



# 電熱管 . 電熱片 . 電熱偶

冷熱交換系列

Simple Solution

**SHINI**

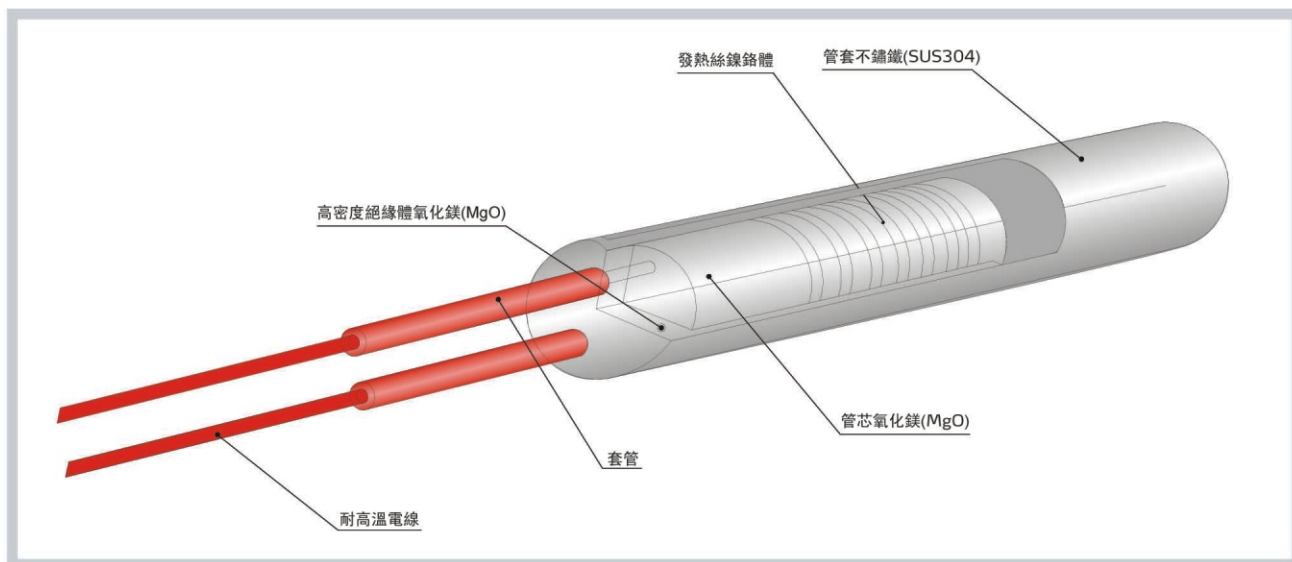
# 單頭電熱管

## 特點

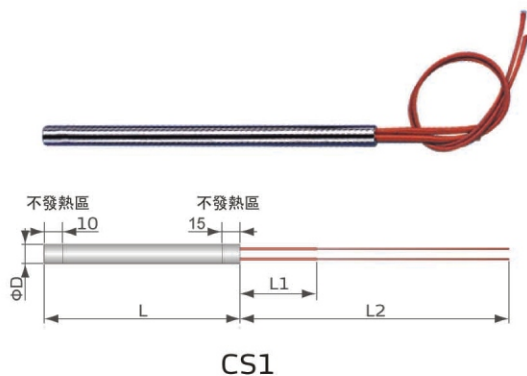
- 電熱管採用美國進口之氧化鎂粉、鎂棒、具有耐高溫、耐高壓等特點
- 耐高溫發熱線散熱快、發熱均勻，耐壓性良好
- 採用進口優質不鏽鋼，外形美觀，且具有散熱均勻，承受高溫等各方面的優點
- 採用日本、美國進口之優質材料，全不鏽鋼製及鐳射列印永久性標識
- 溫度為250°C以下，功率為7~11w/cm<sup>2</sup>，功率超出規範範圍，屬特制品
- 改為歐規安全迴路型時，型號後加註“CE”

## 應用範圍

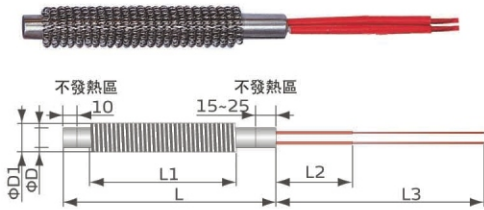
信易牌電熱片、電熱管，秉承四十多年製作之精華，引進一流的生產設備，雄厚的技術力量，採用優質的進口材料，引用歐美先進製作工藝，產品具有世界先進水準，主要應用在模具加熱與恆溫領域，可配合注塑機做長時間運作，確保工作效益。



