

Entfeuchtender Trockner

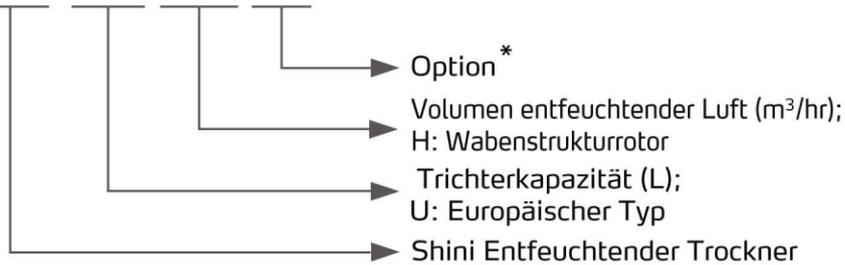
SDD-160U/120H-D



Die Anweisung ist vor der Nutzung genau zu beachten.

Kodierungsprinzip

SDD-xxxU/xxxH-xxx



Hinweise: *

LC= PLC+HMI D=Taupunktmonitor

P=Innen polierter Trichter CE=CE Übereinstimmung

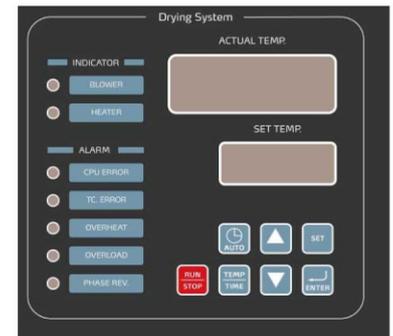


SDD-160U/120H-LC-D

Funktionen

Standardfunktionen

- Die SDD entfeuchtenden Trockner benutzen Wabenstrukturentfeuchter mit einem auffälligen semi-integralen Erscheinungsbild.
- Jedes Modell kombiniert Entfeuchtungs- und Trocknungsfunktionen in einer einzigen Einheit.
- Isolierte Trocknungstrichter verfügen über ein Trockenluft-nach-unten-Design und ein Zyklon-Ausstoßdesign. Dies verbessert die Trocknungseffektivität und reduziert den Energieverbrauch während ein gleichmäßiger Trocknungseffekt aufrechterhalten wird.
- Der Entfeuchtungsabschnitt der SDD Serien verfügt über Kühler, um eine niedrige Rücklufttemperatur und einen niedrigen Taupunkt zu gewährleisten.
- Kompakt in der Größe für mehr Bewegungsfreiheit und um Platz zu sparen.
- Mikroprozessor ist Standardausstattung.

