



## 水式模具控溫機

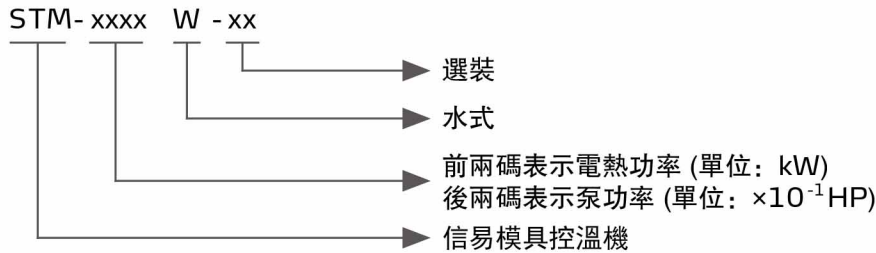
STM-607W



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

# STM-W Series

## 編碼原則



## 本機特點

- STM-W標準型加熱溫度可達120°C
- 控制器採用3.2"LCD，顯示直觀，操作簡單
- 有一周定時開關機功能，支持中/英文切換及°C/F轉換
- 採用全數位P.I.D.分段式控溫系統，在任何操作狀態下均可維持穩定的模具溫度，控溫精度達到 $\pm 0.5^\circ\text{C}$
- 採用高效率水循環泵
- 配置電源逆相保護、泵過載保護、超溫保護、低液位保護等多項安全裝置，當發生故障時，本機可自動偵測到異常，並有指示燈顯示異常狀況
- 具有高壓保護、安全泄壓、自動補水及排氣功能
- 直接冷卻，冷卻效果最佳，自動直接補水裝置，可快速降溫至設定溫度
- 配置RS485通訊接口，可與主機通訊實現集中監控
- 標配蜂鳴器



操作面板



內部結構

## 應用範圍

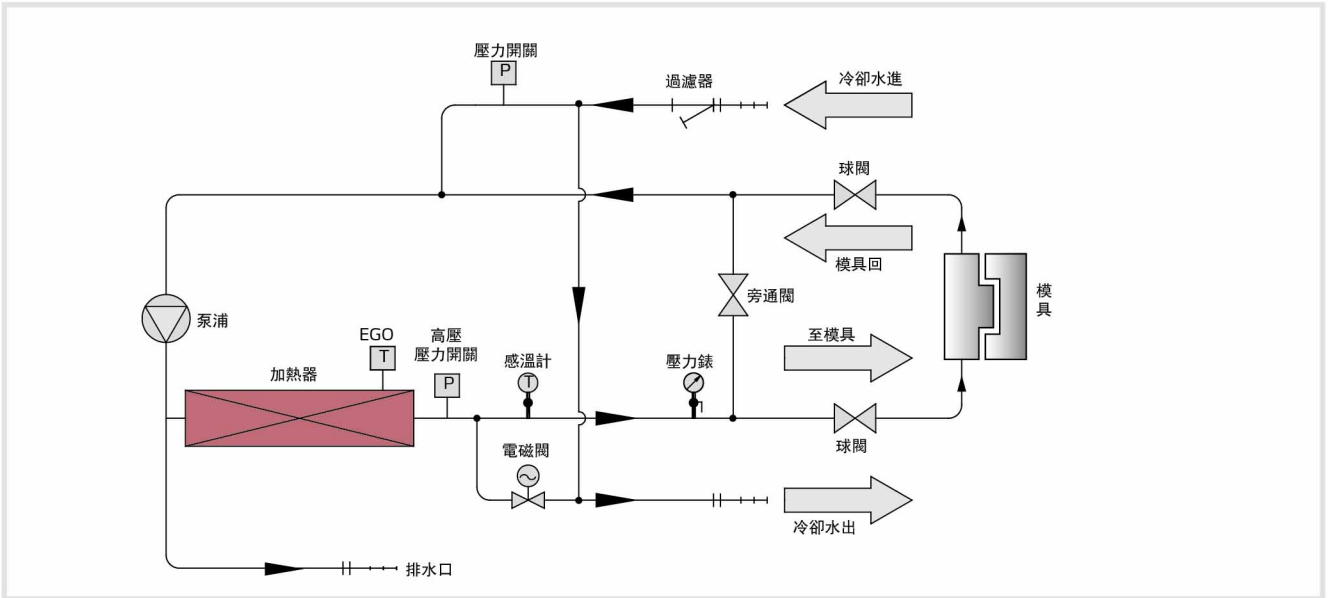
STM-W系列水式模具控溫機主要應用於模具的加熱與恒溫，此外，尚可適用於其它有類似需求的領域。該系列模溫機以水為熱媒介，使用成本低廉不會對生產環境有損壞，有利於保證生產車間的工作環境。由於水持續在密閉的管路中循環，因而即使模溫大於100°C，仍處於液體形態但是壓力較高，可增強流動速率，提升換熱效果。另外該系列機型配備了豐富的選裝件及配件可滿足不同的生產需求。

## 選裝件

- 可選裝模具溫度及模具回水溫度顯示，機型后加註“TS”
- 選裝磁力泵(STM-3650W除外)，機型后加註“M”
- 選裝自動氣吹排水，機型后加註“A”；選裝手動氣吹排水，機型后加註“MA”
- STM-607W/910W/1220W可選裝流量計，機型后加註“V”(最高使用溫度120°C)
- 可選裝磁力過濾器，延長磁力泵壽命(僅適用於選配磁力泵機型)，機型后加註“MF”

