

無熱再生式乾燥機

HAD-0106-06



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

HAD-U Series

■ 編碼原則

HAD-xxx x-x xx



注: *

* 0:單相AC100V(50Hz)AC100~110V(60Hz) 1:單相AC110V(50Hz)

5:單相AC200V(50Hz)AC200~220V(60Hz) 6:單相AC220V(50Hz)

** 0106:0.106m³/min 0206:0.206m³/min 0356:0.356m³/min

■ 本機特點

- 結構設計緊湊，運轉穩定，露點波動範圍±3°C，運行噪音為≤85dB
- 電路控制全自動，簡單可靠，多項安全裝置，當系統運轉到5,000~10,000小時，本機自動有指示燈顯示需更換相應的零部件，使機器最佳性能安全運轉
- 選用高品質4A分子篩的吸附劑
- 外型鋁合金壓鑄而成，美觀大方，便於拆卸，維修方便
- 處理量0.1~0.35m³/min，工作壓力0.39~0.98MPa，露點溫度-40°C~-60°C
- 合理的筒體設計，保證了壓縮空氣與乾燥劑可調的接觸時間，滿足成品氣的露點要求
- 可根據乾燥機的運行負載需求調節再生氣用量，使氣體通過乾燥劑層的流速和時間保持最佳狀態，充分發揮乾燥劑的性能
- 合理的系統配置，在氣流進入乾燥桶前，經高效除油處理即時清除氣流中含油份等重污染物，避免乾燥劑層受污染
- 採用了高品質電磁閥和微電腦處理器，具有自動計時、自動切換兩個乾燥桶工作的特點



控制面板

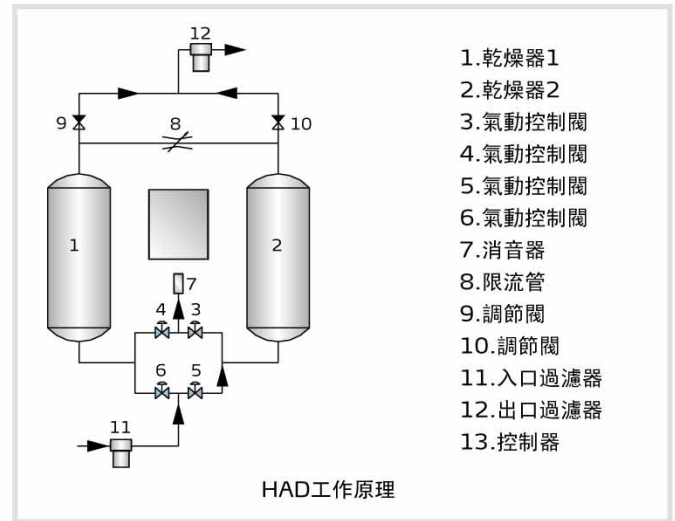
■ 應用範圍

搭配歐化料斗乾燥機SHD-U使用(組合成SHD-U-HD機型)，適合乾燥對含水率有一定要求的工程塑膠，如：ABS、PC、PE、PVC等。搭配壓縮空氣乾燥機SCAD使用，提供低露點乾燥空氣，更加容易乾燥原料。

■ 工作原理

無熱再生式空氣乾燥器是利用變壓吸附原理，乾燥劑在壓力下吸附水分，減壓下釋放水分。

經過入口過濾器11的壓縮空氣，經氣動控制閥6(或5)，進入乾燥桶1(或乾燥桶2)，通過乾燥劑床層吸附乾燥，從逆止閥9(或10)輸出，進入出口過濾器12過濾，從出氣口輸出乾燥淨化氣體。一部分(約15%)乾燥氣體經限流管8，進入再生乾燥桶2(或乾燥桶1)，對吸水飽和的乾燥劑反吹再生，從氣動控制閥3(或4)通過，在消聲器7放空排出，乾燥桶1、2交替工作或再生。



1. 乾燥器1
2. 乾燥器2
3. 氣動控制閥
4. 氣動控制閥
5. 氣動控制閥
6. 氣動控制閥
7. 消音器
8. 限流管
9. 調節閥
10. 調節閥
11. 入口過濾器
12. 出口過濾器
13. 控制器

■ 外形尺寸



■ 規格表

項目	機型	HAD-0106-06	HAD-0206-06	HAD-0356-06
處理量	入口空氣量 (m ³ /min)	0.10	0.20	0.35
	出口空氣量 (m ³ /min)	0.086	0.172	0.300
	再生空氣量 (m ³ /min)	0.014	0.028	0.050
使用範圍	使用媒介	壓縮空氣		
	使用壓力範圍 (MPa)	0.39-0.98		
	入口空氣 溫度/濕度 (°C/%)	5~50 / 非飽和 (無滴水)		
	環境溫度範圍 (°C)	2~40		
電壓規格	出口空氣露點 (°C)	4-6kg壓力下為-40~-60		
	電壓規格	1φ, 230VAC, 50Hz		
尺寸	外形尺寸 (mm)	640×217	720×217	970×217
	配管口徑 (inch)	Rc 3/8		
	淨重 (kg)	7.5	9	12
設備規格	除濕、再生方式	變壓吸附		
	除濕、再生循環時間	2分鐘 (4、6、8分鐘, 可切換)		
	入口過濾器 (過濾精度)	0.01μm		
	出口過濾器 (過濾精度)	1μm		

注：氣密測試符合日本JIS Z 2332測試標準。

產品規格若有變更，恕不另行通知。

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 孟買

2015-06-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com