

Öltemperiergerät

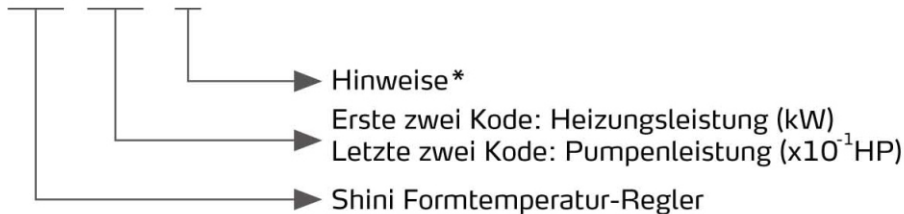
STM-910



Die Anweisung ist vor der Nutzung genau zu beachten.

Kodierungsprinzip

STM- xxxx - xx



Hinweise*:

D=Duale Heizungszone

HT=Hochtemperatur-Modell

CE=CE Übereinstimmung



STM-910-D

Funktionen

Standardfunktionen

- Regler mit einem 3.2" LCD für einfache Bedienung.
- Anwendung einer Zeitschaltuhr mit 7-Tage-Programmierung und automatischer Ein- und Ausschaltung. Die Display-Sprache kann auf English oder Chinesisch eingestellt werden. Die Temperatureinheit ist von °C auf °F umstellbar.
- P.I.D. vielstufiges Temperaturkontrollsystem kann die Formtemperatur mit einer Genauigkeit von ±0,5°C aufrechterhalten.
- Anwendung einer hocheffizienten Hochtemperaturpumpe, die den Anforderungen von Temperatursteuerung für präzise Formen und Formdoppelleitung mit kleinerem Durchmesser entspricht, um präzise Temperatursteuerung und hocheffizienten Hitzeaustausch zu erhalten.
- Mehrere Sicherheitseinrichtungen, darunter Schutz der Energierücklaufphase, Überlastungsschutz bei Pumpen, Überhitzungsschutz und Tiefstandsschutz, welche die unnormalen Erscheinungen automatisch ausfindig machen und diese durch sichtbaren Alarm kenntlich machen.
- Rohheizkörper sind aus Edelstahl gefertigt.
- Bei Standard STM kann die Heiztemperatur 200°C erreichen, während sie bei STM-HAT 300°C erreichen kann.
- Der Innenbehälter von STM-HT ist aus hochdruckbeständigem Edelstahl gefertigt, um eine Explosion zu verhindern.



