

STM

Öltemperiergeräte

■ Anwendung

Die STM- Öltemperiergeräte sind als Standard- und Hochtemperaturmodell erhältlich. Die Geräte werden verwendet, um die Form aufzuheizen und die Temperatur auf einem Level zu halten. Alternativ werden sie auch für andere Anwendungen benutzt.

■ Funktionen

Standardfunktionen

- Regler mit einem 3.2 " LCD für einfache Bedienung
- Anwendung einer Zeitschaltuhr mit 7-Tage-Programmierung und automatischer Ein- und Ausschaltung
- Die Temperatureinheit ist von °C auf °F umstellbar
- P.I.D. Temperaturregelsystem kann die Formtemperatur mit einer Genauigkeit von $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ aufrechterhalten
- Anwendung einer hocheffizienten Pumpe, die den Anforderungen für eine präzise Temperatursteuerung und hocheffizienten Wärmeaustausch gewährleistet
- mehrere Sicherheitseinrichtungen, darunter Schutz der Energierücklaufphase, Überlastschutz bei Pumpen, Überhitzungsschutz und Füllstandsüberwachung
- Heizrohre sind aus Edelstahl gefertigt
- STM ist ausgelegt für eine Heiztemperatur von 200°C und STM-HT von 300°C
- Der Innenbehälter von STM-HT ist aus hochdruckbeständigem Edelstahl gefertigt
- Ethernet Kommunikation
- RS485 Schnittstelle



Zusatzfunktionen

- Mehrfachverteiler ,Teflonschlauch, Trägeröl, Anzeige der Ölrücklauftemperatur
- Profibusanbindung

■ Technische Daten

| Modell | Max. Temperatur | Rohrheizung (kW) | Pumpenleistung (kW) 50/60Hz | Max. Pumpendurchfluss (L/min) (50/60Hz) | Max. Pumpendruck (bar) (50/60Hz) | Anzahl Heizungsbehälter | Haupt- und Nebenölbälter (L) | Kühlmethode | Mehrfachverteiler | Ein- und Auslass zum Werkzeug | Abmessungen (mm) (L x B x H) | Gewicht (kg) |
|-------------|-----------------|------------------|-----------------------------|---|----------------------------------|-------------------------|------------------------------|-------------|-------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------|
| STM-607 | 200 °C | 6 | 0,55/0,63 | 27/30 | 3,8/5 | 1 | 6/3,2 | Indirekt | 3/8 (2 x 2) | 3/4 / 3/4 | 740 x 320 x 635 | 65 |
| STM-607-D | | 6 x 2 | 2 x 0,55/ 2 x 0,63 | 2 x 27/ 2 x 30 | 3,8/5 | 2 | 2 x 6/2 x 3,2 | | 3/8 (4 x 2) | 3/4 / 3/4 | 740 x 560 x 655 | 130 |
| STM-910 | | 9 | 0,75/0,92 | 42/50 | 5,0/6,4 | 1 | 6/3,2 | | 3/8 (2 x 2) | 3/4 / 3/4 | 740 x 320 x 635 | 70 |
| STM-910-D | | 9 x 2 | 2 x 0,75/2 x 0,92 | 2 x 42/ 2 x 50 | 5,0/6,4 | 2 | 2 x 6/2 x 3,2 | | 3/8 (4 x 2) | 3/4 / 3/4 | 740 x 560 x 655 | 140 |
| STM-1220 | | 12 | 1,5/1,9 | 74/84 | 6,2/7,2 | 1 | 6,8/11,8 | | 3/8 (4 x 2) | 1/1 | 845 x 340 x 795 | 100 |
| STM-2440 | | 24 | 2,8/3,4 | 90/90 | 8,0/10,2 | 2 | 11/16 | | 1 (1 x 2) | 1/1 | 9359 x 390 x 00 | 145 |
| STM-3650 | | 36 | 4/4 | 100/100 | 8,0/8,0 | 3 | 14/16 | | 1 1/4 (1 x 2) | 1 1/4 / 1 1/4 | 980 x 385 x 900 | 155 |
| STM-907-HT | 300 °C | 9 x 2 | 0,5/0,63 | 28/34 | 4,8/6,5 | 1 | 6/6 | 3/8 (2 x 2) | 3/4 / 3/4 | 740 x 280 x 695 | 75 | |
| STM-1215-HT | | 12 | 1,0/1,1 | 58/63 | 5,8/6,8 | 1 | 6,8/16 | 1 (1 x 2) | 1/1 | 820 x 340 x 795 | 100 | |
| STM-2440-HT | | 24 | 2,8/3,43 | 100/100 | 8/9 | 2 | 16/25 | 1 (1 x 2) | 1/1 | 910 x 515 x 1050 | 190 | |

Hinweise:

1. * steht für Optionen
2. „D“ steht für duale Heizzone. „HT“ Hochtemperatur-Modell
3. Pumpenprüfbedingungen: Energie von 50/60 Hz, gereinigtes Wasser mit 20°C (mögliche Abweichung sowohl bei Max. Durchfluss als auch bei max. Druck ist +/- 10%)
4. Energieversorgung: 3 Phasen, 230/400/460/575V, 50/60Hz



Maichingerstr.62. 71106 Magstadt
Ansprechpartner: Frau Stefanie Kessler
Tel: +49(0)7159-933 22 44
Email: office@shinigermany.com
www.shinigermany.com

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan

Tel: +886 2 2680 9119

Fax: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

Factories:

- Taiwan
- Dongguan
- Pinghu
- Ningbo
- Chongqing
- Pune