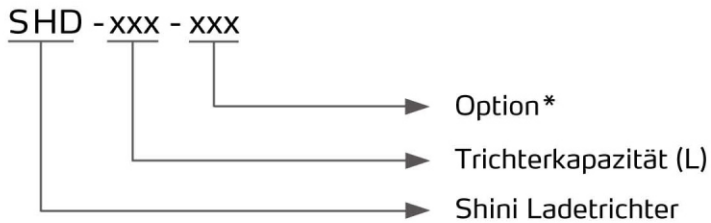


„Standard“-Trichtertrockner

SHD-50



■ Kodierungsprinzip



Hinweise: *

M=Magnetstandfuß (SHD-400 und Modelle darunter)

I=Doppelt Isolierte Schichten T=Zeitmesser

DT=Mikroprozessor mit Zeitmesser

■ Funktionen

Standardfunktionen

- Dank dem Heißluftdiffusor wird heiße Luft gewonnen und die Trocknungseffizienz verbessert.
- Das einzigartige Heißlufteinlasswinkeldesign verhindert Brände sowie Staubanhäufung auf dem Boden der Rohrheizung.
- Alle Materialoberflächen sind aus Edelstahl gefertigt um Kontamination zu beseitigen.
- Der Trichter ist von seinem Standfuß getrennt, so dass bequeme Reinigung möglich ist.
- Der Proportionalabweichung-Thermostat mit Anzeige dient zur exakten Temperaturkontrolle.
- Alle Serien sind mit einem freiliegenden Netzschalter ausgestattet.
- Das Gerät ist mit einem Erregungsauslösung-Schutz bei Überhitzung Ausgestattet, damit der Maschinenbetrieb sicher und zuverlässig ist.
- Bei SHD-25~150 werden Heizungsrohre mit Aluminiumblechen verbunden, wobei andere Modelle mit Temperaturschutz ausgestattet sind, um Heizungsrohre vor Beschädigungen durch Störungen des Gebläses zu schützen.
- Überhitzung kann automatisch zu Stromabschaltung führen, wenn der Abweichungs-Sollwert der Trocknungstemperatur überschritten wird.
- Es wird ein wärmeisoliertes Gebläse angewendet, um die Laufzeit der Maschine zu verlängern.
- SHD-100 und Modelle darüber sind standardmäßig mit einem 24-Stunden-Auto-Start/Stop-Zeitmesser ausgestattet.

Zusatzfunktionen

- Für SHD-75 und Modelle darunter ist der 24-Stunden-Auto-Start/Stop-Zeitmesser erhältlich.
- Zyklon-Staubabscheider, Abluftfilter, Magnetfuß und Einlassfilter für das Gebläse sind optional.
- Heißluft-Recycler, Einlasskasten, Trichtermagnet, N-Typ-Bodenstativ und Vorratsbehälter sind optional.



