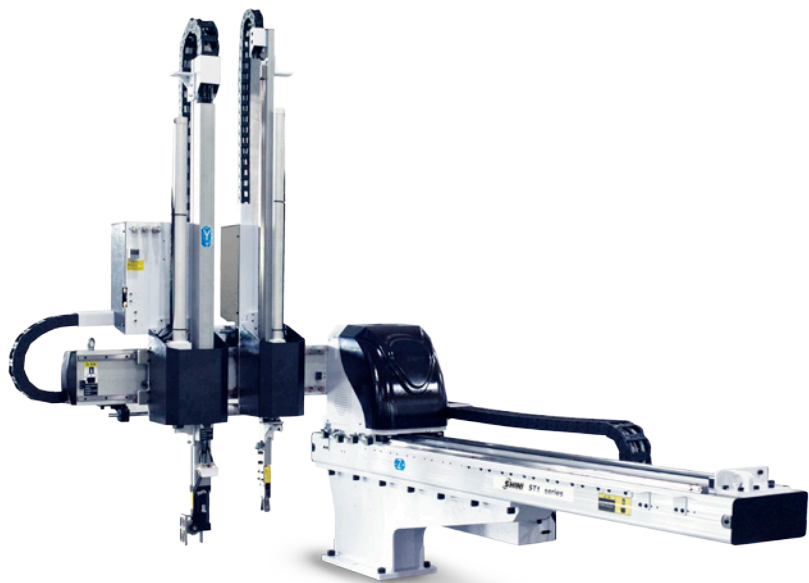


ST-1

Einachsiger Servoantrieb-Roboter

■ Anwendung

Der ST1-Roboter wurde entworfen, um Anguss und Produkte der Spritzgießmaschine präzise und schnell zu entfernen und an den gewünschten Ort zu liefern. Standard- und Teleskoppendel sind wählbar, entsprechend der Anwendung zweier Plattformen, dreier Plattformen oder Heißkanalsystemen. Die Stapelfunktion bietet 2 Haltepunkte in der X und Y Achse und mehrfache Haltepunkte in der Z Achse. Geeignet für Spritzgießmaschinen unter 850t Schließkraft.

