

## Schalldichter Zentralgranulierer

SG-3650



Die Anweisung ist vor der Nutzung genau zu beachten.

# SG-23/30/36

## ■ Kodierungsprinzip

SG - xx xx x



Hinweise:\*

CE=CE Übereinstimmung      F=Faserverstärkte Kunststoffe

R=Edelstahlfüllöffnung und Edelstahlbehälter

FAD=Füllstandalarm

## ■ Funktionen

### Standardfunktionen

- Die SG-23-Serie verwendet versetzte Klingen, die Serien SG-30 und SG-36 verwenden Paddelklingen.
- Dank der versetzten Klingen kann die Auslastung beim Granulieren dezentralisiert und die Schneideeffizienz gesteigert werden. Die Klingenhaltung gewährleistet einen raschen Austausch ohne Anpassungsbedarf.
- Das Paddelklingendesign ermöglicht Effizienzsteigerung und reduziert den Energieverbrauch.
- Das Klingenmaterial ist importierter Stahl, der hohe Qualität und lange Haltbarkeit garantiert.
- Komplett geschlossenes Design und Schallisolierung gewährleisten einen niedrigen Lärmpegel.
- Ausgestattet mit einem elektrischen Stromrelais, Motorüberlastungsschutz und anderen Mehrfachsicherheitseinrichtungen.
- Der Zyklon-Staubabscheider kann die Luft effektiv aus dem Mahlgut entfernen und die Materialsammlung erleichtern.
- Die Staubsammeltasche erleichtert die Staubreinigung und reduziert die Kontamination.
- Das Mahlgutförderungssystem ist Standard.
- Die SG-36-Serie ist mit Anti-Vibrationsunterlagen ausgestattet, die Vibrationen absorbieren.
- Das Kühlwasser-Gerät auf der hinteren Platte der Mahlkammer kann die Mahlkammer effektiv abkühlen und dabei das Schmelzen der Materialien verhindern.

### Zusatzfunktionen

- Die Funktion des faserverstärkten Materialgranulierens ist optional für Granulierung von faserverstärktem Material. Anwendung von Oberflächenhärtungsbehandlung auf den Komponenten, die mit Material in Verbindung kommen. SG-30 und SG-36 mit Funktion des faserverstärkten Materialgranulierens benutzen das Klingenmaterial V-4E mit S50C.
- Staubabscheider, Füllstandalarm und spezielle Bildschirme.

## ■ Anwendung

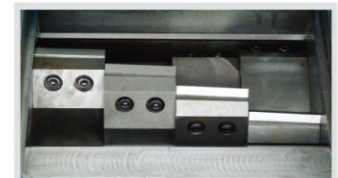
Die SG-23/30/36-Serie ist sowohl für zentralisiertes Abfall-Recycling als auch für das Aussortieren der Teile von dem Spritzguss, der Blasform oder den Extrusionslinien geeignet. Die Maschinen zeichnen sich durch optimierte Struktur, einfachen Betrieb und raschen Klingenaustausch aus. Versetzte Drehklingen können das Material einfach erfassen und schneiden. Dieses Design bewirkt, dass die Maschine effizienter arbeitet und die Energieverschwendung zu einem Minimum reduzieren kann. Der Granulierer hat verschiedene Modelle mit breitem Anwendungsspektrum um verschiedenen Kundenwünschen nachzukommen.



SG-2348



Paddelklingen



Versetzte Klingen



Voreinstellende  
Messerbauvorrichtung

## Optionen

### Füllstandalarm



Der Füllstandalarm ermöglicht manuellen Betrieb und verhindert Materialverschwendung. Wenn das Mahlgutniveau die Motorposition erreicht, wird die Maschine angehalten und die Stromversorgung durch den Sensor ausgeschaltet. Gleichzeitig wird auch der Granulierer eingestellt und ein Warnungssignal an den Benutzer gesendet. Anwendbar bei der SG-23/30/36/43/50/70.

### Spezialsieb



Die spezielle Siebmasche ist in folgenden Größen erhältlich:  $\Phi 4$ ,  $\Phi 6$ ,  $\Phi 10$ ,  $\Phi 12$  (mm) – anwendbar bei der SG-23/30-Serie und:  $\Phi 8$ ,  $\Phi 12$ ,  $\Phi 17$ ,  $\Phi 25$  (mm) – anwendbar bei der SG-36-Serie.