SHD-800

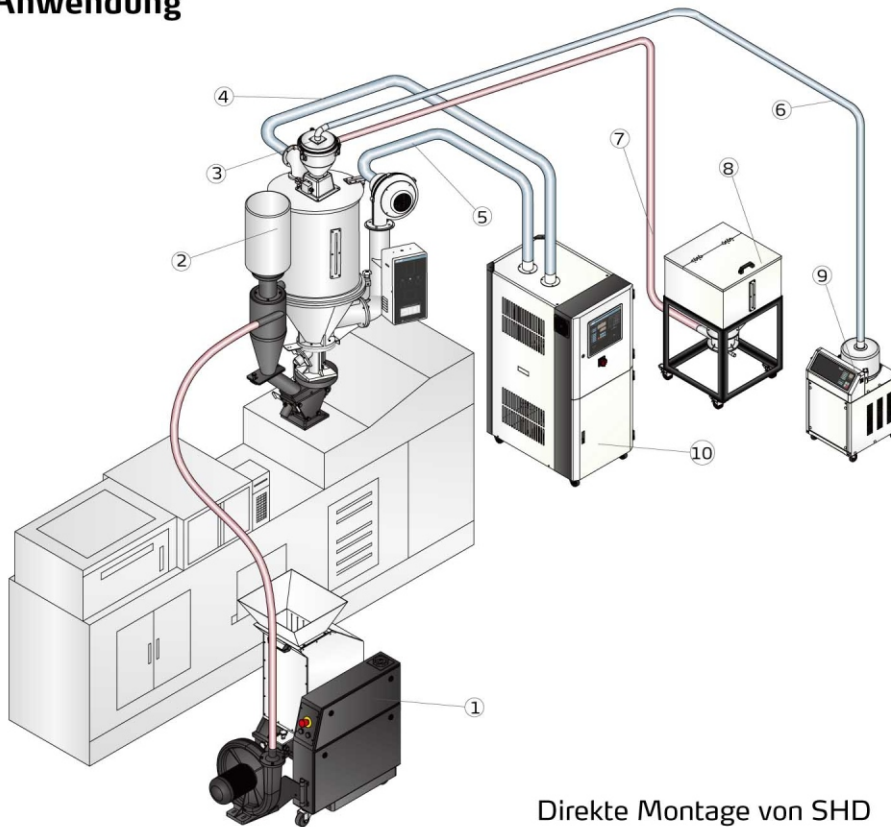


Innenraum des Trichters

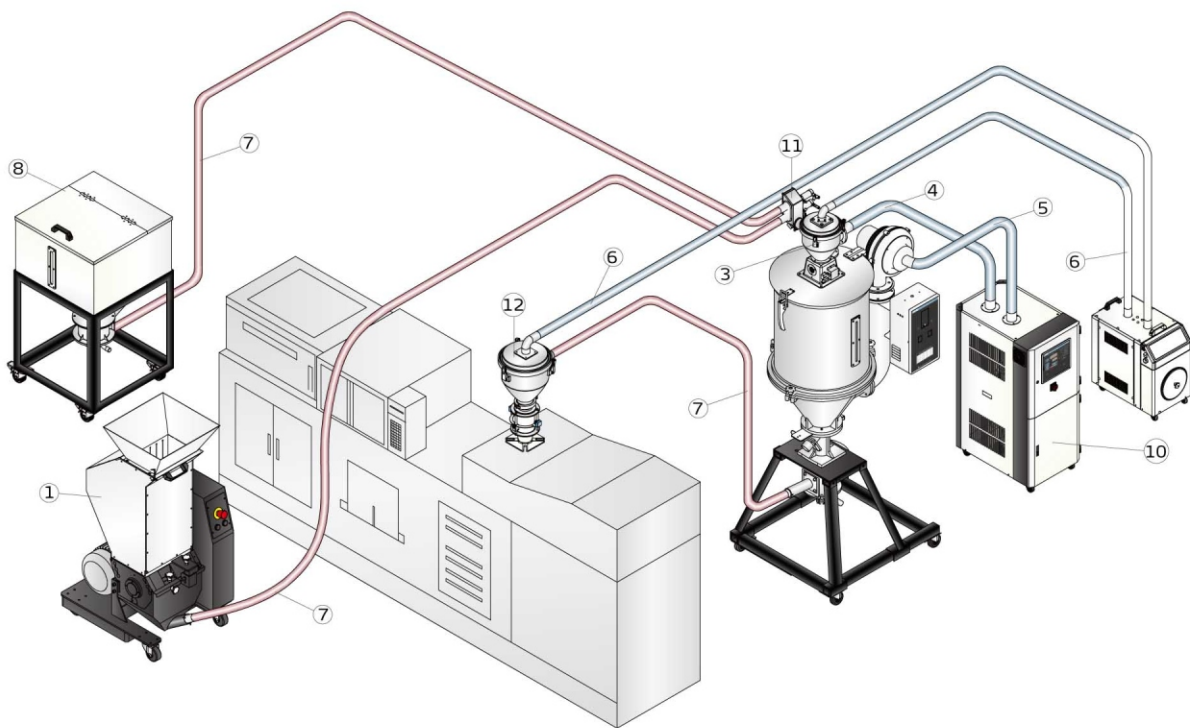


Bedienpanel (mit Zeitmesser)

