

Wabenstrukturrockner

SD-50H-D

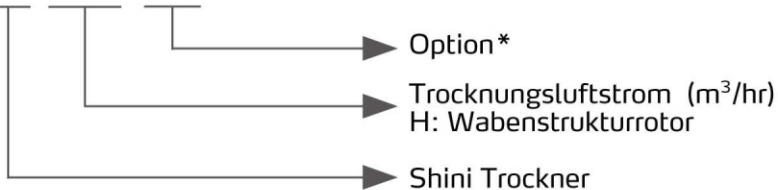


Die Anweisung ist vor der Nutzung genau zu beachten.

SD-H β -Serie

Kodierungsprinzip

SD- xxxH- xxx



Hinweise: *

LC=Touchscreen

D=Taupunktmonitor

PHC=Prozesserhitzer und Temperaturregler

C=Temperaturregler

CE=CE Übereinstimmung

Funktionen

Standardfunktionen

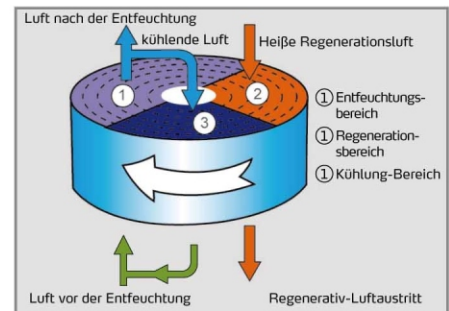
- Anwendung des P.I.D. Temperaturreglers, um eine genaue Steuerung regenerativer Temperatur zu ermöglichen.
- Das Entfeuchtungssystem der SD-H-Serie ist mit Kühlern ausgestattet, um eine niedrige Rücklufttemperatur und einen niedrigen Taupunkt zu gewährleisten.
- Im Innen ist ein Rückluftfilter montiert um die Kontamination an der Wabenstruktur zu verhindern.
- Bei der Entfeuchtung ist es besser den Molekularsieb-wabenstrukturrotor als die Kieselgel-Absorption zu verwenden.

Zusatzfunktionen

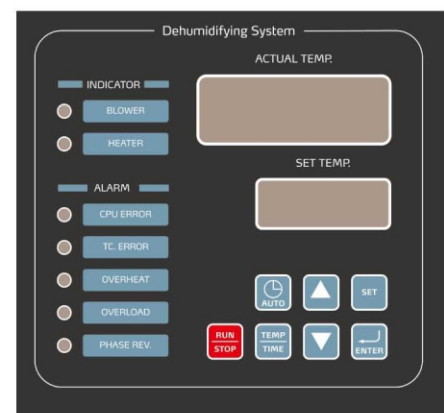
- Eine automatische Zentralsteuerung kann anhand eines PLC Touchscreens optional ausgewählt werden.
- Optional wählbar ist ein Taupunktmonitor, um die Taupunkt-Echtzeit zu überwachen.
- Optional wählbar sind die Trockenheizung und deren Temperatursteuerung, um mit dem Trocknungstrichter für die Materialentfeuchtung und Trocknung zu sorgen.
- Optional vorhanden sind das hitzebeständige Luftrohr, der Zyklon-Staubabscheider und der Ölfilter.
- -50°C Taupunkt ist optional erhältlich.

Anwendung

Die SD-H-Serie der Wabenstruktur Trockner wird vorwiegend gebraucht, um hygroskopisch technische Kunststoffe zu trocknen. Ein Wabenstrukturrotor wird verwendet, um eine effektive Trocknung zu bieten. Unter idealen Bedingungen kann er entfeuchtete, trockene Luft mit einem Taupunkt unter -40°C liefern. Diese Baureihe kann die trockene Luft bis zu einer Menge von 4000 m³/h liefern.



