

Wasser-/Öltemperiergeräte

STM-607-W/O



Die Anweisung ist vor der Nutzung genau zu beachten.

STM-W/O Serie

■ Kodierungsprinzip

STM- xxxx W/O



Hinweise*: CE=CE Übereinstimmung

■ Funktionen

Standardfunktionen

- Der 3.2 " LCD-Regler ist einfach zu bedienen.
- Anwendung einer Zeitschaltuhr mit 7-Tage-Programmierung und automatischer Ein- und Ausschaltung. Die Display-Sprache kann auf English oder Chinesisch eingestellt werden. Die Temperatureinheit ist von C° auf F° umstellbar.
- P.I.D. vielstufiges Temperaturkontrollsystem kann die Formtemperatur mit einer Genauigkeit von $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ aufrechterhalten.
- Anwendung hocheffizienter, vertikaler Hochtemperatur-Mehrzweckpumpe um eine stabile Leistung und großen Druck zu gewährleisten.
- Mehrere Sicherheitseinrichtungen, darunter Schutz der Energierücklaufphase, Überlastungsschutz bei Pumpen, Überhitzungsschutz und Tiefstandschutz, die abartige Erscheinungen automatisch auffinden und diese durch sichtbaren Alarm zum Vorschein bringen.
- Alt Heizmittel werden Wasser oder Öl verwendet, die maximale Temperatur für Wasser liegt bei 95°C und für Öl bei 160°C .
- Ausgestattet mit Pumpenreversionsevakuierung, automatischem Kühlwasseranschluss und Unterdruckbetrieb.

Zusatzfunktionen

- Wassersammelleitungen, Teflon-Schlauch und Trägeöl sind optional.
- Die RS485 Kommunikationsfunktion ist optional. Die Anzeige der Formtemperatur und der Rücklauftemperatur ist optional.

■ Anwendung

Die STM-W/O-Serie der Mehrzweckheizungen wird hauptsächlich dazu verwendet die Form zu erhitzen und deren Temperatur zu erhalten, obwohl sie auch in anderen ähnlichen Anwendungen benutzt werden kann. Heizwasser- oder Ölrückführung aus der Form wird durch indirekte Kühlung gekühlt und anschließend zu den Rohrheizungen via Hochdruckpumpe geschickt um bis zu einer konstanten Temperatur aufgewärmt zu werden. Dieses einzigartige Design ermöglicht Benutzern die Medium-Auswahl zwischen Wasser und Öl. Mit unserem optimierten Design kann die Temperatursteuerung eine Genauigkeit von $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ behalten.



