



秤重式色母混合機

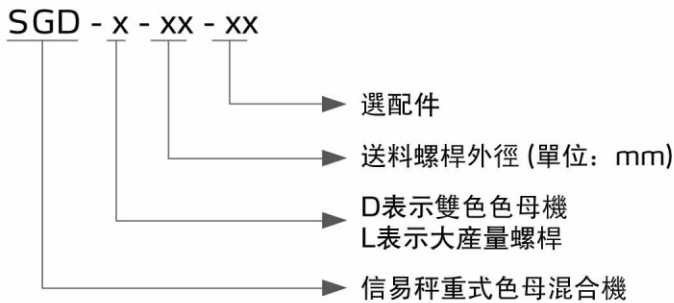
SGD-12



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

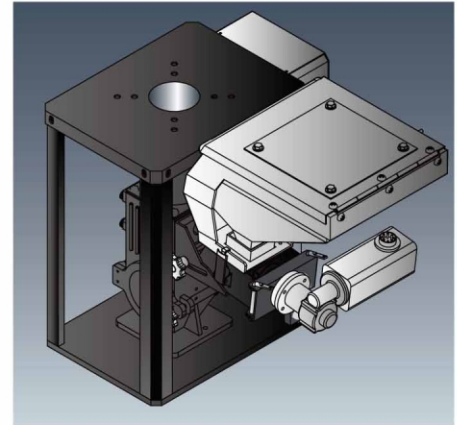
SGD Series

■ 編碼原則



■ 本機特點

- 螺桿採用鍍鉻處理，經久耐用
- 模組式的裝配結構，拆裝方便，易於清理及互換
- 標準底座配料斗磁鐵，防止成型機螺桿損壞
- 記錄現有運轉模式，不受停電影響，複電後即恢復運轉
- 設置手動清料閥，方便更換色母
- 具有秤重功能，自動校準，自動監控色母料或添加劑的添加情況
- 具有以太網通訊功能，可以傳輸資料，能記錄當天回收料及色母料的用量並存儲，以便日後查看
- 具有色差補償功能，能自動根據回收料的比例來調整色母料或添加劑的比例
- 採用失重式秤量技術對混配過程進行操控，可滿足極高的生產精度要求
- 具有配方存儲功能，最多可儲100種配方
- 可適用於擠出機與注塑機模式
- 可偵測色母堵塞超載，會自動停機保護並報警
- 馬達故障會自動停機並警報



重型底座 (選配)



參數設定畫面

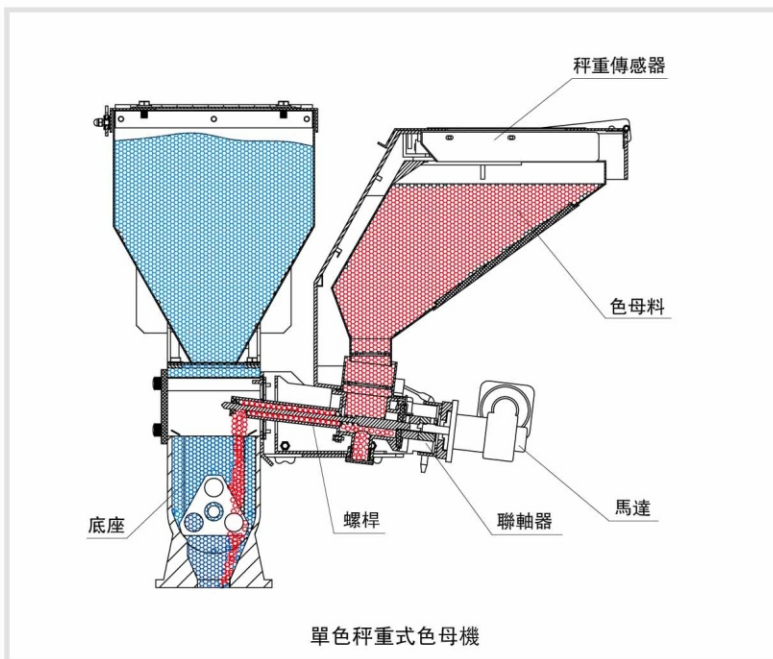


配方編輯畫面

■ 選配件

- 可選配正壓空氣填料機實現自動填料
- 搭配SHD-100~SHD-300或SHD-160U~SHD-450U時，需選配重型底座
- 可選配攪拌器，滿足客戶雙重混料需求
- 可選配主料斗，以方便客戶添加主原料
- 可選配直徑為30mm的螺桿，滿足客戶較大輸出量的應用