### Fülltrichter für das Fördergerät



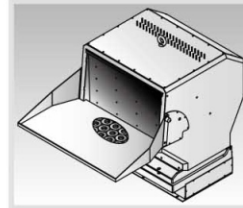
Bei traditionellen großen Granulieren ist die Material-Einspeisung ziemlich problematisch. Sie sind meistens entweder etwas niedriger installiert oder mit einer Plattform ausgestattet, damit die Einspeisung stattfinden kann. Shini hat das Förderband entworfen, damit das Material eben einfach in die Mahlkammer der Serie SG-36 gefördert werden kann.

### Materialseitenförderleitung



Das Design der Fülltrichter bei traditionellen Granulieren ist nicht für längere Leitungen oder Abschnittstäbe. Wir haben eine Materialseitenförderleitung für praktische Einspeisung langer Materialien entworfen.

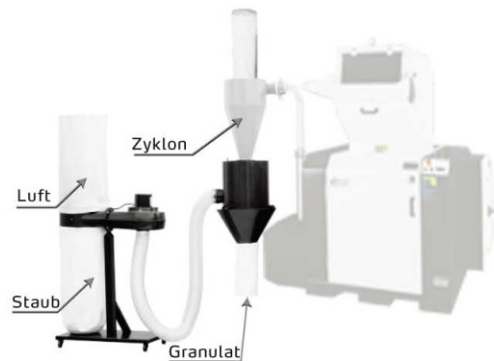
### Fülltrichter mit Magnet



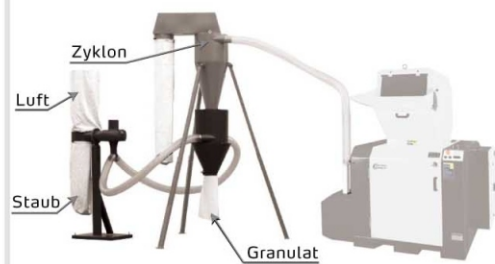
Der Fülltrichter mit Magnet entfernt Unreinheiten und Metallsplitter aus dem Material.

### Staubabscheider

Benutzen Sie den Zyklon-Staubabscheider um das Granulat zu recyceln und es vom Staub abzuscheiden.



DS-23/30



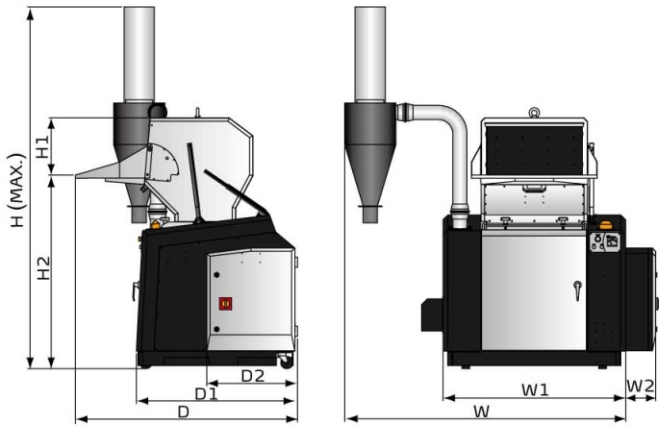
DS-36/43/50

Der Staubabscheider kann den Staub von dem Mahlgut abscheiden. Dadurch ist eine direkte Nutzung des Mahlguts möglich. Der Staub bleibt in einem Filterbeutel, daher ist die Arbeitsumgebung sauber. Die Größe des filtrierte Staubes ist durch das Einstellventil einstellbar. Das Gerät garantiert volle Nutzung des Mahlguts um Materialverschwendung zu vermeiden und die Erträge zu steigern.