Funktionsprinzip des Wabenstrukturrotors

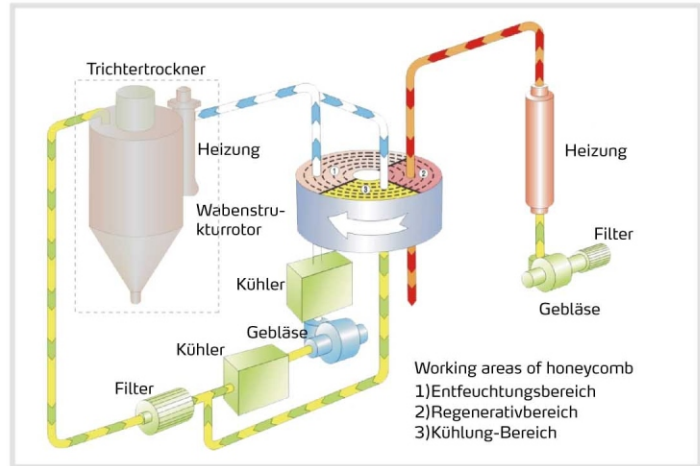


Bedienpanel

Was ist ein Wabenstrukturrotor?

Der Großteil des Wabenstrukturrotors ist aus Keramikfaser und organischen Zusätzen hergestellt. Diese wurden unter hoher Temperatur gesintert. Kieselgel und Molekularsiebe werden zu der Wabenstruktur zusammengefügt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Trocknungsmitteln oder Molekularsieben die bei Alterung Staub abscheiden und damit das Material verunreinigen, bleibt unser Gerät „sauber“. Unser Entfeuchter bietet Langlebigkeit und kann gereinigt werden, wobei andere herkömmliche Siebe schnell vollgestopft sind und ausgetauscht werden müssen. Die Feuchtigkeit des Lufrückflusses wird schnell absorbiert, wenn die Luft durch die vielen Löcher strömt. Nach dem Entfeuchten kann ein geringer Taupunkt entstehen. Die Prozesse der Regenerierung und der Entfeuchtung haben das gleiche Prinzip und laufen gleichzeitig. Der einzige Unterschied besteht darin, dass die Luftströme Gegenläufig sind.