■ 工作原理



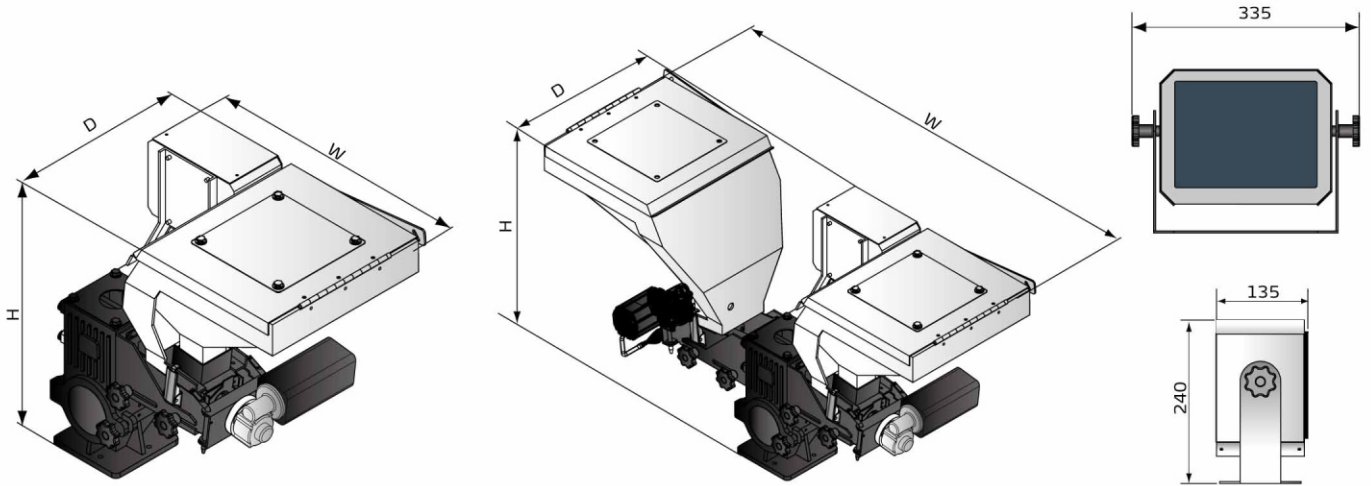
控制箱的信號傳送到馬達，馬達開始轉動，經過聯軸器帶動螺桿轉動。料斗中的色母料落入螺桿，受到螺桿的擠壓，被螺桿輸送到底座中，採用秤重感測器精確控制色母的輸出量來實現色母的按比例添加，從而達到精確計量輸送色母料的目的。

■ 應用範圍

SGD秤重式色母混合機適用於新料、次料、色母或添加劑等的自動比例混合。該產品馬達減速比為38:1，螺桿直徑區分為12、16、20、30mm四種，可演變出四種機型提供0.04~60kg/hr的不同輸出量供客戶選擇。另有雙色色母機，可依客戶需求搭配任意兩台色母機合併使用。

SGD Series

外形尺寸



規格表

機型	單色機				雙色機
	SGD-12	SGD-16	SGD-20	SGD-30	SGD-D
馬達功率	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06×2
攪拌器功率(kW)	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
螺桿外徑 (mm)	12	16	20	30	**
輸出量(kg/hr)	0.04~3.6	0.1~16	1.0~30	3.0~60	*
儲料斗(L)	10	10	10	10	10
減速比	38:1	38:1	38:1	38:1	38:1/38:1
主原料斗(L)	選配(15)	選配(15)	選配(15)	選配(15)	選配(15)
攪拌器	選配	選配	選配	選配	選配
重型底座	選配	選配	選配	選配	選配
外形尺寸					
H(mm)	610	610	610	610	610
W(mm)	645	645	645	645	1090
D(mm)	470	470	470	470	470
淨重(kg)	36	36	36	36	54

注：1)“*”表示依客戶所選機型決定輸出量的大小，可參考單色色母機資料
例如：SGD-D-12/16，輸出量即為0.14~19.6kg/hr

2)“**”表示螺桿外徑依客戶選型而定

3)加裝攪拌器，機型後面加註“MS”

4)選配直徑為30mm的螺桿時，機型後加註“L”，表示大產量的螺桿與其它3種可互換螺桿的區分。

5)以上機型輸出量是以堆積密度為1.2kg/L、直徑為2~3mm的色母顆粒原料以連續運轉方式測量所得的資料

6)機器電壓規格為：1Φ，230VAC，50Hz

產品規格若有變更，恕不另行通知。

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 孟買

2016-09-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com