

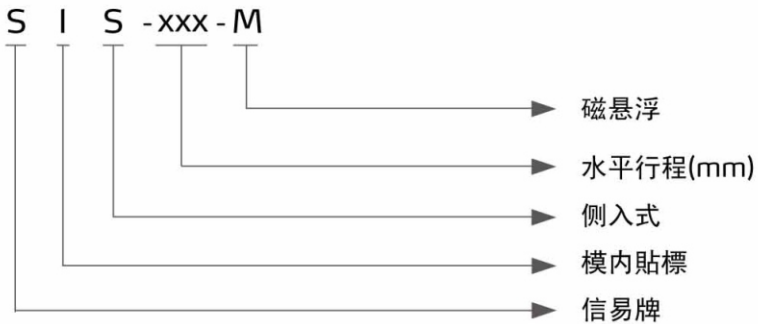
側入式模內貼標系統

SIS-1600



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

■ 編碼原則



■ 本機特點

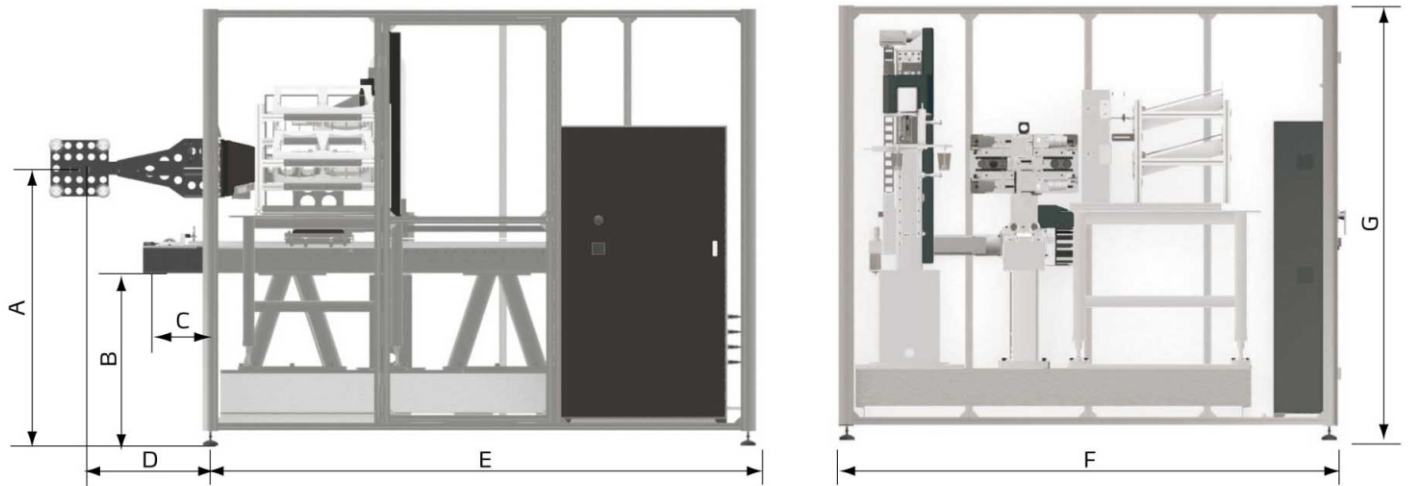
- 採用落地式安裝，整體高度低，與注塑機分離，無機械震動頻率干涉
- 主機部分的傳動均由伺服電機完成，位置控制精確，響應迅速
- 伺服驅動堆垛單元
- 靜電載入，包括治具
- 含輸送帶及安全保護

■ 應用範圍

主要應用在450噸以下注塑機。

單面注塑模，1腔、2腔或4腔。空循環時間4至6秒，全自動快速貼標與取出產品大幅提高生產效率，提升產品品質。

■ 外形尺寸圖



■ 規格表

機型		SIS-1300	SIS-1300M	SIS-1600	SIS-1600M	SIS-2000	SIS-2000M
適用機型 (Ton)		50-200	50-200	200-350	200-350	350-450	350-450
主機	水平行程 (mm)	1300	1300	1600	1600	2000	2000
	引拔行程(取產品側)(mm)	150	150	150	150	150	150
	引拔行程(貼標側)(mm)	150	150	150	150	150	150
堆垛機	引拔行程(mm)	200	200	200	200	200	200
	上下行程 (mm)	700	700	700	700	700	700
	姿勢角度(deg)	90	90	90	90	90	90
貼標機	引拔行程(mm)	200	200	200	200	200	200
	姿勢角度(deg)	90	90	90	90	90	90
輸送機	皮帶寬度W(mm)	400	400	400	400	400	400
	輸送帶長度L(mm)	2000	2000	2000	2000	2000	2000
	高度可調範圍(mm)	700~1000	700~1000	700~1000	700~1000	700~1000	700~1000
最快空循環時間(sec)		4.6	4.2	5.0	4.5	5.5	5
尺寸規格 (mm)	A	1460	1460	1460	1460	1460	1460
	B	900	900	900	900	900	900
	C	310	310	310	310	310	310
	D	1210	1210	1210	1210	1210	1210
	E	2540	2540	2840	2840	3140	3140
	F	2560	2560	2650	2560	2650	2650
	G	2300	2300	2300	2300	2300	2300

注：1) 機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12
 機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67
 機型後加注“N”為置物方向非操作側
 2) 機器電壓規格為3Φ, 380~440V, 50/60Hz

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 孟買

2014-10-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com