



橫走式兩軸伺服機械手

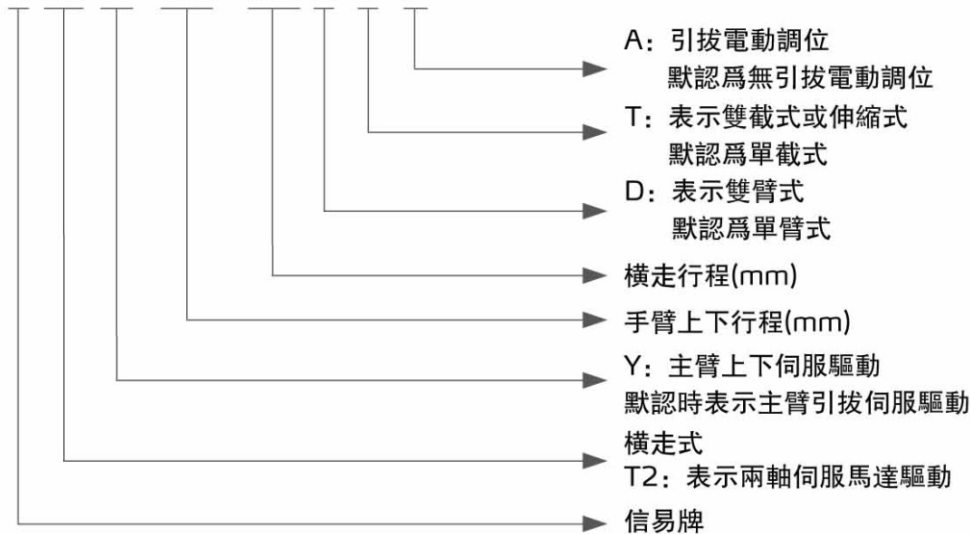
ST2-Y900-1400T



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

■ 編碼原則

S T2 -Y xxx - xxx D T A



手控器

■ 本機特點

● 精密性

二軸均採用伺服馬達驅動，配合高精度線性滑軌及進口鋼絲皮帶傳動，速度快、噪音低且定位準確。吸盤夾具採用氣缸驅動齒輪齒條運動，翻轉平穩且定位準確。雙載式機械手臂採用進口鋼絲皮帶實現倍速功能，運行快捷且動作平穩。

● 安全性

橫走、引拔及上下方向各極限位置均裝有近接開關及防撞裝置，可有效防止操作失控。完善的軟硬體雙重保護功能，確保注塑機與機械手的運行安全。I/O短路保護設計，有效防止因週邊電路短路造成的電路板損壞。

● 智能性

3.2寸真彩色液晶屏，輸出信號控制均帶有智能檢測，實時監控機械手的狀態。同時顯示機械手多個故障報警源，方便全面掌握機械手狀態，確保使用安全。具有豐富的輸入/輸出端口，根據不同的配置，可以靈活設置端口信號的使用或不使用，無需修改系統軟件，具有良好的適應性。教導功能強大而且使用方便，具備多種模式的伺服定位，可以使用多種條件判斷、循環控制、等待信號等，教導出更加智能化且功能強大的程序。伺服定位支持10個循環定位區域，每個矩陣尺寸可達99×99，能實現各種特殊動作，如排列、堆放等。

● 人性化

系統自帶多種語言，方便不同地區客人使用。預留輔助設備介面，便於客戶增加輔助設備。



ST2-1100-1800T



ST2-Y1500-2200DT

ST2 Series

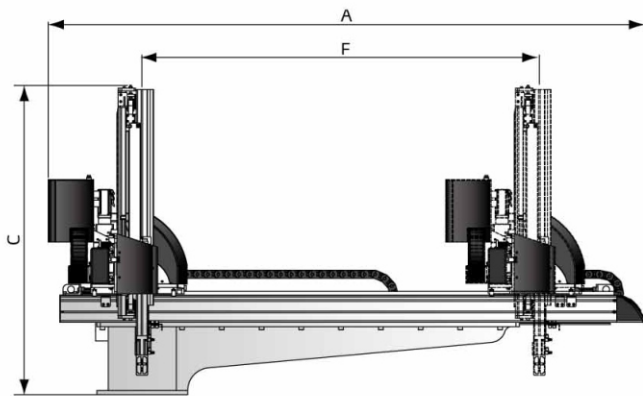
應用範圍

該系列機械手主要用於注塑成型時成品及水口料的取出。分為單臂型與雙臂型，單截式與雙截式供客戶選擇，以適用於二板模、三板模或熱流道模具。為方便使用者包裝，該系列機械手可實現置物堆疊功能。適用於鎖模力在450T以下的射出成型機。