■ Anwendung

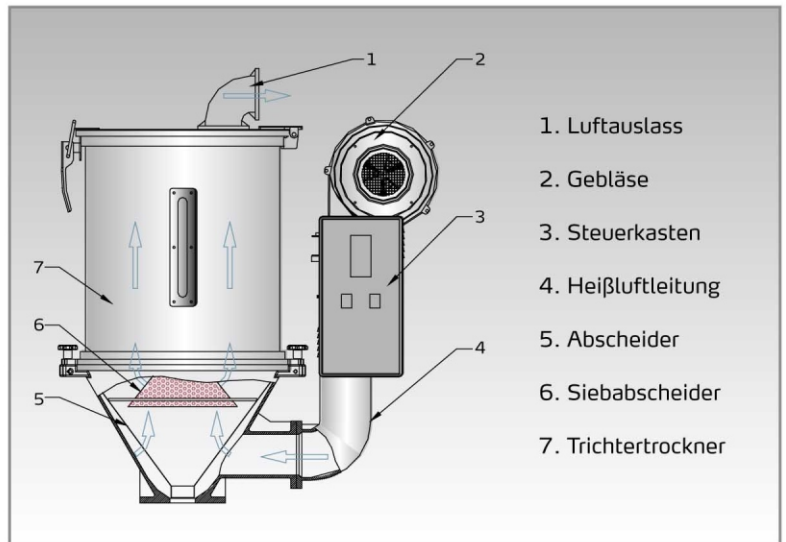


1. Granulierer mit niedriger Geschwindigkeit
2. 30-Sekundiges Sofortrecycling
3. Vakuum-Trichter
4. Rückluft
5. Entfeuchtende Luft
6. Vakuumleitung
7. Materialrohr
8. Materialbehälter
9. Autolader
10. Wabenstruktur Trockner
11. Proportionalventil
12. Fotosensor-Trichter



Arbeitsweise

Im Trocknungsprozess wird die heiße Luft mit konstanter Temperatur durch das Gebläse in den Trichter mit Doppelt isolierten Schichten geblasen um das Material zu trocknen. Die Feuchtigkeit wird aufgenommen und mit heißer Luft entfernt. Das garantiert einen guten Trocknungseffekt. Nachdem die Luft das Gebläse verlässt wird sie aufgewärmt und geht in Hochtemperatur-Trocknungsluft über. Dank dem Schutzsieb und der Siebbohrung kann die heiße Luft gleichmäßig im Materialbehälter verteilt werden (siehe Bild). Bei Anwendung des optionalen Heißluft-Recyclers wird die filtrierte Luft wieder in das Gebläse gerichtet, womit ein geschlossenes Kreislaufsystem entsteht und Energie gespart wird.



Optionen



Zyklon-Staubabscheider

Filtrierte effektiv 80% der staubenthaltenden Luft aus dem Gebläse, um Luftverschmutzung zu verhindern.

Modell	Anwendung	Durchmesser (Zoll)
HCF-1	SHD-12	2
HCF-2	SHD-25-150	3
HCF-3	SHD-200-600	4
HCF-4	SHD-800-1000	4



Luftfilter

Filtrierte effektiv 99% der staubenthaltenden Luft aus dem Gebläse, um Luftverschmutzung zu verhindern.

Modell	Anwendung
ADC-1	SHD-12
ADC-2	SHD-25-150
ADC-3	SHD-200-600
ADC-4	SHD-800-1000

Magnetfuß



Der Magnetfuß mit eingebautem Trichtermagnet ist aus Aluminium gefertigt. Er kann effektiv Metallschrotte aussortieren, um Metallkontamination zu verhindern (MB-400 ist Standardkonfiguration)

Modell	Anwendung	Magnetrahmen	Aluminiumhalterung
MB-12	SHD-12	MR-3	(88.5 × 78 × 2.3) × 2
MB-50	SHD-25-75		(118.5 × 105 × 2.3) × 2
MB-100	SHD-100-300		(147 × 130 × 2.3) × 2
MB-400	SHD-400 und Modelle darüber		

Heißluft-Recycler



Dank dem Heißluft-Recycler kann die Heißluft einen Halbgeschlossenen Kreislauf schaffen. Der Trockner mit dem Heißluft-Recycler hat folgende Eigenschaften:

- 1) Heißluft-Recycling und der Kreislauf verhindern die Steigerung der Innentemperatur.
- 2) Sie halten die Luft sauber und sichern die Produktqualität.
- 3) Die Aufwärmung durch schnellen Kreislauf der Heißluft senkt den Energieverbrauch um bis zu 40%.

Modell	Filterfassdurchmesser (mm)	Einlassrohrdurchmesser (Zoll)	Auslassflansch (Zoll)	Anwendung
HAR-12	157		2	SHD-12
HAR-25	157		2.5	SHD-25
HAR-50	175		3	SHD-50 / 75
HAR-100	219		3	SHD-100 / 150
HAR-200	245		4	SHD-200-500
HAR-600	245		4	SHD-600-1000

Ansaugbehälter

Ein Entwurf im europäischen Stil. Im Betrieb mit einem Trockner mit Boden Stativ und Vakuumlader geeignet fürs Materialansaugen und -Entladen.



