

SGB

Gravimetrisches Dosiergerät

■ Anwendung

Die SGB- Serie der gravimetrischen Dosierer ist für eine Anwendung von bis zu vier verschiedenen Komponenten geeignet. Basierend auf einer einfachen Berechnung von Sollgewicht und Einspeisungszeit erfolgt die Einspeisung der jeweiligen Trichter. Ein gravimetrischer Sensor überwacht die Dosierung und reduziert ggf. die Dosierzeit. Maschinenmontage wie auch Standmontage möglich.



■ Funktionen

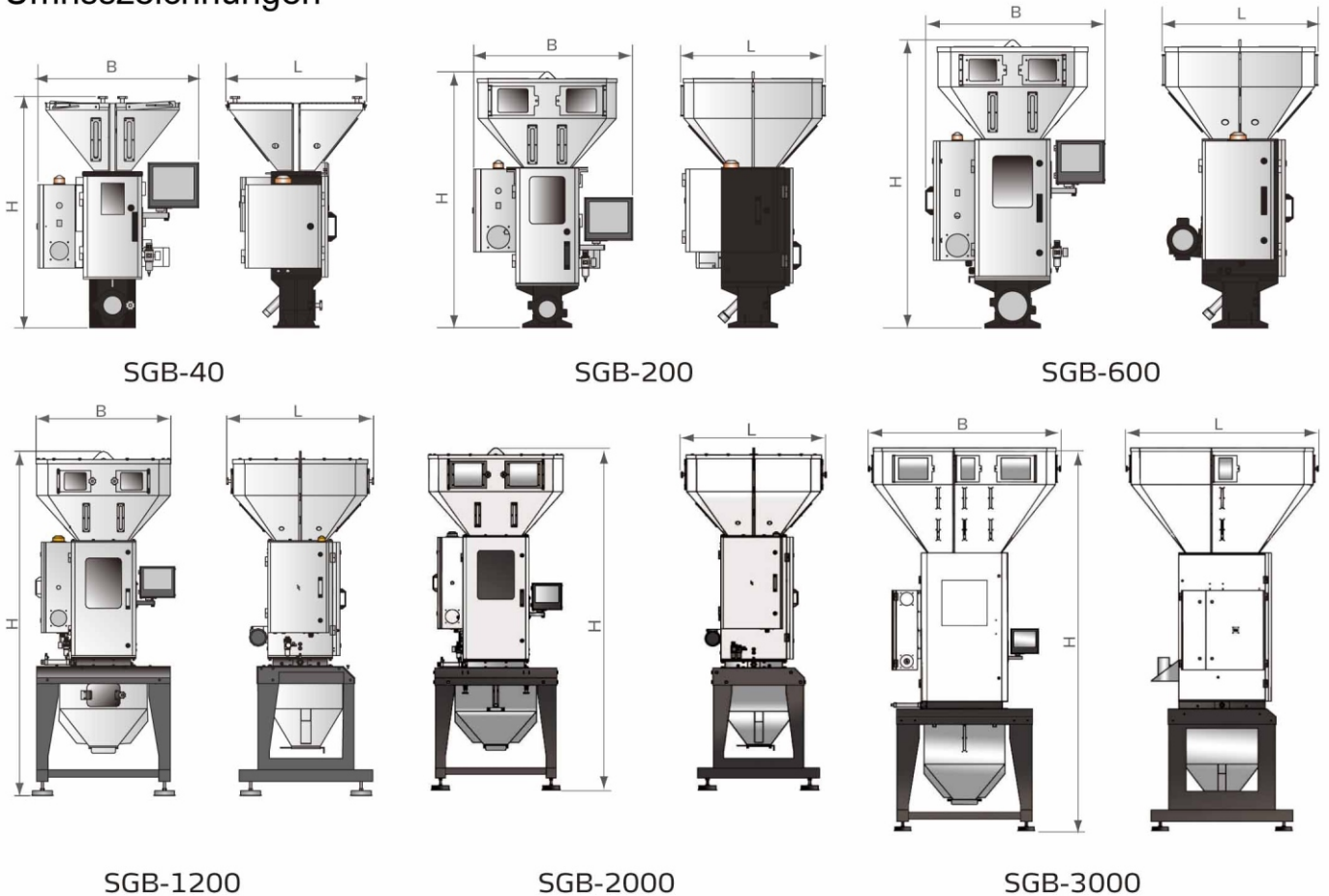
Standardfunktionen

- Nach dem Wiegevorgang werden alle Materialien gemischt. Die Genauigkeit beträgt $\pm 0,1\%$.
- Automatische Angleichung nach jedem Wiegevorgang
- Bis zu 100 Rezepturen können im System hinterlegt werden
- Alarmfunktion
- Alle Teile sind abnehmbar für eine leichte Reinigung
- Für SGB-600 und Modelle darunter ist das Maschinenformmodell Standardangebot (ausgestattet mit Magnetfuß und manuellem Ablassventil)
- Für SGB-1200 und Modelle darüber ist das Bodenstativ eine Standardausstattung (bewegliches Bodenstativ, Vorratsbehälter und pneumatischer Schieber)
- Funktion Recyclingmaterial abzugleichen (Recycling-Trichter mit Füllstandschalter ist Standardausstattung)
- Bei allen Modellen ist das zweite Ablaufventil Standardausstattung. Es dient dazu, das Hauptablaufventil zu ersetzen falls die modulare Proportion bei 0,5%~5% liegt
- Die Ethernet-Kommunikation ermöglicht eine Zentralüberwachung des Betriebes in Verbindung mit der Formmaschine

Zusatzfunktionen

- Speicherkarte- um Informationen zur Qualitäts- und Prozessauswertung zu speichern
- Füllstandsensor für den Trichter - um eine Meldung auszulösen, wenn das Material nicht ausreichend ist
- Funktion der Analogsignale (0~10V). Sie dient der automatischen Geschwindigkeitseinstellung der Formmaschinenschnecke
- Bodenstativ, pneumatischer Schieber, Vorratsbehälter und Ansaugkasten können optional zur Bodenmontage gewählt werden (geeignet für SGB-600 und Modelle darunter)

