

# 避震腳



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

## 基本介紹

- 本產品採用獨特材質配方和凸台橡膠隔震墊，能起隔震和避震的作用。隔震率達到85%以上，可提高機床加工精度1-2級。
  - 避震腳與硬性腳相比，降低噪音3-5分貝，可改善工作環境。
  - 採用避震腳，可使機床處於自由狀態，改善了機床的動態特性，從而能防止機床變形，可提高產品品質及機床使用壽命。
  - 具有安裝機床不需埋設地腳螺栓，操作簡便、省時、省力、省費用，與傳統安裝法相比安裝週期可縮短十倍以上。特別適用於機床搬遷。
  - 該產品打破了傳統的設備安裝方法，採用新型安裝技術，只需將設備安裝上機床避震腳，即可運行，投入生產，因而大大縮短了設備安裝週期，特別有利於生產線的結合和調整。
  - 可為塑機及壓鑄機等的專用墊腳，根據機身重量及性能擇優選用。該產品適用性廣，可廣泛用於塑膠、橡膠機械、金屬切削機床、食品機械、紙業設備、包裝機械及對隔震有較高要求的精密儀器、精密機械、空壓機、鼓風機等。
  - 該產品各部件材質均為經過用戶認可的實用型、加固型材料，可以根據用戶自身需求選配，能夠完全滿足用戶需求。
  - SH110：適宜於鎖模力在100噸以下的機器，普通機床皆適用(視機器螺孔配置)；每台機器配置8PCS避震腳，單件承載1.0噸。
  - SH130：適宜於鎖模力在300噸以下的機器，普通機床皆適用(視機器螺孔配置)；每台機器配置8PCS避震腳，單件承載2.0噸；海天注塑機120噸以下的一般用SH130的避震腳。
  - SH160：適宜於鎖模力在600噸以下的機器，普通機床皆適用(視機器螺孔配置)；每台機器配置8PCS避震腳，單件承載3.0噸；海天注塑機300噸以下的一般用SH160的避震腳。
  - SH240：適宜於鎖模力在1600噸以下的機器，普通機床皆適用(視機器螺孔配置)；每台機器配置8PCS避震腳，單件承載7.5噸。
- 注:所謂的幾百噸指的是注塑機鎖模力。鎖模力:注射時為克服型腔內熔體對模具的漲開力，注塑機施加給模具的鎖緊力。

## 規格及材質

項目	型號	SH110	SH130	SH160	SH240
螺桿規格		M14×80	M16×90	M16×90	M24×250
底盤尺寸(mm)		110	130	160	240
調節高度(mm)		10	20	30	33
最大淨載(T)		1.0	2.0	3.0	7.5
隔震率		85%	85%	85%	85%
降噪(dB)		3~5	3~5	3~5	3~5
適用機床		皆可	皆可	皆可	皆可
標準配置		8PCS/台	8PCS/台	8PCS/台	8PCS/台
適用鎖模力範圍		≤100T	≤300T	≤600T	≤1600T
淨重(kg)		1.7	3.15	4.25	11.5
外六角螺帽		碳鋼4.8			
平華司		碳鋼4.8			
球面華司		碳鋼8.8			
螺桿		碳鋼8.8			
四槽螺母		碳鋼8.8			
把手		QT500			
基座		QT500			
橡膠墊		碳鋼 70±3HA		碳鋼 90±5HA	
彈簧銷		-			合金鋼4.8
承重盤		-			QT500
內外牙螺套		-			碳鋼8.8

寧波大榭信易電熱有限公司

地址：中國浙江省寧波市大榭開發區雪竇山路11號

電話：+86 (0)574 8671 9088 轉 8307/8309

傳真：+86 (0)574 8676 5988

郵箱：ningbo@shini.com