## 規格參數 (單位: mm)

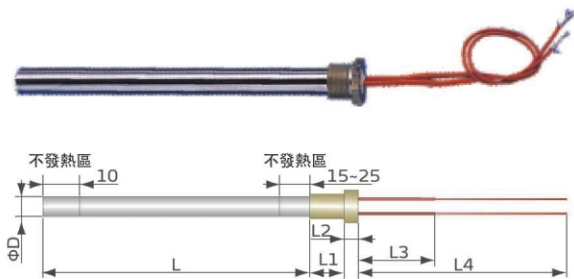


管套尺寸 φD	長度L		長度 L1	長度 L2
	最小長度	最大長度		
φ6~φ6.5	30	200	60	300
φ8~φ8.9	30	500		
φ9~φ22	50	800		



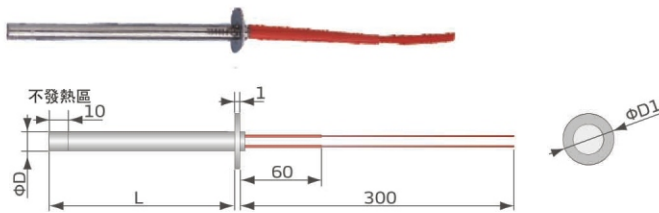
CS2

管套尺寸 ΦD	散熱片尺寸 ΦD1	長度L		長度 L1	長度 L2	長度 L3
		最小長度	最大長度			
Φ6~Φ6.5		30	200			
Φ8~Φ8.9	D1=D+14	30	500	L1=L-40	60	300
Φ9~Φ22		50	800			



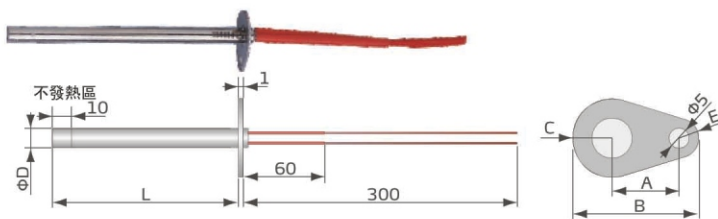
CX

管套尺寸 ΦD	長度L		長度 L1	長度 L2	長度 L3	長度 L4
	最小長度	最大長度				
Φ6~Φ6.5	30	200				
Φ8~Φ8.9	30	500	10	4	60	300
Φ9~Φ22	50	800				



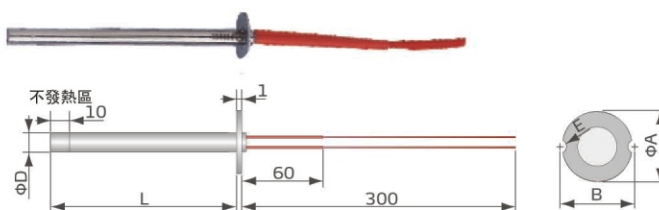
CF1

管套尺寸 ΦD	D1	L
Φ6~6.25	Φ14	200
Φ8	Φ18	600
Φ9.4		800
Φ10		
Φ12~16	Φ24	
Φ18~20	Φ30	



CF2

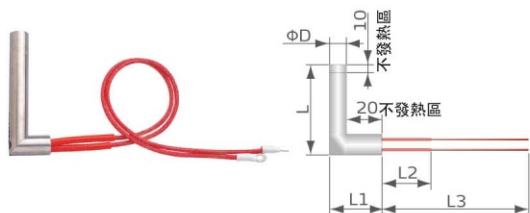
管套尺寸 ΦD	A	B	C	E	L
Φ6	9	20	R9	R4	200
Φ6.25					200
Φ8					600
Φ9.4~12.6	13	28	R9	R6	800
Φ14~20	15	34	R15	R7	



CF3

管套尺寸 ΦD	ΦA	B	E	L
Φ6	Φ18	20	R2.5	200
Φ6.25				200
Φ8				600
Φ9.4~12.6	Φ24	25	R2.5	800
Φ14~16	Φ28	30	R3	
Φ18~20	Φ32	34	R3	

# 單頭電熱管



CL1

管套尺寸 ΦD	長度L		長度 L1	長度 L2	長度 L3
	最小長度	最大長度			
Φ6~Φ6.5	30	200	20+D	60	300
Φ8~Φ8.9	30	800			
Φ9~Φ22	50	800			



CL2

管套尺寸 ΦD	長度L		長度 L1	長度 L2	長度 L3
	最小長度	最大長度			
Φ6~Φ6.5	30	200	20+D	200	100
Φ8~Φ8.9	30	800			
Φ9~Φ22	50	800			