STM-2440HT



Control Panel

Zusatzfunktionen

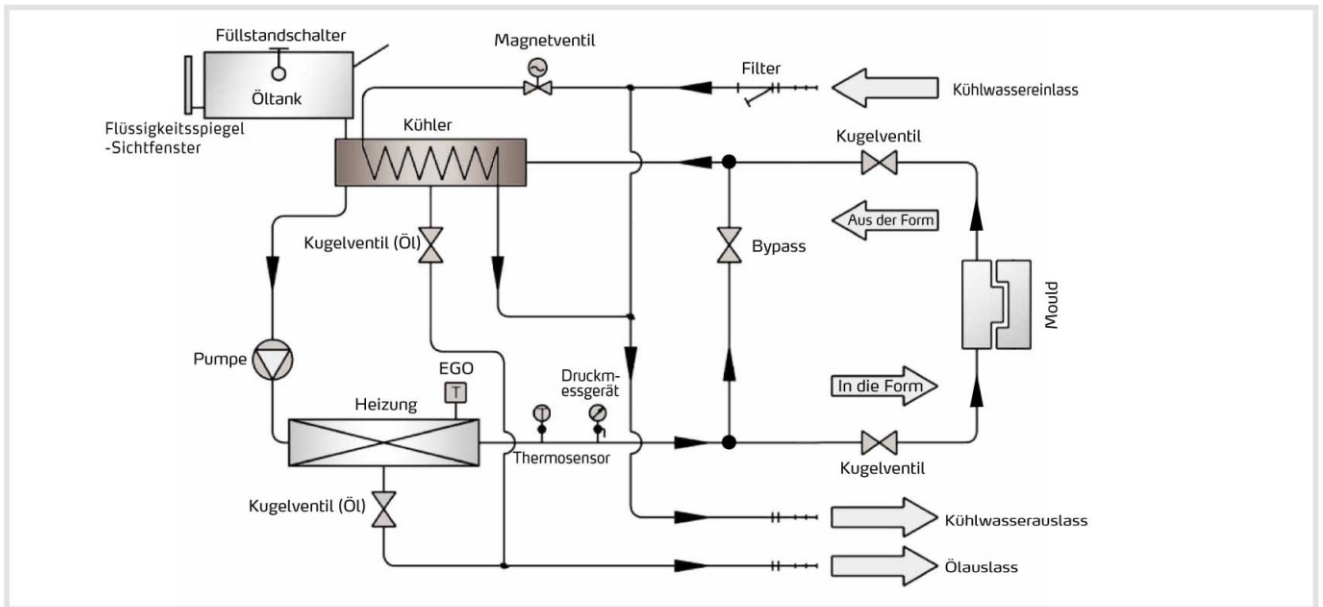
- Wassersammelleitung, Teflon-Schlauch und Trägeröl sind optional.
- Die Standard-Ölformsteuerungen können alle mit einer magnetischen Pumpe ausgestattet werden (außer der STM-3650-Serie).
- RS485 Kommunikationsfunktion, Anzeige der Formtemperatur sowie der Temperatur des Rückwassers sind optional.

Anwendung

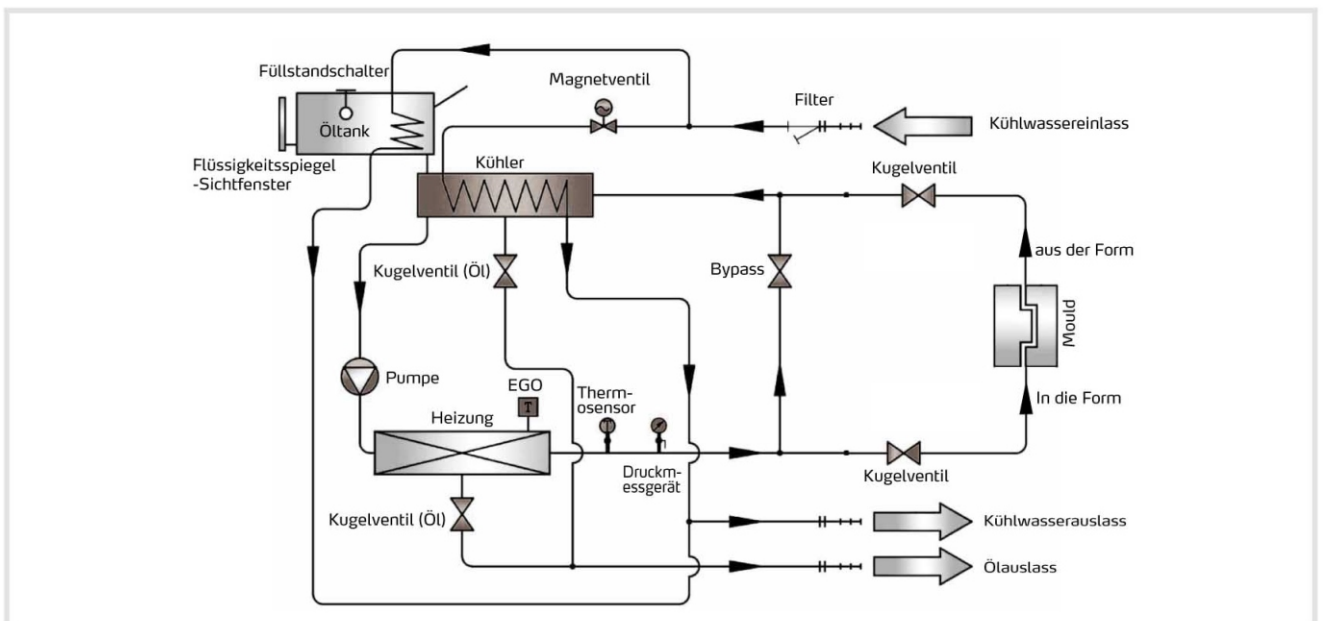
Die STM Serie von Öltemperiergeräten ist als Standard- und Hochtemperaturmodell erhältlich. Die Geräte werden verwendet, um die Form aufzuheizen und die Temperatur auf einem Level zu erhalten, obwohl sie auch für andere ähnliche Anwendungen benutzt werden können. Das Öl, welches eine hohe Temperatur besitzt, wird aus der Form wieder zurück zum Kühlbehälter gebracht und indirekt gekühlt. Es wird dann von der Hochdruckpumpe unter Druck gesetzt, zuerst zum Heizungsbehälter und dann bei konstanter Temperatur zur Form gebracht. Mit unserem optimierten Design kann ein Maximum von 200°C erreicht werden und die Temperatursteuerung kann eine Genauigkeit von ±0.5°C garantieren.

