

SGB

Gravimetrisches Dosiergerät

■ Anwendung

Die SGB- Serie der gravimetrischen Dosierer ist für eine Anwendung von bis zu vier verschiedenen Komponenten geeignet. Basierend auf einer einfachen Berechnung von Sollgewicht und Einspeisungszeit erfolgt die Einspeisung der jeweiligen Trichter. Ein gravimetrischer Sensor überwacht die Dosierung und reduziert ggf. die Dosierzeit. Maschinenmontage wie auch Standmontage möglich.

■ Funktionen

Standardfunktionen

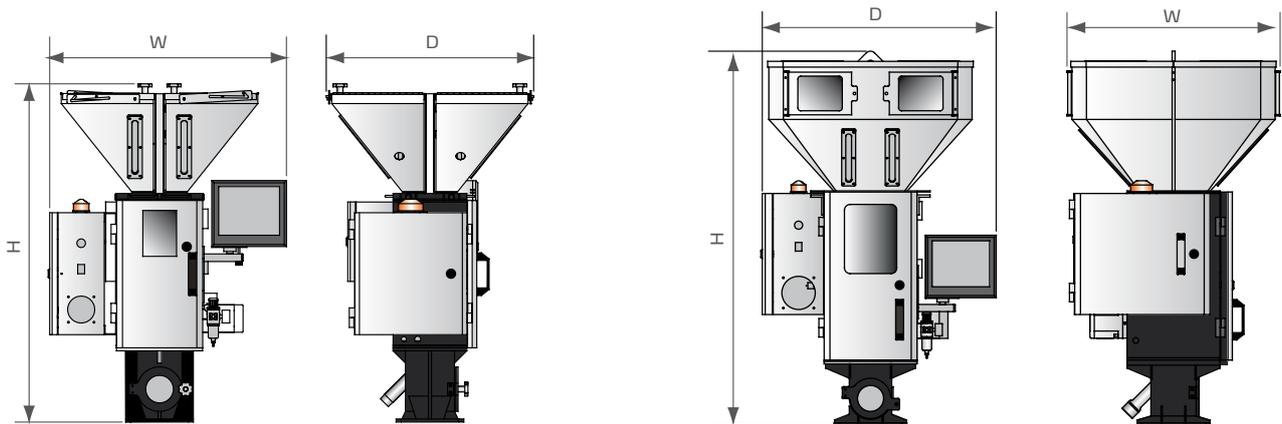
- Nach dem Wiegevorgang werden alle Materialien gemischt. Die Genauigkeit beträgt $\pm 0,1\%$ bei einem Rohmaterialanteil von $0,5\% \sim 5\%$. Ist der Rohmaterialanteil größer als 5% , liegt die Genauigkeit bei $\pm 0,3\%$.
- Automatische Angleichung nach jedem Wiegevorgang
- Bis zu 100 Rezepturen können im System hinterlegt werden
- Alarmlogfunktion
- Alle Teile sind abnehmbar für eine leichte Reinigung
- Für SGB-600 und Modelle darunter ist das Maschinenformmodell Standardangebot (ausgestattet mit Magnetfuß und manuellem Auslassventil)
- Für SGB-2000 und Modelle darüber ist das Bodenstativ eine Standardausstattung (bewegliches Bodenstativ, Vorratsbehälter und pneumatischer Schieber)
- Funktion Recyclingmaterial abzugleichen (Recycling-Trichter mit Füllstandscharter ist Standardausstattung)
- Bei allen Modellen ist das zweite Ablaufventil Standardausstattung. Es dient dazu, das Hauptablaufventil zu ersetzen falls die modulare Proportion bei $0,5\% \sim 5\%$ liegt
- Die Ethernet-Kommunikation ermöglicht eine Zentralüberwachung des Betriebes in Verbindung mit der Formmaschine



Zusatzfunktionen

- Speicherkarte- um Informationen zur Qualitäts- und Prozessauswertung zu speichern
- Füllstandsensor für den Trichter - um eine Meldung auszulösen, wenn das Material nicht ausreichend ist
- Funktion der Analsignale (0~10V). Sie dient der automatischen Geschwindigkeitseinstellung der Formmaschinen-schnecke
- Bodenstativ, pneumatischer Schieber, Vorratsbehälter und Ansaugkasten können optional zur Bodenmontage gewählt werden. (Geeignet für SGB-600 und Modelle darunter)

Umrisszeichnungen



Abmessungen

Modèle	SGB-40	SGB-200	SGB-600	SGB-2000	SGB-3000
H(mm)	1110	1300	1445	2800	3375
W(mm)	770	810	905	1110	1695
D(mm)	675	735	785	1180	1695
Magnetfuß [mm] (W×D×H×ΦD1×R)	220x220x243,5x160x6,5	250x250x213x200x6	280x280x250x220x6	-	-
Bewegliches Bodenstativ [mm] (H1 × H2 × W × D)	713x50x654x600	880x50x724x800	885x60x814x800	1000x65x1060x1000	1075x70x1240x1240
Gewicht Maschinengestell [Kg]	115	135	160	350	650
Gewicht Fußgestell [Kg]	135	170	220	500	850

Technische Daten

Modell	Komponente	Max. Batch (kg)	Druckluft (Bar)	Leistung des Mischmotors (kW)	Max. Ausstoß (Kg/Std)
SGB-40-	4	0,6	6,0	0,09	40
SGB-200-	4	3	6,0	0,18	200
SGB-600-	4	8	6,0	0,55	600
SGB-2000-	4	18	5-6	0,4	2000
	6				1800
SGB-3000-	4	40	5-6	1,1	3000
	6				2500
	8				2000

Hinweise:

1. Die Dosiergenauigkeit ist abhängig von der Genauigkeit der Komponente
2. Das Primär-Dosierventil ist für 5% und Verhältnisse darüber geeignet (eine Genauigkeit von +/- 0,3% ist erreichbar).
3. Das Sekundär-Dosierventil ist für ein Verhältnis zwischen 0,5% und 5% geeignet. (Eine Genauigkeit von +/- 0,1% ist erreichbar.)
4. Max. Ausstoß und Dosiergenauigkeit basiert auf Pellet- Material mit einer Schüttdichte von 0,8 Kg/Std und einem Durchmesser von 3-4 mm im Dauerlauf-Prüfstand
5. Energieversorgung: SGB-600 und Modelle darunter: 1 Phase, 230 V, 50 Hz
SGB-2000 und Modelle darüber: 3 Phasen, 400 V, 50/Hz