

## SCM

### Volumetrisches Dosiergerät

#### ■ Anwendung

Die SCM-Serie der volumetrischen Dosiergeräte ist für automatische Proportionalmischung von Neumaterial, Mahlgut, Masterbatch und Additiven geeignet. Der Zahnradmotor mit der Getriebeübersetzung von 38:1 ist mit der Dosierschnecke von 12, 16, 20, 30 oder 16mm Durchmesser verbunden. Das Zweifach Dosiergerät kann auf Wunsch von zwei Einfach Dosiergeräten bestückt werden. Eine automatische Fünf-Komponenten-Mischung kann realisiert werden, wenn der Kunde ein Vierfach Dosiergerät anwendet.

#### ■ Funktionen

##### Standardfunktionen

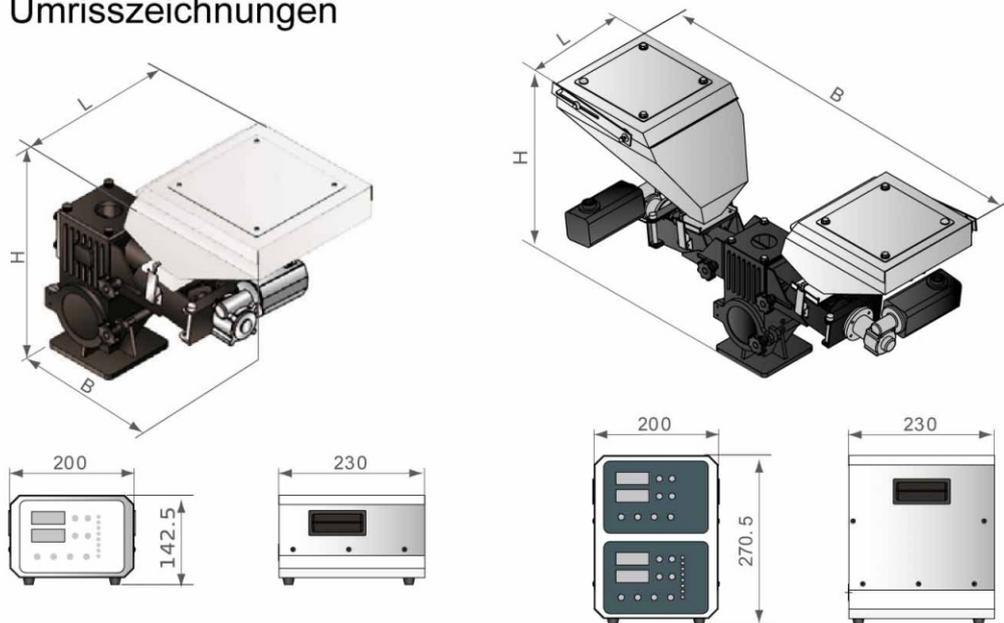
- Verchromte Dosierschnecke für lange Standzeiten
- Modularer Aufbau mit Standardmodulen bietet einfache Reinigung, Demontage und Austauschbarkeit
- Trichtermagnete am Boden des Haupttrichters zum Schutz der Spritzgießmaschine
- Direkte Ansteuerung durch externe Signale
- Die laufenden Einstellungen werden automatisch gesichert - Schutz bei Stromausfall
- Anwendbar ebenso bei Extrusionsmaschinen (nur andere Ansteuerung nötig)
- Die Rotationsgeschwindigkeit kann entsprechend der Verarbeitungsgeschwindigkeit des Extruders automatisch eingestellt werden
- Permanente Speicherung von bis zu 50 Rezepturen der Materialableitung und des Fertigproduktgewichts möglich
- Einsatz von einem bürstenlosen wartungsfreien DC-Motor
- Sowohl die Störung als auch die Überlastung des Masterbatch werden detektiert, der Prozess gestoppt und eine Störmeldung ausgegeben
- Je nach Kundenanforderungen können Formzyklen so eingestellt werden, dass Additive periodisch hinzugefügt werden