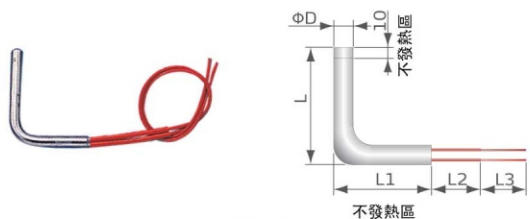
注：CL2在CL1基礎上增加金屬保護軟管



CL3

管套尺寸 ΦD	長度L		長度 L1	長度 L2	長度 L3	長度 L4
	最小長度	最大長度				
Φ6~Φ6.5	30	200	D+6	40	200	1000
Φ8~Φ8.9	30	800				
Φ9~Φ22	50	800				

注：CL3在CL1基礎上增加金屬保護軟管及轉接頭



CL4

管套尺寸 ΦD	長度L		長度 L1	長度 L2	長度 L3
	最小長度	最大長度			
Φ6~Φ6.5	30	200	20-L	200	100
Φ8~Φ8.9	30	800			
Φ9~Φ22	50	800			

## 技術參數

耐壓值	絕緣值	線長允許偏差	管徑允許偏差	管長允許偏差
1.5kV以上 / 5S	10 MΩ以上	± 10 mm	-0.1~0 mm	$R \leq 100$ ±1mm $100 \leq R \leq 250$ ±1mm $R \geq 250$ ±1mm
電阻值允許偏差				
功率 ≤ 200 W時 ± 15%		200 W < 功率 ≤ 500時 ± 10%		功率 > 500 W時 ± 5%

注：1) 製作範圍：Φ6.0~Φ22mm，長度為30~800mm

2) 訂購時，請提供詳細尺寸，電氣規格，電源端種類及用途，以便我們為您做最實用之設計

產品規格若有變更，恕不另行通知。

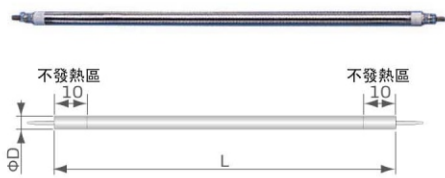
## ■ 特點

- 電熱管採用美國進口之氧化鎂粉、具有耐高溫、耐高壓等特點
- 耐高溫發熱線散熱快、發熱均勻，耐壓性良好
- 採用進口優質不鏽鋼，外形美觀，且具有散熱均勻，承受高溫等各方面的優點
- 採用日本、美國進口之優質材料，全不鏽鋼製及鐳射列印永久性標識
- 溫度為250°C以下，功率為3.1~3.5w/cm<sup>2</sup>。功率超出規範範圍，屬特制品
- 改為歐規安全迴路型時，型號後加註“CE”

## ■ 應用範圍

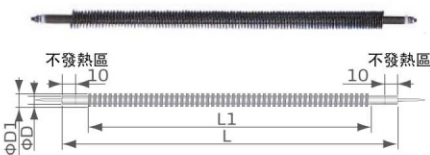
信易牌電熱片、電熱管，秉承四十多年製作之精華，引進一流的生產設備，雄厚的技術力量，採用優質的進口材料，引用歐美先進製作工藝，產品具有世界先進水準，主要應用在模具加熱與恆溫領域，確保工作效益。

## ■ 規格參數 (單位: mm)



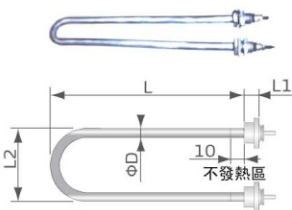
TS1

管套尺寸 $\phi D$	L(最大)
$\phi 11$	2000



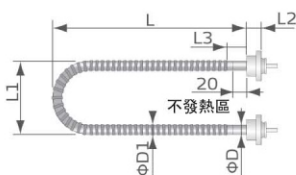
TS2

管套尺寸 $\phi D$	散熱片尺寸 $\phi D1$	L(最大)	L1
$\phi 11$	$D1=D+14$	2000	$L1=D-40$



TU1

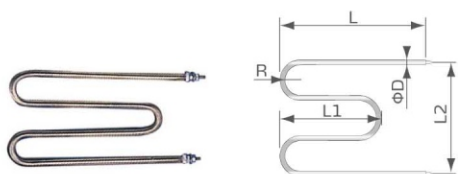
管套尺寸 $\phi D$	L(最大)	L1	L2
$\phi 11$	950	16	68