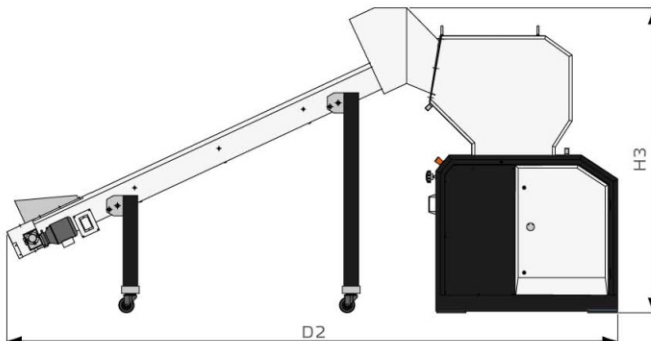


# SG-23/30/36

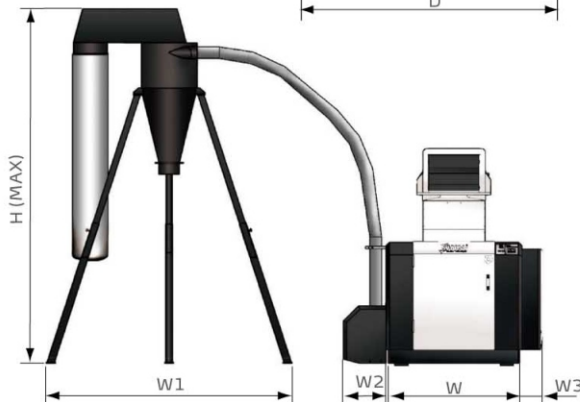
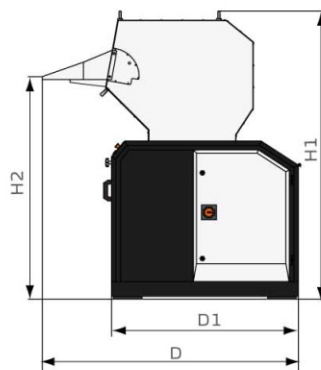
## Umrisszeichnungen



SG-23/30



SG-36 mit Belt Conveyor



SG-36

## SG-36 Technische Daten

Modell	SG-3650	SG-3675
Motorleistung (kW, 50/60Hz)	18.5	30
Rotating Speed (rpm, 50/60Hz)	540/650	540/650
Fördergebläse (kW, 50/60Hz)	1.1/1.3	1.5/1.9
Rotordrehzahl	SKD11	SKD11
Anzahl feststehender Klingen	2	4
Anzahl rotierender Klingen	6	6
Mahlkammer (mm)	360 × 500	360 × 750
Max. Ausstoß (kg/hr)	620	800
Lärmpegel dB(A)	100-105	100-105
Förderband für Mahlgut	✓	✓
Kühlgerät	✓	✓
Sieb (Φ10 mm)	✓	✓
Schwungrad	✓	✓
Voreinstellende Messerbauvorrichtung	✓	✓
Füllstandalarm	○	○
Fülltrichter mit Öffnung	○	○
Staubabscheider (DS-36)	○	○
Sieb (Φ8,12,17,25 mm)	○	○
Erhöhte Leistung des (kW)	○ (1.5)	○ (2.2)
Fülltrichter mit Öffnung	○	○
<b>Abmessungen</b>		
H (mm)	3155	3155
H1 (mm)	1980	1980
H2 (mm)	1520	1520
H3 (mm)	2100	2100
W (mm)	1260	1510
W1 (mm)	2120	2120
W2 (mm)	480	480
W3 (mm)	190	190
D (mm)	1715	1715
D1 (mm)	1250	1250
D2 (mm)	4200	4200
Gewicht (kg)	1480	1730

Wir behalten uns das Recht vor, Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

### Hinweise:

- 1) "V" steht für Standard, "O" steht für Optionen.
- 2) Bei Edelstahlfüllöffnung und Edelstahlbehälter steht ein „R“ am Ende des Modellkodes.
- 3) SKD11 ist eine JIS-Klasse für Stahl.
- 4) Beim Granulieren faserverstärkter Kunststoffe und ähnlicher Materialien (z.B. CPVC) ist es angemessen Granulierer mit speziellem Abschrecken-System zu wählen. Bei diesen Modellen steht ein „F“ am Ende des Modellkodes.
- 5) Max. Kapazität der Maschine hängt vom Siebmasche-Durchmesser und der Materialzusammensetzung ab.
- 6) Der Lärmpegel hängt vom Material und Motor-Typ ab.
- 7) Um zu vermeiden, dass der Kunststoff an den Klingen klebenbleibt sollten alle Materialien bei Normaltemperatur zerkleinert werden.
- 8) Energieversorgung: 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