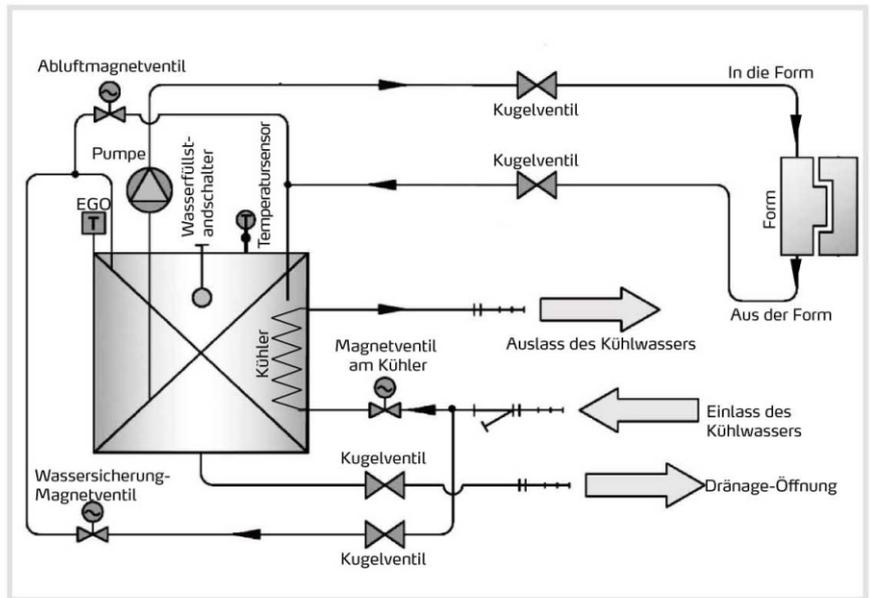
Innenstruktur



Bedienpanel

Arbeitsweise

Das Wasser mit Hochtemperatur kehrt zurück zur Maschine, wird dann von der Pumpe unter Druck gesetzt und gelangt zu den Heizungen. Nach der Aufwärmung kommt das Wasser in die Form und das Ganze wiederholt sich. Sollte während des Prozesses die Temperatur zu hoch sein, dann wird das System das Magnetventil aktivieren, damit das Kühlwasser die Wassertemperatur direkt abkühlt, sodass sie den Anforderungen entspricht. Sollte die Temperatur weiter steigen bis sie den EGO-Punkt erreicht, wird das System darüber alarmieren und sie Maschine außer Betrieb gesetzt. Wenn der Druck des Kühlwassers den eingestellten Sollwert nicht erreicht, wird der Unterdruckalarm sichtbar und das System wird den Betrieb anhalten.



Systemablauf (indirekte Kühlung)

Technische Daten

Modell	Maximale Temperatur	Heizung (kW)	Pumpe (kW)	Maximaler Pumpendurchfluss (L/min)	Pumpe-ndruck (bar)	Heizungsbehälter	Heizungsbehälterkapazität (L)	Cooling Method	Kühlungs-methode* (Zoll)	Eintritt/ Austritt (Zoll)	Abmessungen (mm)(H x W x D)	Gewicht (kg)
STM-607-W/O	W: 95°C O: 160°C	6	0.55	55	3.4	1	12	Indirekt	3/8 (2x2)	3/4 / 3/4	820x312x725	75
STM-907-W/O		W: 9 O: 6	0.55	55	3.4	1	16		3/8 (2x2)	3/4 / 3/4	815x360x860	84
STM-1207-W/O		W: 12 O: 6	0.55	55	3.4	1	16		3/8 (2x2)	3/4 / 3/4	815x360x860	85

Hinweise:

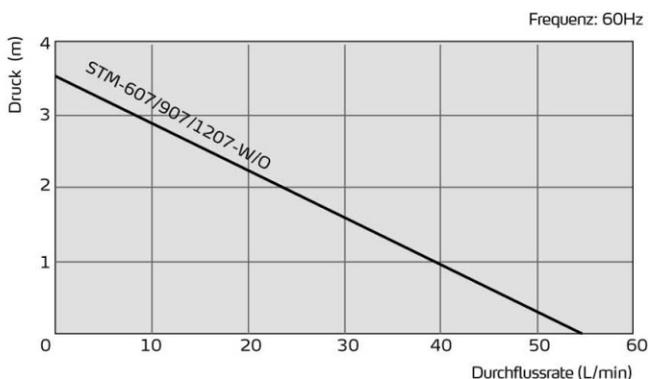
1) Pumpenprüfbedingungen: Energie von 50/60Hz, gereinigtes Wasser mit 20°C.
(Es gibt ± 10% zulässige Abweichung entweder für die maximale Durchflussrate oder den maximalen Druck.)

2) „**“ steht für Optionen.

3) Energieversorgung: 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60 Hz.

Wir behalten uns das Recht vor, Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Pumpenleistung



Referenzformel für Modellauswahl der Formregler

Heizungsleistung (kW) = Formgewicht (kg) x spezifische Wärmekapazität der Form (kcal/kg°C) x Temperaturunterschied zwischen der Form und der Umgebung (°C) x Sicherheitskoeffizient / Erhitzungsdauer / 860

Hinweise: Sicherheitskoeffizient-Bereich: 1,3-1,5.

Durchflussrate (l/min) = Heizungsenergie (kW) x 860 / [spezifische Wärmekapazität des Mediums (kcal/kg°C) x Dichte des Heizmediums (kg/l) x Eintritt/ Austritt Temperaturunterschied (°C) x Zeit (60)]

Hinweise: Spezifische Wärmekapazität Wasser = 1kcal/kg°C

Heizmedium Öl spezifische Wärmekapazität = 0,49kcal/kg°C

Wasserdichte = 1kg/l

Heizmedium Öl Dichte = 0,842kg/l

ShiniEurope

Bór 77/81
42-200 Częstochowa
Poland
Phone: 00 48 696 054 668
Fax: 00 48 034 363 48 78
office@shini.eu
www.shini.eu

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan
Tel: +886 2 2680 9119
Fax: +886 2 2680 9229
Email: shini@shini.com