

吹塑機模內貼標

SBI-1000



SBI Series

■ 本機特點

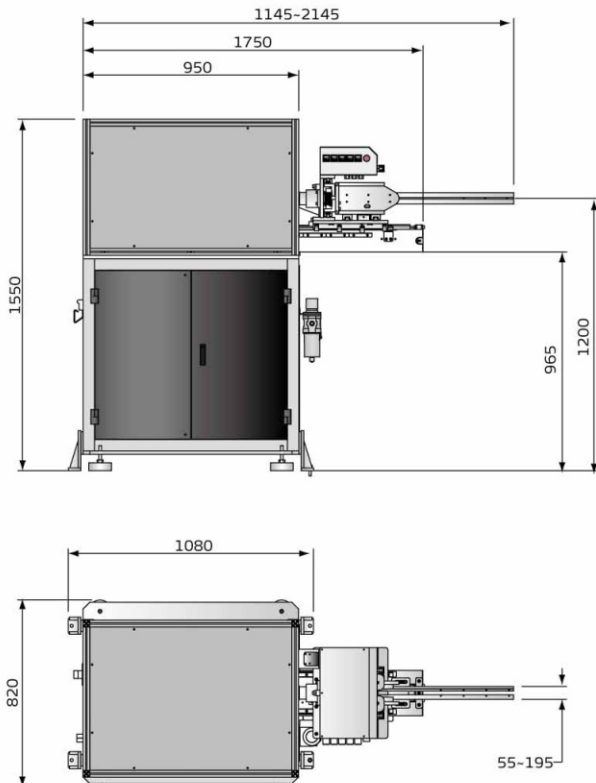
- 採用落地式安裝，整體高度低，與吹塑機分離，無機械震動頻率干涉
- 主機部分的傳動均由伺服電機完成，位置控制精確，響應迅速

■ 應用範圍

主要應用在吹塑機生產中空容器單/雙面自動貼標，1腔、2腔、4腔或8腔。全自動快速貼標大幅提高生產效率，提升產品品質。



■ 外形尺寸



■ 規格表

機型	SBI-1000
水平行程 (mm)	1000
引拔行程 (mm)	70
最大載荷 (含治具) (kg)	1
最快模內貼標時間 (sec)	0.8
最快空循環時間 (sec)	8
工作氣壓 (bar)	4~6
最大空氣消耗量 (NI/cycle) *	4
淨重 (kg)	80

- 注：1) 水平行程可依客戶現場實際需求進行定制
2) 機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12
機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67
3) “*”最大空氣消耗量使用吸附時另外消耗60NI/min
4) 機器電壓規格為1Φ，200~240V，50/60Hz

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 孟買

2014-10-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com