

## SCD

### „All in one“ Kompaktrockner

#### ■ Anwendung

Die SCD – Serie der Kompaktrockner wurde so entwickelt, dass die Lufttrocknung sowie zweistufige Förderung in einer Einheit sind. Diese Serie eignet sich für die Materialaufbereitung direkt an der SGM.

#### ■ Funktionen

##### Standardfunktionen:

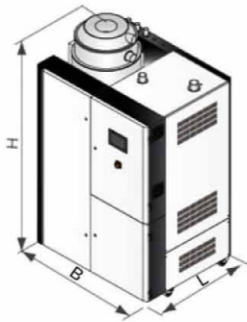
- Funktion der Lufttrocknung und der zweistufigen Förderung werden zu einer Einheit kombiniert
- SCD-Trockner sind mit einem Wabenstrukturrotor ausgestattet, um eine niedrige Taupunkttemperatur auf stabilem Niveau zu erhalten. Es gibt zwei Modelle: halboffen und hermetisch.
- Das Fördersystem ist mit einem Absperrventil ausgestattet- Vermeidung von überschüssigem Rohmaterial in den Trichterröhren
- Mikroprozessorsteuerung
- Die Optische Klasse SCD-OP in Kombination mit dem Abscheider "P" verhindert Flecken bei der Herstellung optischer Produkte
- Materialkontaktflächen optischer Klasse SCD-OP sind alle spiegelpoliert und bilden ein Fördersystem mit einem geschlossenen Kreislauf um Kontamination und Feuchtigkeitsaufnahme zu verhindern
- Das System SCD-OP hat eine Standardkonfiguration von HEPA, die kleinste Ionen von 0,3 µm mit einem Filterverhältnis von 99,995% filtert
- Der wärmeisolierende Trichter ist mit einem speziellen Luftführungs -Design ausgestattet und mit dem Zyklon-Luftauslass, um Temperaturverluste zu vermeiden und die Effektivität der Trocknung zu steigern
- Doppelte Kühlungsstruktur , um eine niedrige Rücklufttemperatur und einen niedrigen Taupunktwert zu gewährleisten

##### Zusatzfunktionen:

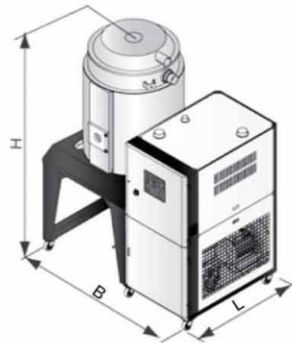
- PLC Touchscreensteuerung
- Taupunktmonitor
- HEPA und Optische-Klasse-Vorratsbehälter
- Trocknung-Plattenwärmetauscher
- Die SCD-ES-Serie kann mit regenerativen Plattenwärmetauschern ausgestattet werden, Energieersparnis bis zu 6%
- Bei der SCD-ES-Serie ist der Taupunktwert einstellbar und kann zwischen -40 und +10°C festgelegt werden - Energieersparnis bis zu 10%
- Steuerungsfunktion der Trocknungskapazität bei der SCD-ES-Serie



