

SG-50

Schalldichte Schneidmühle

■ Anwendung

Mühlen der SG-50-Serie sind geeignet um verschiedene Kunststoffmaterialtypen von Spritzgussteilen, Blasformen oder Extrusionsformen zu granulieren. Diese Serie zeichnet sich durch kompaktes Design, einfache Bedienung und raschen Klingenaustausch aus.

■ Funktionen

Standardfunktionen

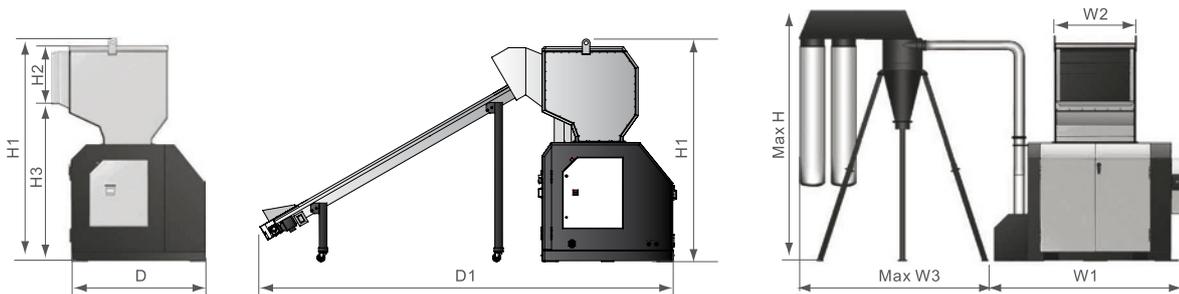
- Mittels der neu entwickelten V-Schnitt-Technologie gelangt das Material ins Zentrum der rotierenden Fräser ohne an der Innenseite der Mahlkammer kleben zu bleiben
- Die Fräser sind aus einem hochwertigen Stahl gefertigt
- Ausgestattet mit einer Messer- Positionierhilfe- rotierende Klängen können außerhalb der Maschine justiert werden
- Optimierte Struktur und vollkommen geschlossene Schallisolierung gewähren niedrigen Geräuschpegel
- V-Typ-Transmissionsriemen helfen einen ausgeglichenen Betriebsmodus und engen Kontakt zu erhalten, sie sind einfach zu demontieren und zu reparieren
- Das Kühlwasser-Gerät auf der hinteren Platte der Mahlkammer kühlt effektiv die Kammer und verhindert somit das Schmelzen der Materialien
- Keine Kontaminationen, lange Haltbarkeit, einfache Wartung und Reparatur



Zusatzfunktionen

- Der Zyklon-Staubabscheider (DS) ist zur Auswahl erhältlich, die Höhe des Bodenstativs kann an verschiedene Anforderungen angepasst werden
- Zusätzliche feststehende Klängen
- Funktion des faserverstärkten Granulierens (F) - Klängenmaterial V-4A mit S50C
- Materialseitenförderleitung sind optional

■ Umrisszeichnungen



■ Technische Daten

Modell	SG-5060	SG-5090
Motorleistung (kW,50/60Hz)	37/41,5	45/51
Antrieb Motorleistung (kW,50/60Hz)	0,25/0,3	0,25/0,3
Rotordrehzahl (rpm, 50/60Hz)	525/630	525/630
Fördergebläse (kW, 50/60Hz)	3/3,6	4/4,8
Material der Klängen	SKD11	SKD11
Anzahl feststehender Klängen (optional)	2(3)	2(3)
Anzahl rotierender Klängen	3(5)	3(5)
Mahlkammer (mm)	500 x 600	500 x 900
Max. Ausstoß(kg/Std)	800	1200
Lärmpegel dB(A)	110-115	110-115
Mahlgutförderer	✓	✓
Kühlwassereinrichtung	✓	✓
Sieb (Durchmesser 12 mm)	✓	✓
Schwungrad	✓	✓
Messer- Positionierhilfe	✓	✓
Füllstandsüberwachung	o	o
Staubabscheider (DS-50)	o	o
Sieb (8,10,17,25 mm)	o	o
Abmessungen [mm]		
H(mm)	3153	3153
H1(mm)	2850	2850
H2(mm)	675	675
H3(mm)	2115	2115
D(mm)	1725	1725
D1(mm)	5500	5450
W1(mm)	2300	2600
W2(mm)	730	1030
W3(mm)	2400	2400
Gewicht (kg)	3600(3625)	3960(3985)

Hinweise:

1. ✓ steht für standard, „O“ für Option
2. Für eine Edelstahlfüllöffnung und einen Edelstahlbehälter fügen Sie ein „R“ am Ende des Modellcodes hinzu.
3. SKD11 ist eine JIS-Klasse für Stahl.
4. Aufgrund verschiedener Materialformen können zwei- und dreireihige feststehende Klängen mit den drei- oder fünfreihigen rotierenden Klängen zusammen gestellt werden.
5. Beim Granulieren faserverstärkter Kunststoffe und ähnlichen Materialien z.B CPVC sollte die Option „F“ gewählt werden.
6. Max. Kapazität der Maschine ist abhängig vom Siebdurchmesser und der Materialzusammensetzung.
7. Der Lärmpegel hängt vom Material und Motortyp ab.
8. Der Lärmpegel wird unter folgenden Bedingungen getestet: 1 m Abstand von der Maschine und 1,6m vom Boden entfernt
9. Bitte nur bei Normaltemperatur granulieren, da ansonsten Kunststoff an den Klängen kleben bleiben kann.
10. Die Standardkonfiguration bedeutet zwei Reihen von feststehenden Klängen im Typ mit hoher Schnitteinstellung und niedriger Schnitteinstellung
11. Energieversorgung: 3 Phasen, 230/400/460/575VAC, 50/60 Hz