kg)		260	280	310	340
尺寸規格 (mm)	A	2230	2560	2760	3010
	B	1250	1390	1490	1710
	C	1470	1465(1565)	1300(1350)	1490(1540)
	D	700	700(800)	900(1000)	1100(1200)
	E	750	750(850)	950(1050)	1100(1200)
	F	1200	1400	1600	1800
	G	145	145	185	160
	H	120	160	140	160
	I	580	650	700	1030
	J	110	175	240	240
	K	90	140	175	240
	L	1500	1820	2020	2150

- 注：1) 機型後加注“M”為中板模裝置 (適用於三板模)
 機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12
 機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67
 機型後加注“N”為置物方向非操作側
 2) 機器電壓規格為1Φ, 200~240V, 50/60Hz
 3) “*” 最大空氣消耗量使用吸附時另外消耗60NI/min
 4) ()內為可選購機型

ST5-S Series

規格表

機型(ST5)		700-1200D-S2	700-1400D-S2	900-1600DT-S2	1100-1800DT-S2
機械手類型		單懸梁式	單懸梁式	單懸梁式	小型框架式
適用機型 (ton)		50-80	80-160	220-260	320-400
橫行程 (mm)		1200	1400	1600	1800
引拔行程 (mm)	主臂	370	370	420	650
	副臂	370	370	420	650
上下行程 (mm)	主臂	700	700(800)	900(1000)	1100(1200)
	副臂	750	750(850)	950(1050)	1100(1200)
最大載荷 (含治具) (kg)		3	3	5	6
最快模內取出時間 (sec)		1.3	1.3	1.3	1.5
最快空循環時間 (sec)		5.2	5.2	5.5	6.2
工作氣壓 (bar)		4-6	4~6	4~6	4~6
最大空氣消耗量 (NI/cycle) *		5	5	5	5
淨重 (kg)		260	280	310	340
尺寸規格 (mm)	A	2230	2560	2760	3010
	B	1250	1390	1490	1710
	C	1470	1465(1565)	1300(1350)	1490(1540)
	D	700	700(800)	900(1000)	1100(1200)
	E	750	750(850)	950(1050)	1100(1200)
	F	1200	1400	1600	1800
	G	145	145	185	160
	H	120	160	140	160
	I	580	650	700	1030
	J	110	175	240	240
	K	90	140	175	240
	L	1500	1820	2020	2150

- 注：1) 機型後加注“M”為中板模裝置 (適用於三板模)
 機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12
 機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67
 機型後加注“N”為置物方向非操作側
 2) 機器電壓規格為1Φ, 200~240V, 50/60Hz
 3) “*” 最大空氣消耗量使用吸附時另外消耗60NI/min
 4) ()內為可選購機型

規格表

機型(中型雙載式)		ST5-1300-2000DT-S	ST5-1500-2200DT-S
機械手類型		中型框架式	中型框架式
適用機型 (ton)		450 ~ 650	650 ~ 850
橫行程 (mm)		2000	2200
引拔行程 (mm)	主臂	630	750
	副臂	630	750
上下行程 (mm)	主臂	1300	1500
	副臂	1350	1550
最大載荷 (含治具) (kg)		10	12
最快模內取出時間 (sec)		3.2	3.5
最快空循環時間 (sec)		9	9.5
工作氣壓 (bar)		4 ~ 6	4 ~ 6
最大空氣消耗量 (NI/cycle) *		6	6
淨重 (kg)		810	930
尺寸規格 (mm)	A	3650	3850
	B	2020	2140
	C	1650	1750
	D (max)	1300	1500
	E (max)	1350	1550
	F (max)	2000	2200
	G (min)	245	245
	H (min)	170	170
	I (max)	1100	1220
	J	2700	2900

注: 1) 機型後加注“M”為中板模裝置 (適用於三板模)
 機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12
 機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67
 機型後加注“N”為置物方向非操作側
 2) 機器電壓規格為1Φ, 200~240V, 50/60Hz
 3) “*” 最大空氣消耗量使用吸附時另外消耗60NI/min

產品規格若有變更, 恕不另行通知。

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2021-01-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com