

■ 横走式机械手

主要用于注塑成型时成品及水口料的取出。

型号: S T □ - □ □ □ □ - □ □ □ □ - □ - □ - □ □ □ □ - □ □ □ □ - □
⑨③ ① ② ⑥ ⑦ ③ ⑤ ② ④ ⑧ ⑩

选型流程

① Y轴及Z轴行程:

Y轴的行程可通过以下公式计算得出, 单位为mm(毫米). 得出需要的行程后, 选取最接近且不小于需求行程的机械手行程. Z轴行程为Y轴行程在目录上之相对应行程

Y需求 = B + C + 产品厚度

② 手臂单双:

不填写:为适用于两板模或是热流道的单臂; D:为适用于三板模的双臂

③ 周期时间:

1: 为单轴, 适用周期大于8秒; 3: 为三轴, 适用周期大于6秒; 5: 为五轴双臂, 周期大于6秒 后面加H: 为高速(限三轴), 周期大于4秒

④ 单截双截:

根据整体厂房高度需求选型. 中大型机械手只有配备双截手臂. 不填写: 单截手臂; T: 双截手臂, 降低机械手整体高度

⑤ 负载重量:

M: 为负载30kg以下; L: 为负载50kg以下; 不填写: 为小型机械手

⑥ 机身造型:

依照机身造型及系统区分. 不填写: 为欧化型; S: 为标准型, S1: 为升级版

⑦ 选配功能:

M: 为选配中板检知功能

⑧ 欧规信号:

机械手与注塑机的信号规范. 不填写: 为无规范; EM12: 为欧规12规范; EM67: 为欧规67规范.

⑨ 横走机型:

L: 为纵走式机械手

⑩ 置物方向:

依产品放置要求参考注塑机操作面板方向.

不填写: 置物方向为操作侧, N: 置物方向为非操作侧

机械手安装转接座

机械手安装转接座

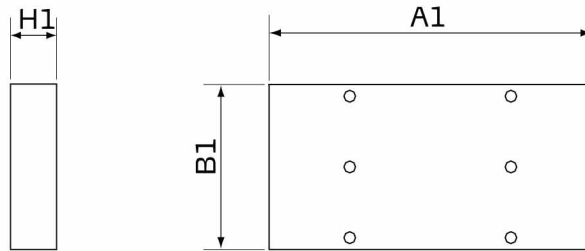
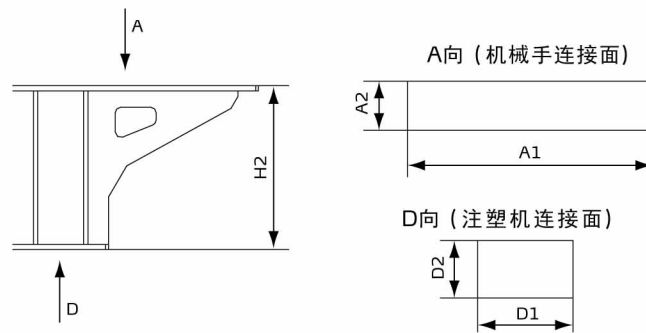


图1

名称	H1(mm)	A1(mm)	B1(mm)	机械手类别
转接座	30	350	150	标准旋臂



三/五轴伺服机械手转接座

图2

名称	H2(mm)	机械手连接面		注塑机连接面		机械手类别
		A1(mm)	A2(mm)	D1(mm)	D2(mm)	
转接座	550	900	180	350	160	单悬梁式
	600	900	180	350	160	
	650	900	180	350	160	
	700	1500	180	700	180	
	750	1500	180	700	180	框架式



机械手选型表

尊敬的客户：

您好！为了您的使用方便，请您在选购本公司机械手之前认真填写以下内容，以便我们为您选取最适合您需求的产品，谢谢！

客户信息	公司名称		机械手确定型号	
	联系人		手机	
基本参数	生产厂家		注塑机吨位	
	注塑机型号		注塑机信号	<input type="checkbox"/> 标准信号 <input type="checkbox"/> EM12 <input type="checkbox"/> EM67
	置物方向	<input type="checkbox"/> 置放于操作侧 <input type="checkbox"/> 置放于非操作侧		
成型参数	模具类型	<input type="checkbox"/> 双板模 <input type="checkbox"/> 三板模 <input type="checkbox"/> 热流道模具		
	模具行程		一次成型数量	
	最短循环周期		可吸平面尺寸	
	产品取出侧	<input type="checkbox"/> 动模板 <input type="checkbox"/> 定模板		
	产品取出模具侧(双色)	<input type="checkbox"/> M1 <input type="checkbox"/> M2		

机械手安装面

注塑机截面示意

安装尺寸

尺寸代号	尺寸数值
A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
G1	
H	
H1	
I	
J	
K	
L	
M	
N	
O	
P	
R(双色)	
Q(两台台净间距)	
产品厚度	

记录人：
备注：