Systemablauf



Trocknungskapazität

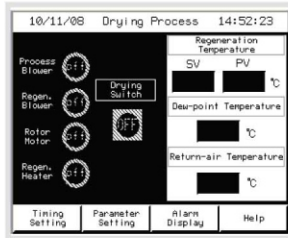
Material	Trocknungstemperatur (°C)	Trocknungszeit (hr)	Spezifische Wärme (kcal/kg·°C)	Schuldliche (kg/L)	Feuchtegehalt dem Trocken (%)	Feuchtegehalt dem Feuchten (%)	Trocknungskapazität (kg/hr)															
							SD-	30H	50H	80H	120H	200H	400H	700H	1000H	1500H	2000H	3000H	4000H			
ABS	80	2-3	0.34	0.6	0.3	0.02	11	18	27	35	105	210	355	425	710	1065	1500	1600				
CA	75	2-3	0.5	0.5	1	0.02	9	15	22	30	90	180	295	355	590	885	1200	1330				
CAB	75	2-3	0.5	0.5	0.8	0.02	9	15	22	30	90	180	295	355	590	885	1200	1330				
CP	75	2-3	0.6	0.6	1	0.02	11	18	27	35	106	210	355	425	710	1060	1500	1600				
LCP	150	4	0.6	0.6	0.04	0.02	8	13	20	27	80	160	265	320	530	800	1150	1200				
POM	100	2	0.35	0.6	0.2	0.02	16	27	40	53	160	320	530	640	1060	1600	1800	2400				
PMMA	80	3	0.35	0.65	0.5	0.02	11	19	29	38	115	230	383	460	767	1150	1530	1730				
IONOMER	90	3-4	0.55	0.5	0.1	0.04	7	11	17	22	66	133	220	265	442	663	750	1000				
PA6/6.6/10	75	4-6	0.4	0.65	1	0.05	6	10	14	19	58	115	192	230	383	575	960	1040				
PA11	75	4-5	0.58	0.65	1	0.05	7	12	17	23	69	138	230	275	460	690	780	1150				
PA12	75	4-5	0.28	0.65	1	0.05	7	12	17	23	69	138	230	275	460	690	780	1150				
PC	120	2-3	0.28	0.7	0.3	0.01	13	21	31	41	124	250	413	495	826	1238	1400	1860				
PU	90	2-3	0.45	0.65	0.3	0.02	11	19	29	38	115	230	383	460	767	1150	1530	2080				
PBT	130	3-4	0.3-0.5	0.7	0.2	0.02	9	15	23	31	93	186	310	372	620	930	1100	1600				
PE	90	1	0.55	0.6	0.01	<0.01	32	53	80	106	318	637	1062	1275	2125	3185	3600	4800				
PEI	150	3-4	0.6	0.6	0.25	0.02	8	13	20	27	80	160	265	320	530	800	1030	1370				
PET	160	4-6	0.3-0.5	0.85	0.2	0.05	8	13	19	25	75	150	250	300	500	750	1150	1360				
PETG	70	3-4	0.6	0.6	0.5	0.02	8	13	20	27	80	160	265	320	530	800	1030	1370				
PEN	170	5	0.85	0.85	0.1	0.05	9	15	23	30	90	180	300	360	600	900	1150	1360				
PES	150	4	0.7	0.7	0.8	0.02	9	15	23	30	90	180	300	360	600	900	1050	1400				
PMMA	80	3	0.65	0.65	0.5	0.02	11	19	29	38	115	230	385	460	765	1150	1530	1730				
PPO	110	1-2	0.4	0.5	0.1	0.04	13	22	33	44	133	265	440	530	885	1330	1730	2660				
PPS	150	3-4	0.6	0.6	0.1	0.02	8	13	20	27	80	160	265	320	530	800	1030	1370				
PI	120	2	0.27	0.6	0.4	0.02	16	27	40	53	160	320	530	640	1060	1600	1800	2400				
PP	90	1	0.46	0.5	0.1	0.02	26	44	66	88	265	530	885	1060	1770	2655	3500	4000				
PS(GP)	80	1	0.28	0.5	0.1	0.02	26	44	66	88	265	531	885	1062	1770	2655	3500	4000				
PSU	120	3-4	0.31	0.65	0.3	0.02	8	14	22	29	85	173	290	345	575	865	1300	1485				
PVC	70	1-2	0.2	0.5	0.1	0.02	13	22	33	44	135	265	442	530	885	1330	1730	2660				
SAN(AS)	80	1-2	0.32	0.5	0.1	0.05	13	22	33	44	135	265	442	530	885	1330	1730	2660				
TPE	110	3	0.7	0.7	0.1	0.02	13	20	30	40	125	250	413	495	826	1238	1650	1860				

Hinweise: 1) Benutze einen separaten Trichtertrockner.

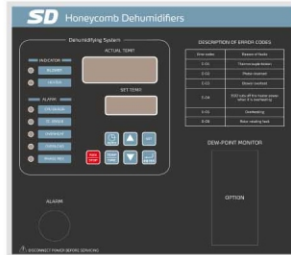
2) Feuchtegehalt geringer als 0,005% nach Trocknen bei 20°C Umgebungstemperatur und 65% relative Feuchte. ture and 65% relative humidity.

SD-H β -Serie

Optionen



Touchscreen
(LCD mit PLC Kontrolle)



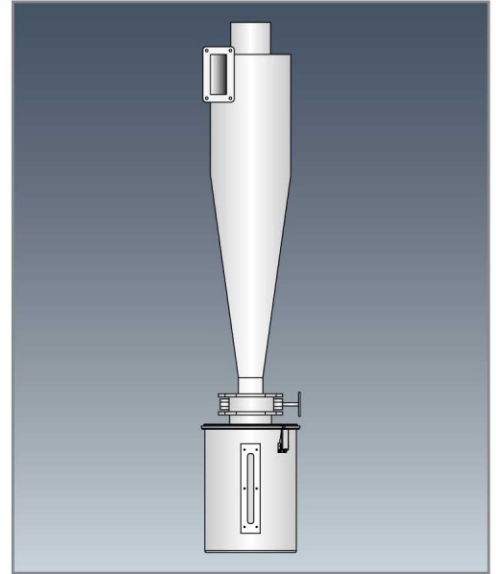
Prozessheizung-Regler



Taupunktmonitor
(eingebaut)