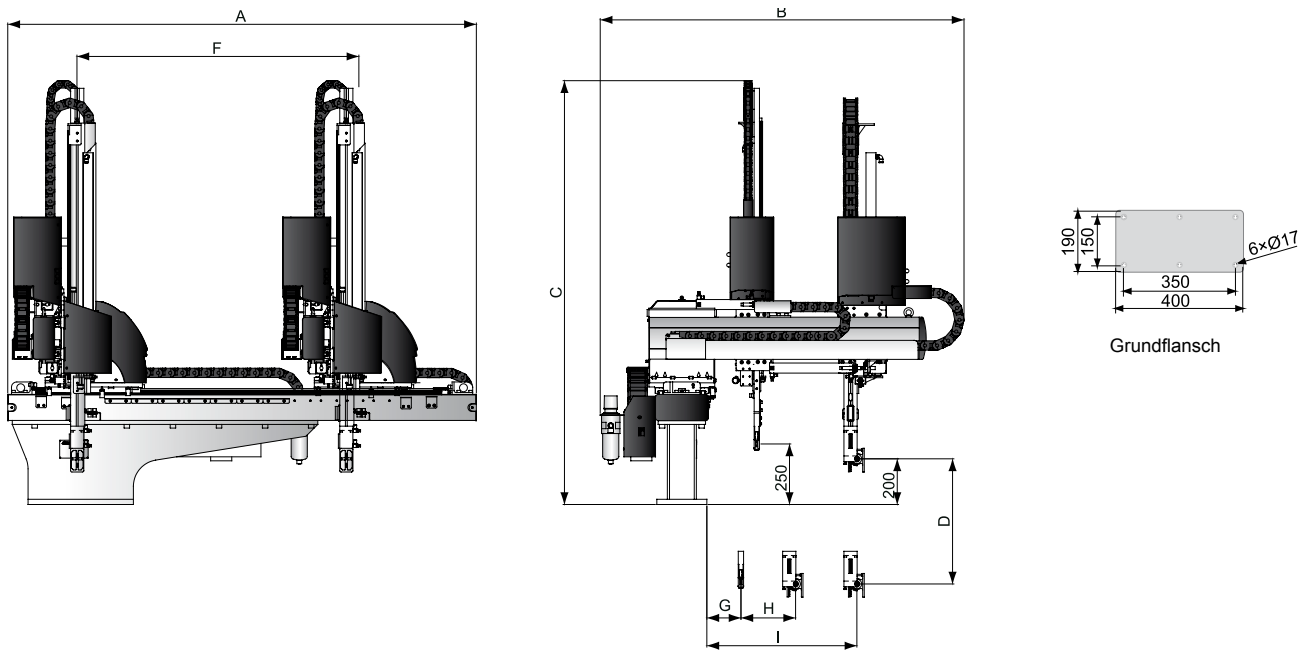


■ Funktionen

Standardfunktionen

- Entworfen in einem eleganten, kompakten und schlanken Erscheinungsbild
- Der Traversenantrieb-Mechanismus wird durch einen Hochleistungsservomotor in Verbindung mit präzisen linearen Führungsleisten und Hochleistung-V-Riemen angetrieben. Er ist schnell, geräuschlos und präzise. Der Gelenkmechanismus verwendet ein pneumatisch getriebenes Zahnstangensystem, das für eine reibungslose und stabile Umdrehungsbewegung sorgt. Die vertikalen Teleskoparme verringern effizient die Zyklusdauer
- Die hocheffizienten Stoßdämpfer ermöglichen eine schnelle pneumatisch angetriebene Bewegung. Positionssensoren und Blöcke vermeiden effektiv mechanische und elektrische Fehlfunktionen
- Vertikal- und Querverschiebungen können einfach durch den Austausch von Positionslimitierungsblöcken verstellt werden. Energieführungsketten unterstützen die Kabelverwaltung und erleichtern die Wartung.
- Die Schnittstelle zwischen der Spritzgießmaschine und dem Roboter ist für EUROMAP 12, EUROMAP 67 und SPI entworfen.
- Das benutzerfreundliche Steuerungssystem kann automatisch Fehlermeldungen überwachen und anzeigen. Zusätzlich kann es die letzten 50 Fehlermeldungen speichern.
- Die servoangetriebene Achse bietet die Möglichkeit mehrere Punkte für die Positionierung der Produkte und Angüsse zu nutzen.

Umrisszeichnungen



Technische Daten

Modell (Teleskop)	ST1-550-1000	ST1-550-1000D	ST1-700-1400	ST1-700-1400D
SGM (Spritzgießmaschine) (T)	50 ~ 100	50 ~ 100	100 ~ 200	100 ~ 200
Traversenhub (mm)	1000	1000	1400	1400
Querhub (mm)	Hauptarm	125	150	150
	Subarm	/	/	100
Vertikalhub (mm)	Hauptarm	550	700	700
	Subarm	/	/	750
Maximale Belastung (mit Greifer) (Kg)	3	3	3	3
Minimale Zeit der Elemententnahme (s)	2.4	2.4	2.7	2.7
Minimale Zeit des Zyklus (s)	7.5	7.5	8	8
Luftdruck (bar)	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6
Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*	9	14	11	17
Gewicht (Kg)	210	225	240	260
Abmessungen mm	A	1750	2150	2150
	B	1300	1300	1300
	C	1500	1500	1650
	D (max)	550	550	700
	E (max)	/	600	/
	F (max)	1000	1000	1400
	G (min)	/	120	/
	H (min)	/	180	/
	I (max)	700	700	700

Hinweise:

1. „M“ steht für Mittelplatte-Detektor (geeignet für die Dreiplattenform)
 „EM12“ steht für EUROMAP 12 Kommunikationsschnittstelle
 „EM67“ steht für EUROMAP 67 Kommunikationsschnittstelle
2. Energieversorgung: 1 Phase, 200-240 V, 50/60 Hz
3. * Maximaler Luftverbrauch für die Vakuumeinrichtung 60NI/Min