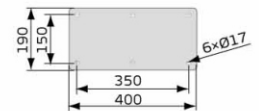
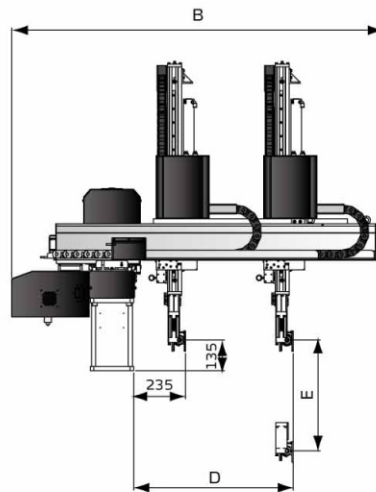
選擇主臂上下伺服驅動：適用於模內取出時間要求迅速，模具相對單一的产品應用。用戶可實現Y1軸和Z軸方向任意堆疊。

選擇主臂引拔伺服驅動：適用於產品種類多，需頻繁換模的产品應用，便於自動調整引拔行程。用戶可實現X1軸和Z軸方向任意堆疊。

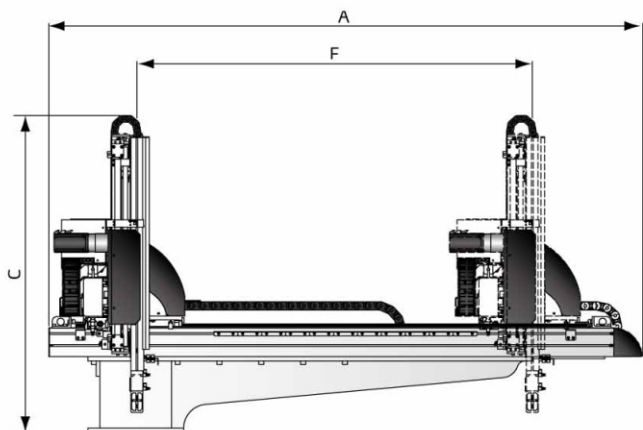
外形尺寸



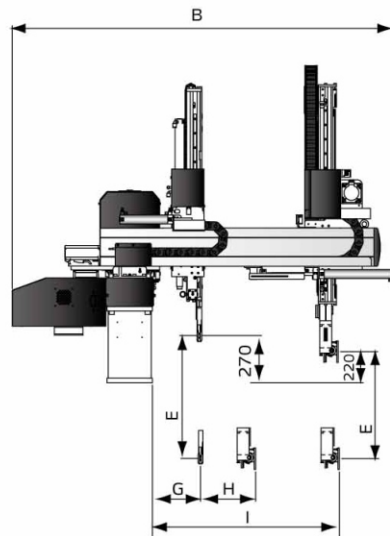
小型雙截(主臂引拔伺服)

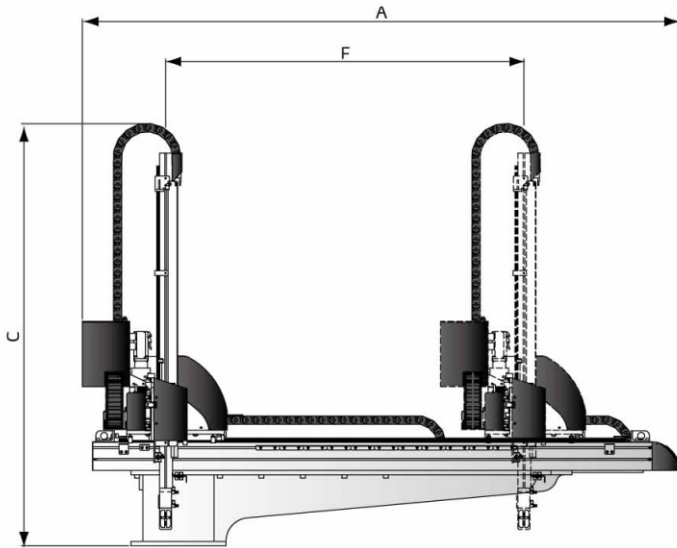


底座安裝圖(通用)