TU2

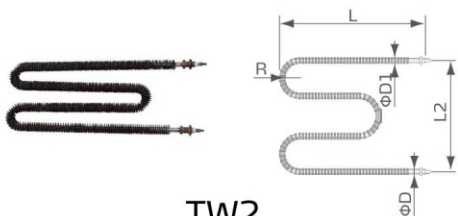
管套尺寸 $\phi D$	散熱片尺寸 $\phi D1$	L(最大)	L1	L2	L3
$\phi 11$	$D1=D+14$	950	68	16	16

# 單頭電熱管



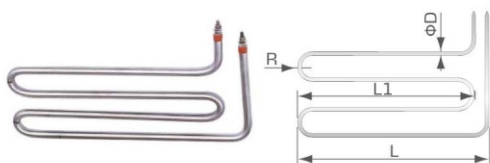
TW1

管套尺寸 φD	R	L	L1	L2	總長度
φ11	22	225	230	275	1020



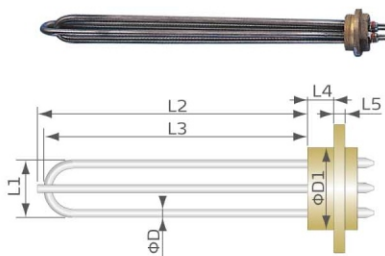
TW2

管套尺寸 φD	散熱片尺寸 φD1	R	L	L1	L2	總長度
φ11	D1=D+14	22	225	175	175	1020



TW3

管套尺寸 φD	R	L	L1	總長度
φ11	22	225	175	1020



TX

管套尺寸 φD	φD1	L1	L2	L3	L4	L5	總根數
φ11	58	48	320	300	15	5	1~3

## 技術參數

耐壓值	絕緣值		管徑允許偏差	管長允許偏差	彎管允許偏差	電阻允許偏差
	冷態	熱態				
1.5kV以上 / 5S	10 MΩ以上	2.5 MΩ以上	± 0.5 mm	± 2 mm	± 2 mm	± 5%

- 注：1) 製作範圍：φ8.0mm以上，L2000mm以內  
 2) 無風吹狀態下工作：3.1~3.5w/cm<sup>2</sup>  
 3) 風吹狀態下工作：4.3~4.8w/cm<sup>2</sup>  
 4) 在液體中工作：5.3~5.8w/cm<sup>2</sup>  
 5) 訂購時，請提供詳細尺寸，電氣規格，電源端種類及用途，以便我們為您做最實用之設計

產品規格若有變更，恕不另行通知。

## ■ 特點

- 電熱片採用天然優質雲母板，耐高溫，絕緣性能良好
- 耐高溫發熱線散熱快、發熱均勻，耐壓性良好
- 採用進口優質不鏽鋼，外形美觀，且具有散熱均勻，承受高溫等各方面的優點
- 改為歐規安全迴路型時，型號後加註“CE”

## ■ 應用範圍

信易牌電熱片、電熱管，秉承四十多年製作之精華，引進一流的生產設備，雄厚的技術力量，採用優質的進口材料，引用歐美先進製作工藝，產品具有世界先進水準，主要應用在模具加熱與恆溫領域，可配合注塑機做長時間運作，確保工作效益。

## ■ 規格參數

均採用日本進口鎳鉻線及鐳射列印永久性標識。外層均採用優質不鏽鋼，內層採用雲母材料或陶瓷材料。

- 平板式功率：每平方英寸15W
- 陶瓷式功率：每平方英寸35~40W
- 雲母式功率：每平方英寸25~28W
- 平板式規格：45 × 60mm以上，100 × 300mm以下
- 陶瓷式規格：Φ30 ~ Φ150 mm，L30 ~ 150mm
- 雲母式規格：Φ30 ~ Φ300 mm，L30 ~ 120mm
- 平板式及雲母式溫度：200~250°C
- 陶瓷式溫度：350~450°C
- 出線方式均根據客戶機型接線方位供客戶選擇

類型	產品圖片	備註
平板式	   <p>BS1                      BS2                      BS3</p>	<p>長方形BS1用於平板模具，其中孔位是用於固定發熱板。</p> <p>U形發熱片BS2型用於生產電線機，多邊模具機。</p> <p>多邊形BS3型四邊加溫，用於生產電線機多邊模具機。</p>
陶瓷式	  <p>BC1                      BC2</p>	<p>陶瓷BC1型耐高溫瓷片，接線方式為45°。</p> <p>陶瓷BC2型耐高溫瓷片，出線式，帶有感溫孔。</p>

