



KN95口罩打片機

■ 本機特點

- 穩定性高，故障率低，外觀堅固不生鏽
- PLC編程控制，伺服驅動，全自動化控制
- 光電(光纖)檢測原料，避免失誤造成浪費



封邊機



KN95口罩樣板

■ 作業流程

本機主要用於KN95口罩成型，整卷布料放捲後經過滾輪驅動上料，布料通過自動上料，鼻樑條整卷牽引開卷，定長裁切後導入至包邊布料中。口罩外形通過超聲模具滾焊，焊接封邊，通過滾切刀裁切成型，通過後面滾筒將成型口罩輸出，再通過人工用超聲波焊接耳帶，最後對口罩進行封邊。

標準整套設備：打片機×1+封邊機×2+耳帶機×2

輸送帶（選裝）：SCI-400W-2000L*3(H=700~1000mm可調)

■ 規格表

打片機

型號	SMKS-KN95-A
工作電源	220V/50Hz
氣壓要求(Mpa)	0.4-0.7
生產效率 (pcs/min)	40~60 (可根據技術工人熟練度去調節)
設備使用環境	無塵車間

封邊機

型號	SMES-KN95
工作電源	220V/50Hz
輸出功率(KW)	2
輸出頻率(KHz)	20
外形尺寸 (長×寬×高)(mm)	1200×600×1200

產品規格若有變更，恕不另行通知。



半自動口罩耳帶機

■ 作業流程

- 人工將未焊耳帶的口罩放入工裝
- 按下启动按钮
- 焊接口罩單側
- 旋轉後焊接口罩另外一側



■ 規格表

型號	SABW-KN95
適用範圍	口罩耳帶焊接
口罩類型	KN95
氣壓要求(Mpa)	0.4-0.7
焊接方式	超聲波
超聲波功率(KW)	2
工作電源	220V/50Hz
設備使用環境	無塵車間
外形尺寸(W×D×H)	1400×820×1480

產品規格若有變更，恕不另行通知。

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com