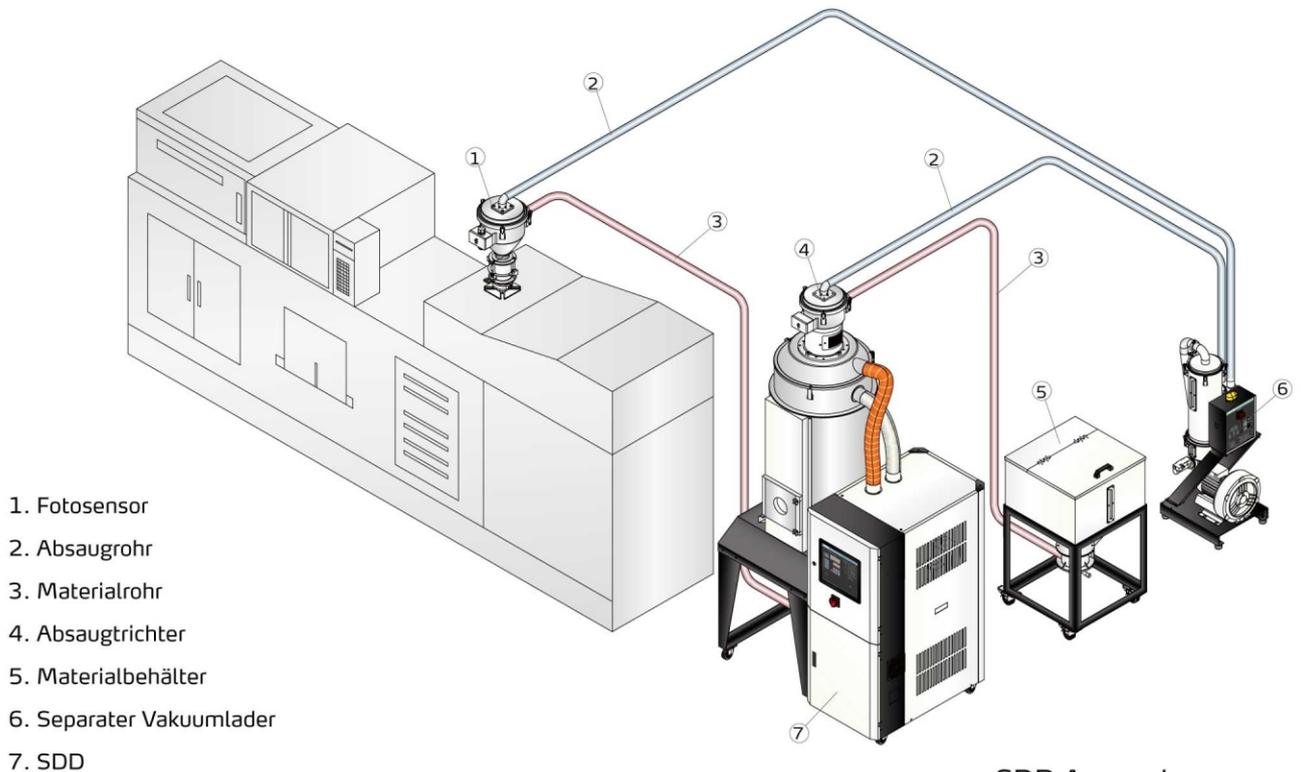


Bedienpanel

Zusatzfunktionen

- Taupunktmonitor ist als Option verfügbar.
- Ansaugkasten und Ladetrichter sind für eine komfortable Materialförderung optional erhältlich.
- PLC Steuerung plus LCD Touchscreen ist für eine komfortable Zentralsteuerung optional erhältlich.
- SCD-ES Serien können regenerative Plattenwärmeaustauscher wählen, die 3~6% Energieverbrauch einsparen können.
- SCD-ES Serien können Trocknungsplattenwärmeaustauscher wählen, die 0~19% Energieverbrauch einsparen.
- Der Taupunktwert ist einstellbar, er wird zwischen -40 und +10°C festgelegt, dem tatsächlichen Bedarf nach Kunststoffmaterial entsprechend. 0~10% des gesamten Energieverbrauchs kann eingespart werden.
- Die Steuerungsfunktion der Trocknungskapazität ist optional. Nach Einstellung des getrockneten Kunststoffmaterialnamens und des verbrauchten Volumens pro Stunde, würde das System Luftvolumen und Verbrauch automatisch anpassen. Das verbrauchte Volumen pro Stunde kann bei 40~100% als Trocknungskapazität festgesetzt werden, um den gesamten Energieverbrauch von 35%~0 einzusparen. Dadurch wird die größtmögliche Ressourcenzusammenstellung erzielt und die Über Trocknung verhindert, was die physikalische und mechanische Kapazität von Kunststoffen beeinflusst.

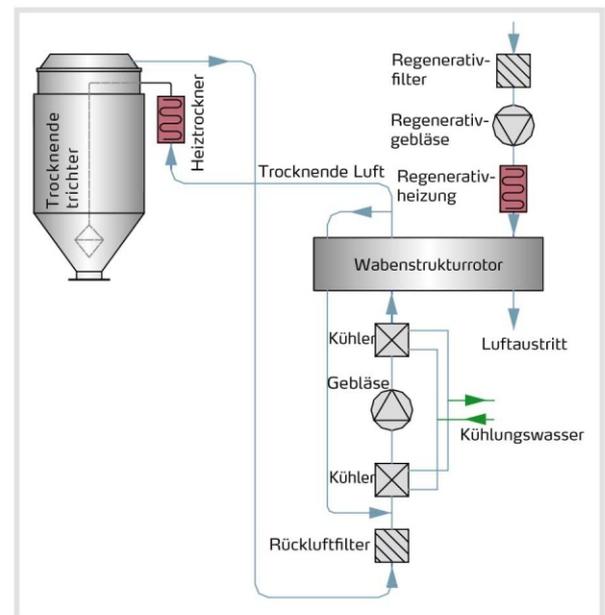
■ Anwendung



SDD Anwendung

■ Arbeitsweise

Feuchte und heiße Luft fließt nach Abkühlung aus dem Trockenmaterial-Fass in den Rotor. Die Feuchtigkeit der Luft wird zuerst durch den Rotor und dann durch die Regenerationsheizungsluft aufgenommen. Der Rotor funktioniert mit zwei Luftströmen. Dank der Rotation wird die Feuchtigkeit der Luft erst aufgenommen und dann nach der Regenerativluft abgeschieden um einen beständigen niedrigen Taupunkt der Luft zu erzielen. Diese wird dann bis zur Trocknungstemperatur getrocknet und fließt ins Materialfass um das Material zu trocknen und formt somit einen geschlossenen Kreislauf.



ShiniEurope

Bór 77/81
42-200 Częstochowa
Poland
Phone: 00 48 696 054 668
Fax: 00 48 034 363 48 78
office@shini.eu
www.shini.eu

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan
Tel: +886 2 2680 9119
Fax: +886 2 2680 9229
Email: shini@shini.com