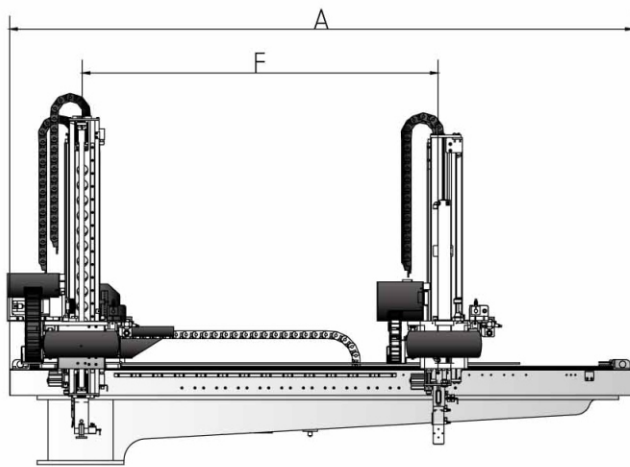
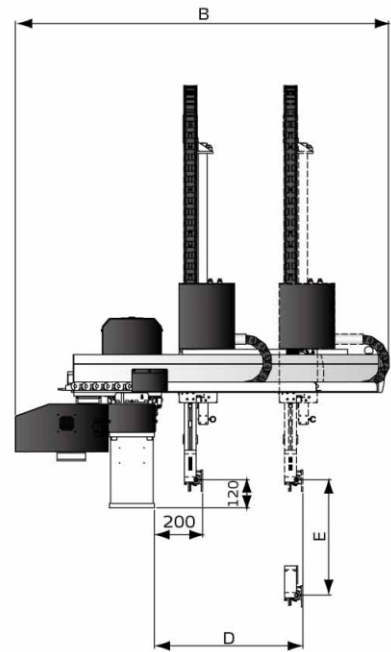


小型雙截(主臂上下伺服)

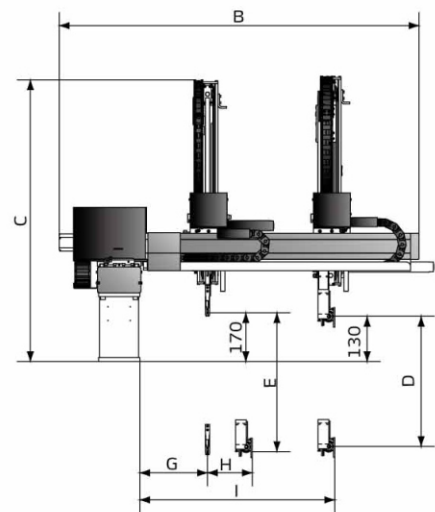




單截式(主臂引拔伺服)



中型雙截式(主臂上下伺服)



ST2 Series

規格表

小型雙載(主臂引拔伺服)	ST2-700-1400T	ST2-900-1600T	ST2-1100-1800T	
適用機型 (ton)	100 ~ 200	200 ~ 300	300 ~ 450	
橫行程 (mm)	1400	1600	1800	
引拔行程 (mm)	460	580	700	
上下行程 (mm)	700	900	1100	
最大載荷 (含治具) (kg)	3	3	3	
最快模內取出時間 (sec)	1.8	2	2.2	
最快空循環時間 (sec)	6.3	6.5	6.7	
工作氣壓 (bar)	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	
最大空氣消耗量 (NL/cycle) *	7.5	9.5	11.5	
淨重 (kg)	260	280	300	
尺寸規格 (mm)	A	2300	2500	2700
	B	1430	1550	1670
	C	1250	1350	1450
	D (max)	700	820	940
	E (max)	700	900	1100
	F (max)	1400	1600	1800