■ Umrisszeichnungen



■ Abmessungen

Modelle	SGB-40	SGB-200	SGB-600	SGB-1200	SGB-2000	SGB-3000
L(mm)	675	735	785	1023	1180	1695
B(mm)	770	810	905	940	1110	1695
H(mm)	1110	1300	1445	2398	2800	3375
Magnetfuß [mm] (L×B×H×ΦD1×R)	220x220x243,5x160x6,5	250x250x213x200x6	280x280x250x220x6	-	-	-
Bewegliches Bodenstativ [mm] (L×B×H1×H2)	600x654x713x50	800x724x880x50	800x814x885x60	930x930x900x60	1000x1060x1000x65	1240x1240x1075x70
Gewicht Maschinengestell [Kg]	115	135	160	-	-	-
Gewicht Fußgestell [Kg]	135	170	220	400	500	850

■ Technische Daten

Modell	Komponente	Max. Batch (kg)	Druckluft (Bar)	Leistung des Mischmotors (kW)	Max. Ausstoß (Kg/Std)
SGB-40-	4	0,6	6,0	0,09	40
SGB-200-	4	3	6,0	0,18	200
SGB-600-	4	8	6,0	0,55	600
	6				400
SGB-1200-	4	12	5~6	0,37	1200
	6				900
SGB-2000-	4	18	5~6	0,4	2000
	6				1600
	8				1200
SGB-3000-	4	40	5~6	1,1	3000
	6				2500
	8				2000

Hinweise:

1. Die Dosiergenauigkeit ist abhängig von der Genauigkeit der Komponente
2. Das Primär-Dosierventil ist für 5% und Verhältnisse darüber geeignet (eine Genauigkeit von +/- 0,3% ist erreichbar)
3. Das Sekundär-Dosierventil ist für ein Verhältnis zwischen 0,5 % und 5% geeignet.
4. Max. Ausstoß und Dosiergenauigkeit basiert auf Pellet- Material mit einer Schüttdichte von 0,8 Kg/Std und einem Durchmesser von 3-4 mm im Dauerlauf-Prüfstand
5. Energieversorgung: SGB-600 und Modelle darunter: 1 Phase, 230 V, 50 Hz
SGB-2000 und Modelle darüber: 3 Phasen, 400 V, 50/Hz



Maichingerstr.62. 71106 Magstadt
Ansprechpartner: Frau Stefanie Kessler
Tel: +49(0)7159-933 22 44
Email: office@shinigermany.com
www.shinigermany.com

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan

Tel: +886 2 2680 9119

Fax: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

Factories:

- Taiwan
- Dongguan
- Pinghu
- Ningbo
- Chongqing
- Pune