



水油兩用式模具控溫機

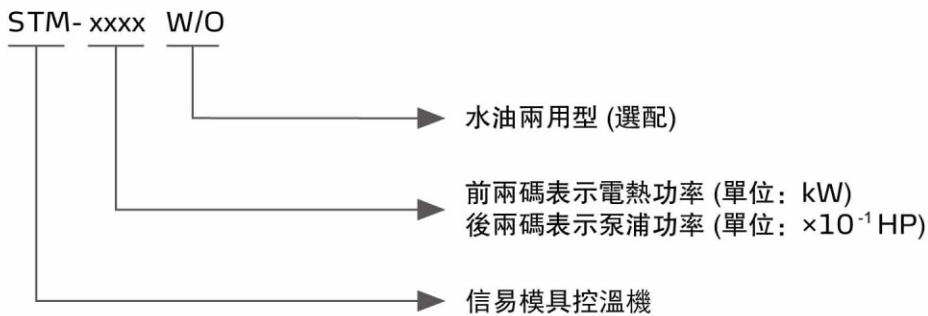
STM-607W/O



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

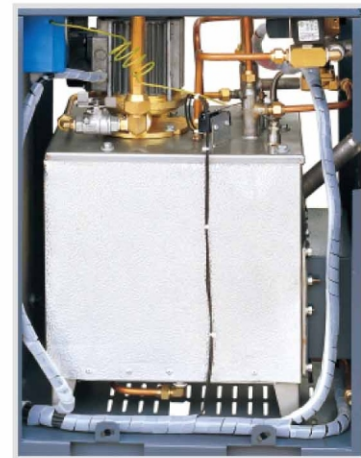
STM-W/O Series

■ 編碼原則



■ 本機特點

- 控制器採用3.2"LCD，顯示直觀，操作簡單
- 有一周定時開關機功能，LCD屏幕可以進行中/英文切換，溫度單位可以進行°C/F轉換
- 採用P.I.D.控溫系統，在任何操作狀態下均可維持穩定的模具溫度，溫度準確性在 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 以內
- 採用高效率立式水油兩用高溫泵浦，壓力大，穩定性高
- 配置電源逆向保護，泵浦過載保護，低液位保護，超溫保護等多項安全裝置，當發生故障時，本機可自動偵測到異常，並有指示燈顯示異常狀況
- 以水或油為傳熱媒介，最高溫度可達：用水時 95°C ，用油時 160°C
- 本機配備泵浦逆轉排空功能，自動補水裝置(用水時)與負壓運轉功能
- 配置RS485通訊介面，可與主機通訊實現集中監控



內部結構圖

■ 選配件

- 可選配水流分佈器與鐵弗龍管及熱媒油
- 可選配顯示模具溫度及模具迴油(水)溫度
- 選配蜂鳴器，機型后加註“B”