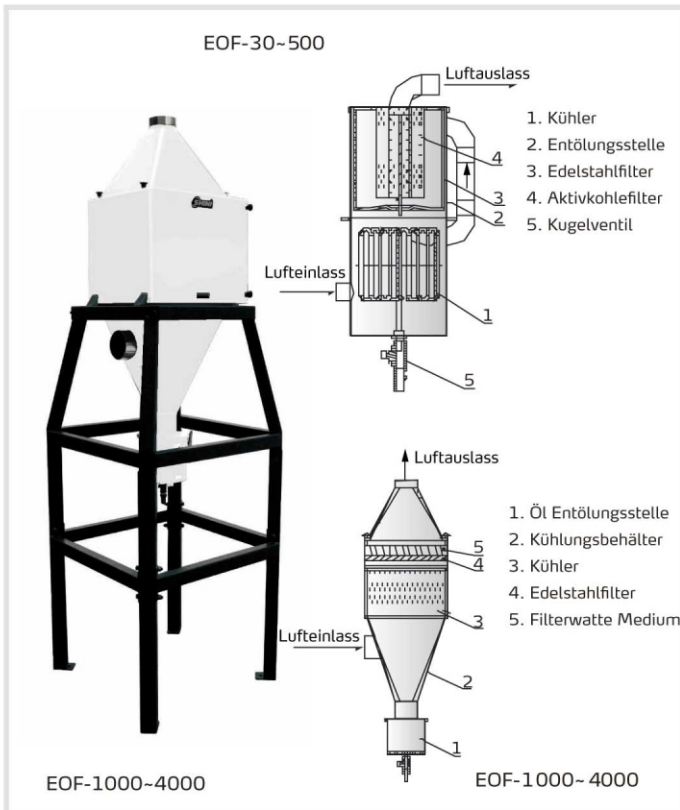


Taupunktmonitor
(tragbar)



ACF Zyklon-Staubabscheider

EOF Funktionsprinzip



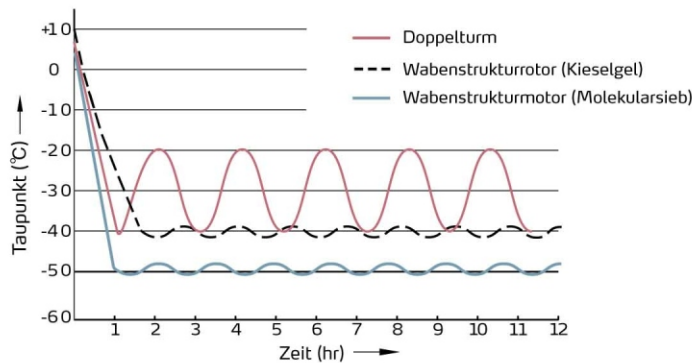
Zyklon-Staubabscheider (anwendbar, wenn das Material zu viel Staub enthält)

Modell	Anwendung
ACF-3"	SD-300H / 400H
ACF-4"	SD-700H
ACF-5"	SD-1000H
ACF-6"	SD-1500H
ACF-8"	SD-2000H / 3000H
ACF-12"	SD-4000H

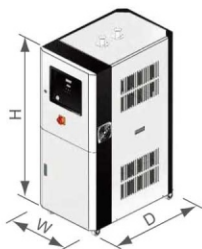
Ölfilter (anwendbar, wenn das Material Plastikfaktoren enthält)

Modell	Anwendung
EOF-30	SD-30H~120H
EOF-150	SD-150H / 200H
EOF-300	SD-300H / 400H
EOF-500	SD-700H
EOF-1000	SD-1000H
EOF-1500	SD-1500H
EOF-2000	SD-2000H
EOF-3000	SD-3000H
EOF-4000	SD-4000H