## ■ 工作原理

從模具流回的高溫水經過管路流入模溫機內，經泵輸送到加熱器，通過加熱後送至模具，如此循環。在此過程中，如果高溫水溫度過高，系統啟動電磁閥，冷卻水進入系統進行直接冷卻、降低高溫水的溫度，從而實現恒溫控制的目的。如果高溫水的溫度還是維持高溫至EGO (超溫保護器) 的設定溫度，系統啟動高溫報警並停機；當系統壓力過高時(達到高壓開關設定值時)，機器報警停機；冷卻水壓力達不到系統設定值，壓力開關發出缺水的信號，系統啟動低壓報警並停機。



STM-W標準型工作原理圖 (直接冷卻)

## ■ 規格表

機型	最高溫度	電熱 (kW)	泵功率 (kW)	泵最大流量 (L/min)	泵最大壓力 (bar)	加熱桶數量	加熱桶容量 (L)	冷卻方式	進/出口尺寸 歐規PT內牙 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	淨重 (kg)
STM-607W	120°C (140°C)**	6	0.55	27	3.8	1	3.0	直接 冷卻	3/4, 3/4	605 × 320 × 745	55
STM-607WD		6 × 2	0.55 × 2	27 × 2	3.8	2	3.0 × 2		3/4, 3/4	655 × 590 × 760	95
STM-910W		9	0.75	42	5.0	1	3.0		3/4, 3/4	605 × 320 × 745	60
STM-910WD		9 × 2	0.75 × 2	42 × 2	5.0	2	3.0 × 2		3/4, 3/4	655 × 590 × 760	105
STM-1220W		12	1.5	74	6.2	1	3.0		1, 1	615 × 320 × 775	69
STM-2440W		24	2.8	90	8.0	2	7.4		1, 1	820 × 360 × 963	140
STM-3650W		36	4	100	8.0	3	17.7		1, 1	980 × 467 × 1011	150

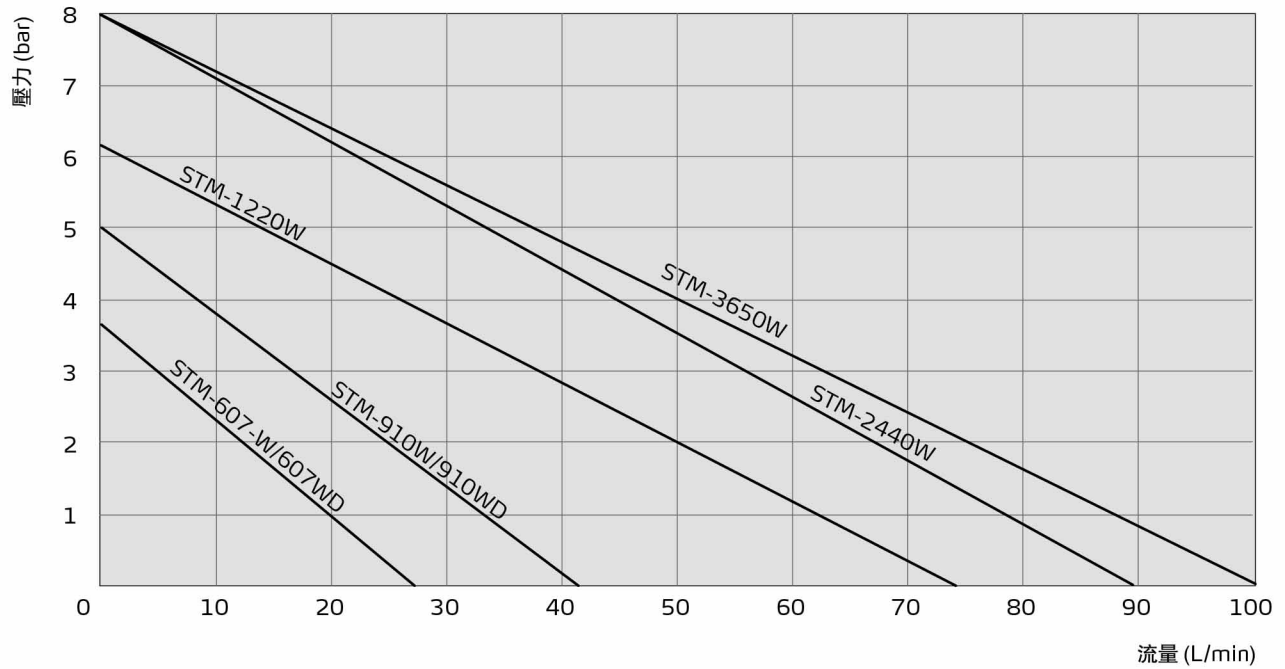
注：1) "D"表示雙段

- 2) 為確保加熱溫度的穩定性 (120°C)，冷卻水壓力不得低於2bar，但亦不得超過5bar
- 3) 泵參數測試條件：50Hz電源，20°C純淨水 (最大流量和最大壓力允許±10%的偏差)
- 4) 機器電壓規格為：3Φ，400VAC，50Hz
- 5) "\*\*"表示如果想將此類機器加熱到140°C時，冷卻水壓力不得低於4bar

產品規格若有變更，恕不另行通知。

# STM-W Series

## ■ 泵性能曲線圖



### 模溫機選型參考公式

電熱(kW)=模具重量(kg)×模具比熱(kcal/kg°C)×模環溫差(°C)×安全係數/加熱時間(h)/860

注：安全係數可以在1.3~1.5之間選取

流量(L/min)=電熱功率(kW)×860/[熱媒比熱(kcal/kg°C)×熱媒密度(kg/L)×進出溫差(°C)×時間(60)]

注：水比熱=1kcal/kg°C 水密度=1kg/L

加熱時間=常溫加熱至設定溫度所需時間

## 信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2019-03-15-04 版權所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)