## Zusatzfunktionen

- Für die Zusammenstellung mit SHD-160U-300U
- Das Mischgerät (MS) für genaue Mischung des Materials
- Haupttrichter für die Einspeisung von Hauptmaterial (15l)
- Füllstandsensor
- Schnecken mit einem Durchmesser von 20mm oder 30mm ( hauptsächlich für Folienblasanlagen und Materialien mit Kalziumkarbonat)
- 100 Kg schwere Bodenplatte (fürSHD-160U sowie Modelle darüber wird dies empfohlen)
- Der vereinfachte Steuerkasten (zeichnet sich durch einstellbare Motorrotationsgeschwindigkeit und Dosierphasen aus - für SGM-Signalanschluss kann ein hoher oder niedriger potenzieller Anfang gewählt werden)
- SCM-4 kann bis zu vier Arten von Masterbatch dazugeben
- Die Serie der Hochtemperatur-Dosiergeräte sind für PET-Anwendung erhältlich

## Umrisszeichnungen



## Technische Daten

| Modell                          | Einkomponenten Dosiergerät |              |              |              | Zweikomponenten Dosiergerät |
|---------------------------------|----------------------------|--------------|--------------|--------------|-----------------------------|
|                                 | SCM-38-30                  | SCM-38-20    | SCM-38-16    | SCM-38-12    | SCM-D-38/38                 |
| Motorleistung (kW) (50/60Hz)    | 0,06                       | 0,06         | 0,06         | 0,06         | 0,06x2                      |
| Mischgerät                      |                            |              |              |              |                             |
| Ausstoßleistung (kW, 50/60Hz)   | 0,09                       | 0,09         | 0,09         | 0,09         | 0,09                        |
| Schneckendurchmesser außen (mm) | 30                         | 20           | 16           | 12           | **                          |
| Ausstoßleistung (Kg/Std)        | 8-110                      | 3-60         | 0,5~30       | 0,1~10       | *                           |
| Behälterkapazität (L)           | 10                         | 10           | 10           | 10           | 10                          |
| Getriebe                        | 38:1                       | 38:1         | 38:1         | 38:1         | 38:1/38:1                   |
| Haupttrichter                   | Optional(15)               | Optional(15) | Optional(15) | Optional(15) | Optional(15)                |
| Mischgerät                      | optional                   | optional     | optional     | optional     | optional                    |
| schwere Bodenplatte             | optional                   | optional     | optional     | optional     | optional                    |
| <b>Abmessungen</b>              |                            |              |              |              |                             |
| L (mm)                          | 335                        | 335          | 335          | 335          | 335                         |
| B (mm)                          | 610                        | 610          | 610          | 610          | 1045                        |
| H (mm)                          | 520                        | 520          | 520          | 520          | 615                         |
| Gewicht (Kg)                    | 29                         | 29           | 29           | 29           | 50                          |

### Hinweise:

1. \* steht für Ausstoßleistung, diese hängt vom Modell ab. Die technischen Daten des Einkomponenten Dosiergerätes können als Maßstab herangezogen werden. Bsp. SCM-D12/16, Ausstoßleistung: 0,6-40 kg/Std
2. \*\* steht für Schneckendurchmesser, hängt vom Modell ab
3. Für ein zusätzliches Mischgerät fügen Sie am Ende des Modellcodes ein „MS“ hinzu.
4. Alle Kapazitäten der o.g Modelle basieren auf Angaben einer Schüttdichte von 1,2 Kg/L, Durchmesser 2-3 mm Masterbatch im Dauerlauf-Prüfstand.
5. Energieversorgung für das Einkomponenten Dosiergerät: 1 Phase, 115/230V, 50/60Hz, mit zusätzlichem Mischgerät ausgestattet: 3 Phasen 230,400,460,575 VAC, 50/60 Hz<sup>2</sup>



Maichingerstr.62. 71106 Magstadt  
Ansprechpartner: Frau Stefanie Kessler  
Tel: +49(0)7159-933 22 44  
Email: office@shinigermany.com  
www.shinigermany.com

## Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,  
New Taipei, Taiwan

Tel: +886 2 2680 9119

Fax: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

### Factories:

- Taiwan
- Dongguan
- Pinghu
- Ningbo
- Chongqing
- Pune