Anwendung / Modell	SHD-12-75	SHD-100 und über
SBU	-20-38S	-160-38S
SBU	-20-50S	-160-50S
SBU	-20-38D	-160-38D
SBU	-20-50D	-160-50D

Hinweise:

- 1) Installation eines pneumatischen Absperrventils („V“ am Ende des Modellkodes).
- 2) Wechsel zum Edelstahlmaterial („S“ am Ende des Modellkodes).
- 3) Polieren von Edelstahl („P“ am Ende des Modellkodes).
- 4) „S“ steht für einröhrigen und „D“ für doppelröhrigen Ansaugbehälter.

Trichtermagnet

Entfernt Metallschrott aus dem Material. Verhindert so die Beschädigung der Schnecke.



Modell	Anwendung	Aluminiumhalterung (mm)
MR-5	SHD-12	(148 × 80 × 2.3) × 2
MR-7	SHD-25-50	(190 × 80 × 2.3) × 2
MR-9	SHD-100-400	(240 × 80 × 2.3) × 2
MR-11	SHD-600 und über	(298 × 80 × 2.3) × 2

Gebläse-Einlass Filter

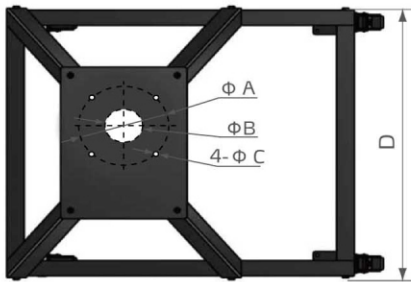
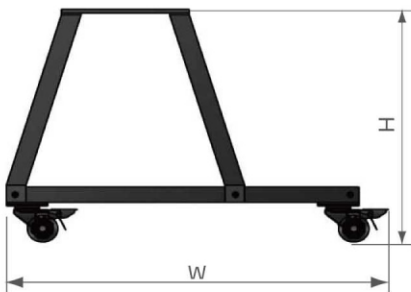


Modell	Anwendung
AIF-12	SHD-12
AIF-25	SHD-25
AIF-50	SHD-50/75
AIF-100	SHD-100/150
AIF-200	SHD-200-500
AIF-600	SHD-600-1000

Hinweise: Der Lufteinlass für das Gebläse ist einstellbar.

SHD Series

Optionen



N-Typ-Bodenstativ

Dank dem Bodenstativ können die Maschinen leicht von der Arbeitsstelle an einen anderen Ort versetzt werden. Dies ist geeignet für Fabriken mit Werkstätten mit begrenzter Höhe. Außerdem ist der Betrieb dank dem Bodenstativ einfach praktischer.

Modell	Anwendung	Abmessungen (mm) H×W×D	A / B / C (mm)
FSN-50	SHD-12-75	600 × 700 × 640	140/54/ 9
FSN-100	SHD-100 / 150	615 × 800 × 710	210/90/11
FSN-200	SHD-200 / 300	680 × 1000 × 840	210/90/11
FSN-400	SHD-400 ~ 600	700 × 1200 × 1010	260/116 /13
FSN-800	SHD-800 / 1000	700 × 1600 × 1180	260/116/13



Materialbehälter

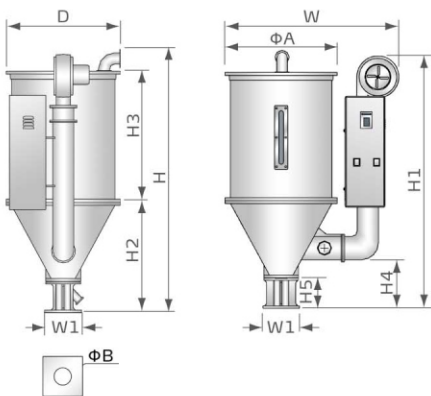
Ausgestattet mit einem 38mm einröhrigen Ansaugbehälter dient der Materialbehälter zur Lagerung von Materialien oder zu deren Förderung in Stellen wie der Ladetrichter um Verunreinigung zu verhindern.