## SG-23/30 Technische Daten

Modell	SG-2324	SG-2336	SG-2348	SG-3048	SG-3060
Motorleistung (kW, 50/60Hz)	5.5/6.3	7.5/8.6	11/12.6	11/12.6	15/17.3
Rotordrehzahl (rpm, 50/60Hz)	415/500	415/500	415/500	415/500	415/500
Fördergebläse (kW, 50/60Hz)	0.55/0.66	0.55/0.66	0.55/0.66	0.55/0.66	0.55/0.66
Materialkode	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Blade-artige	Versetzte	Versetzte	Versetzte	Paddle	Paddle
Anzahl feststehender Klingen	2	2	2	2	2
Anzahl rotierender Klingen	3 × 2	3 × 3	3 × 4	3	3
Mahlkammer (mm)	230 × 240	230 × 360	230 × 480	300 × 480	300 × 600
Max. Ausstoß (kg/kr)	90	120	150	185	220
Lärmpegel dB(A)	90~95	90~95	90~95	90~95	90~95
Förderband für Mahlgut	✓	✓	✓	✓	✓
Kühlwassereinrichtung	✓	✓	✓	✓	✓
Sieb (Φ8mm)	✓	✓	✓	✓	✓
Voreinstellende Messerbauvorrichtung	—	—	—	✓	✓
Füllstandalarm	○	○	○	○	○
Fülltrichter mit Magnet	○	○	○	○	○
Staubabscheider (DS-23)	○	○	○	○	○
Sieb (Φ 4, 6, 10, 12 mm)	○	○	○	○	○
Abmessungen					
H (mm)	2210	2210	2210	2210	2210
H1 (mm)	265	265	265	360	360
H2 (mm)	1175	1175	1175	1210	1210
W (mm)	1340	1460	1580	1580	1700
W1 (mm)	780	900	1020	1020	1140
W2 (mm)	190	190	190	190	190
D (mm)	1245	1245	1245	1390	1390
D1 (mm)	915	915	915	1010	1010
D2 (mm)	520	520	520	570	570
Gewicht (kg)	470	520	600	700	780

### Hinweise:

- 1) "v" steht für Standard, "O" steht für Optionen.
- 2) Beim Granulieren faserverstärkter Kunststoffe und ähnlicher Materialien (z.B. CPVC) ist es angemessen Granulierer mit speziellem Abschrecken-System zu wählen. Bei diesen Modellen steht ein „F“ am Ende des Modellkodes.
- 3) Optionale Granulierungsgeschwindigkeit: Klingen mit großer Rotationsgeschwindigkeit, nur für versetzte Klingen – ein „G“ am Ende des Modellkodes. Klingen mit niedriger Rotationsgeschwindigkeit, nur für versetzte Klingen – ein „D“ am Ende des Modellkodes.
- 4) Bei Edelstahlfüllöffnung und Edelstahlbehälter steht ein „R“ am Ende des Modellkodes.
- 5) SKD11 ist eine JIS-Klasse für Stahl.
- 6) Max. Kapazität der Maschine hängt vom Siebmasche-Durchmesser und der Materialzusammensetzung ab.
- 7) Der Lärmpegel hängt vom Material und Motor-Typ ab.
- 8) Um zu vermeiden, dass der Kunststoff an den Klingen klebenbleibt sollten alle Materialien bei Normaltemperatur zerkleinert werden.
- 9) Energieversorgung: 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

Wir behalten uns das Recht vor, Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

## ShiniEurope

Bór 77/81  
42-200 Częstochowa  
Poland  
Phone: 00 48 696 054 668  
Fax: 00 48 034 363 48 78  
office@shini.eu  
www.shini.eu

## Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,  
New Taipei, Taiwan  
Tel: +886 2 2680 9119  
Fax: +886 2 2680 9229  
Email: shini@shini.com