■ Technische Daten

Modell (Teleskop)		ST1-900-1600	ST1-900-1600D	ST1-1100-1800	ST1-1100-1800D
SGM (Spritzgießmaschine) (T)		200 ~ 300	200 ~ 300	300 ~ 450	300 ~ 450
Traversenhub (mm)		1600	1600	1800	1800
Querhub (mm)	Hauptarm	250	250	300	300
	Subarm	/	100	/	150
Vertikalhub (mm)	Hauptarm	900	900	1100	1100
	Subarm	/	950	/	1150
Maximale Belastung (mit Greifer) (Kg)		5	5	5	5
Minimale Zeit der Elemententnahme (s)		3	3	3.3	3.3
Minimale Zeit des Zyklus (s)		9	9	10	10
Luftdruck (bar)		4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6
Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*		15	22	17	26
Gewicht (Kg)		250	270	280	290
Abmessungen mm	A	2350	2350	2550	2550
	B	1400	1400	1600	1600
	C	1850	1850	2050	2050
	D (max)	900	900	1100	1100
	E (max)	/	950	/	1150
	F (max)	1600	1600	1800	1800
	G (min)	/	120	/	120
	H (min)	/	180	/	180
	I (max)	800	800	900	900

Modell (Teleskop)		ST1-700-1400T	ST1-700-1400DT	ST1-900-1600T	ST1-900-1600DT
SGM (Spritzgießmaschine) (T)		100 ~ 200	100 ~ 200	200 ~ 300	200 ~ 300
Traversenhub (mm)		1400	1400	1600	1600
Querhub (mm)	Hauptarm	150	150	250	250
	Subarm	/	100	/	150
Vertikalhub (mm)	Hauptarm	700	700	900	900
	Subarm	/	750	/	950
Maximale Belastung (mit Greifer) (Kg)		3	3	3	3
Minimale Zeit der Elemententnahme (s)		2.0	2.3	2.0	2.3
Minimale Zeit des Zyklus (s)		6.8	6.8	7.2	7.2
Luftdruck (bar)		4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6
Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*		10	16	12	19
Gewicht (Kg)		290	310	300	320
Abmessungen mm	A	2150	2150	2350	2350
	B	1300	1300	1400	1400
	C	1250	1250	1350	1350
	D (max)	700	700	900	900
	E (max)	/	750	/	950
	F (max)	1400	1400	1600	1600
	G (min)	/	120	/	120
	H (min)	/	180	/	180
	I (max)	730	730	850	850

■ Technische Daten

Modell (Teleskop)		ST1-1100-1800T	ST1-1100-1800DT	ST1-1300-2000T	ST1-1300-2000DT
SGM (Spritzgießmaschine) (T)		300 ~ 450	300 ~ 450	450 ~ 650	450 ~ 650
Traversenhub (mm)		1800	1800	2000	2000
Querhub (mm)	Hauptarm	400	400	400	400
	Subarm	/	200	/	200
Vertikalhub (mm)	Hauptarm	1100	1100	1300	1300
	Subarm	/	1150	/	1350
Maximale Belastung (mit Greifer) (Kg)		5	5	5	5
Minimale Zeit der Elemententnahme (s)		2.5	2.5	2.8	2.8
Minimale Zeit des Zyklus (s)		7.6	7.6	8	8
Luftdruck (bar)		4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6	4 ~ 6
Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*		24	37	26	41
Gewicht (Kg)		420	450	440	470
Abmessungen mm	A	2570	2570	2770	2770
	B	1750	1750	1750	1750
	C	1390	1390	1490	1490
	D (max)	1100	1100	1300	1300
	E (max)	/	1150	/	1350
	F (max)	1800	1800	2000	2000
	G (min)	/	120	/	120
	H (min)	/	180	/	180
	I (max)	1150	1150	1150	1150

Modell (Teleskop)		ST1-1500-2200T	ST1-1500-2200DT
SGM (Spritzgießmaschine) (T)		650 ~ 850	650 ~ 850
Traversenhub (mm)		2200	2200
Querhub (mm)	Hauptarm	400	400
	Subarm	/	200
Vertikalhub (mm)	Hauptarm	1500	1500
	Subarm	/	1550
Maximale Belastung (mit Greifer) (Kg)		6	6
Minimale Zeit der Elemententnahme (s)		3	3
Minimale Zeit des Zyklus (s)		8.5	8.5
Luftdruck (bar)		4 ~ 6	4 ~ 6
Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*		29	45
Gewicht (Kg)		460	490
Abmessungen mm	A	2970	2970
	B	1750	1750
	C	1590	1590
	D (max)	1500	1500
	E (max)	/	1550
	F (max)	2200	2200
	G (min)	/	120
	H (min)	/	180
	I (max)	1150	1150