■ Arbeitsweise

Das Hochtemperatur-Öl kehrt in die Maschine zurück und wird durch eine Pumpe in die Heizung gedrückt. Nach dem Erhitzen wird es unter Druck in die Form transportiert, dort gelangt es in den Kreislauf. Wenn die Temperatur zu hoch ist, wird das System das Magnetventil aktivieren, damit das Kühlwasser die Temperatur indirekt absenkt, bis das System die erforderliche Temperatur wieder erreicht hat. Sollte die Temperatur ansteigen und den EGO-Sollwert erreichen, so wird ein Alarm ausgelöst und der Betrieb angehalten. Der Alarm wird auch aktiviert, wenn der Ölstand unter den Sollwert fällt.



Arbeitsweise von STM



Arbeitsweise von STM-HT

Technische Daten

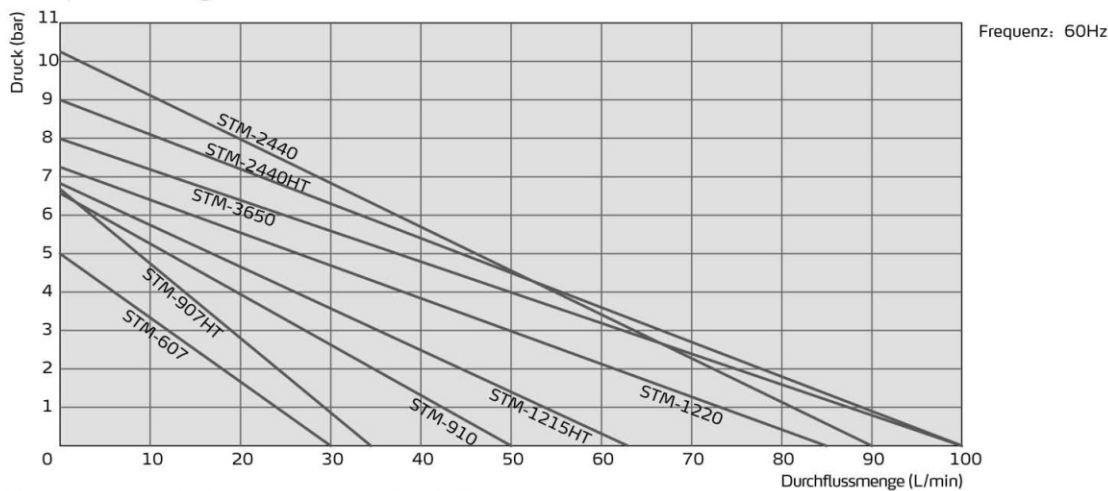
Modell	Max. Temperatur	Rohr- heizung (kW)	Pumpenleistung (kW) (50/60Hz)	Max. Pumpendurchfluss (L/min) (50/60Hz)	Max. Pumpendruck (bar) (50/60Hz)	Anzahl der Heizungs- behälter	Haupt- und Neben- Ölbehälter (L)	Kühlungs- methode	Formver- bindung* (Zoll)	Ein- und Auslass (Zoll)	Abmessungen (mm) (H×W×D)	Gewicht (kg)
STM-607	200°C	6	0.55/0.63	27/30	3.8/5	1	6/3.2	Indirekt	3/8 (2×2)	3/4 / 3/4	635×320×740	65
STM-607-D		6×2	2×0.55 2×0.63	2×27 2×30	3.8/5	2	2×6/2×3.2		3/8 (4×2)	3/4 / 3/4	655×560×740	130
STM-910		9	0.75/0.92	42/50	5.0/6.4	1	6/3.2		3/8 (2×2)	3/4 / 3/4	635×320×740	70
STM-910-D		9×2	2×0.75 2×0.92	2×42 2×50	5.0/6.4	2	2×6/2×3.2		3/8 (4×2)	3/4 / 3/4	655×560×740	140
STM-1220		12	1.5/1.9	74/84	6.2/7.2	1	6.8/11.8		3/8 (4×2)	1 / 1	795×340×845	100
STM-2440		24	2.8/3.4	90/90	8.0/10.2	2	11/16		1 (1×2)	1 / 1	900×390×935	145
STM-3650		36	4/4	100/100	8.0/8.0	3	14/16		1 1/4 (1×2)	1 1/4 / 1 1/4	900×385×980	155
STM-907-HT	300°C	9	0.5/0.63	28/34	4.8/6.5	1	6/6		3/8 (2×2)	3/4 / 3/4	695×280×740	75
STM-1215-HT		12	1.0/1.1	58/63	5.8/6.8	1	6.8/16		1 (1×2)	1 / 1	795×340×820	100
STM-2440-HT		24	2.8/3.43	100/100	8/9	2	16/25		1 (1×2)	1 / 1	1050×515×910	190

Hinweise:

- 1) „*“ steht für Optionen.
- 2) „D“ steht für duale Heizzonen. „HT“ steht für das Hochtemperatur-Modell.
- 3) Pumpen-Standardprüfung: Energie von 50/60Hz, gereinigtes Wasser mit 20°C.
(Die mögliche Abweichung sowohl bei max. Durchfluss als auch bei max. Druck ist ±10%.)
- 4) Energieversorgung: 3Φ, 230 / 400 / 460 / 575VAC, 50 / 60Hz.

Wir behalten uns das Recht vor, Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Pumpenleistung



Referenzrezept des Formregler-Modells

Heizungsenergie (kW) = Formgewicht (kg) × Form spezifische Wärme (kcal/kg °C) × Temperaturunterschied zwischen der Form und der Umgebung (°C) × Sicherheitskoeffizient/Erhitzungsdauer (H) / 860

Hinweise: Sicherheitskoeffizient 1.3~1.5.

Durchflussmenge (L/min) = Heizungsenergie (kW) × 860 / [spezifisches Heizmedium (kcal/kg°C) × Dichte des Heizmediums (kg/L) × Temperaturunterschied zwischen Ein- und Auslass (°C) × Zeit (60 min)]

Hinweise: Wasser spezifische Wärme (kcal/kg °C) = 1kcal/kg °C
 Heizmedium Öl spezifische Wärme = 0,49kcal/kg °C
 Wasser-Dichte = 1kg/l
 Heizmedium Öl Dichte = 0,842kg/l

ShiniEurope

Bór 77/81
42-200 Częstochowa
Poland
Phone: 00 48 696 054 668
Fax: 00 48 034 363 48 78
office@shini.eu
www.shini.eu

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan
Tel: +886 2 2680 9119
Fax: +886 2 2680 9229
Email: shini@shini.com