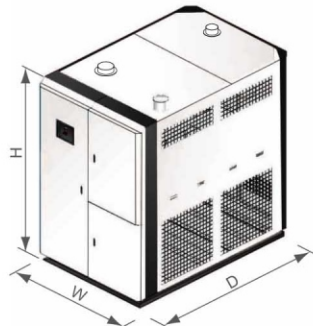
■ Taupunktkurven



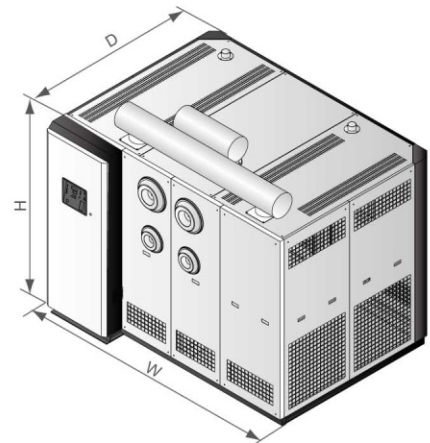
■ Umrisszeichnungen



SD-30H~700H



SD-1000H~2000H



SD-3000H~4000H

■ Technische Daten

Modell	SD-	30H	50H	80H	120H	200H	400H	700H	1000H	1500H	2000H	3000H	4000H
Regenerativ-Heizung (kW)		3	3	3	3	4	7.2	10	15	28	28	32	56
Prozessheizung (kW, 50/60Hz)		0.2/0.2	0.2/0.2	0.2/0.2	0.2/0.2	0.4/0.5	0.75/0.9	1.5/0.8	2.4/3	5.5/6.3	5.5/6.3	9/11	5.5x2/6.3x2
Prozessheizung* (kW)		3	3.9	6	6	12	18	24	32	58	80	96	128
Prozessgebläse (kW, 50/60Hz)		0.20.2	0.4/0.5	0.75/0.9	0.75/0.9	1.5/1.8	3.75/4.5	5.5/6.3	9/11	9x2/11x2	13x2/15x2	13x3/15x3	13x4/15x4
Trocknungsluft-Volumen (m ³ /hr, 50/60Hz)		30/35	50/60	80/95	120/130	200/220	400/450	700/780	1000/1150	1500/1750	2000/2300	3000/3400	4000/4500
Rohrdurchmesser (Zoll)		2	2	2	2	2.5	3	4	5	6	8	8	12
Kühlungswasser-Volumen (L/min)		4	6	10	15	30	50	80	120	180	240	360	480
Abmessungen													
H (mm)		1260	1260	1360	1360	1560	1745	1935	2145	2060	2060	2240	2060
W (mm)		480	480	530	530	660	700	900	1300	1410	1410	2035	2750
D (mm)		755	755	820	820	1050	1255	1380	1550	2150	2150	2160	2250
Gewicht (kg)		145	145	170	170	265	330	480	700	1010	1300	1600	2200

Hinweise:

- 1) „*“ steht für Trocknungsheizung die bei Anwendung von Trichtern „Europäischen Typs“ optional ist.
- 2) Wenn die Trocknungsheizung zusätzlich mit einem eingebauten Temperaturregler ausgestattet ist, kommt beim Modellnamen hinten ein „P“ (Beispiel: SD-XXH-P).
- 3) Wenn SD-1000H oder Modelle darüber mit einem eingebauten Temperaturregler ausgestattet sind, kommt beim Modellnamen hinten ein „C“ (Beispiel: SD-XXH-C).
- 4) Bei eingebauten Taupunktmonitoren kommt beim Modellnamen hinten ein „D“.
- 5) Energieversorgung: 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

Wir behalten uns das Recht vor, Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

ShiniEurope

Bór 77/81
42-200 Częstochowa
Poland
Phone: 00 48 696 054 668
Fax: 00 48 034 363 48 78
office@shini.eu
www.shini.eu

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan
Tel: +886 2 2680 9119
Fax: +886 2 2680 9229
Email: shini@shini.com