小型雙載(主臂上下伺服)	ST2-Y700-1200T	ST2-Y700-1400DT	ST2-Y900-1400T	ST2-Y900-1600DT	ST2-Y1100-1800T	ST2-Y1100-1800DT	
適用機型 (ton)	100 ~ 200	100 ~ 200	200 ~ 300	200 ~ 300	300 ~ 450	300 ~ 450	
橫行程 (mm)	1200	1400	1400	1600	1800	1800	
引拔行程 (mm)	主臂	150	150	250	250	300	300
	副臂	/	100	/	150	/	150
上下行程 (mm)	主臂	700	700	900	900	1100	1100
	副臂	/	750	/	950	/	1150
最大載荷 (含治具) (kg)	3	3	3	3	3	3	
最快模內取出時間 (sec)	1.8	2.1	2	2.3	2.2	2.5	
最快空循環時間 (sec)	6.6	6.6	7	7	7.2	7.2	
工作氣壓 (bar)	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	
最大空氣消耗量 (NL/cycle) *	7	12	9	15	11	18	
淨重 (kg)	250	270	260	280	270	290	
尺寸規格 (mm)	A	2100	2300	2300	2500	2700	2700
	B	1430	1430	1550	1550	1730	1730
	C	1350	1350	1450	1450	1550	1550
	D (max)	700	700	900	900	1100	1100
	E (max)	/	750	/	950	/	1150
	F (max)	1200	1400	1400	1600	1800	1800
	G (min)	/	170	/	170	/	170
	H (min)	/	180	/	180	/	180
	I (max)	680	680	800	800	920	920

- 注: 1) 機型後加注“M”為中板模裝置 (適用於三板模)
 機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12
 機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67
 機型後加注“N”為置物方向非操作側
 2) 機器電壓規格為1Φ, 200~240V, 50/60Hz
 3) “*” 最大空氣消耗量使用吸附時另外消耗60NL/min

產品規格若有變更, 恕不另行通知。

單載(主臂引拔伺服)	ST2-700-1400	ST2-900-1600	ST2-1100-1800	
適用機型 (ton)	100 ~ 200	200 ~ 300	300 ~ 450	
橫行程 (mm)	1400	1600	1800	
引拔行程 (mm)	480	600	720	
上下行程 (mm)	700	900	1100	
最大載荷 (含治具) (kg)	3	3	3	
最快模內取出時間 (sec)	2	2.2	2.4	
最快空循環時間 (sec)	6.5	6.8	7	
工作氣壓 (bar)	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	
最大空氣消耗量 (NI/cycle) *	9	11	13.5	
淨重 (kg)	240	250	260	
尺寸規格 (mm)	A	2300	2500	2700
	B	1430	1550	1670
	C	1600	1800	2000
	D (max)	690	810	930
	E (max)	700	900	1100
	F (max)	1400	1600	1800

中型雙載 (主臂上下伺服)	ST2-Y1100-1800T	ST2-Y1100-1800DT	ST2-Y1300-2000T	ST2-Y1300-2000DT	ST2-Y1500-2200T	ST2-Y1500-2200DT	
適用機型 (ton)	300 ~ 450	300 ~ 450	450 ~ 650	450 ~ 650	650 ~ 850	650 ~ 850	
橫行程 (mm)	1800	1800	2000	2000	2200	2200	
引拔行程 (mm)	主臂	400	400	400	400	400	
	副臂	/	200	/	200	/	
上下行程 (mm)	主臂	1100	1100	1300	1300	1500	
	副臂	/	1150	/	1350	/	
最大載荷 (含治具) (kg)	8	8	10	10	12	12	
最快模內取出時間 (sec)	3	3	3.2	3.2	3.5	3.5	
最快空循環時間 (sec)	8	8	8.5	8.5	9	9	
工作氣壓 (bar)	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	
最大空氣消耗量 (NI/cycle) *	8	8	10	10	12	30	
淨重 (kg)	450	650	500	750	550	850	
尺寸規格 (mm)	A	2500	2500	2700	2700	2900	2900
	B	1830	1830	1890	1890	1950	1950
	C	1500	1500	1600	1600	1700	1700
	D (max)	1100	1100	1300	1300	1500	1500
	E (max)	/	/	/	1350	/	1550
	F (max)	1800	1800	2000	2000	2200	2200
	G (min)	/	120	/	120	/	120
	H (min)	/	170	/	170	/	170
	I (max)	1050	1050	1100	1100	1150	1150

- 注: 1) 機型後加注“M”為中板模裝置 (適用於三板模)
機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12
機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67
機型後加注“N”為置物方向非操作側
2) 機器電壓規格為1Φ, 200~240V, 50/60Hz
3) “*” 最大空氣消耗量使用吸附時另外消耗60NI/min

產品規格若有變更, 恕不另行通知。

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 孟買

2016-05-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com