類型	產品圖片	備註
雲母式	 <p>BM1                      BM2                      BM3</p>	<p>標準BM1接線在中間，有兩個接線處，用於注塑機螺桿，可做成陶瓷型。</p> <p>兩片BM2型有四個接線柱，方便特殊機型裝配。</p> <p>感溫BM3型有感溫孔可測試螺桿溫度，安裝在注塑機用。</p>
	 <p>BM4                      BM5                      BM6</p>	<p>前插座BM4型接線45°，港式注塑機用。</p> <p>後插座BM5型接線180°，港式注塑機用。</p> <p>前瓷座BM6型接線方式為45°。</p>
	 <p>BM7                      BM8                      BM9</p>	<p>後瓷座BM7型接線方式在鎖口處180°。</p> <p>後出柄式BM8型出線方式使軟線不靠近螺桿，保護軟線壽命。</p> <p>感溫孔BM9型有感溫孔，可測式螺桿溫度，出線採用鐵鎢線，發熱圈可使機頭運轉靈活，安裝在注塑機射嘴。</p>
	 <p>BM10                      BM11                      BM12</p>	<p>陶瓷密封BM10型封閉式陶瓷加熱，出線採用金屬網，耐高溫，安裝在注塑機射嘴。</p> <p>出線BM11型安裝在普通射嘴，可隨機靈活運用。</p> <p>沿邊出線BM12型出線採用高溫線，方便錫爐使用。</p>

## 技術參數

冷態耐壓	絕緣值	功率允許偏差	製做標準		
			平板式	陶瓷式	雲母式
1.5kV以上 / 5S	10 MΩ以上	± 5%	每平方英寸15 W	每平方英寸40 W	每平方英寸25 W

- 注：1) 訂購時，請提供詳細尺寸，電氣規格，電源端種類及用途，以便我們為您做最實用之設計
- 2) 安裝後再檢查內六角螺絲是否鎖緊，接線座螺絲及接線螺絲是否鎖緊，以免熱脹冷縮影響產品壽命
- 3) 電熱元件在首次加熱冷卻後再鎖緊一次，可延長產品壽命

產品規格若有變更，恕不另行通知。



## ■ 熱電偶

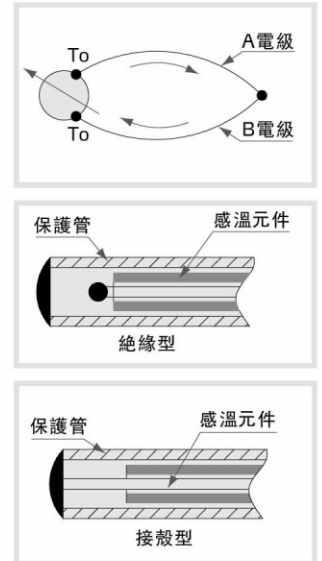
熱電偶於顯示儀錶配套，在0~400°C範圍內對氣體，液體介質以及固體表面溫度進行檢測，適用於注塑機、輕紡、食品包裝、機械、熱流道模具。

熱電偶通常由感溫元件、保護管、接線盒及安裝固定裝置等主要部件組成。

感溫部的長度及外徑可依據客戶需求而製造。

### 主要特點：

測量範圍大、使用壽命長、安裝使用方便。



## ■ 電插頭

此插頭外殼為純鋁料壓鑄拋光而成，高溫電木材質可耐250°C。

- 規格：直角型、長方型
- 電壓：220VAC 25A
- 主要應用在電熱圈、熱水瓶、及其它加熱器插頭連接使用。



## ■ 安裝和使用注意事項

- 1) 電熱元件所裝位置接觸面應平整無凹凸現象。安裝合理，裝配到位，不得有鬆動現象，以免影響電熱元件正常功能。
- 2) 電熱元件不能超溫使用，必須有配置溫控系統，確保電熱元件在常溫下正常使用。
- 3) 不得擅自添加元件改動原電熱元件的造型，以免影響元件正常功能。
- 4) 電熱元件應放置乾燥處，避免浸水以免影響它的絕緣性能。
- 5) 安裝時先檢查安裝位置與電熱元件規格是否相符，電壓是否一致。
- 6) 安裝後再檢查內六角螺栓是否鎖緊，接線座螺栓及接線螺栓是否鎖緊，以免熱脹冷縮影響產品壽命。
- 7) 電熱元件在首次加熱冷卻後再鎖緊一次，可延長產品壽命。
- 8) 本產品應在指定電壓下使用，本公司建議使用穩壓器，以免電壓變動影響產品之效果。
- 9) 電熱管出廠前為真空包裝，防潮期最長為7天，若超過防潮期后使用需排潮處理。

## 信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

### 製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 孟買

2014-09-15-04 版權所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)