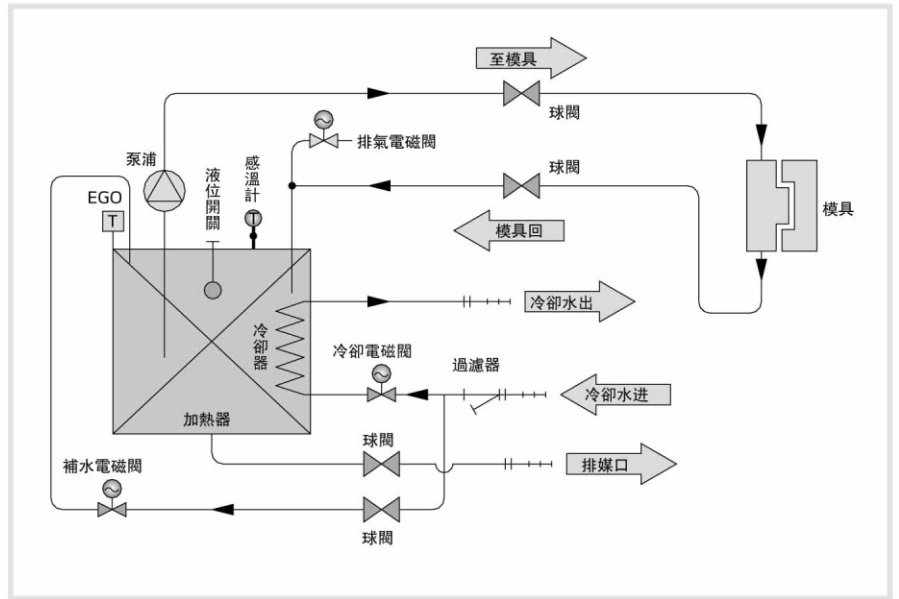
操作面板

■ 應用範圍

STM-W/O系列水油兩用式模具控溫機主要應用於模具的加熱與恒溫。此外，尚可適用於其他有相同需求的領域。此系列模溫機以模具迴油(水)經冷卻器間接冷卻，再經過電熱管高溫加熱後由泵浦加壓送至模具，來達成加熱與恒溫的要求。其獨特的設計可根據需要更換傳熱媒介，採用新款控制器，可確保高性能的穩定溫度控制。

■ 工作原理

從模具回來的高溫媒介到達加熱器，通過電熱管加熱經泵浦加壓輸送至模具，如此循環。在此過程中，當液位下降到設定值時，系統開啟補水電磁閥，補充系統水保證系統正常運行(使用水作媒介時)；如果高溫媒介溫度過高，系統啟動冷卻電磁閥，冷卻水進入系統對高溫媒介進行間接冷卻，降低高溫媒介的溫度從而實現恆溫控制的目的。如果高溫媒介的溫度還是維持高溫至EGO(超溫保護器)的設定溫度，系統啟動高溫報警並停機。



系統流程示意圖 (間接冷卻)

■ 規格表

機型	最高溫度	電熱 (kW)	泵浦功率 (kW)	泵浦最大流量 (L/min)	泵浦最大壓力 (bar)	加熱桶數量	加熱桶容量 (L)	冷卻方式	進/出口尺寸 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	淨重 (kg)
STM-607W/O	W: 95°C O: 160°C	6	0.55	55	3.4	1	12	間接冷卻	3/4 / 3/4	845×325×907	75
STM-907W/O	W: 9 O: 6	0.55	55	3.4	1	16	3/4 / 3/4		832×353×807	84	

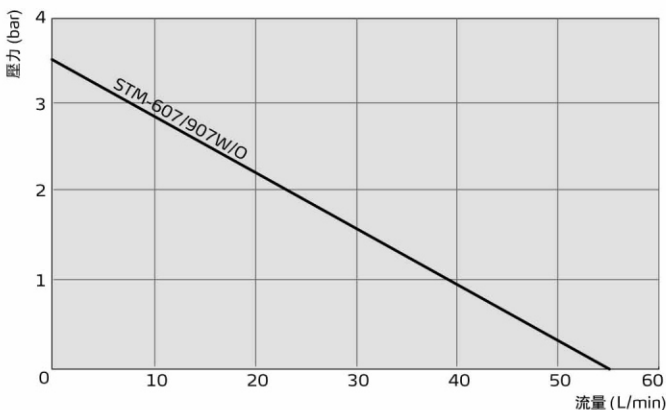
注: 1) 泵浦參數測試條件: 50Hz電源, 20°C純淨水
(最大流量和最大壓力允許±10%的偏差)

2) "*"表示為選配

3) 機器電壓規格為: 3Φ, 400VAC, 50Hz

產品規格若有變更, 恕不另行通知。

泵浦曲線圖



模溫機選型參考公式

$$\text{電熱 (kW)} = \text{模具重量 (kg)} \times \text{模具比熱 (kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{模環溫差 (}^\circ\text{C)} \times \text{安全係數} / \text{加熱時間 (h)} / 860$$

注: 安全係數可以在1.3~1.5之間選取

$$\text{流量 (L/min)} = \text{電熱功率 (kW)} \times 860 / [\text{熱媒比熱 (kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{熱媒密度 (kg/L)} \times \text{進出溫差 (}^\circ\text{C)} \times \text{時間 (60)}]$$

注: 水比熱=1kcal/kg°C

熱媒油比熱=0.49kcal/kg°C

水密度=1kg/L

熱媒油密度=0.842kg/L

加熱時間=常溫加熱至設定溫度所需時間

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2017-01-05-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com