## Umrisszeichnungen



SCD Hermetish



SCD Halboffen



SCD-OP

## Technische Daten (vollständig integriert)

| Modell                                 | SCD - | 20U/30H (-OP) | 40U/30H (-OP) | 80U/50H (OP) | 120U/80H (-OP) | 20U/40H | 40U/40H | 80U/40H | 120U/80H | 160U/80H | 160U/120H | 230U/120H | 300U/200H | 450U/2000H |
|----------------------------------------|-------|---------------|---------------|--------------|----------------|---------|---------|---------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| <b>Trocknungssystem</b>                |       |               |               |              |                |         |         |         |          |          |           |           |           |            |
| Heiztrockner Leistung (kW)             |       | 3             | 3             | 3,9          | 6              | 3,9     | 3,9     | 3,9     | 6        | 6        | 12        | 6         | 12        | 12         |
| Trocknergebläseleistung (kW)           |       | 0,4           | 0,4           | 0,4          | 0,75           | 0,12    | 0,12    | 0,12    | 0,75     | 0,75     | 0,75      | 0,75      | 1,5       | 1,5        |
| Trichterkapazität (L)                  |       | 20            | 40            | 80           | 120            | 20      | 40      | 80      | 120      | 160      | 160       | 300       | 300       | 450        |
| <b>Entfeuchtungssystem</b>             |       |               |               |              |                |         |         |         |          |          |           |           |           |            |
| Regenerative Heizleistung (kW)         |       | 3             | 3             | 3            | 3              | 3,9     | 3,9     | 3,9     | 3        | 3        | 3         | 3         | 4         | 4          |
| Regenerative Gebläseleistung (kW)      |       | 0,4           | 0,4           | 0,4          | 0,4            | 0,4     | 0,4     | 0,4     | 0,4      | 0,4      | 0,4       | 0,4       | 0,4       | 0,4        |
| Entfeuchtetes Luftvolumen (m³/h)       |       | 30            | 30            | 50           | 80             | 40      | 40      | 40      | 80       | 80       | 120       | 120       | 200       | 200        |
| <b>Befüllungssystem</b>                |       |               |               |              |                |         |         |         |          |          |           |           |           |            |
| Befüllgebläseleistung (kW)             |       | 1,5           | 1,5           | 1,5          | 1,5            | 1,5     | 1,5     | 1,5     | 1,5      | 1,5      | 1,5       | 1,5       | 1,5       | 1,5        |
| Durchmesser der Materialleitung (Zoll) |       | 1,5           | 1,5           | 1,5          | 1,5            | 1,5     | 1,5     | 1,5     | 1,5      | 1,5      | 1,5       | 1,5       | 1,5       | 1,5        |
| SHR-U-E Trichter (L)                   |       | 3*            | 3*            | 3*           | 3*             | 3       | 3       | 6       | 6        | 6        | 6         | 12        | 12        | 12         |
| SHR-U Trichter (L)                     |       | 3             | 3             | 6            | 6              | 3       | 3       | 6       | 6        | 6        | 6         | 12        | 12        | 12         |
| <b>Abmessungen</b>                     |       |               |               |              |                |         |         |         |          |          |           |           |           |            |
| L (mm)                                 |       | 900           | 900           | 1000         | 1000           | 880     | 880     | 880     | 875      | 875      | 875       | 875       | 1020      | 1020       |
| B (mm)                                 |       | 1050          | 1050          | 1240         | 1240           | 1000    | 1040    | 1105    | 1105     | 1190     | 1190      | 1190      | 1460      | 1460       |
| H (mm)                                 |       | 1400          | 1500          | 1670         | 1710           | 1490    | 1550    | 1645    | 1990     | 1860     | 1860      | 2070      | 2160      | 2350       |
| Gewicht (kg)                           |       | 235           | 280           | 330          | 385            | 220     | 295     | 325     | 340      | 505      | 505       | 515       | 565       | 595        |

## Technische Daten (Halboffen)

| Modell                                 | SCD - | 600U/400H | 750U/400H | 900U/700H | 1200U/700H |
|----------------------------------------|-------|-----------|-----------|-----------|------------|
| <b>Trocknungssystem</b>                |       |           |           |           |            |
| Heiztrockner Leistung (KW)             |       | 18        | 18        | 24        | 24         |
| Trocknergebläseleistung (KW)           |       | 3,75/4,5  | 3,75/4,5  | 5,5/6,3   | 5,5/6,3    |
| Trichterkapazität (L)                  |       | 600       | 750       | 900       | 1200       |
| <b>Entfeuchtungssystem</b>             |       |           |           |           |            |
| Regenerative Heizleistung (KW)         |       | 7,2       | 7,2       | 10        | 10         |
| Regenerative Gebläseleistung (KW)      |       | 0,75/0,9  | 0,75/0,9  | 1,5/1,8   | 1,5/1,8    |
| Entfeuchtetes Luftvolumen (m³/h)       |       | 400/450   | 400/450   | 700/780   | 700/780    |
| <b>Befüllungssystem</b>                |       |           |           |           |            |
| Befüllgebläseleistung (KW)             |       | 1,5       | 1,5       | 2,4       | 2,4        |
| Durchmesser der Materialleitung (Zoll) |       | 1,5       | 1,5       | 2,0       | 2,0        |
| SHR-U-E Trichter (L)                   |       | 12        | 12        | 24        | 24         |
| SHR-U Trichter (L)                     |       | 12        | 12        | 24        | 24         |
| <b>Abmessungen</b>                     |       |           |           |           |            |
| L (mm)                                 |       | 1255      | 1255      | 1380      | 1380       |
| B (mm)                                 |       | 1745      | 1745      | 2140      | 2140       |
| H (mm)                                 |       | 2380      | 2610      | 2640      | 3070       |
| Gewicht (kg)                           |       | 640       | 690       | 850       | 900        |

### Hinweise:

- Für Modelle, die mit einem Taupunktmonitor ausgestattet sein sollen, steht ein „D“ am Ende des Modellcodes
- Für Modelle mit einem innen poliertem Trichter, steht ein „P“ am Ende des Modellcodes.
- Für Modelle mit Material für 2 Spritzgießmaschinen mit dreistufiger Förderfunktion inklusive PLC-Steuerung und LCD touchscreen, steht ein „LC“ am Ende des Modellcodes.
- Energieversorgung: 3 Phasen, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.
- „\*“ steht für Receiver SHR-CP-U.



Maichingerstr.62. 71106 Magstadt  
Ansprechpartner: Frau Stefanie Kessler  
Tel: +49(0)7159-933 22 44  
Email: office@shinigermany.com  
www.shinigermany.com

## Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,  
New Taipei, Taiwan

Tel: +886 2 2680 9119

Fax: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

Factories:

- Taiwan
- Dongguan
- Pinghu
- Ningbo
- Chongqing
- Pune