

SG-16N/20N

Langsamlaufende Beistellmühle

■ Anwendung

Die SG-16N/20NC -Serie der langsamlaufenden Beistellmühlen wurde für die Granulierung von kleineren Mengen entworfen. Sie eignet sich auch zur Granulierung von faserverstärktem Material (Option „F“, nur bei Paddelklingen möglich). Ihr kompaktes Design ermöglicht die Platzierung direkt neben der Maschine und Rollen gewähren einen einfachen Transport.



■ Funktionen

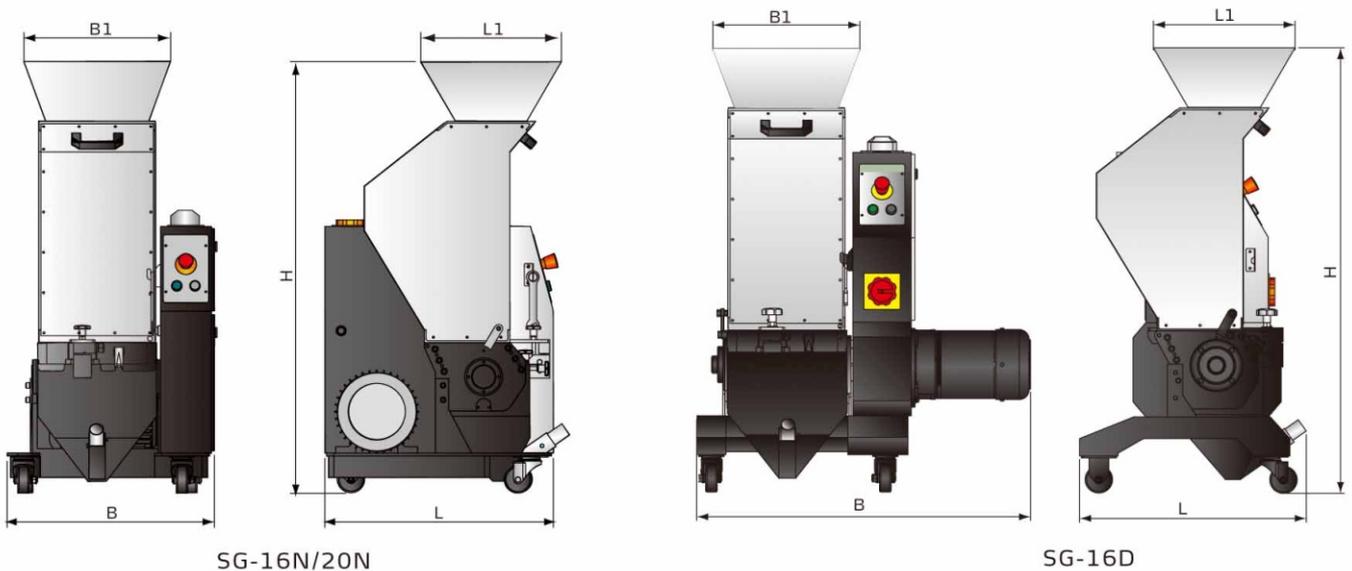
Standardfunktionen

- Die SG-16N/SG-20NC-Serie verwendet einen neuen Typ von gestaffelten und gelösten Klingen, die einen festgesetzten Schneidspalt erhalten; SG-20N besitzt Paddelklingen und ein integriertes Design für bessere Schneidleistung
- Niedrige Granulierungsgeschwindigkeit und der scharfe Winkelaufbau der drehenden Klingen garantieren einen reibungslosen und kontinuierlichen Betrieb
- Die SG-20N-Serie verfügt über eine mitgelieferte Messer- Positionierhilfe, die ein Justieren außerhalb der Anlage ermöglicht
- Die Materialkammer befindet sich außerhalb der Mahlkammer um Verluste zu vermeiden
- Das optimale Design reduziert die Vibration der Mühle effektiv
- Niedrige Geschwindigkeit gewährleistet gut proportionierte Granulate und wenig Staub
- Geringe Geschwindigkeit und schallisolierter Materialtrichter erzeugen eine ruhige Betriebsumgebung
- Einfache Wartung und Reinigung
- Einspeisekammer mit eingebautem Magnet fängt Metallverunreinigungen in den Materialien auf

Zusatzfunktionen

- 30-Sekundiges Sofortrecyclingsystem (Patentprodukt)
- Füllstandsüberwachung
- Mahlgutförderung durch das Gebläse und den Zyklon (BC Typ)
- Staubabscheider (DS Typ)
- Gerader Trichter (nur für SG-20N)
- Proportionalventil (SPV-U)
- Spezialsieb SG-16N-Serie : $\Phi 4$, $\Phi 6$, $\Phi 8$, $\Phi 10$, $\Phi 12$ (mm); SG-20N-Serie: $\Phi 4$, $\Phi 8$, $\Phi 10$, $\Phi 12$ (mm)
- Doppelschicht-Sieb
- Extra hoher Behälter

■ Umrisszeichnungen



SG-16N/20N

SG-16D

■ Technische Daten

Modell	SG-1621N	SG-1628N	SG-1635N(H)	SG-2028N(H)	SG-2028NC(H)	SG-2042N(H)	SG-2042NC(H)	SG-1628D
Motorleistung (kW/50/60Hz)	1,5	2,2	2,2(3,0)	2,2(3,0)	2,2(3,0)	3,0(4,0)	3,0(4,0)	2,2
Rotordrehzahl (rpm, 50/60Hz)	230	235(230)	235(240)	290	290	290	290	220
Material der Klingen	SKD11							
Klingentyp	gestaffelt	gestaffelt	gestaffelt	Paddel	gestaffelt	Paddel	gestaffelt	gestaffelt
Anzahl feststehender Messer	2x1	2x1	2x2	2	2	2	2	2x1
Anzahl rotierender Messer	9	12	15	3	12	3	18	12
Mahlkammer (mm)	160 x 210	160 x 280	160 x 350	200 x 280	200 x 280	200 x 420	200 x 420	160 x 280
Max. Kapazität (kg/Std)	35	50	60(80)	80	80	135	135	50
Lärmpegel dB(A)	85-90	85-90	85-90	85-90	85-90	85-90	85-90	85-90
Siebmasche Durchmesser (mm)	($\emptyset 5$)	($\emptyset 5$)	($\emptyset 5$)	($\emptyset 6$)	($\emptyset 5$)			
Abmessung								
L (mm)	630	630	630	695	695	695	695	620
L1 (mm)	385	385	385	435	435	435	435	330
B (mm)	505	575	645	575	575	715	715	920
B1 (mm)	330	400	470	405	405	545	545	365
H (mm)	1200	1200	1200	1270	1270	1270	1270	1180
H1 (mm)	1400	1400	1400	1450	1450	1450	1450	-
H2 (mm)	550	550	550	550	550	550	550	-
Gewicht (kg)	175	195	210(225)	265(280)	280(295)	300(315)	320(335)	180



Maichingerstr.62. 71106 Magstadt
Ansprechpartner: Frau Stefanie Kessler
Tel: +49(0)7159-933 22 44
Email: office@shinigermany.com
www.shinigermany.com

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan

Tel: +886 2 2680 9119

Fax: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

Factories:

- Taiwan
- Dongguan
- Pinghu
- Ningbo
- Chongqing
- Pune