Modell	Kapazität (kg)*	Abmessungen (mm) H × W × D
MST-50	50	985 × 515 × 515
MST-100	100	1175 × 615 × 615
MST-200	200	1170 × 815 × 815
MST-300	300	1365 × 930 × 930
MST-500	500	1465 × 1240 × 1240

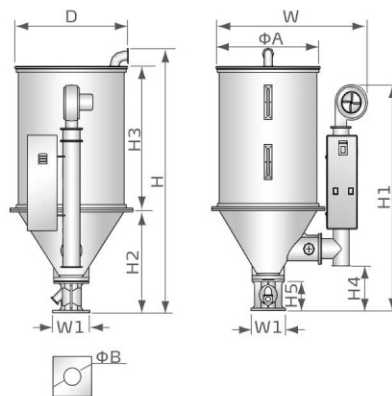
Hinweise:

- 1) „**“ steht für die Belastbarkeit, die auf Pellet-Material von 0,65kg/L Schüttdichte und 3-5mm Durchmesser beruht.
- 2) Spezielle Modelle können individuell angepasst werden.

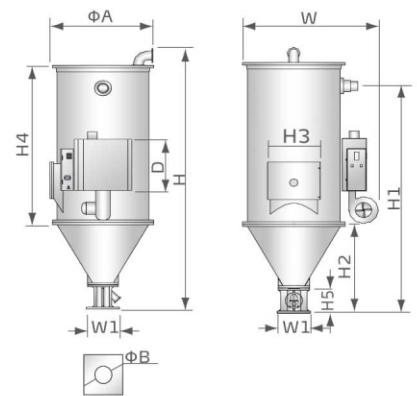
Umrisszeichnungen



SHD-12-300



SHD-400-600



SHD-800-1000

■ Technische Daten

Modell	SHD-12	SHD-25	SHD-50	SHD-75	SHD-100	SHD-150	SHD-200	SHD-300	SHD-400	SHD-500	SHD-600	SHD-800	SHD-1000
Heizungsleistung (kW)	2.2	3	3.9	4.2	6	6.6	12	15	18	19.5	21	24	32
Gebälse-Leistung (kW, 50/60Hz)	0.05	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.18	0.18	0.18	0.18	0.55	1.1	1.1
Belastbarkeit (kg)	12	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	800	1000
H (mm)	865	1015	1145	1240	1340	1580	1750	1985	2105	2285	2530	2700	3000
H1 (mm)	750	925	1045	1150	1340	1605	1480	1480	1840	1840	2015	2240	2470
H2 (mm)	375	410	380	475	470	470	550	550	775	775	775	950	950
H3 (mm)	370	460	520	620	725	970	975	1220	1220	1400	1545	540	540
H4 (mm)	110	210	220	220	226	226	258	258	302	302	302	1550	1845
H5 (mm)	150	150	150	150	158	158	158	158	222	222	222	222	222
W (mm)	660	725	840	900	955	955	1230	1230	1365	1365	1365	1420	1420
D (mm)	360	405	490	550	605	605	770	770	915	915	950	600	600
W1 (mm)	150	150	150	150	220	220	257	257	345	345	345	345	345
ΦA (mm)	325	385	470	530	595	595	750	750	910	910	910	960	960
ΦB (mm)	55	55	55	55	90	90	90	90	105	105	105	105	105
Reingewicht (kg)	35	40	45	55	70	75	100	120	165	170	240	280	300

Hinweise:

- 1) Wenn ein 24-Stunden-Auto-Start/Stop-Zeitmesser installiert ist steht ein „T“ am Ende des Modellkodes.
- 2) Magnetfüße sind für SHD-300 und Modell darunter geeignet, ein „M“ wird am Ende des Modellkodes hinzugefügt.
- 3) Bei Anwendung von doppelt isolierten Schichten wird ein „I“ am Ende des Modellkodes hinzugefügt.
- 4) CE bedeutet, dass das betroffene Modell mit den weltweiten elektrischen Sicherheitsnormen übereinstimmt.
- 5) Die o.g. Belastbarkeit beruht auf Pellet-Material von 0,65kg/L Schüttdichte und 3-5mm Durchmesser.
- 6) Energieversorgung: 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

Wir behalten uns das Recht vor, Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

ShiniEurope

Bór 77/81
42-200 Częstochowa
Poland
Phone: 00 48 696 054 668
Fax: 00 48 034 363 48 78
office@shini.eu
www.shini.eu

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan
Tel: +886 2 2680 9119
Fax: +886 2 2680 9229
Email: shini@shini.com